



Better Tillage. Better Tomorrow.

Einstellungen bei der Oberflächenbearbeitung

Genauere Angaben zur Höhenverstellung, siehe Betriebsanleitung. Diese Anleitung dient als Hilfe bei ungleichmäßiger Bearbeitung. Bei Dammbildung liegt das Problem meist bei der ersten Scheibe entlang des Damms. Bei Furchenbildung liegt das Problem meist bei der letzten Scheibe entlang der Furche. In den meisten Fällen lässt sich das Problem beheben, indem das entsprechende Drehlager angehoben wird.

Phone +61 8 8667 2253
Email sales@kellytillage.com
kellytillage.com

Boomeroo (Head Office)
684 Kelly Road,
Boomeroo Centre SA 5482

Adelaide Office
28 Greenhill Road,
Wayville SA 5034



Mitteldamm

Mittelfurche

Problem: Vorderseite zu tief

- Die Vorderkante der Vorderketten erzeugt in der Mitte einen Damm.
- Die Module wirken auf die lockere Erde des breiten Damms ein, dringen aber nicht in den Boden ein.

Problem: Heck zu tief

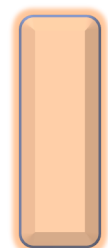
- Vorderseite und Module auf die korrekte Höhe eingestellt
- Höher oder bloßer Mittelbereich

Lösung

- Prüfen Sie, dass die Unterseite der Deichsel parallel zum Boden ist. Wenn eine Einstellung notwendig ist, heben oder senken Sie die Deichsel und stellen Sie sie anhand der Rastbleche für den Umkehrzylinder fest. Die Deichsel muss parallel zum Boden sein.
- Heben Sie die Ketten der Ketten-Montageplatte an, bis die erste Scheibe eben den Boden berührt. Nur genug, um eine Überlappung mit den Scheiben des vorderen Moduls sicherzustellen.

Lösung

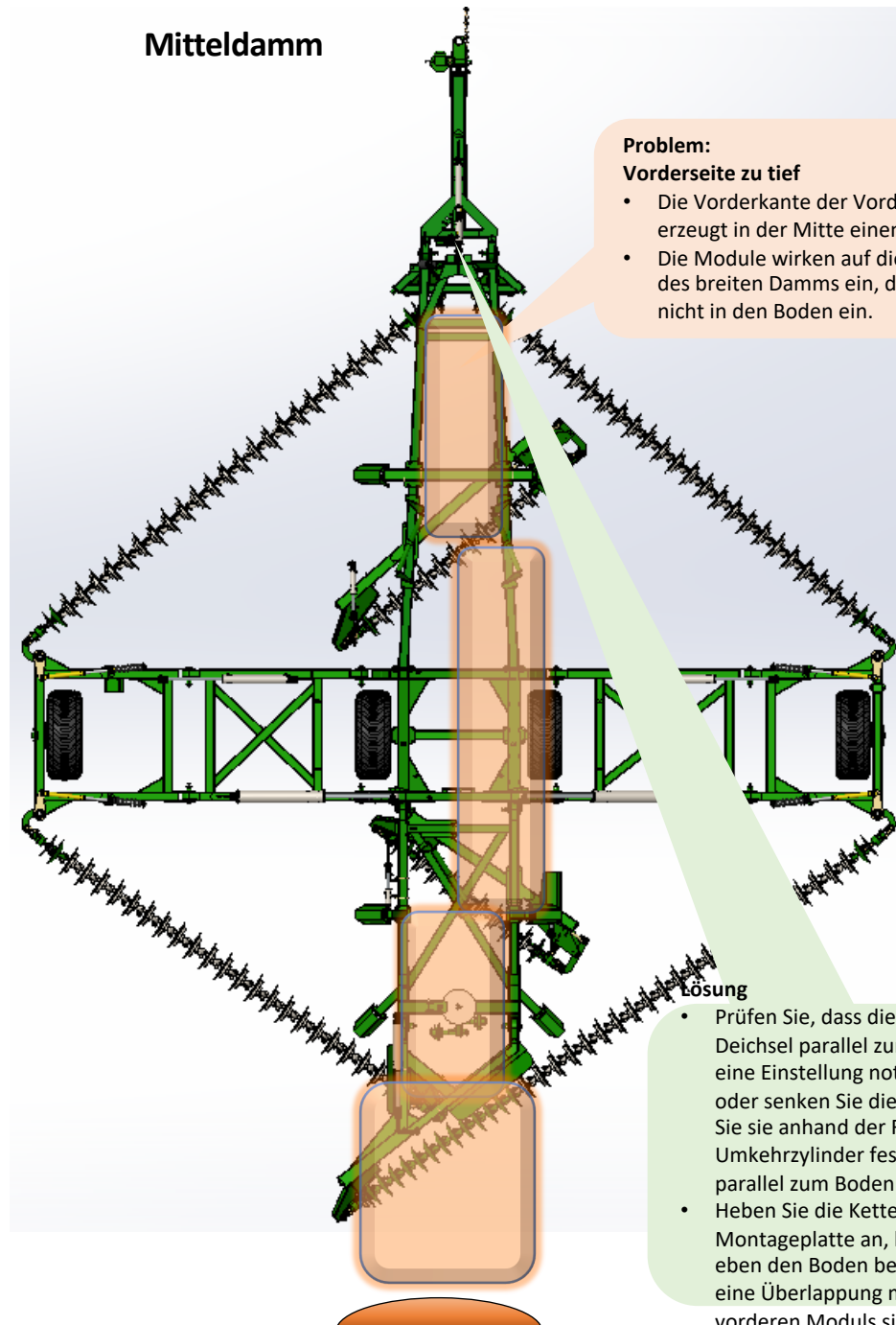
- Heben Sie beide rückwärtigen Ketten-Montageplatten an, bis die ersten paar Scheiben vom Boden abheben.
- Schaffen Sie nur Überlappung, um Fahrspuren zu entfernen.



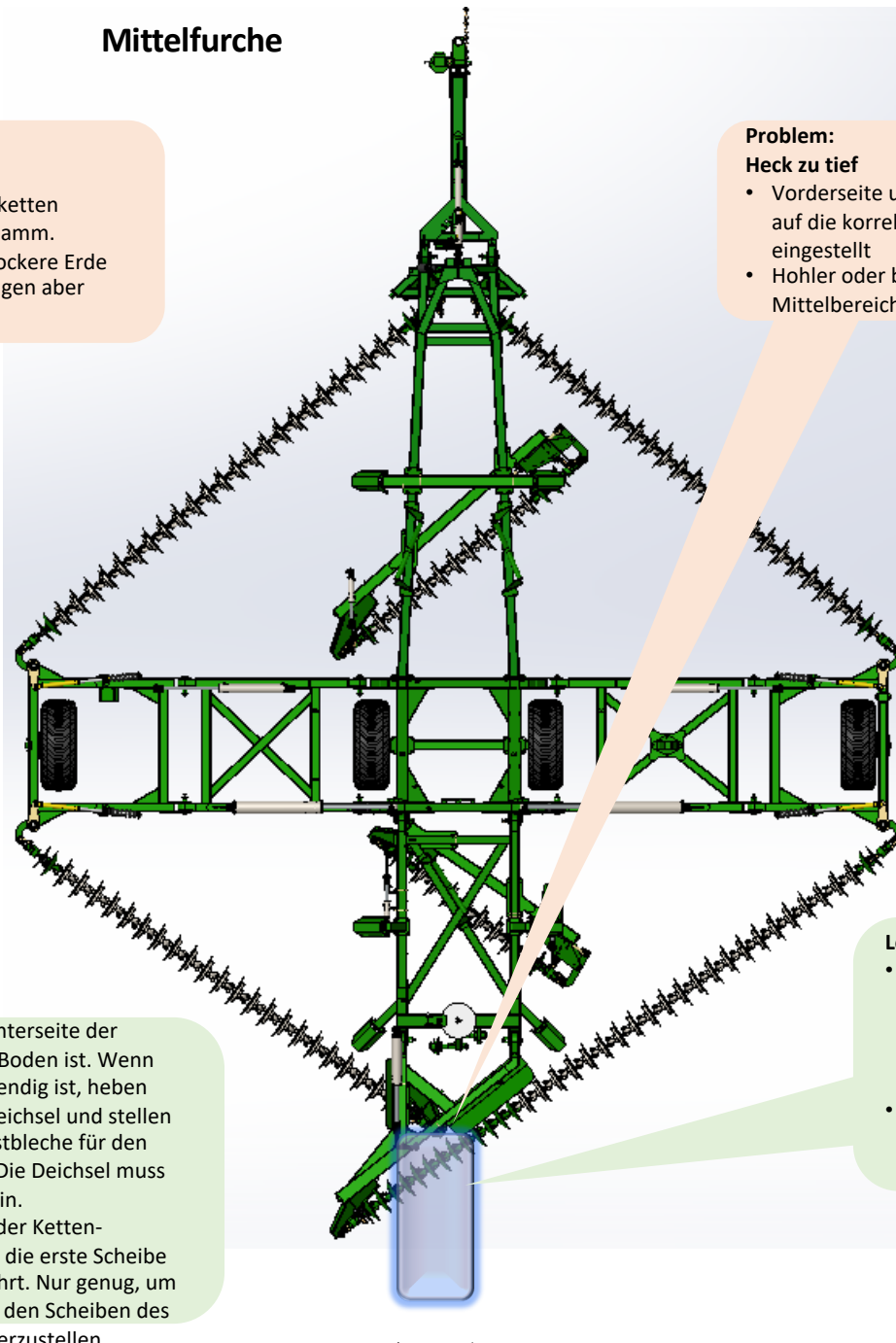
Damm



Furche

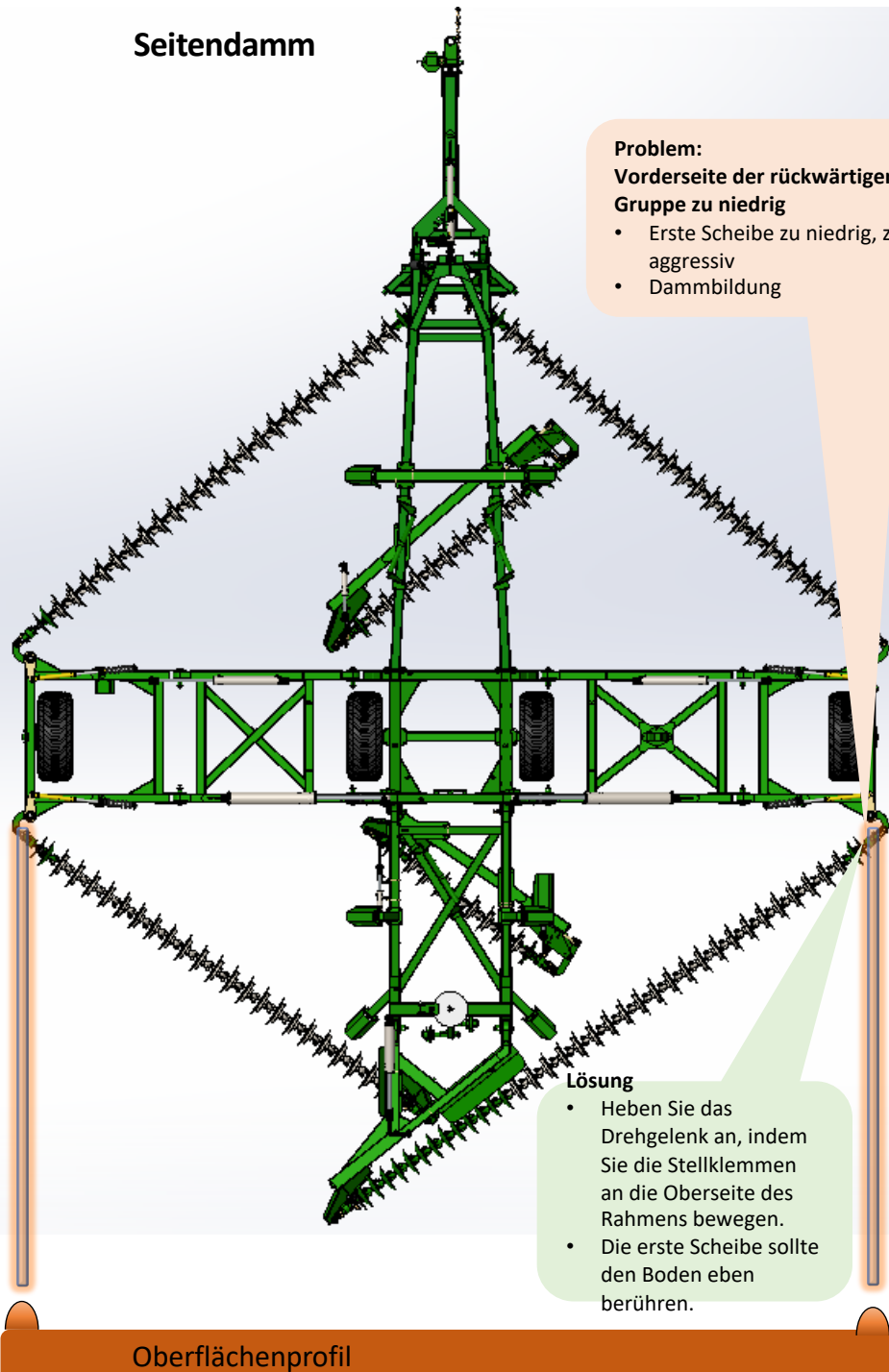


Oberflächenprofil



Oberflächenprofil

Seitendamm



Problem:
Vorderseite der rückwärtigen Gruppe zu niedrig

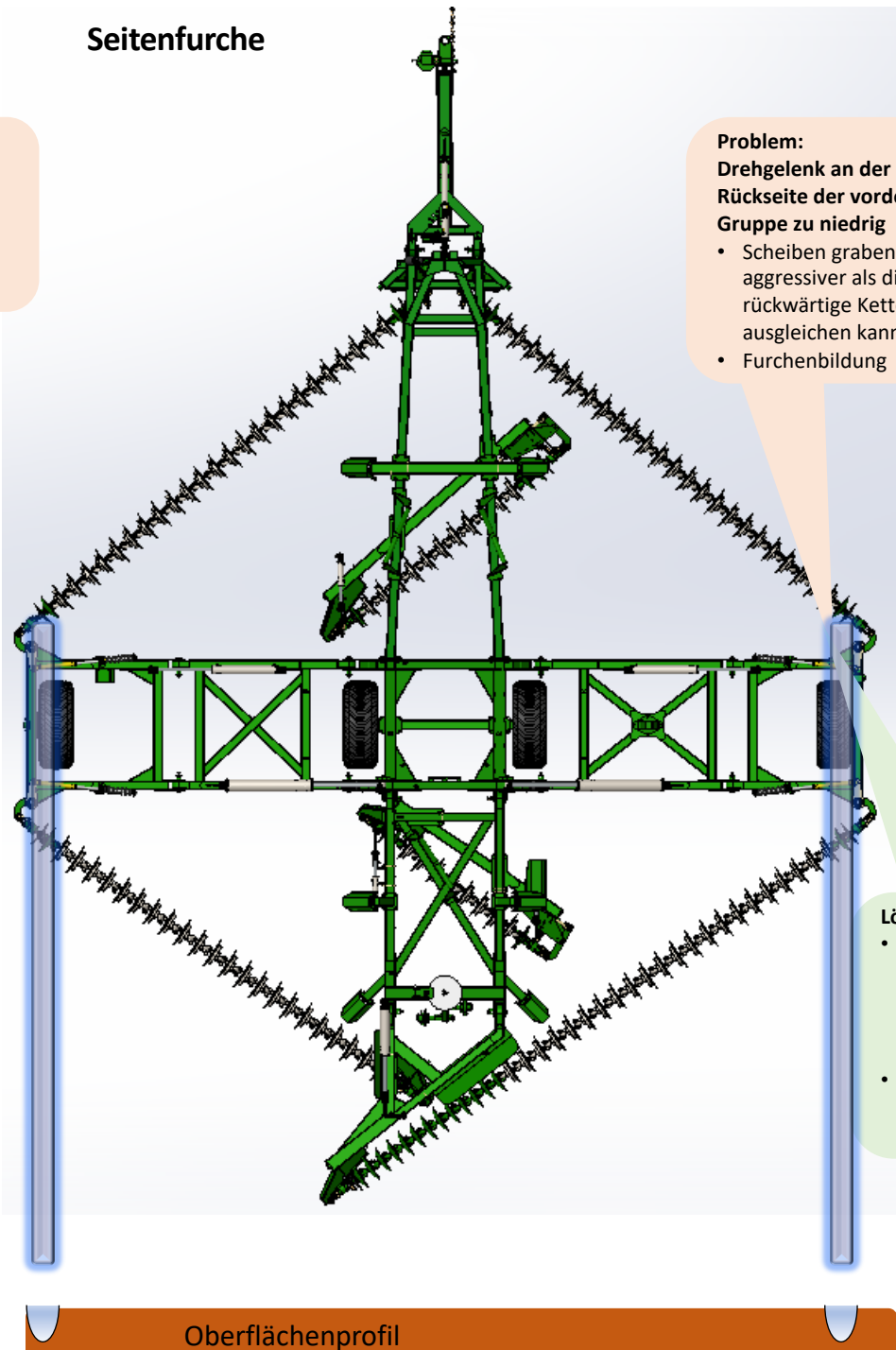
- Erste Scheibe zu niedrig, zu aggressiv
- Dammbildung

Lösung

- Heben Sie das Drehgelenk an, indem Sie die Stellklappen an die Oberseite des Rahmens bewegen.
- Die erste Scheibe sollte den Boden eben berühren.

Oberflächenprofil

Seitenfurche



Problem:
Drehgelenk an der Rückseite der vorderen Gruppe zu niedrig

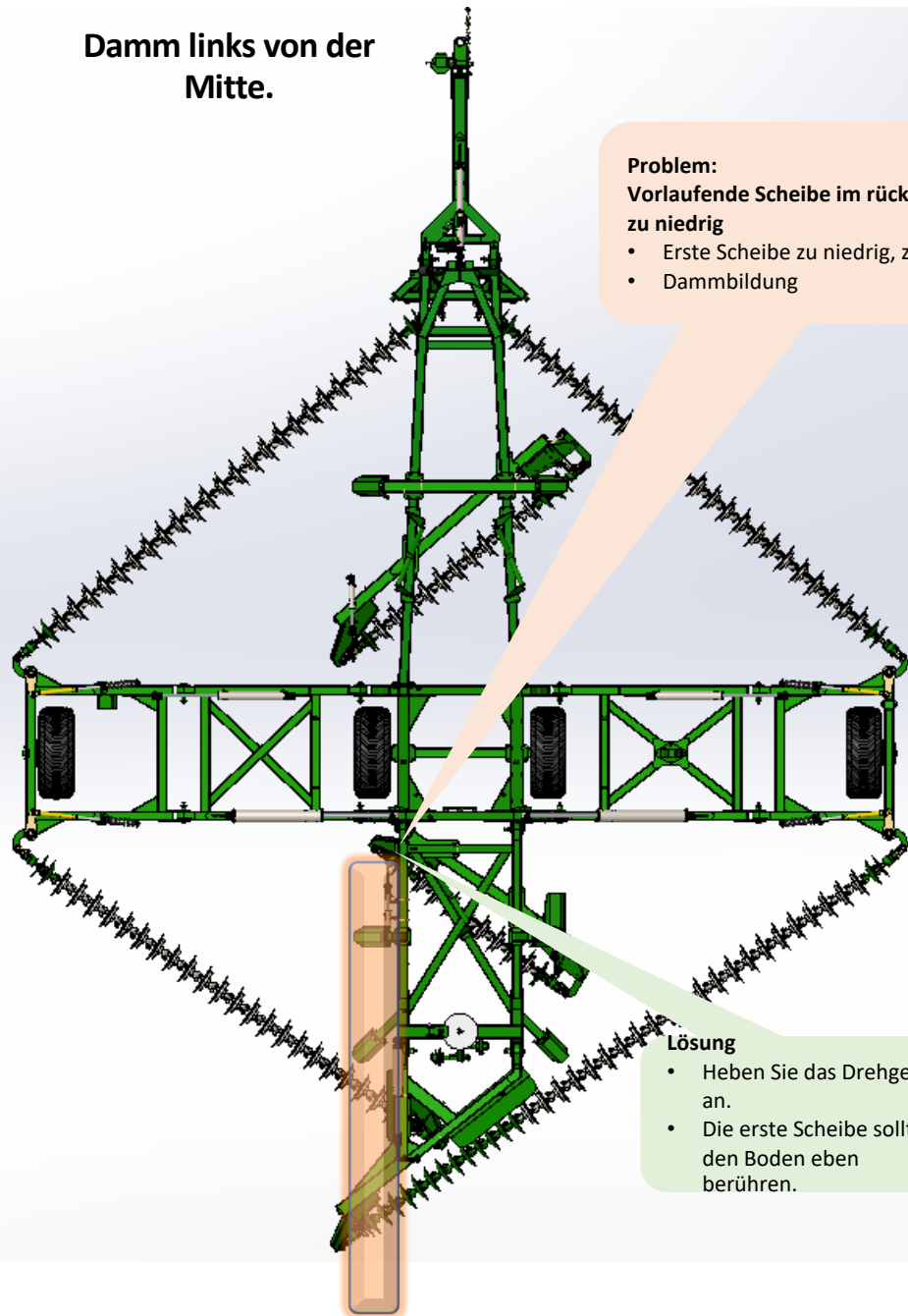
- Scheiben graben aggressiver als die rückwärtige Kette ausgleichen kann
- Furchenbildung

Lösung

- Heben Sie das Drehgelenk an, indem Sie die Stellklappen an die Oberseite des Rahmens bewegen.
- Die erste Scheibe sollte den Boden eben berühren.

Oberflächenprofil

Damm links von der Mitte.



Problem:

Vorlaufende Scheibe im rückwärtigen Modul zu niedrig

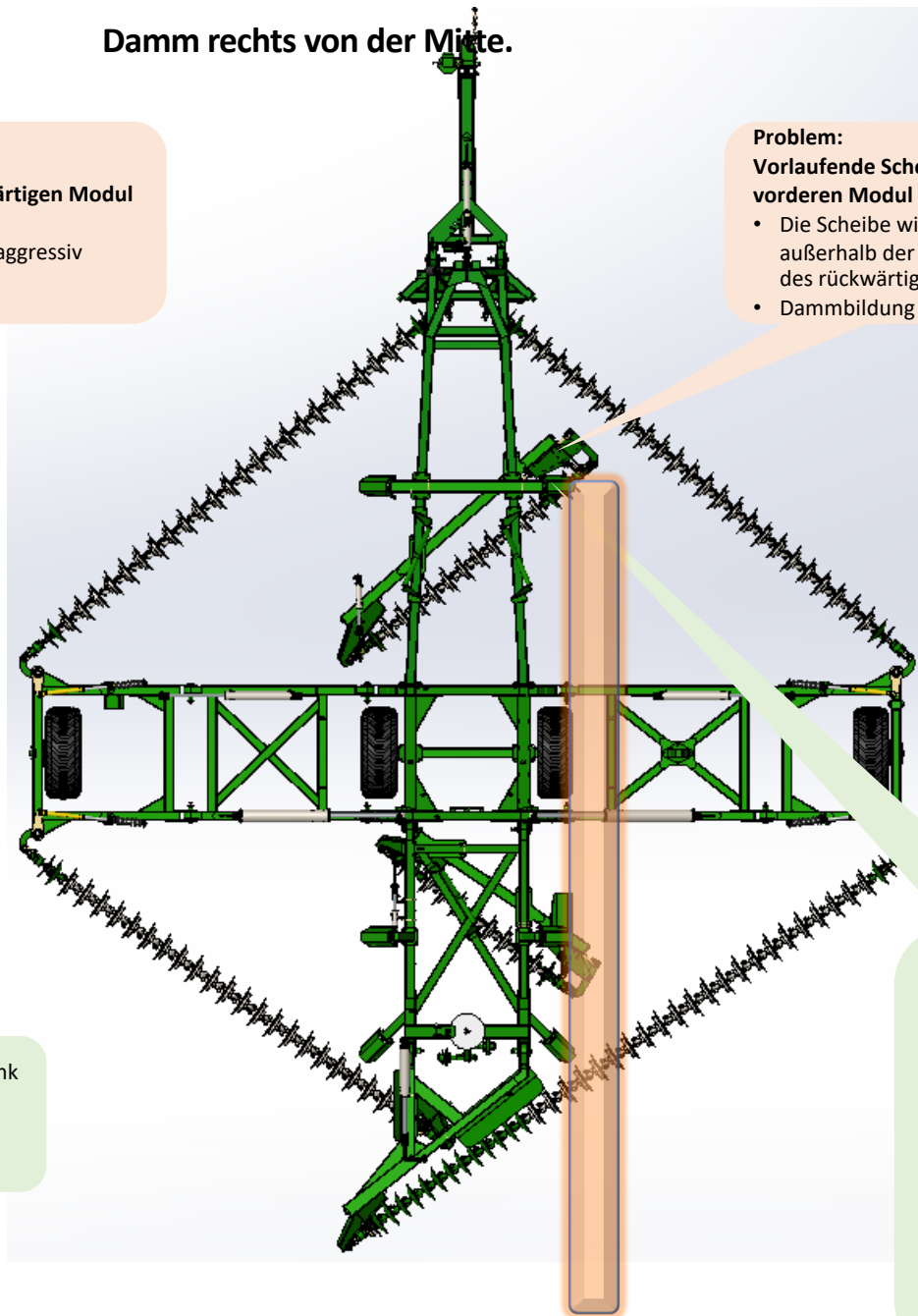
- Erste Scheibe zu niedrig, zu aggressiv
- Dammbildung

Lösung

- Heben Sie das Drehgelenk an.
- Die erste Scheibe sollte den Boden eben berühren.

Oberflächenprofil

Damm rechts von der Mitte.



Problem:

Vorlaufende Scheibe im vorderen Modul zu niedrig

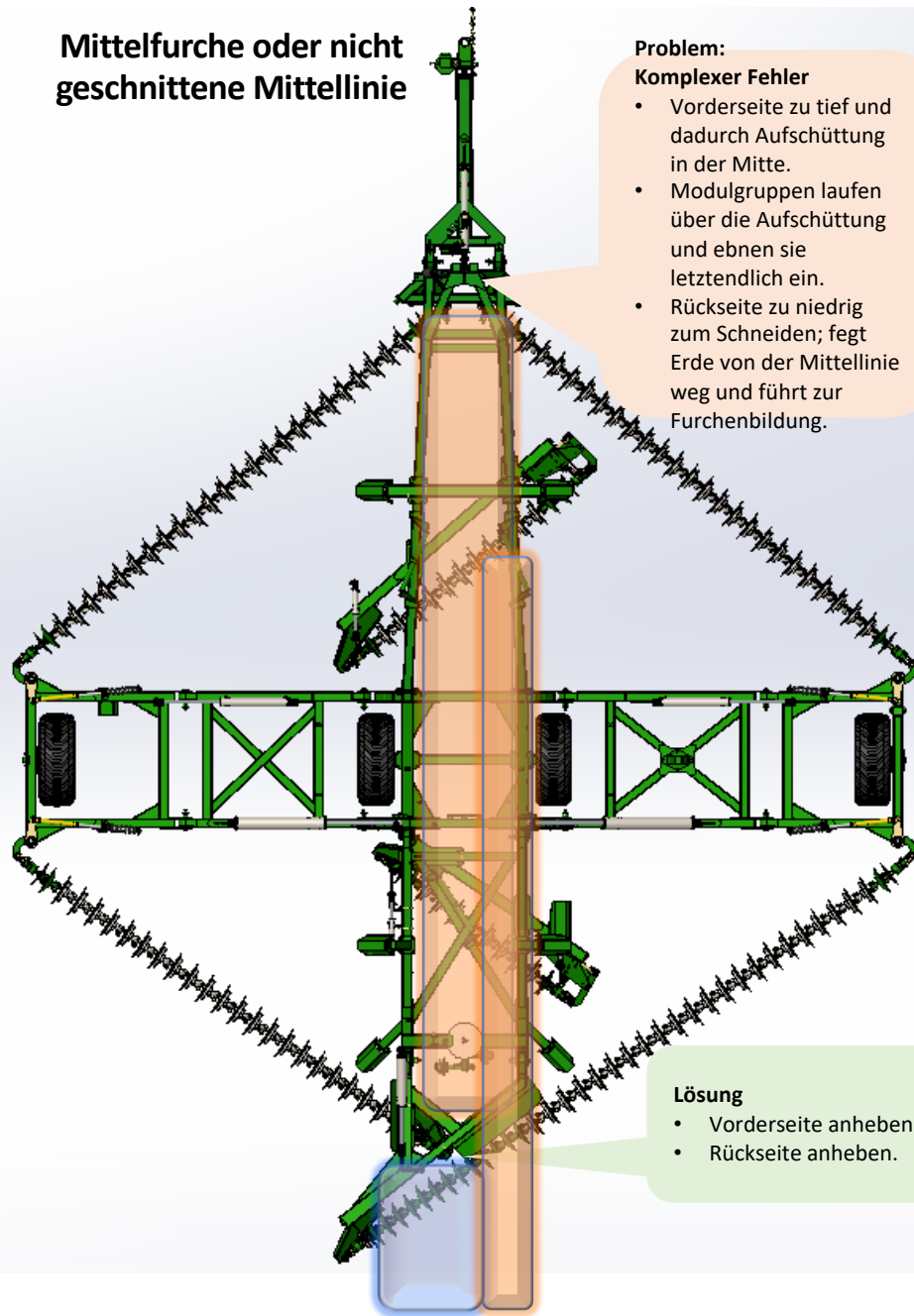
- Die Scheibe wirft Erde außerhalb der Reichweite des rückwärtigen Moduls.
- Dammbildung

Lösung

- Heben Sie das Drehgelenk mithilfe der Stellkette an.
- Die erste Scheibe sollte den Boden eben berühren.
- Stellen Sie eine ausreichende Überlappung mit der ersten wirksamen Scheibe der vorderen Gruppe sicher.
- Stellen Sie sicher, dass die Scheibe auf der rechten Seite des rückwärtigen Moduls Bodenkontakt hat.

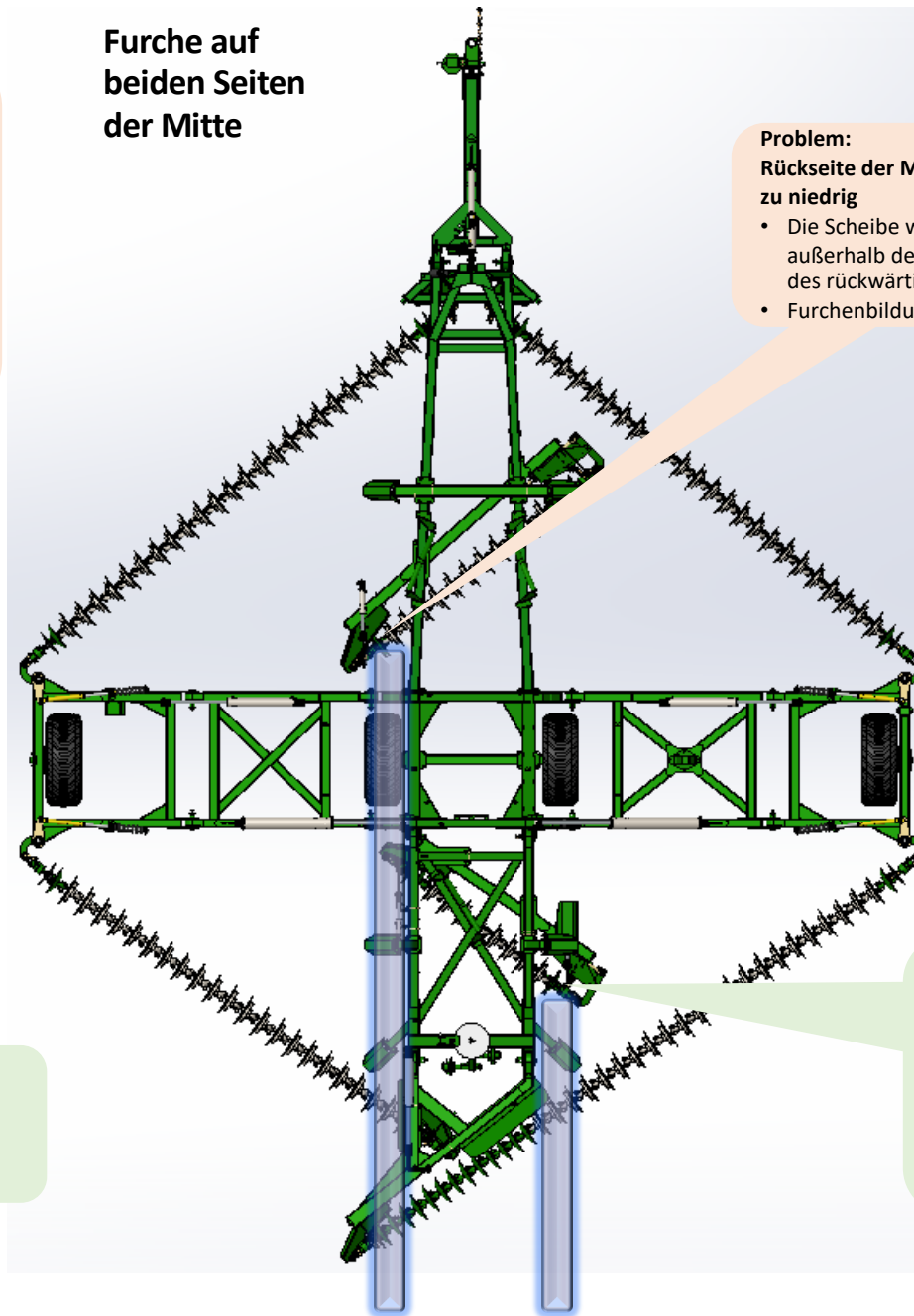
Oberflächenprofil

Mittelfurche oder nicht geschnittene Mittellinie



Oberflächenprofil

Furche auf beiden Seiten der Mitte



Oberflächenprofil

KELLY

Better Tillage. Better Tomorrow.

Danke schön!

Phone +61 8 8667 2253
Email sales@kellytillage.com
kellytillage.com

Booleroo (Head Office)
684 Kelly Road,
Booleroo Centre SA 5482

Adelaide Office
28 Greenhill Road,
Wayville SA 5034

