



## Kelly-Bodenbearbeitungssystem Einstellungen bei der Oberflächenbearbeitung

Genauere Angaben zur Höhenverstellung, siehe Betriebsanleitung. Diese Anleitung dient als Hilfe bei ungleichmäßiger Bearbeitung.

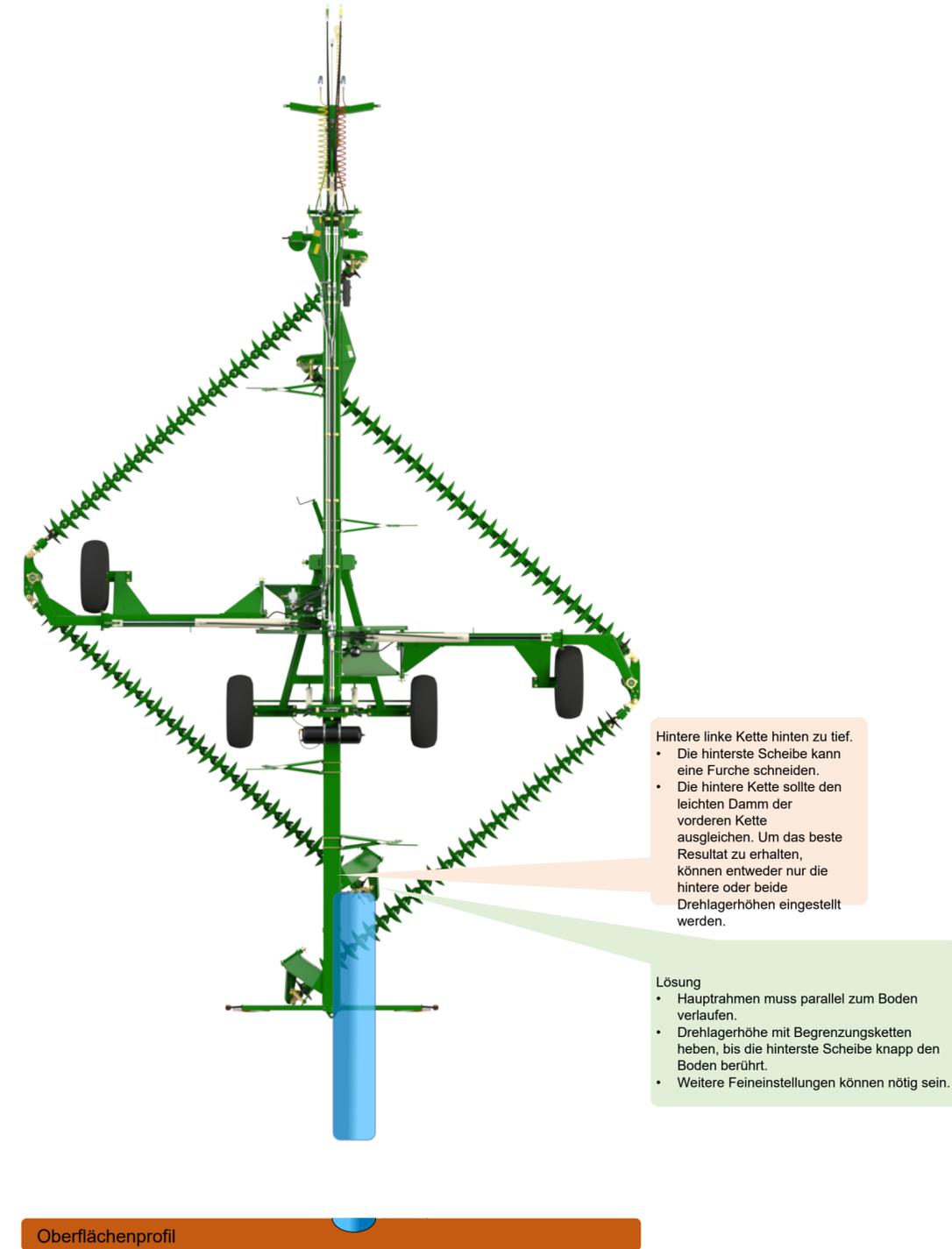
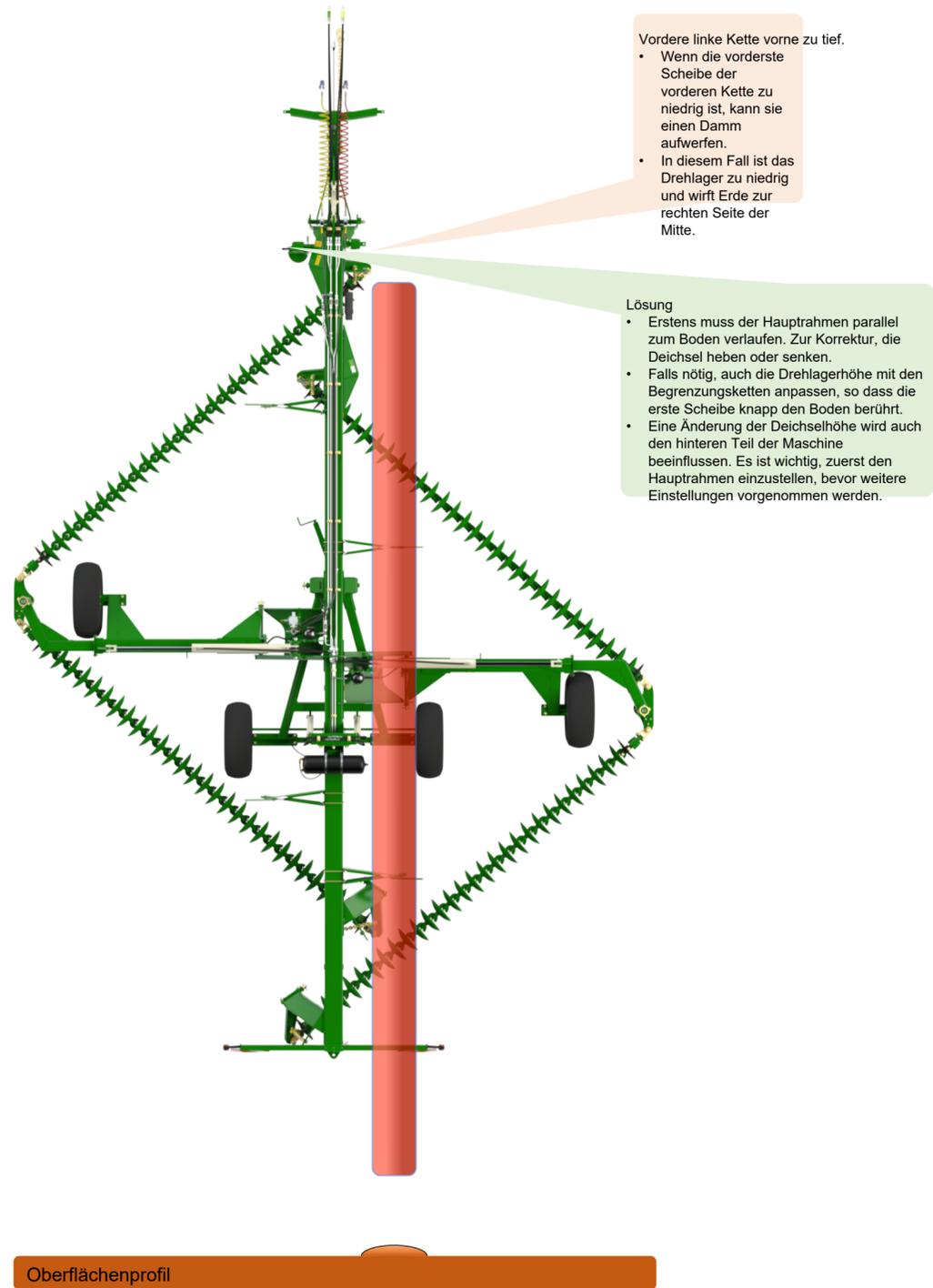
Bei Dammbildung liegt das Problem meist bei der ersten Scheibe entlang des Damms.

Bei Furchenbildung liegt das Problem meist bei der letzten Scheibe entlang der Furche.

In den meisten Fällen lässt sich das Problem beheben, indem das entsprechende Drehlager angehoben wird.

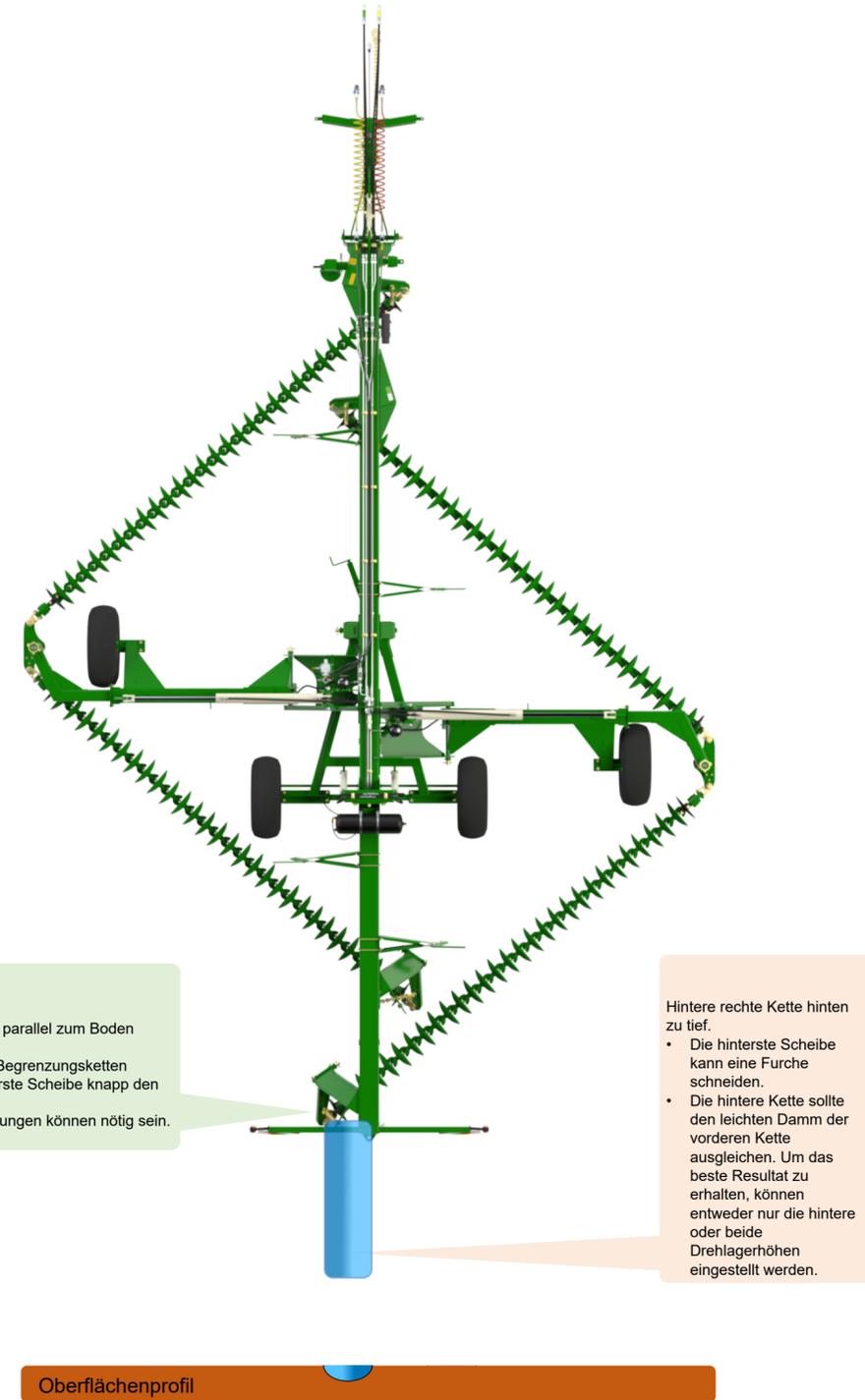
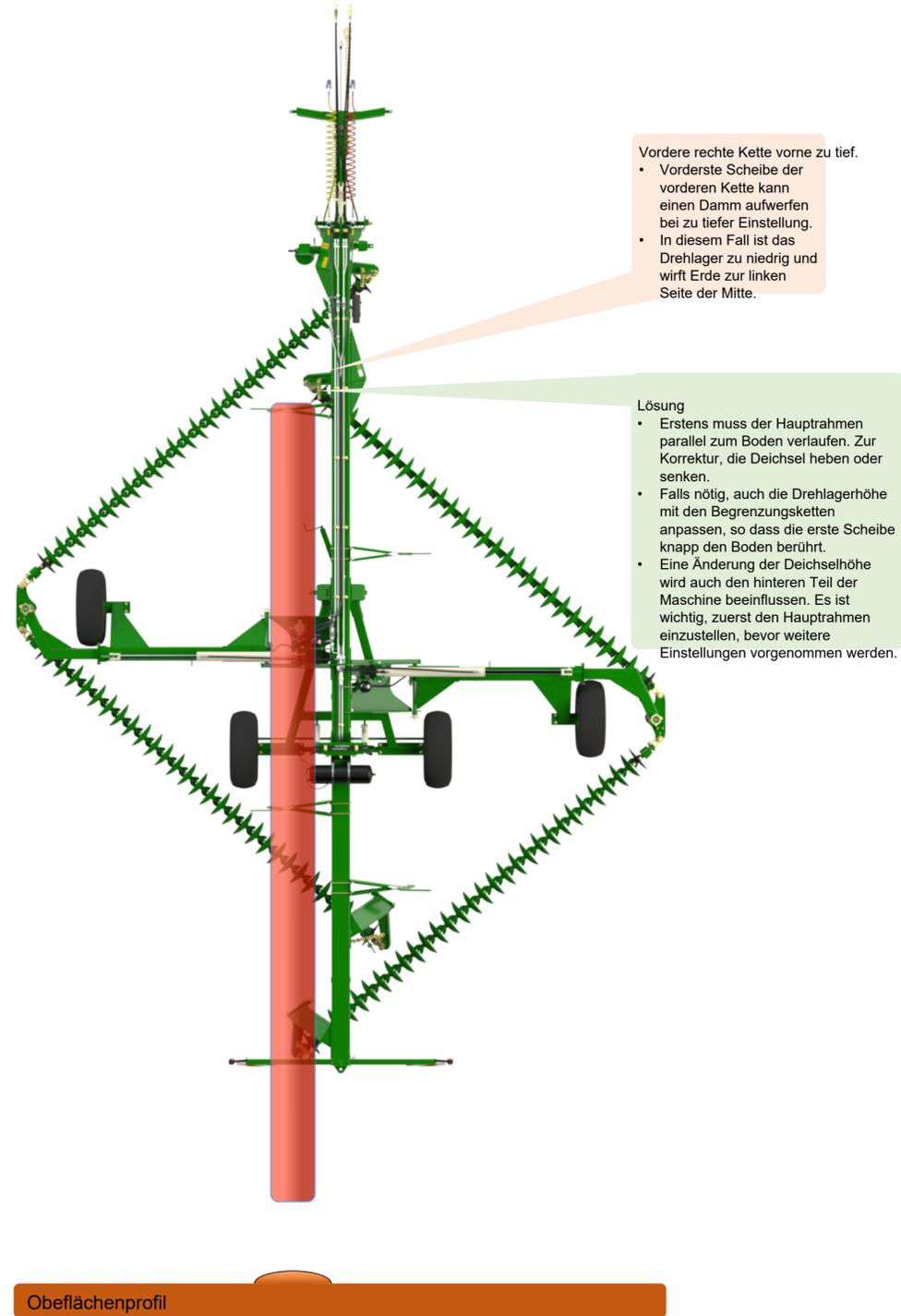
## Dammbildung zur rechten Seite der Mitte

## Furchenbildung zur rechten Seite der Mitte



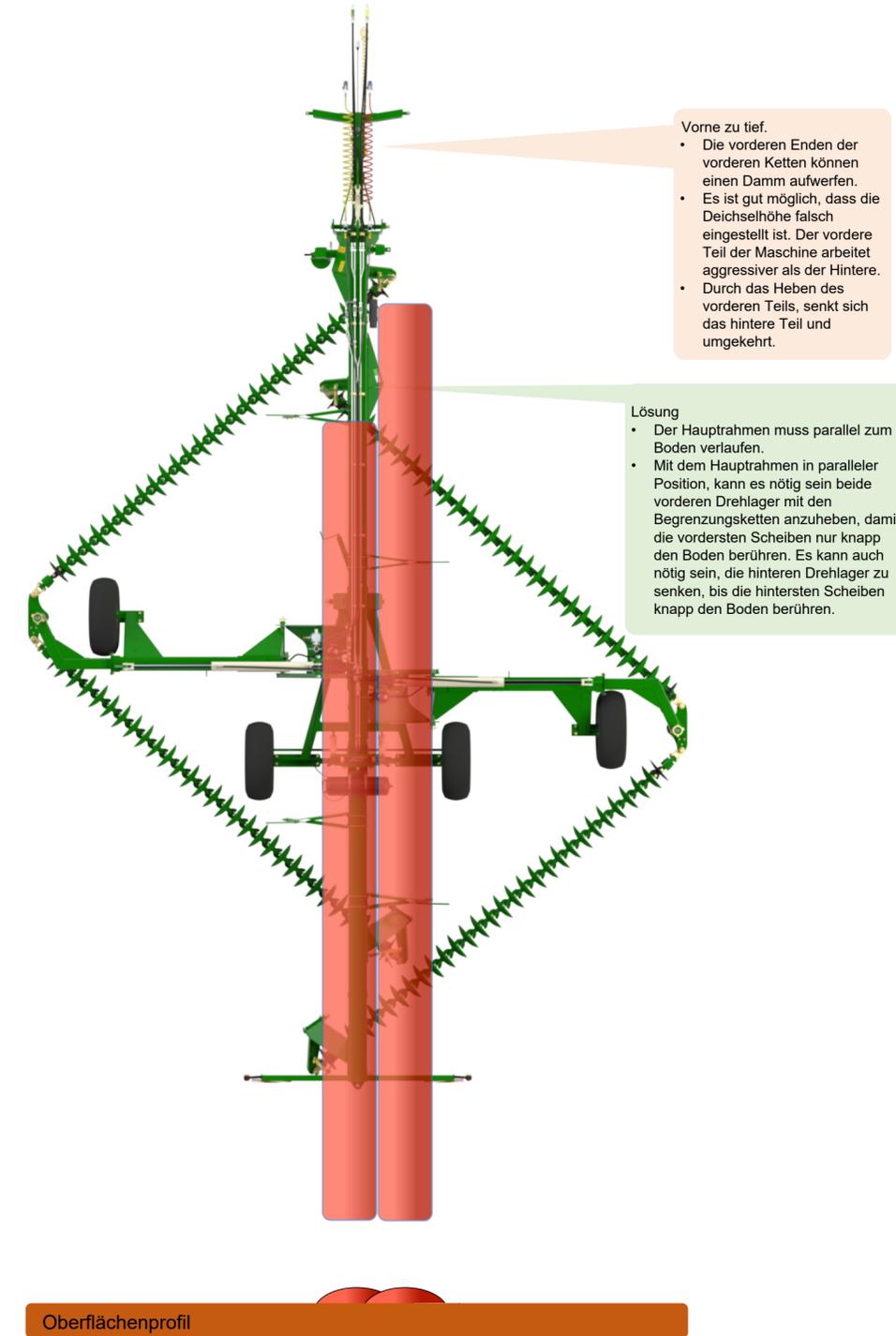
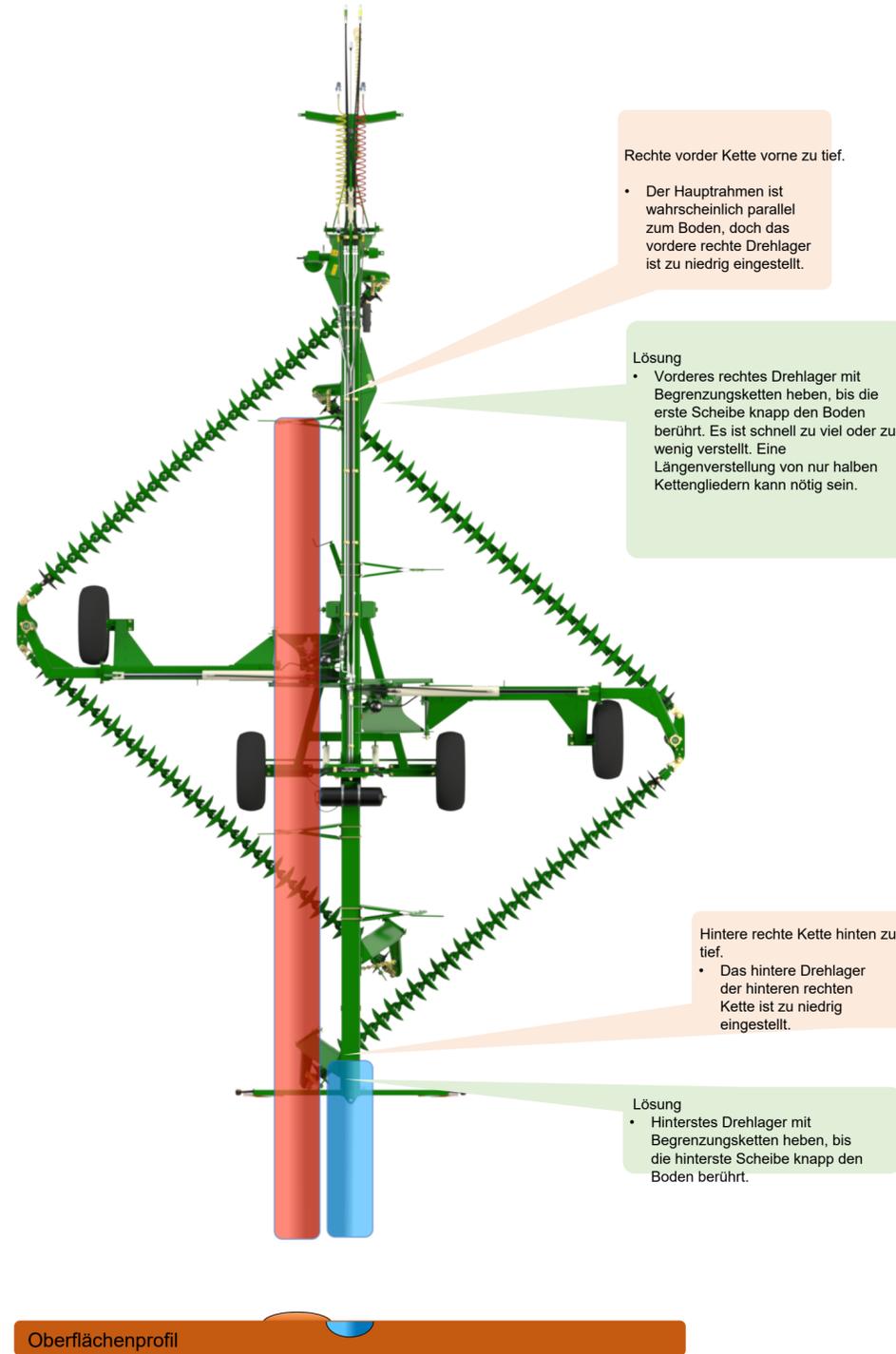
## Dammbildung zur linken Seite der Mitte

## Furchenbildung zur linken Seite der Mitte



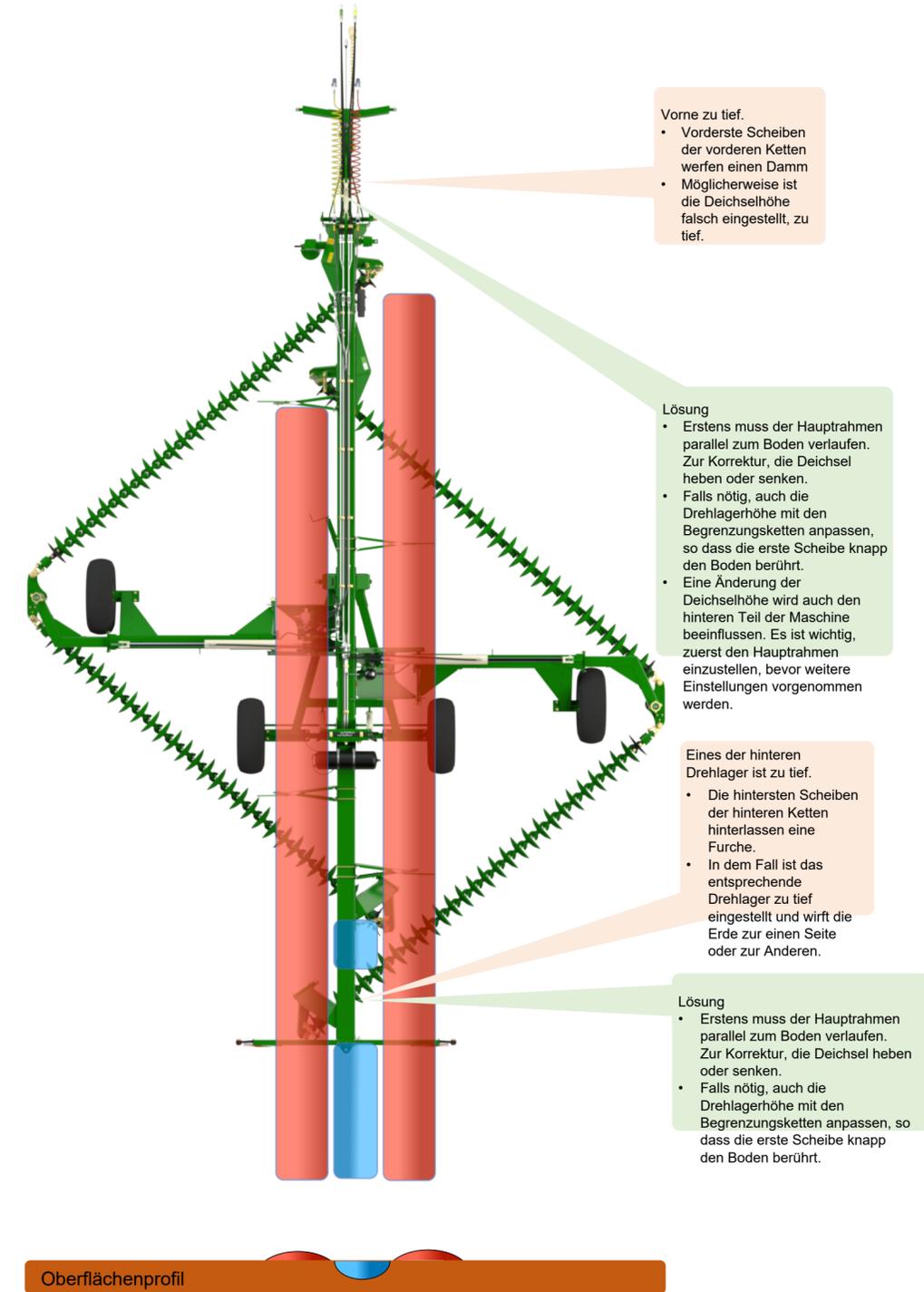
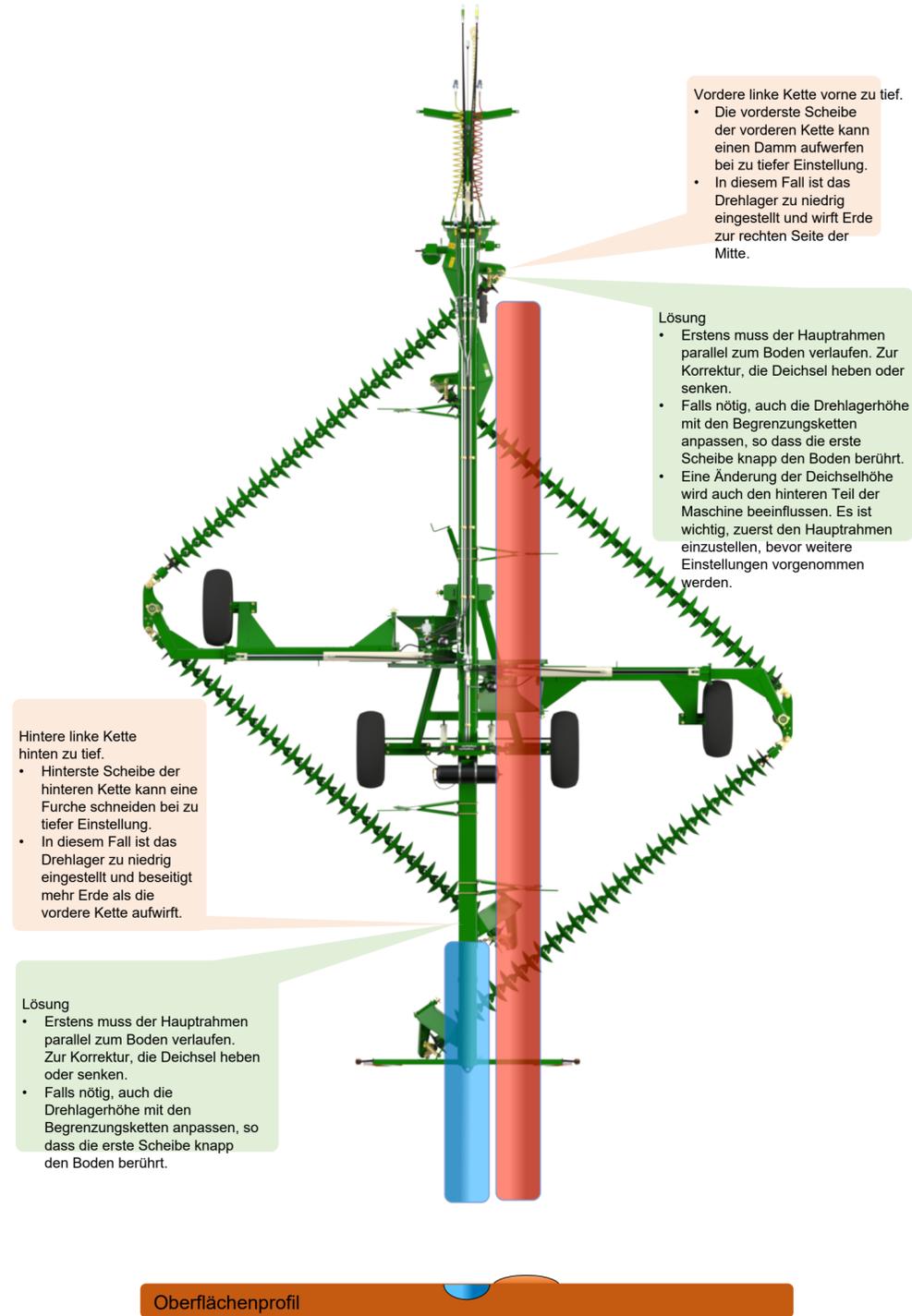
## Dammbildung links mit Furche in der Mitte

## Breiter mittiger Damm



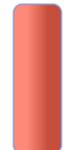
## Dammbildung rechts mit Furche in der Mitte

## Dammbildung beidseitig mit unbearbeiteter Mitte

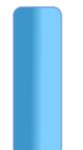


# Dammbildung an beiden äußeren Seiten

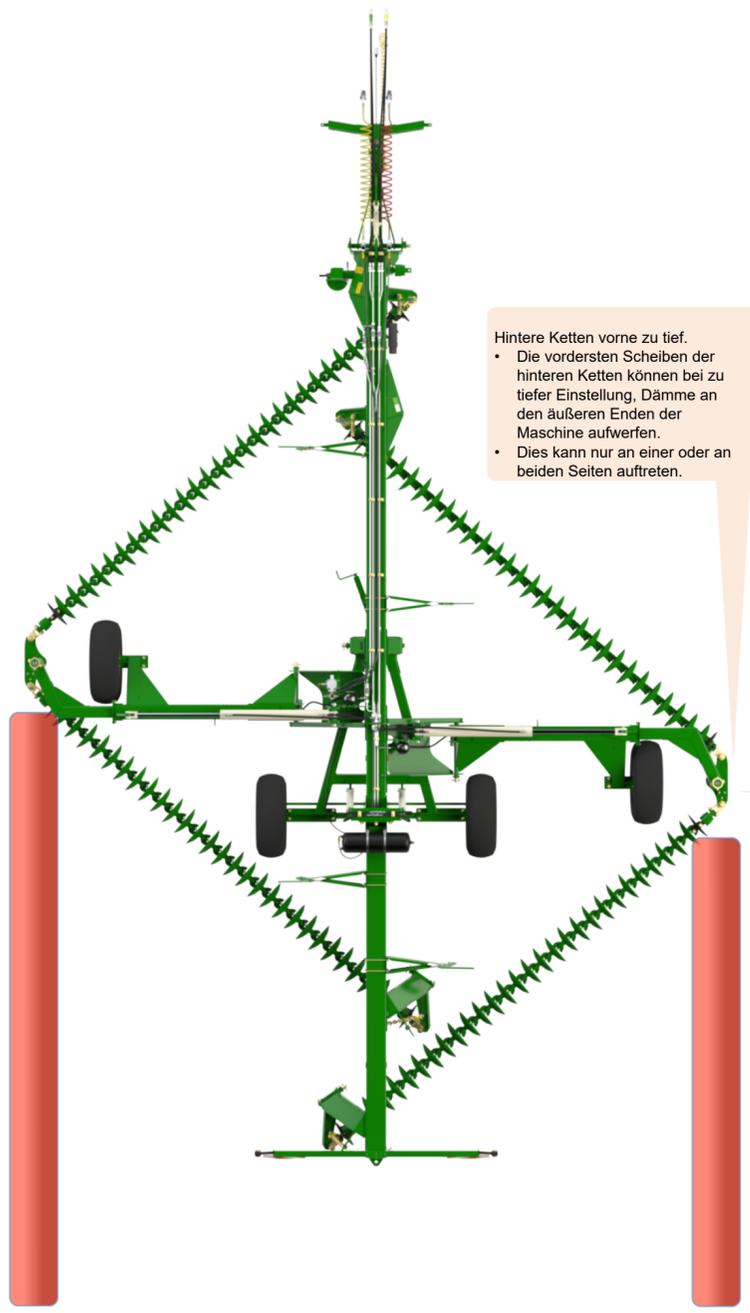
# Furchenbildung an beiden äußeren Seiten



Damm



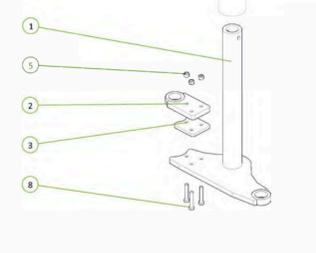
Furche



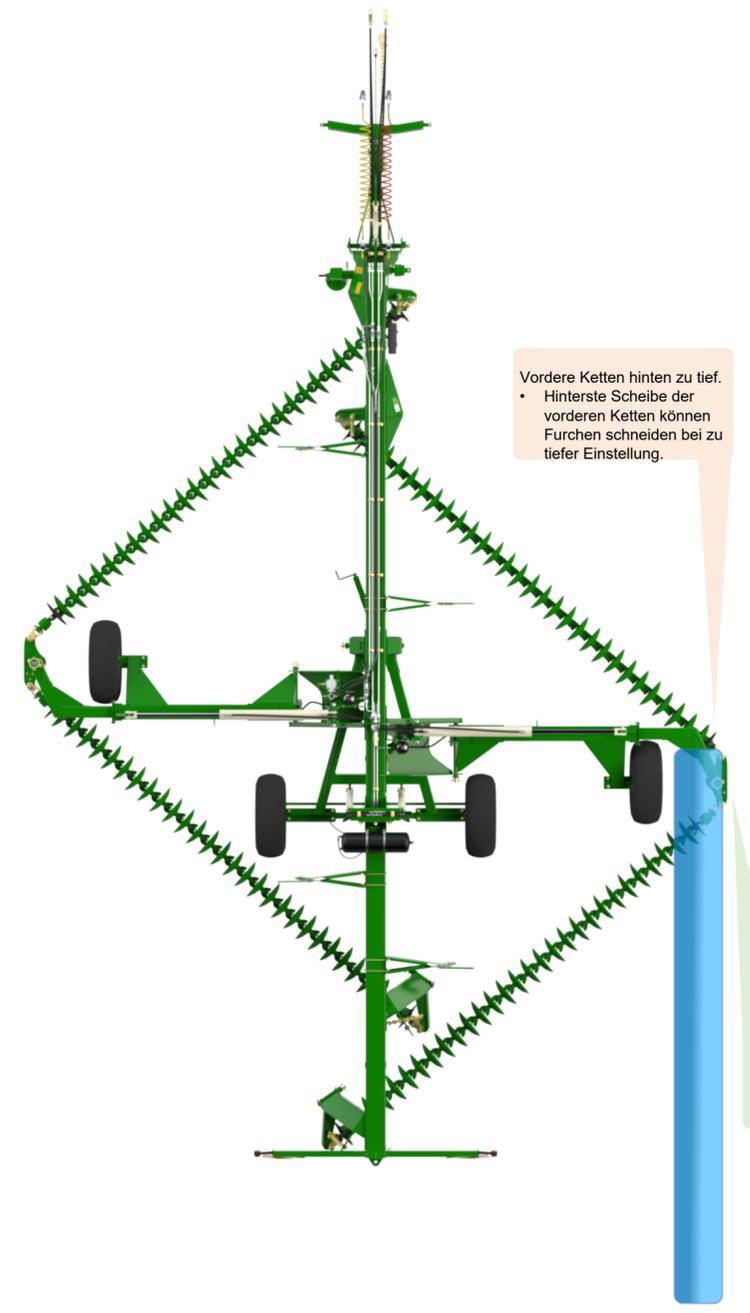
Hinterer Ketten vorne zu tief.  
 • Die vordersten Scheiben der hinteren Ketten können bei zu tiefer Einstellung, Dämme an den äußeren Enden der Maschine aufwerfen.  
 • Dies kann nur an einer oder an beiden Seiten auftreten.

Lösung

- Drehlager hinten am Verstellrohr heben.
- Die hintere Drehlagerhalterung sollte 32mm höher angebracht sein als die vordere Halterung. Sicherstellen, dass die Halterung richtig angebracht ist.



- Ganze Baugruppe heben indem Abstandklammern unten gelöst und oben wieder angebracht werden.

Vordere Ketten hinten zu tief.  
 • Hinterste Scheibe der vorderen Ketten können Furchen schneiden bei zu tiefer Einstellung.

Lösung

- Hinteres Verstellrohr heben um das Drehlager am hinteren Ende der vorderen Kette zu heben.
- Kontrollieren ob der Luftdruck im Rad am Außensegment richtig ist.

