

# KELLY

Better Tillage. Better Tomorrow.

## Augsnes apstrādes sistēmas „Kelly” regulēšana uz lauka

Sīkāku informāciju par augstuma regulēšanu skatīt lietotāja rokasgrāmatā. Šajos slaidos esošā informācija var palīdzēt novērst nevienmērīgu augsnes apstrādi uz lauka.

Parasti, veidojot vagas, jānoregulē būs disks, kas atrodas vienā augstumā ar vagām.

Ja tiek veidotas starpvagas, jānoregulē būs aizmugures disks, kas atrodas vienā augstumā ar starpvagu.

Gandrīz vienmēr līdzēs šarnīrsavienojuma daļas pacelšana līdz noteiktai vietai.

**Phone** +61 8 8667 2253

**Email** sales@kellytillage.com  
**kellytillage.com**

**Booleroo (Head Office)**

684 Kelly Road,  
Booleroo Centre SA 5482

**Adelaide Office**

28 Greenhill Road,  
Wayville SA 5034





## Vagas veidošana pa vidu

## Starpvagas veidošana pa vidu

### Problēma:

#### Pārāk zema priekšējā daļa

- Priekšējās ķēdes priekšējā mala veido vāgu pa vidu.
- Moduļi apstrādā platās vagas irdeno augsni, bet neirdina sākotnējo augsni.

### Problēma:

#### Pārāk zemu noregulēta aste

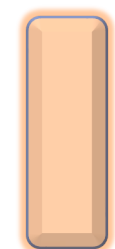
- Priekšējā daļa un moduļi noregulēti nepareizā augstumā
- Tukša vidusdaļa

### Risinājums

- Pārbaudiet, vai galvenais velkošais apakšējais jūgstienis atrodas paralēli zemei; ja to ir nepieciešams noregulēt, paceliet vai nolaidiet jūgstieni līdz nepieciešamajai vietai, izmantojot cilindra dziļuma apturēšanas plāksnes. Galvenajam velkošajam apakšējam jūgstienim ir jāatrodas paralēli zemei.
- Paceliet ķēdes montāžas plāksnes tik augstu, kamēr pirmais disks var nogriezt aramsloksnes virskārtu. Pietiek, ja var pārklāties priekšējā moduļa diski

### Risinājums

- Paceliet abas aizmugurējās ķēdes montāžas plāksnes tik augstu, kamēr daži pirmie diski paceļas virs zemes virsmas.
- Vienkārši nodrošiniet, lai diski var pārklāties, lai izlīdzinātu riepu radītos nospiedumus.



Vaga

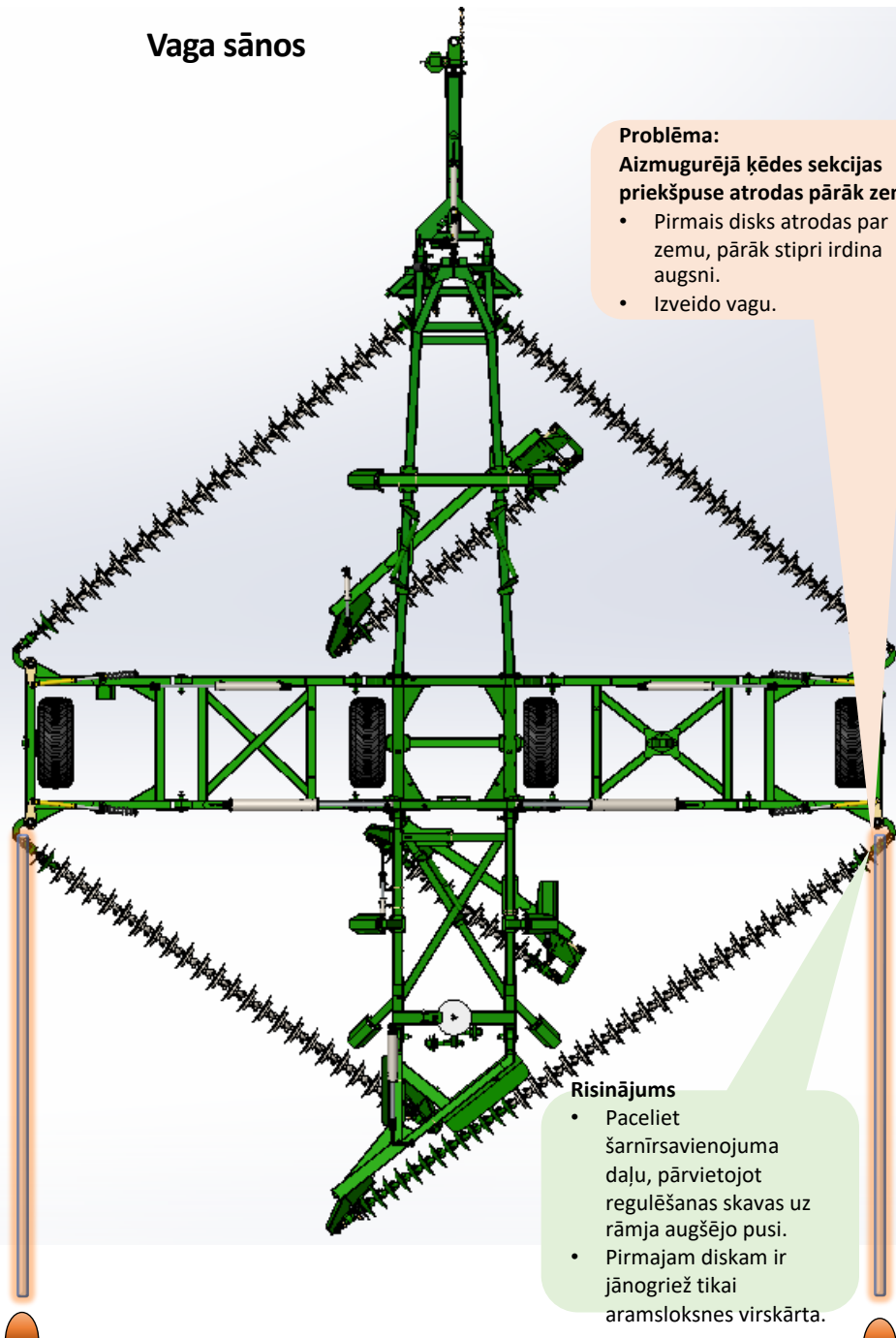


Starpvaga

Skats no augšpusēs

Skats no augšpusēs

## Vaga sānos



**Problēma:**  
Aizmugurējā ķēdes sekcijas priekšpuse atrodas pārāk zemu

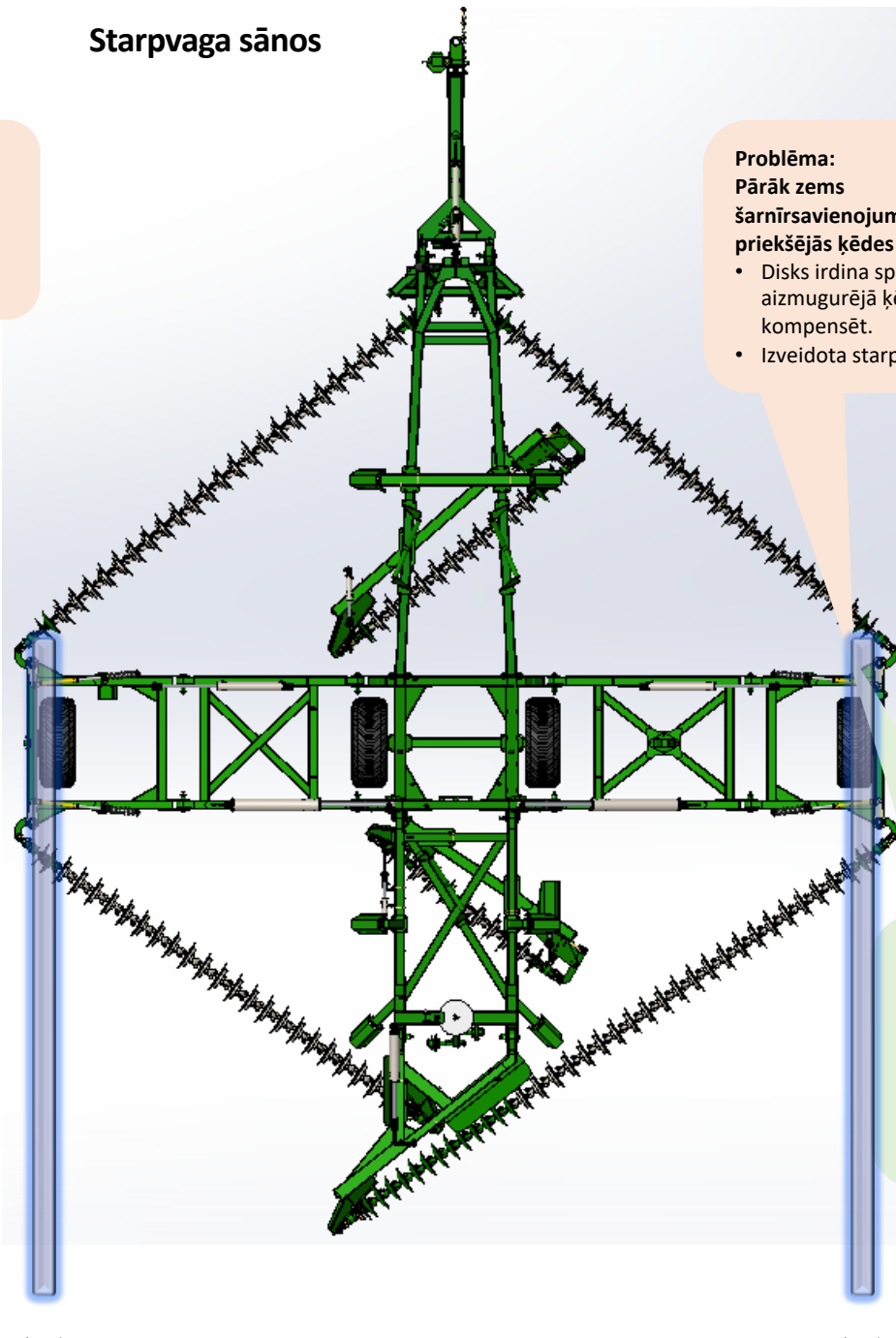
- Pirmais disks atrodas par zemu, pārāk stipri irdina augsni.
- Izveido vagu.

### Risinājums

- Paceliet šarnīrsavienojuma daļu, pārvietojot regulēšanas skavas uz rāmja augšējo pusi.
- Pirmajam diskam ir jānogriež tikai aramsloksnes virskārta.

Skats no augšpus

## Starpvaga sānos



**Problēma:**  
Pārāk zems šarnīrsavienojums priekšējās ķēdes aizmugurē

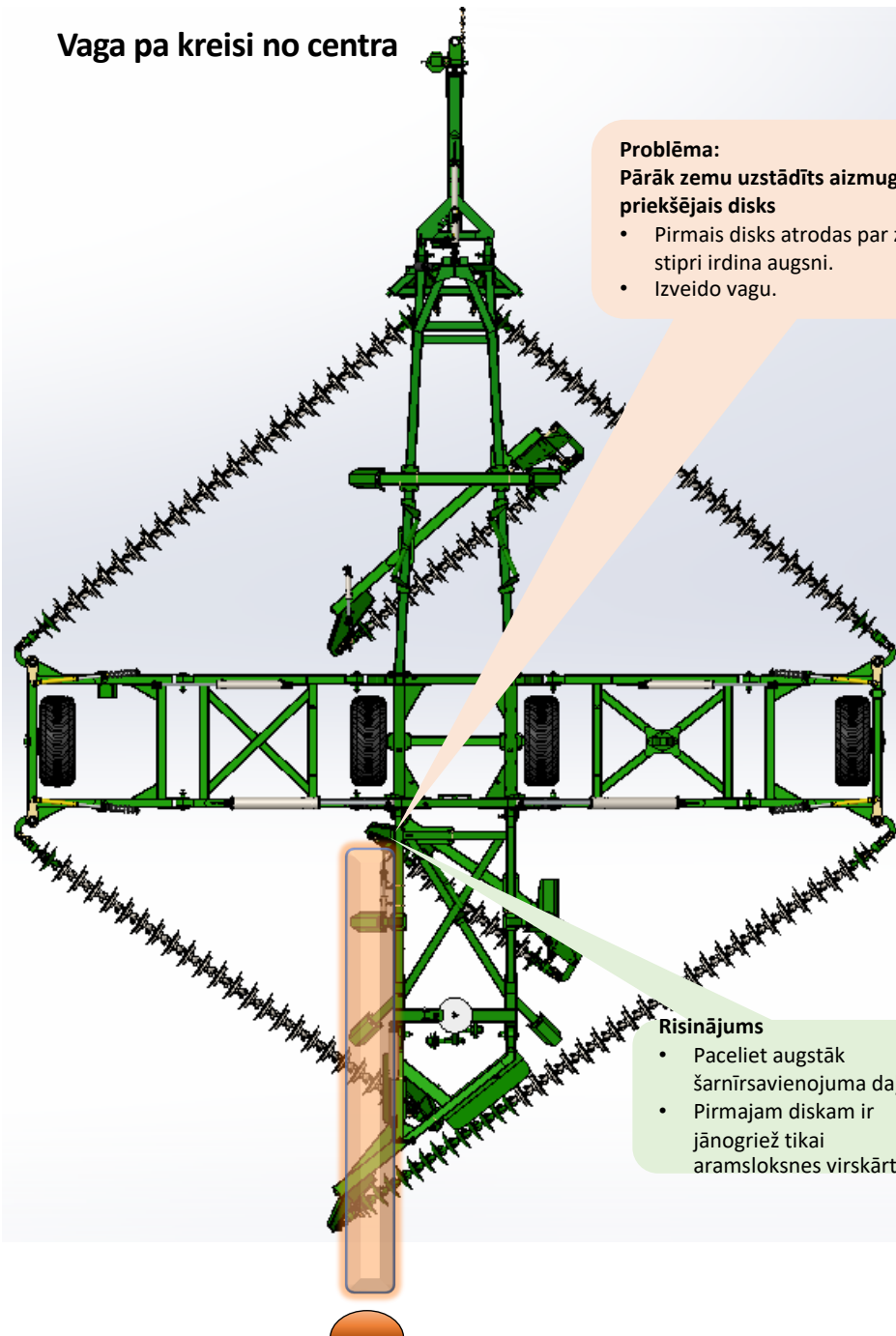
- Diski irdina spēcīgāk nekā aizmugurējā ķēde spēj kompensēt.
- Izveidota starpvaga.

### Risinājums

- Paceliet šarnīrsavienojuma daļu, pārvietojot regulēšanas skavas uz rāmja augšējo pusi.
- Pirmajam diskam ir jānogriež tikai aramsloksnes virskārta.

Skats no augšpus

## Vaga pa kreisi no centra



**Problēma:**  
Pārāk zemu uzstādīts aizmugurējā moduļa priekšējais disks

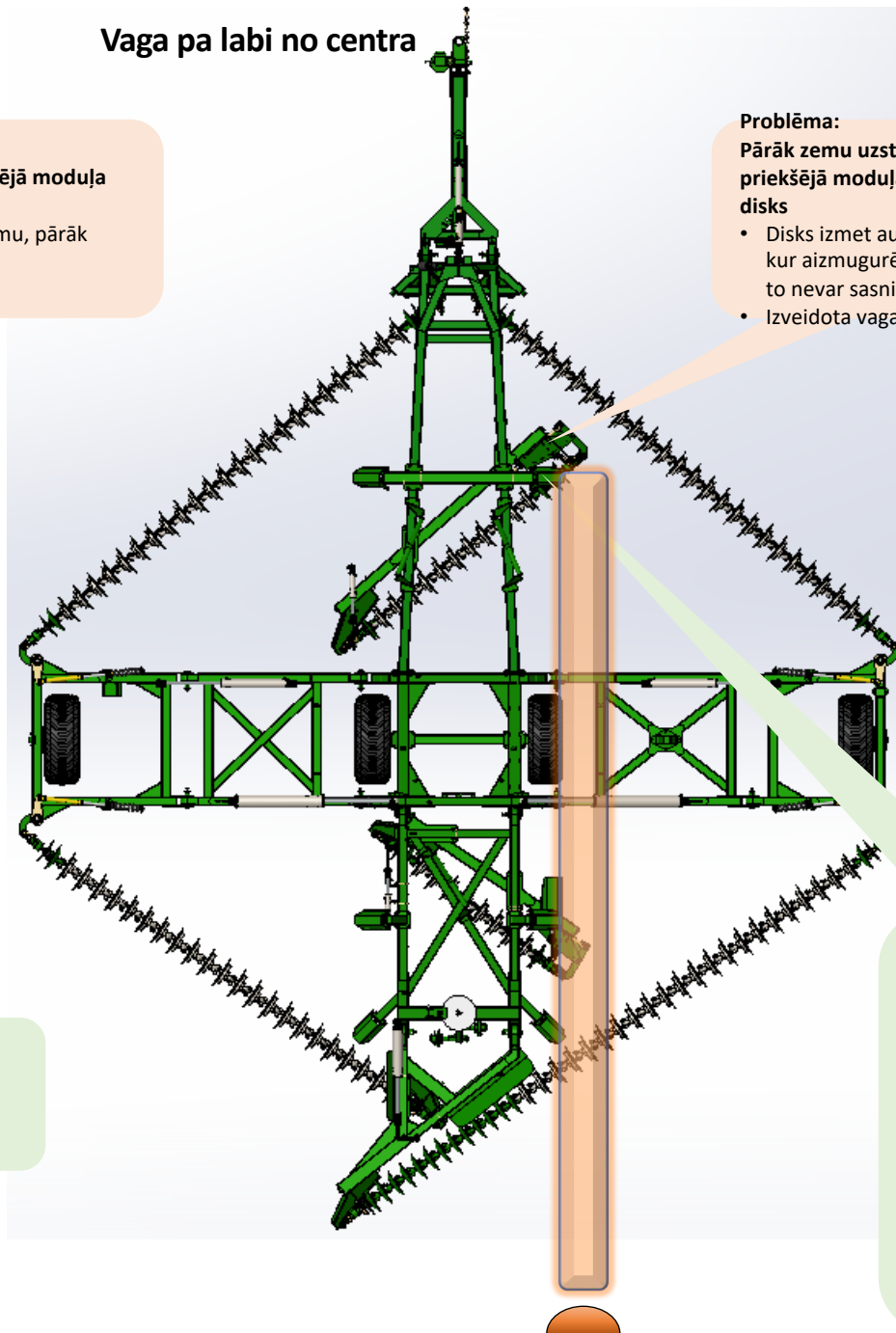
- Pirmais disks atrodas par zemu, pārāk stipri irdina augsni.
- Izveido vāgu.

**Risinājums**

- Paceliet augstāk šarnīrsavienojuma daļu
- Pirmajam diskam ir jānogriež tikai aramsloksnes virskārta.

Skats no augšpuses

## Vaga pa labi no centra



**Problēma:**  
Pārāk zemu uzstādīts priekšējā moduļa priekšējais disks

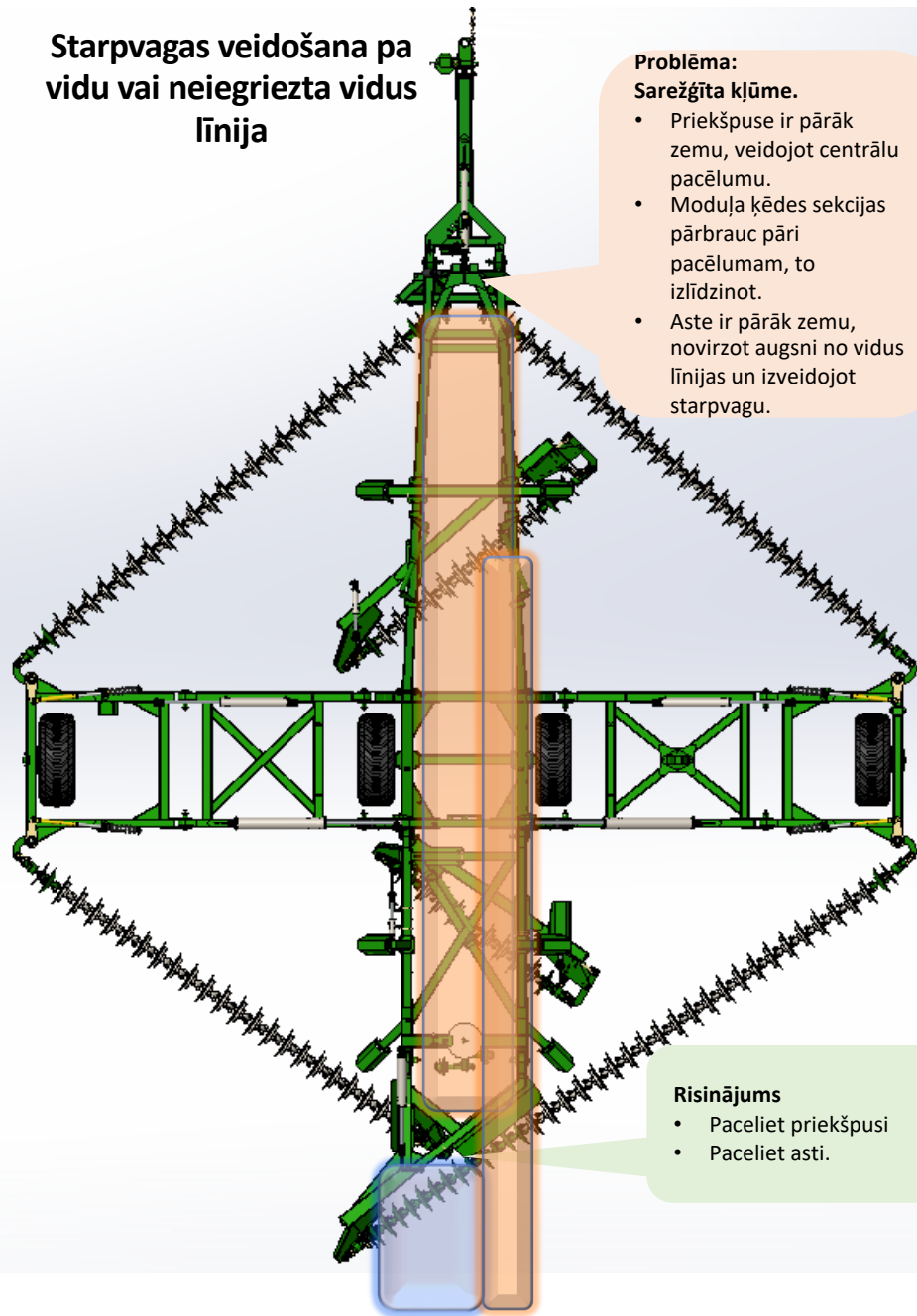
- Disks izmet augsni vietā, kur aizmugurējais modulis to nevar sasniegt.
- Izveidota vāga.

**Risinājums**

- Izmantojot regulēšanas ķēdi, paceliet augstāk šarnīrsavienojuma daļu.
- Pirmajam diskam ir jānogriež tikai aramsloksnes virskārta.
- Nodrošiniet pietiekamu pirmā diska pārklāšanos uz priekšējās ķēdes sekcijas.
- Pārliecinieties, vai aizmugurējā moduļa labajā pusē esošais disks saskaras ar zemi

Skats no augšpuses

## Starpvagas veidošana pa vidu vai neiegriezta vidus līnija



### Problēma: Sarežģīta kļūme.

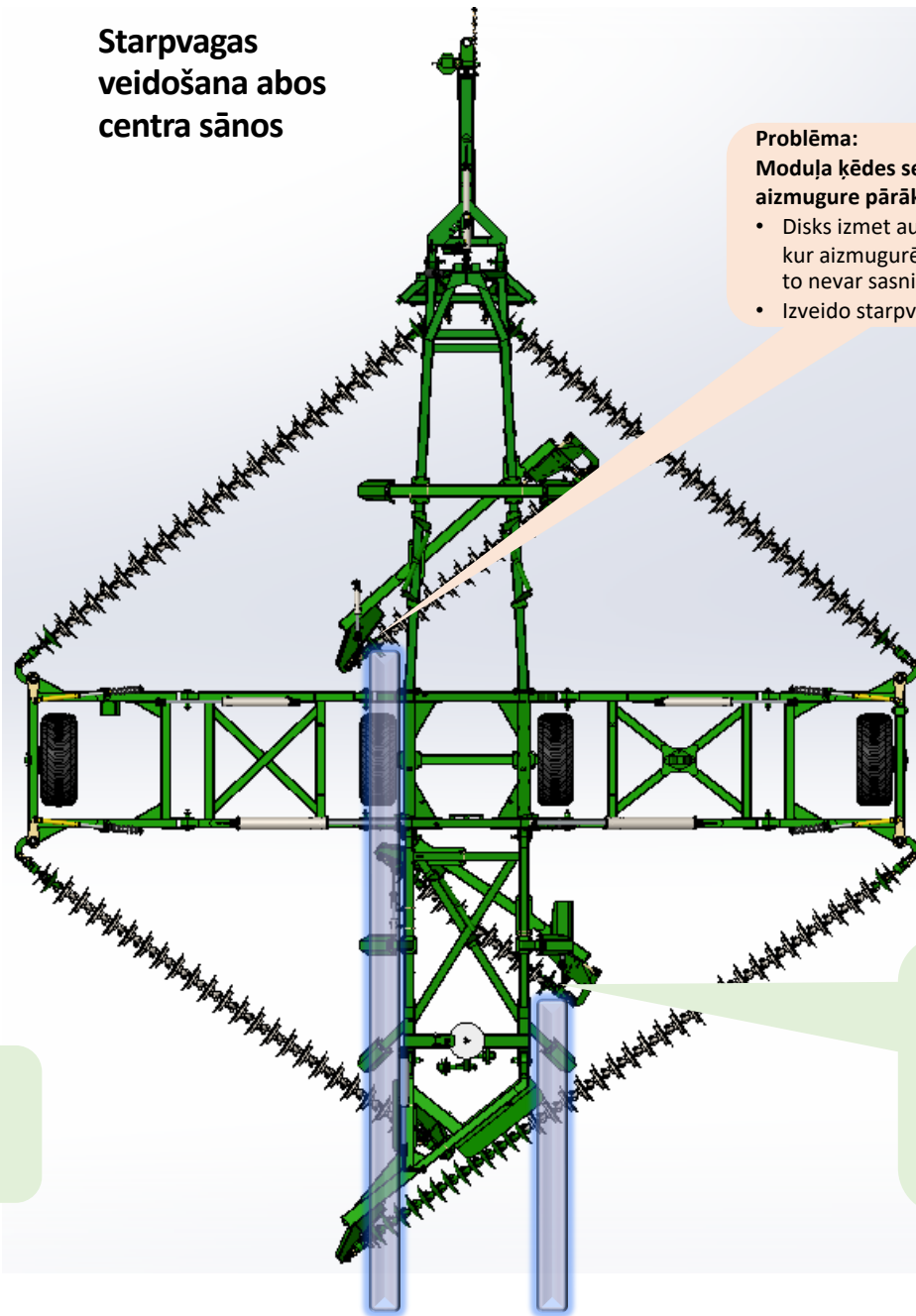
- Priekšpuse ir pārāk zemu, veidojot centrālu pacēlumam.
- Moduļa ķēdes sekcijas pārbrauc pāri pacēlumam, to izlīdzinot.
- Aste ir pārāk zemu, novirzot augsni no vidus līnijas un izveidojot starpvagu.

### Risinājums

- Paceliet priekšpusi
- Paceliet asti.

Skats no augšpus

## Starpvagas veidošana abos centra sānos



### Problēma: Moduļa ķēdes sekcijas aizmugure pārāk zemu.

- Diski izmet augsni vietā, kur aizmugurējais modulis to nevar sasniegt.
- Izveido starpvagu.

### Risinājums

- Izmantojot regulēšanas ķēdi, paceliet augstāk šarnīrsavienojuma daļu.
- Pirmajam diskam ir jānogriež tikai aramsloksnes virskārta.

Skats no augšpus

# KELLY

Better Tillage. Better Tomorrow.

# Paldies!

---

**Phone** +61 8 8667 2253  
**Email** [sales@kellytillage.com](mailto:sales@kellytillage.com)  
**kellytillage.com**

**Booleroo (Head Office)**  
684 Kelly Road,  
Booleroo Centre SA 5482

**Adelaide Office**  
28 Greenhill Road,  
Wayville SA 5034

