



Better Tillage. Better Tomorrow.

Regolazioni finitura campo

Vedere il manuale dell'operatore per i dettagli sulle regolazioni in altezza. Queste diapositive hanno lo scopo di aiutare a risolvere i problemi di finitura di campi non uniformi.

In linea di principio, se si è creata una cresta, questo è imputabile al disco principale in linea con la cresta interessata.

Per quanto riguarda i solchi, la causa è imputabile al disco di uscita in linea con il solco.

Quasi sempre la soluzione è sollevare l'elemento girevole nel punto interessato.

Phone +61 8 8667 2253
Email sales@kellytillage.com
kellytillage.com

Booleroo (Head Office)
684 Kelly Road,
Booleroo Centre SA 5482

Adelaide Office
28 Greenhill Road,
Wayville SA 5034



Cresta centrale

Solco centrale

Problema:

Fronte troppo basso.

- il bordo di entrata delle catene anteriori crea una cresta nel centro
- i moduli lavorano il terreno sciolto della cresta larga, ma non scavano il terreno originale.

Problema:

Coda troppo bassa

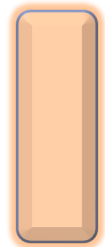
- Fronte e moduli regolati all'altezza corretta
- Zona centrale vuota o nuda.

Soluzione

- Assicurarsi che la traversa inferiore della trazione principale sia parallela al suolo. Se è necessaria una regolazione, sollevare o abbassare la barra di traino e posizionarla utilizzando le piastre di arresto di profondità sopra al cilindro. La traversa inferiore deve essere parallela al suolo.
- Sollevare le piastre di montaggio della catena fino a quando il primo disco sfiorerà appena il terreno. Abbastanza da garantire la sovrapposizione con i dischi del modulo anteriore.

Soluzione

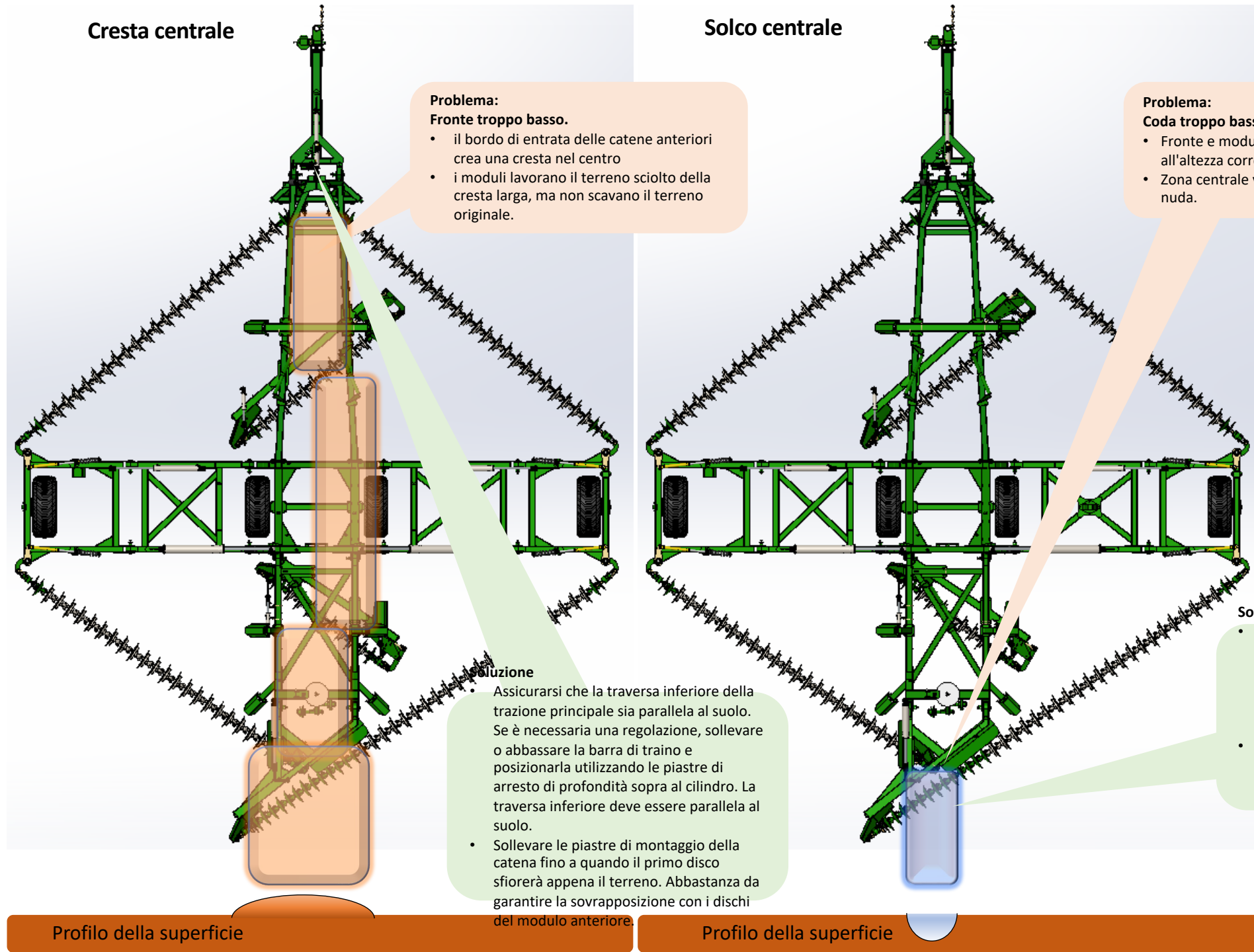
- Sollevare entrambe le piastre posteriori di montaggio della catena fino a quando i primi dischi saranno sollevati dal suolo.
- È sufficiente creare una copertura di sovrapposizione per rimuovere le tracce delle ruote.



Cresta



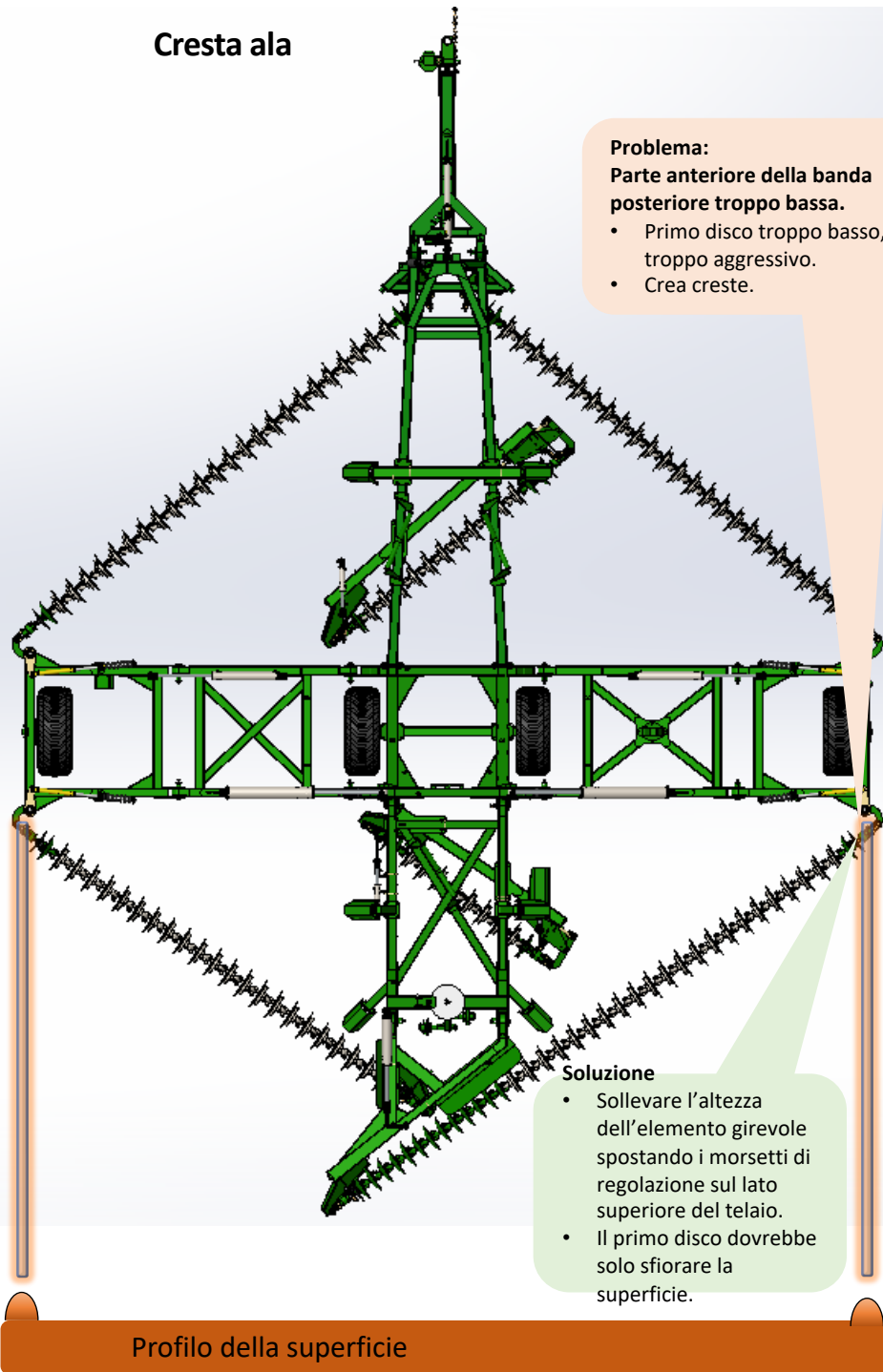
Solco



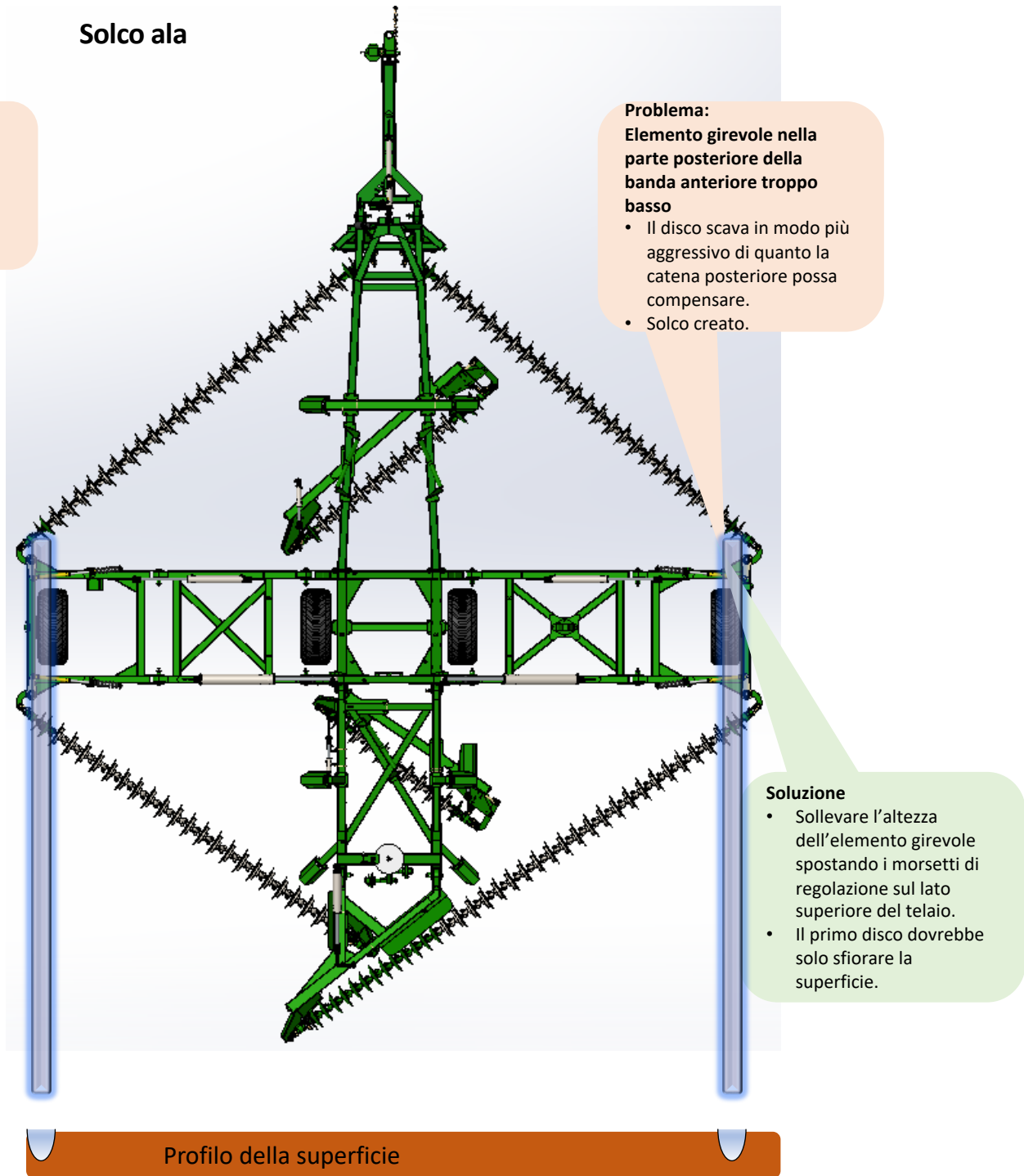
Profilo della superficie

Profilo della superficie

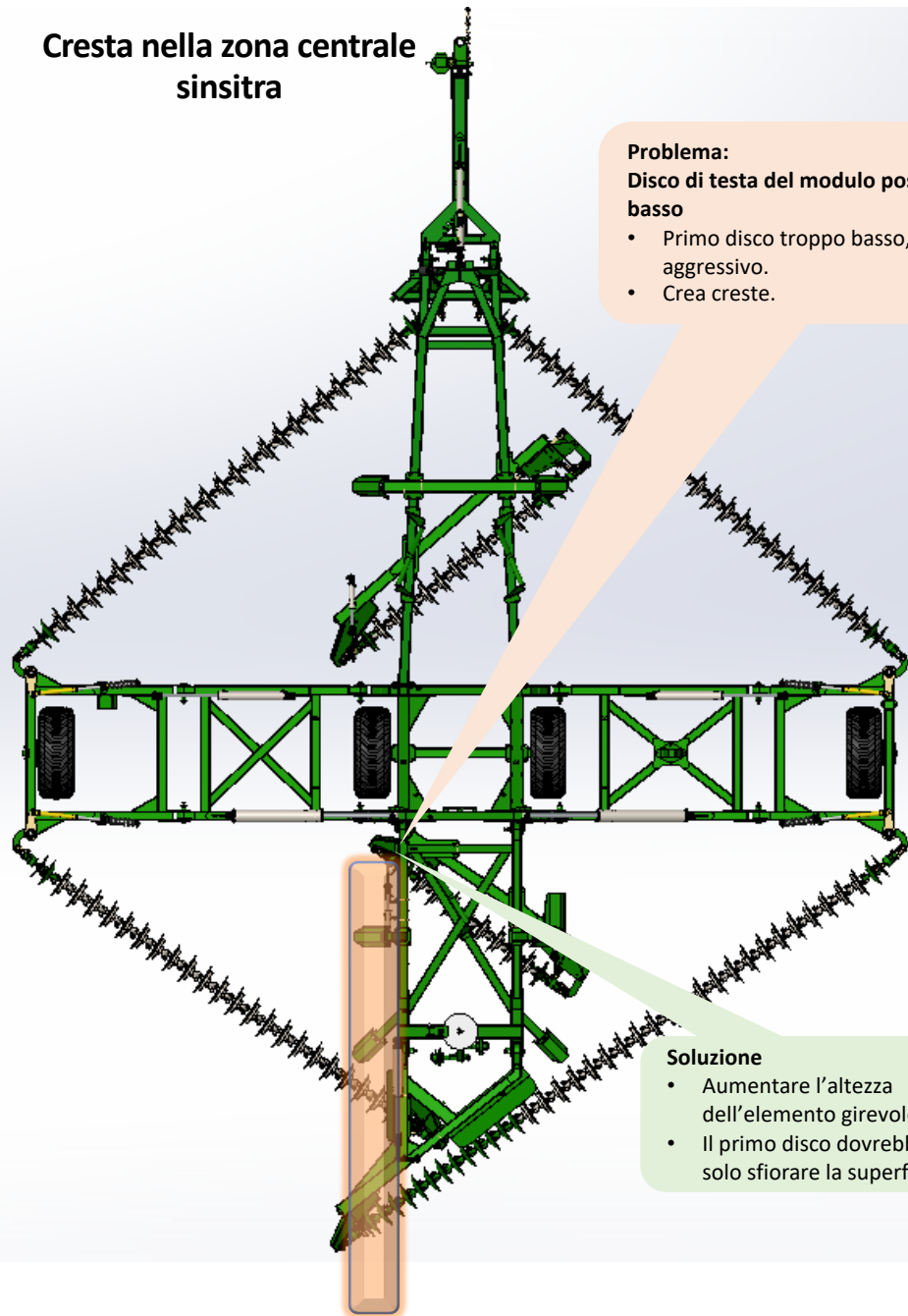
Cresta ala



Solco ala



Cresta nella zona centrale sinistra



Problema:
Disco di testa del modulo posteriore troppo basso

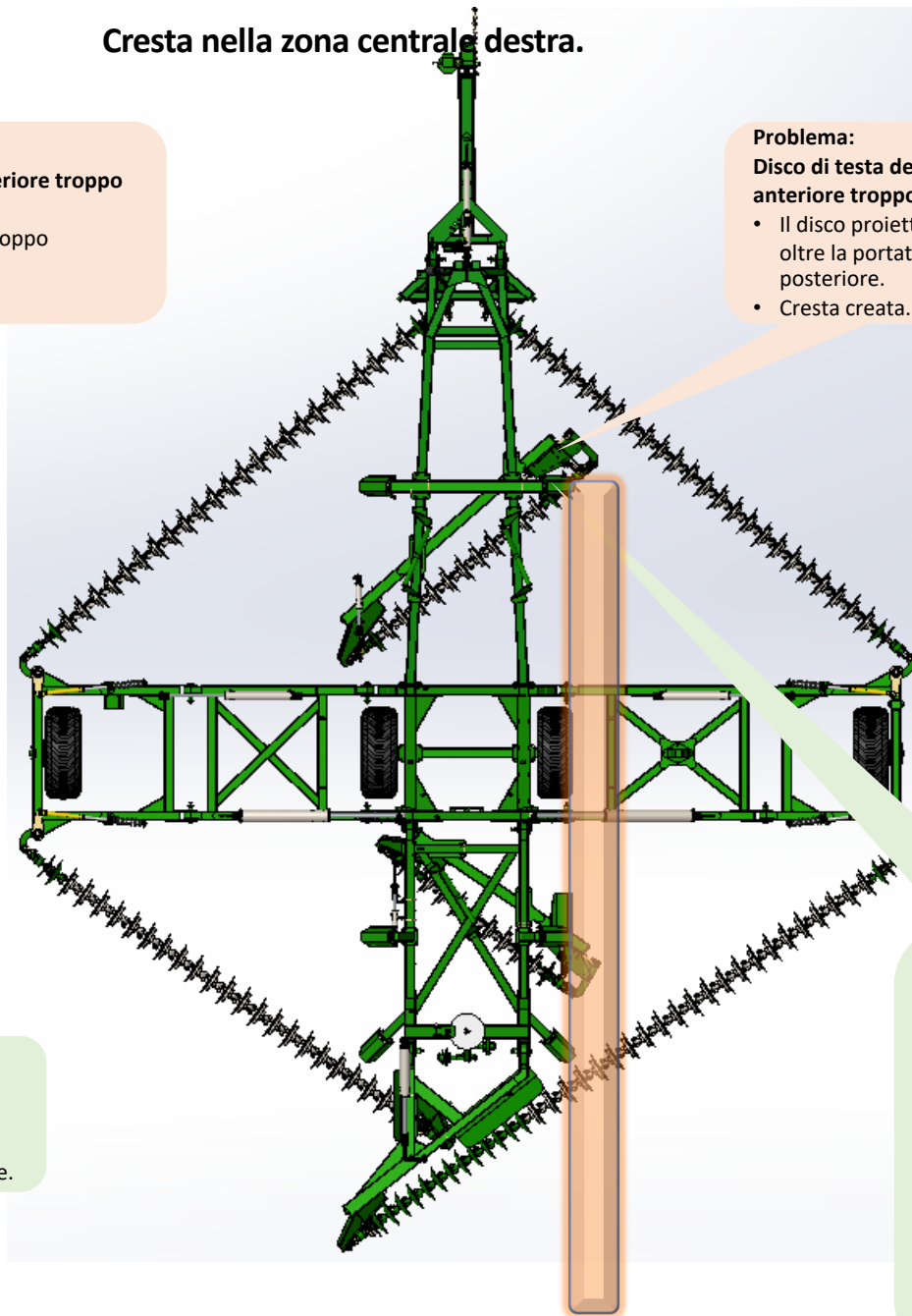
- Primo disco troppo basso, troppo aggressivo.
- Crea creste.

Soluzione

- Aumentare l'altezza dell'elemento girevole
- Il primo disco dovrebbe solo sfiorare la superficie.

Profilo della superficie

Cresta nella zona centrale destra.



Problema:

Disco di testa del modulo anteriore troppo basso

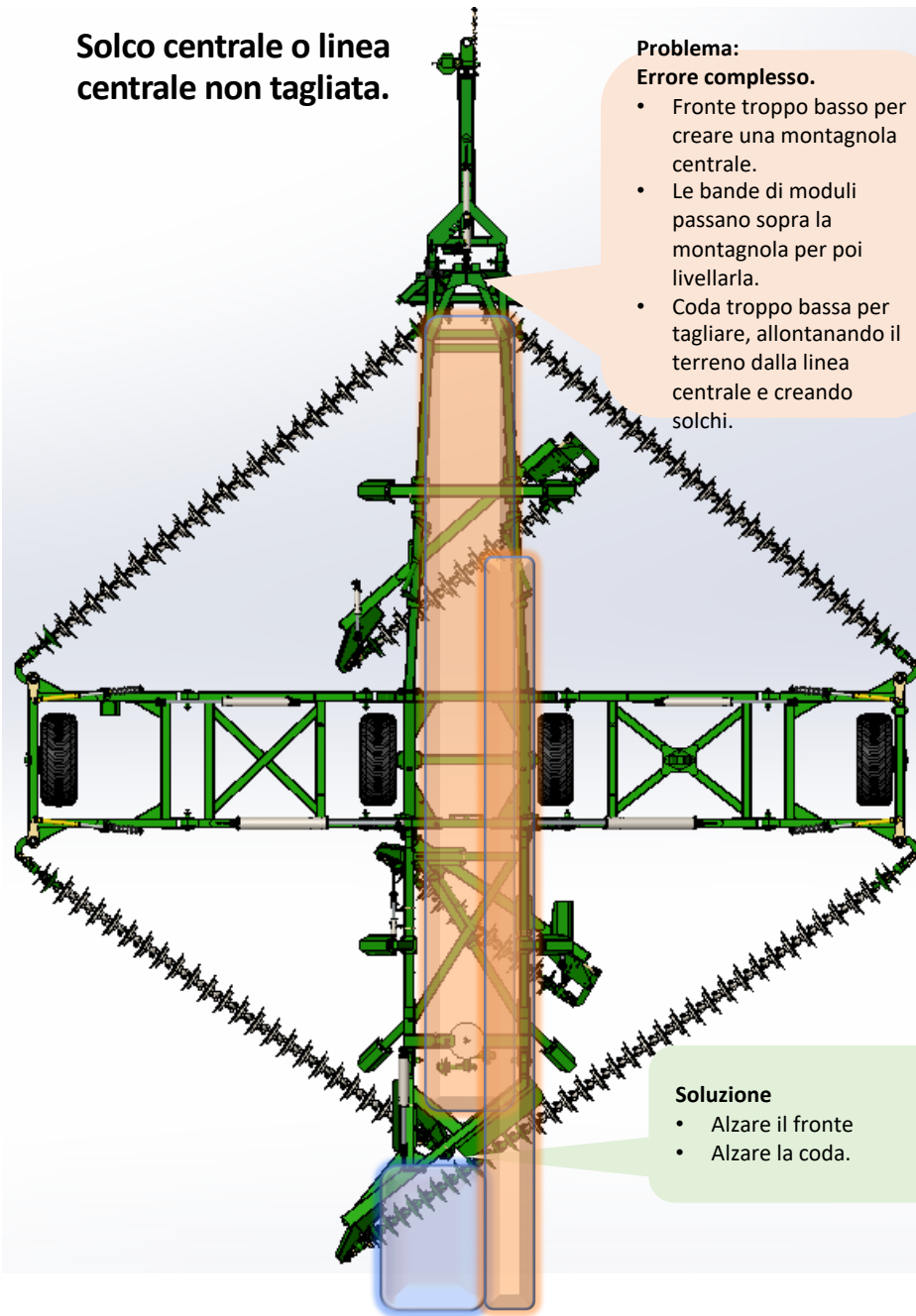
- Il disco proietta la terra oltre la portata del modulo posteriore.
- Cresta creata.

Soluzione

- Aumentare l'altezza dell'elemento girevole con la catena di regolazione.
- Il primo disco dovrebbe solo sfiorare la superficie.
- Assicurare un'adeguata sovrapposizione con il primo disco utile sulla banda anteriore.
- Assicurarsi che il disco sul lato destro del modulo posteriore sia a contatto con il terreno

Profilo della superficie

Solco centrale o linea centrale non tagliata.



Problema: Errore complesso.

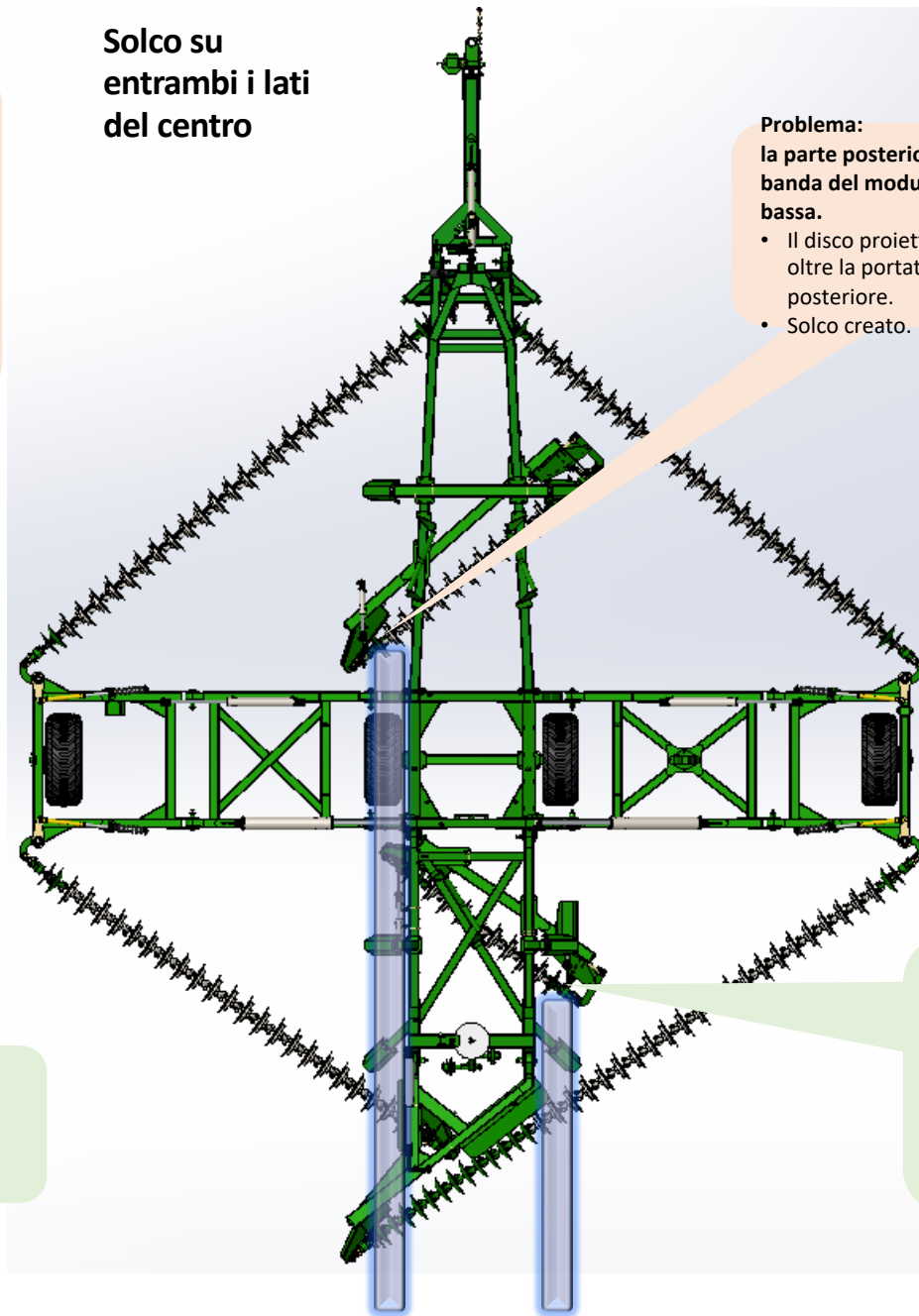
- Fronte troppo basso per creare una montagnola centrale.
- Le bande di moduli passano sopra la montagnola per poi livellarla.
- Coda troppo bassa per tagliare, allontanando il terreno dalla linea centrale e creando solchi.

Soluzione

- Alzare il fronte.
- Alzare la coda.

Profilo della superficie

Solco su entrambi i lati del centro



Problema: la parte posteriore della banda del modulo è troppo bassa.

- Il disco proietta la terra oltre la portata del modulo posteriore.
- Solco creato.

Soluzione

- Aumentare l'altezza dell'elemento girevole con la catena di regolazione.
- Il primo disco dovrebbe solo sfiorare la superficie.

Profilo della superficie

KELLY

Better Tillage. Better Tomorrow.

Grazie!

Phone +61 8 8667 2253
Email sales@kellytillage.com
kellytillage.com

Booleroo (Head Office)
684 Kelly Road,
Booleroo Centre SA 5482

Adelaide Office
28 Greenhill Road,
Wayville SA 5034

