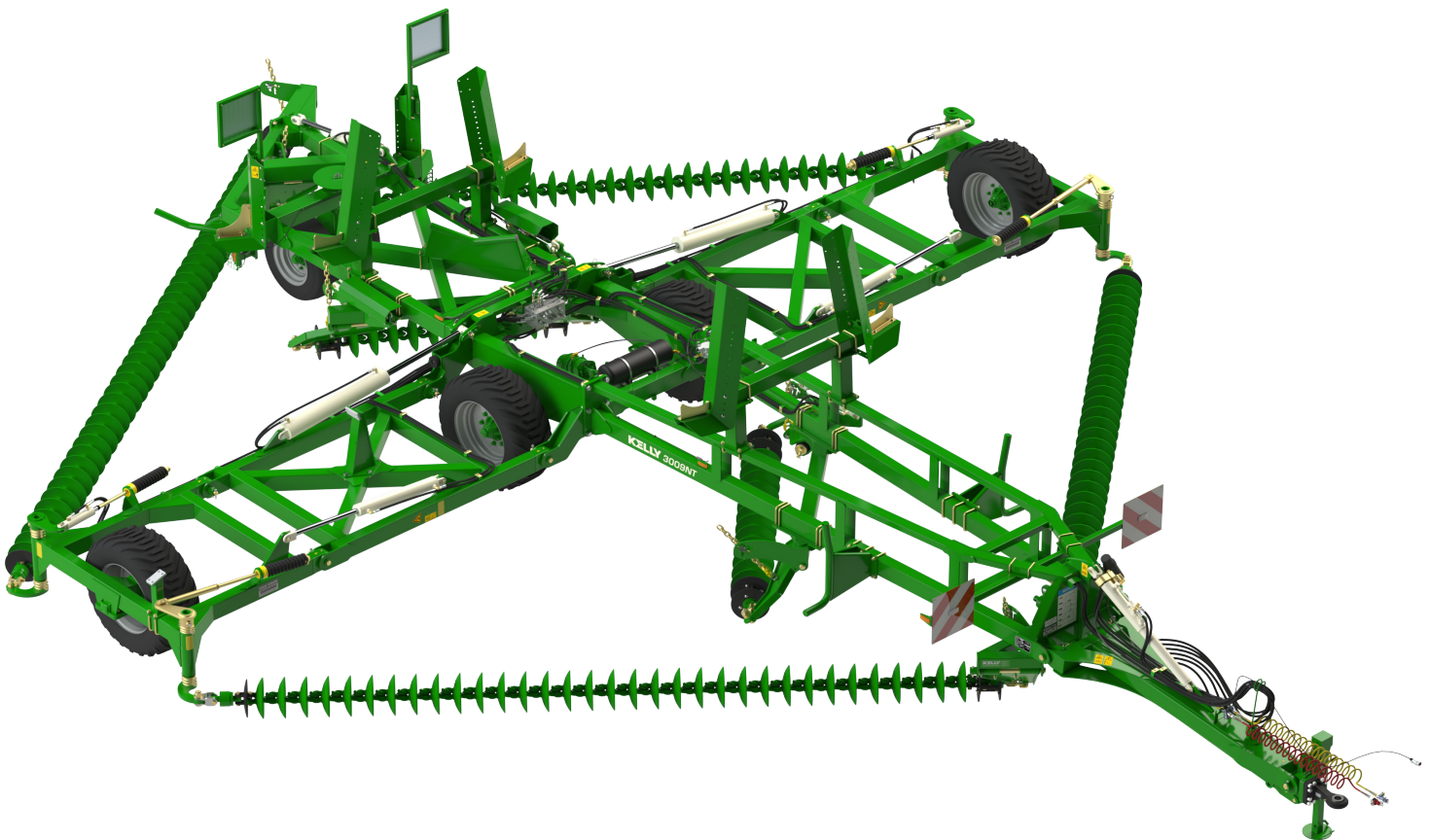


# KELLY

Better Tillage. Better Tomorrow.

## Kelly Grondbewerkingsysteem 3009NT Bedieningshandleiding

KTOM-D-01012023



SERIENUMMER:

# KELLY

Telefoon +61 8 8667 2253  
Email [sales@kellytillage.com](mailto:sales@kellytillage.com)  
[kellytillage.com](http://kellytillage.com)

Booleroo (Head Office)  
684 Kelly Road,  
Booleroo Centre SA 5482

Adelaide Office  
28 Greenhill Road,  
Wayville SA 5034





# Bedankt voor het kiezen van een KELLY product.

Wij vertrouwen erop dat u de volgende handleiding duidelijk en gemakkelijk te volgen vindt. Mocht u extra ondersteuning of hulp nodig hebben, aarzel dan niet om contact met ons op te nemen.

Reserveonderdelen kunt u, indien nodig, kopen bij uw plaatselijke dealer of rechtstreeks bij KELLY.

Het KELLY team waardeert uw feedback. Mocht u problemen hebben die u wilt aankaarten, suggesties voor verbetering of wijzigingen die volgens u onze producten zouden verbeteren, dan horen wij graag van u.

## Contacteer ons

### Australië

#### Boomeroo (Head Office)

684 Kelly Road,  
Boomeroo Centre SA 5482

+61 8 8667 2253

Maandag - vrijdag  
8 uur - 16 uur ACDT

#### Adelaide Office

28 Greenhill Road,  
Wayville SA 5034

+61 8 8667 2253

Maandag - vrijdag  
8 uur - 16 uur ACDT

## Wereldwijdde locaties

#### Oost-Canada

Leading Edge Equipment  
[www.leadingedgeequipment.ca](http://www.leadingedgeequipment.ca)

1-519-421-3223

Maandag - Vrijdag  
8am - 4pm EST

#### West-Canada

Adair Sales & Marketing Co Inc  
[www.adairreps.com](http://www.adairreps.com)

1-306-773-0996

Maandag - Vrijdag  
8am - 5pm CST

#### Verenigde Staten

Hood & Company  
+1 417-865-2100

Maandag - Vrijdag  
8am - 4pm CST

#### Europa

[kellytillage.com](http://kellytillage.com)

+61 8 8667 2253

Maandag - vrijdag  
8 uur - 16 uur ACDT

#### Argentinië

Giorgi Sa Maquinarias Agrícolas  
[www.giorgi.com.ar](http://www.giorgi.com.ar)

+54 3464 493512

Maandag - vrijdag  
8u - 17u ART

#### Zuid-Afrika

Desmond Whitfield CC  
+27 82 567 8245

Maandag - vrijdag  
8 uur - 16 uur SASTA

# Inhoud

## Veiligheidsinformatie

Signaalwoorden	4
Veiligheidsrichtsnoeren	4
Algemene werking	5
Transport	5
Hydraulica	5
Onderhoud en inspectie	5
Veiligheidsstickers - individuele plaatsing	6-16

## Sectie 1 - Garantie

Garantiebeleid	17
Productregistratieformulier	18

## Sectie 2 - Werking van de machine

Voor de operatie	19
Checklist vóór de operatie	19
Instellen van de machine vóór gebruik	20
Parkeerrem	21
Rem instellen	22
Basisbediening - Belangrijke locaties	23
Basisbediening - Uitvouwen	24 - 27
Basisbediening - Vouwen	28 - 30

## Sectie 3 - Kettingbediening en juiste instelling

Belang van de kettingspanning	31
Kettingspanning - Modules	32 - 33
Kettingspanning	34
Kettingspanning - Achterkettingen met hydraulische ontspanning	35
Ketting Curve	36
Correcte afstelling van de kettinghoogte	37
Hoogteverstelling voor montage van de achterkettingvleugel	38
Kettingmontageplaat Hoogteverstelling	39
Hoogteverstelling A-frame vooraan	40
Fijnafstelling voor perfecte bedrijfsresultaten	41
Belang van conisch kabeleinde (TCE)	42
Installatie van de ketting	43 - 49

## Sectie 4 - Hydraulische sequentiekleppen

Overzicht sequentieventielen	50
Volgklepspruitstuk - Stroomdiagram	51
Verklaring van de klepfunctie	52
Fabrieksinstelling: Tabel voor V12.5 volgklepverdelers	53
692196, V12.5 - Split Circuit	54
Over/Centre Valves	55
Terugslagkleppen	55

## Sectie 5 - Onderhoud en inspectie

Onderhoud en inspectie	56
Checklist voor aanbevolen onderhoud	57
Kettinginspectie	58
Problemen oplossen	58 - 59
Problemen oplossen - Hydraulische sequentiekleppen	60 - 68

## Sectie 6 - Specificaties

Bedrijfsnelheden	69
Bandenspanning	69
3009NT Specificaties	69
Instellingen boutmoment	69
Schijfketting lengtes en hoeveelheden	70
Opmerkingen	71

**Registreer binnen 2 maanden na aankoop van uw machine om een extra 12 maanden garantie.** De registratie-informatie vindt u op pagina 17.

# Veiligheidsinformatie



Lees alle gebruiksaanwijzingen en bestudeer alle foto's grondig voordat u het apparaat in gebruik neemt.



## Signaalwoorden

Een signaalwoord - GEVAAR, WAARSCHUWING of VOORZICHTIG - wordt gebruikt met het veiligheidswaarschuwingssymbool.

Wanneer u dit symbool op uw machine of in deze handleiding ziet, wees dan alert op instructies met betrekking tot uw persoonlijke veiligheid en de veiligheid van anderen. Het niet opvolgen van deze instructies kan letsel of de dood tot gevolg hebben.



**GEVAAR** - Duidt op een onmiddellijke gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt vermeden, zal leiden tot **DOOD OF ZWAAR GEWOND**.



**WAARSCHUWING** - Duidt op een potentieel gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt vermeden, kan leiden tot **DOOD OF ZWAAR GEWOND**.



**VOORZICHTIG** - Duidt op een potentieel gevaarlijke situatie die, indien deze niet wordt vermeden, kan leiden tot **LICHT OF MATIG LETSEL**.

Lees zorgvuldig alle veiligheidspunten in deze handleiding en op uw machine. Houd alle veiligheidsstickers in goede staat en vervang versleten of verloren stickers. Vervangende stickers zijn verkrijgbaar bij uw plaatselijke dealer.

## Veiligheidsrichtlijnen

- Deze apparatuur is gevaarlijk voor personen die niet vertrouwd zijn met de werking ervan.
- Probeer dit apparaat niet te bedienen of te monteren zonder deze handleiding te lezen en de veiligheidsvoorschriften goed te begrijpen.
- Probeer deze apparatuur niet te bedienen onder invloed van drugs of alcohol.
- Neem de veiligheidsinstructies jaarlijks met alle gebruikers door.

**Let op:** Links en rechts wordt bepaald door achter de machine te staan en naar voren te kijken.

## Algemene werking

- Ga voorzichtig te werk onder hoogspanningsleidingen en rond elektriciteitspalen - contact kan de gebruiker een ernstige elektrische schok geven.
- Laat nooit iemand toe in de directe omgeving wanneer u een machine bedient.
- Houd afstand wanneer u de vleugels omhoog of omlaag doet.

## Vervoer van

- Reis altijd met een veilige snelheid. **NOOIT MEER** dan 25 km/u.
- Kettingen moeten vrij van de grond zijn
- Zorg ervoor dat uw snelheid laag genoeg is voor een veilige noodstop en verminder uw snelheid voordat u een bocht neemt.
- Raadpleeg de wetgeving van uw eigen land, staat, provincie of gemeente over de regels voor het vervoer van landbouwmachines over de weg.

## Hydraulica

- Verwijder **NOOIT** hydraulische slangen of uiteinden tenzij de machine in transportstand of volledig uitgeschoven in werkstand staat. Ontlast alle hydraulische druk alvorens hydraulische slangen en koppelingen los te koppelen.
- Controleer of alle fittingen en slangen in goede staat zijn.
- Draag geschikte gezichts- en handbescherming of persoonlijke beschermingsmiddelen bij het controleren van hydrauliek onder druk om letsel te voorkomen.
- Controleer of alles in orde is voordat u de hydrauliek bedient.
- Houd het peil en de druk van de hydraulische vloeistof op peil.

## Onderhoud en inspectie

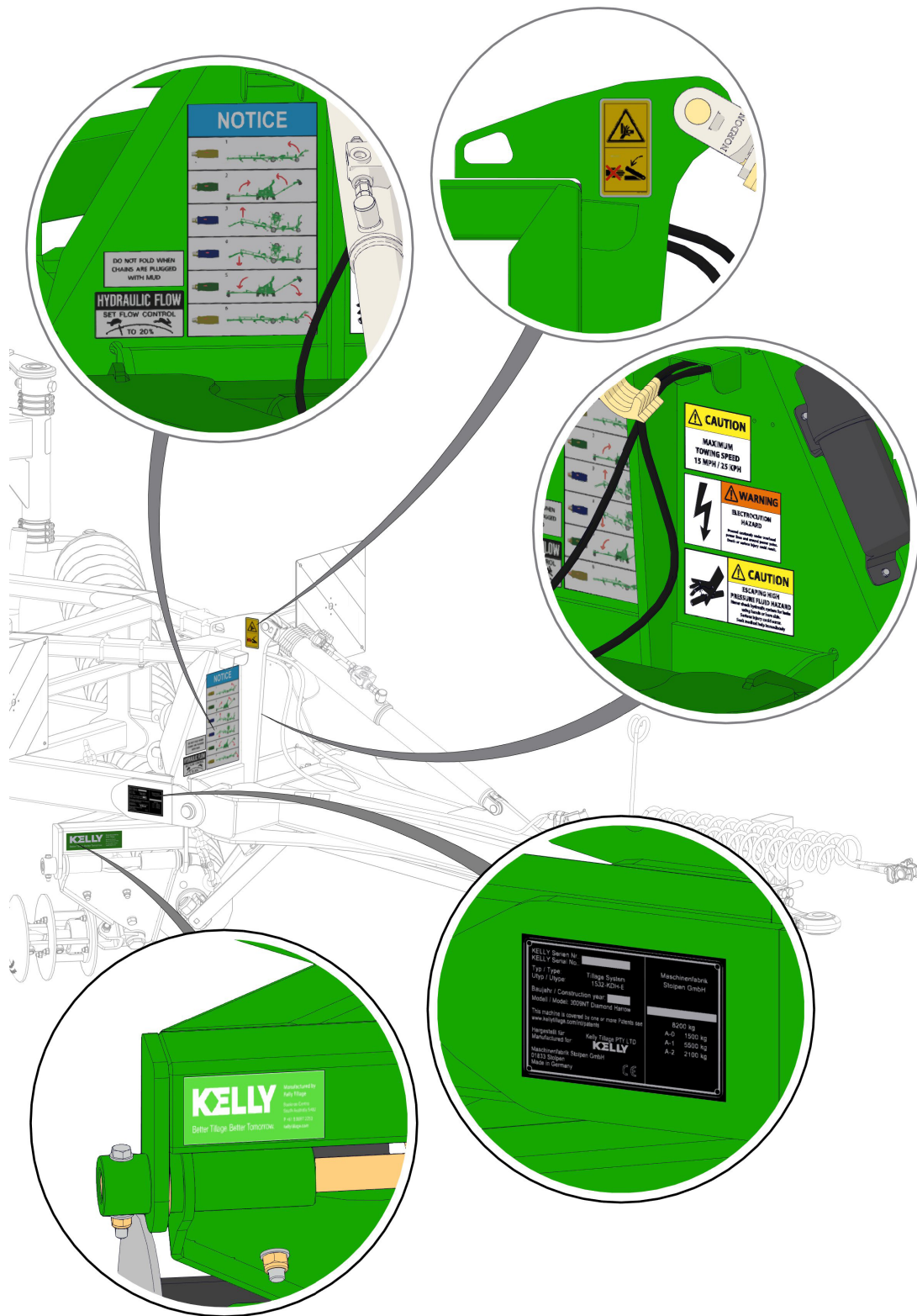
- Goed onderhoud is uw verantwoordelijkheid.
- Regelmatig onderhoud en inspectie zijn absoluut noodzakelijk.

*Onderhoudsrichtlijnen staan in hoofdstuk 5.*



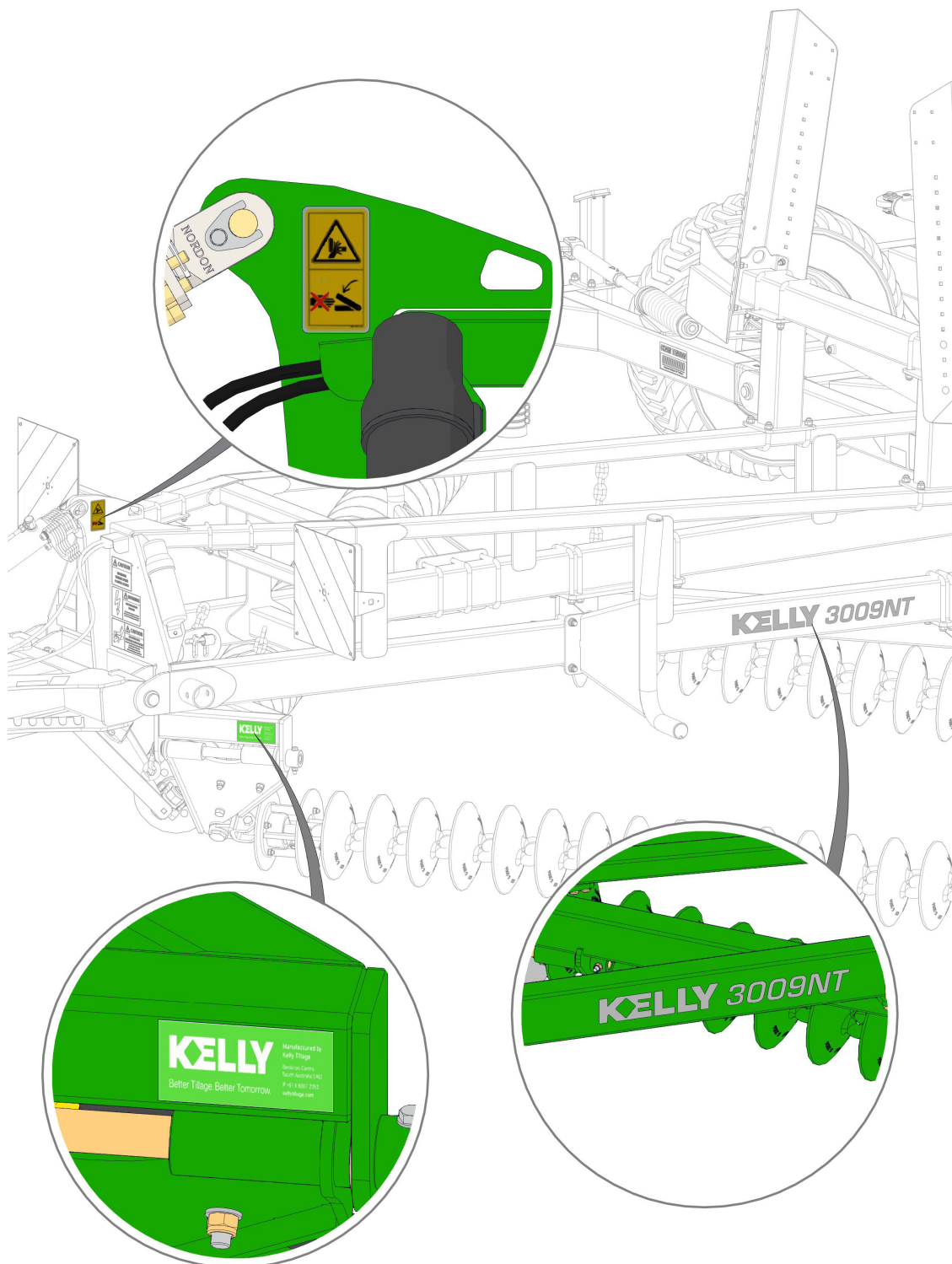
***Als er veiligheidsstickers ontbreken, neem dan onmiddellijk contact op met uw plaatselijke dealer en***

# Veiligheidsstickers - Individuele plaatsing



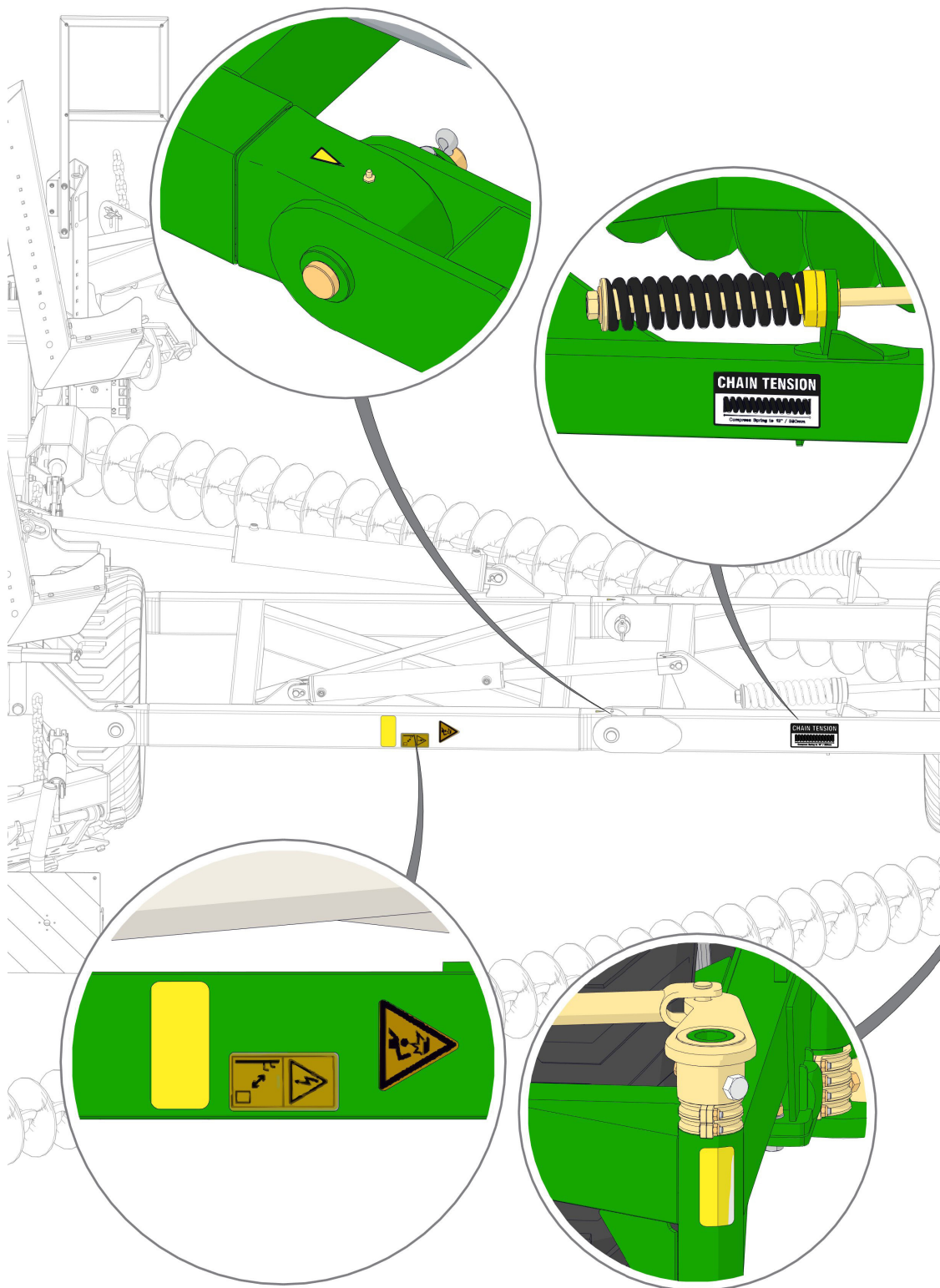
**Als er veiligheidsstickers ontbreken, neem dan onmiddellijk contact op met uw plaatselijke dealer en**

## Veiligheidsstickers - Individuele plaatsing



**Als er veiligheidsstickers ontbreken, neem dan onmiddellijk contact op met uw plaatselijke dealer en**

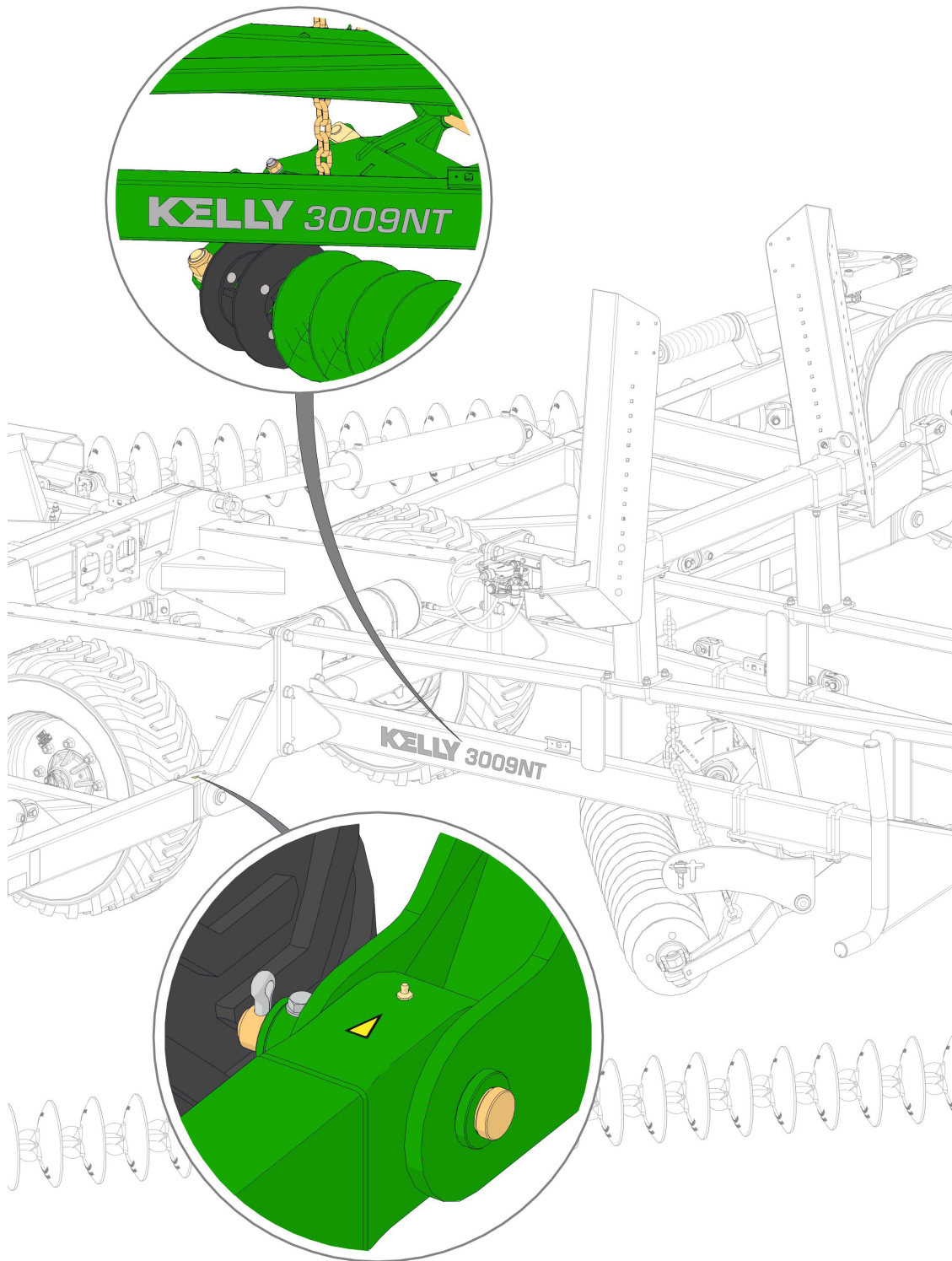
## Veiligheidsstickers - Individuele plaatsing



**Als er veiligheidsstickers ontbreken, neem dan onmiddellijk contact op met uw plaatselijke dealer en**

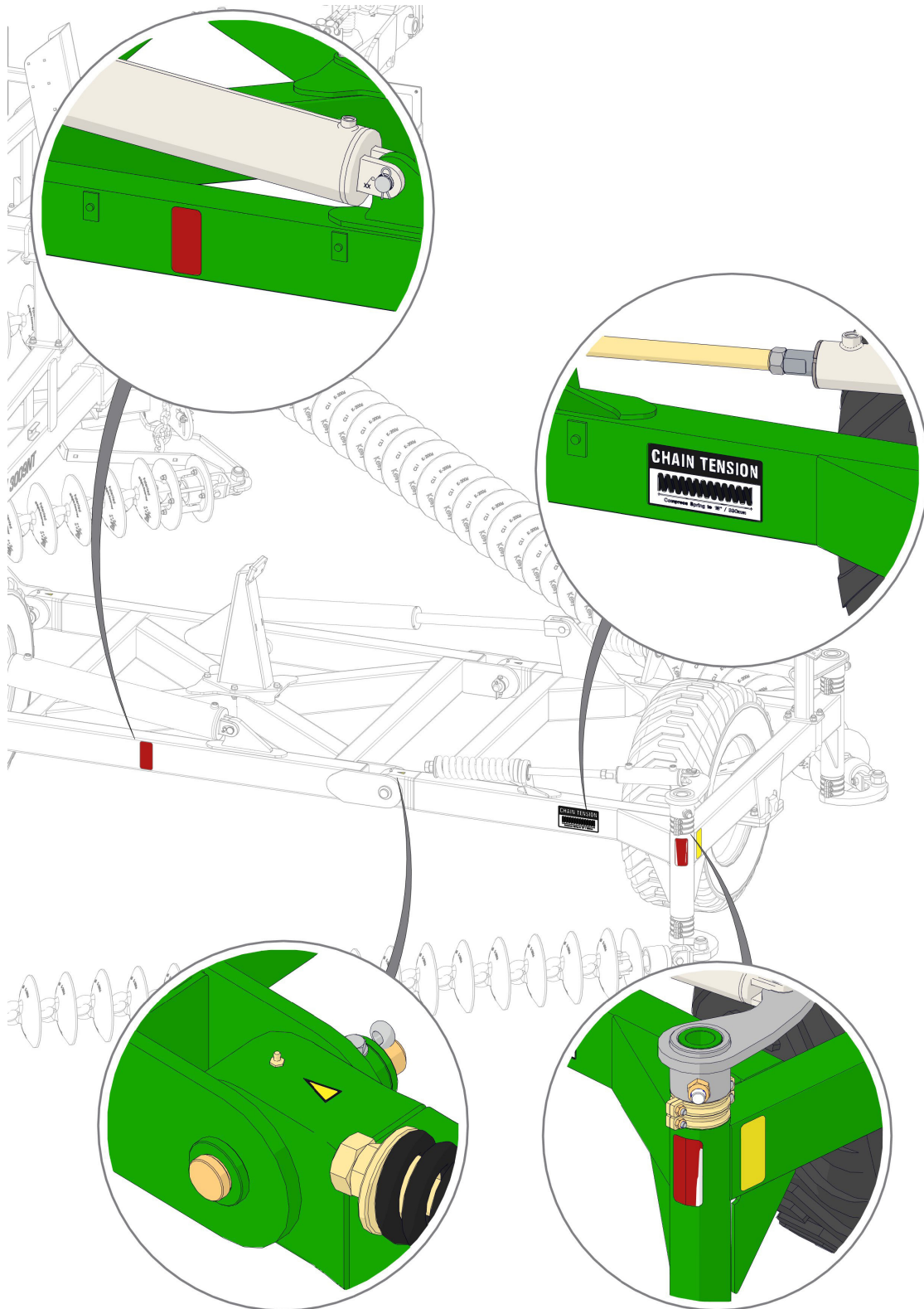


## Veiligheidsstickers - Individuele plaatsing



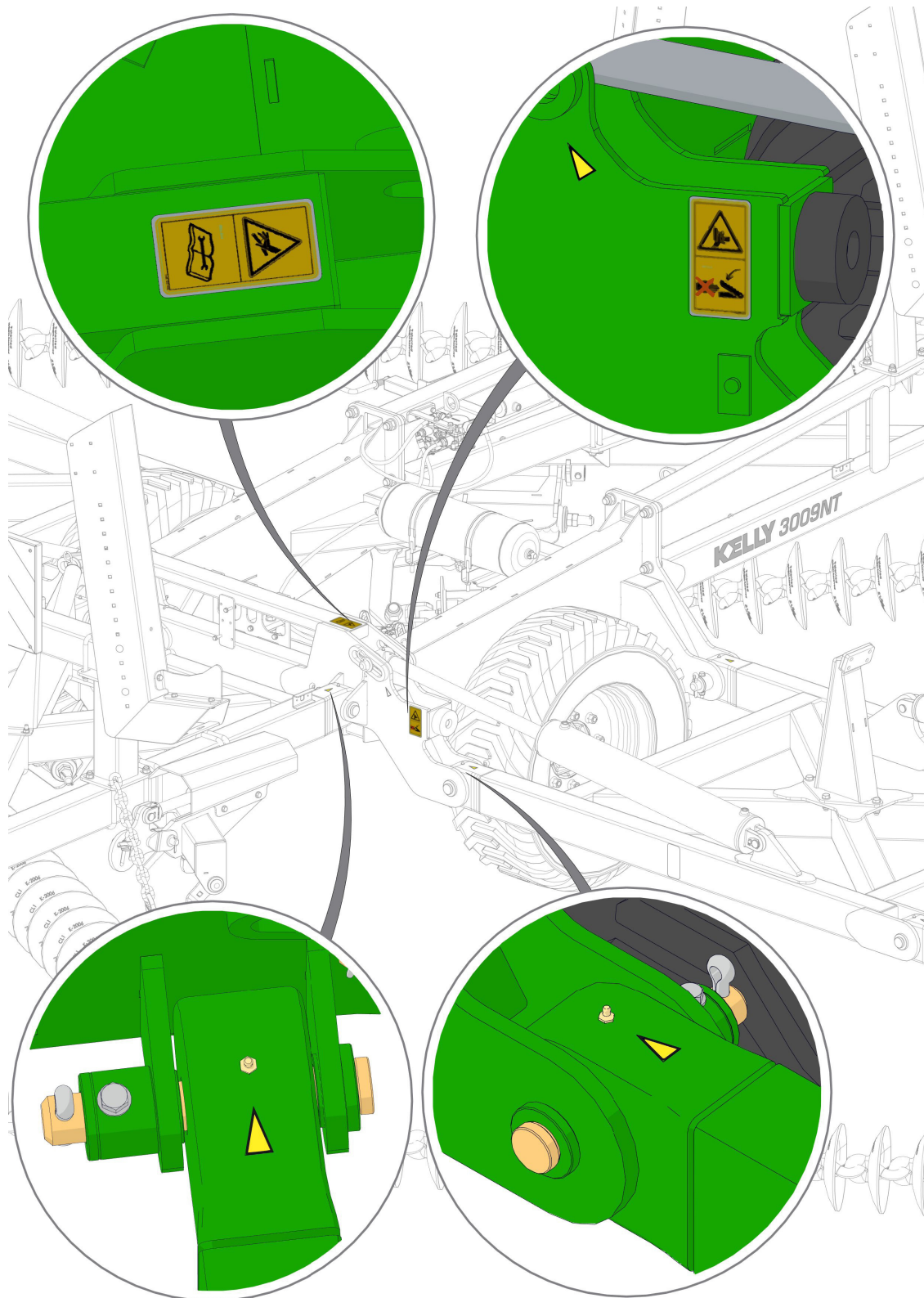
**Als er veiligheidsstickers ontbreken, neem dan onmiddellijk contact op met uw plaatselijke dealer en**

## Veiligheidsstickers - Individuele plaatsing



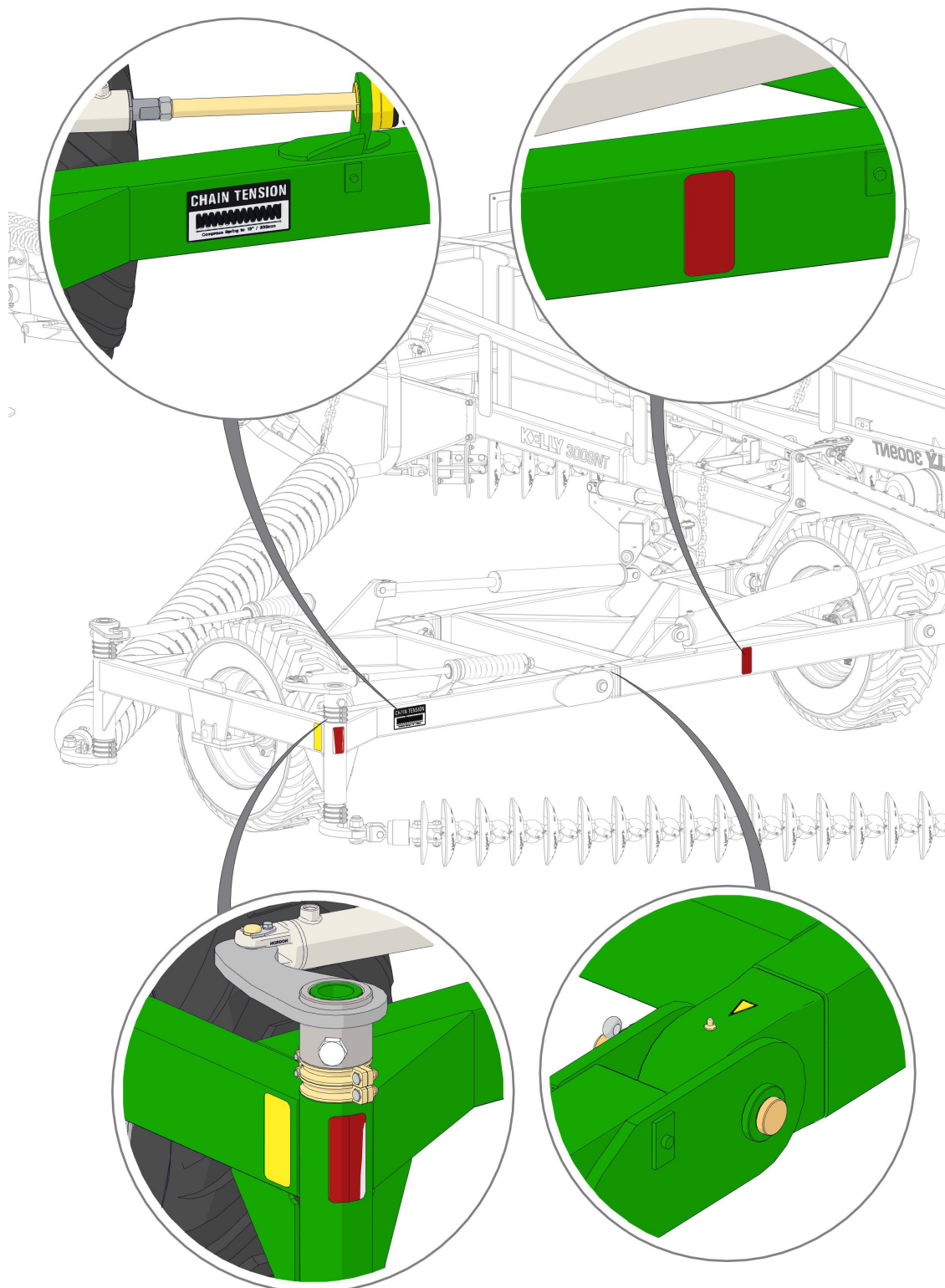
**Als er veiligheidsstickers ontbreken, neem dan onmiddellijk contact op met uw plaatselijke dealer en**

## Veiligheidsstickers - Individuele plaatsing



**Als er veiligheidsstickers ontbreken, neem dan onmiddellijk contact op met uw plaatselijke dealer en**

## Veiligheidsstickers - Individuele plaatsing



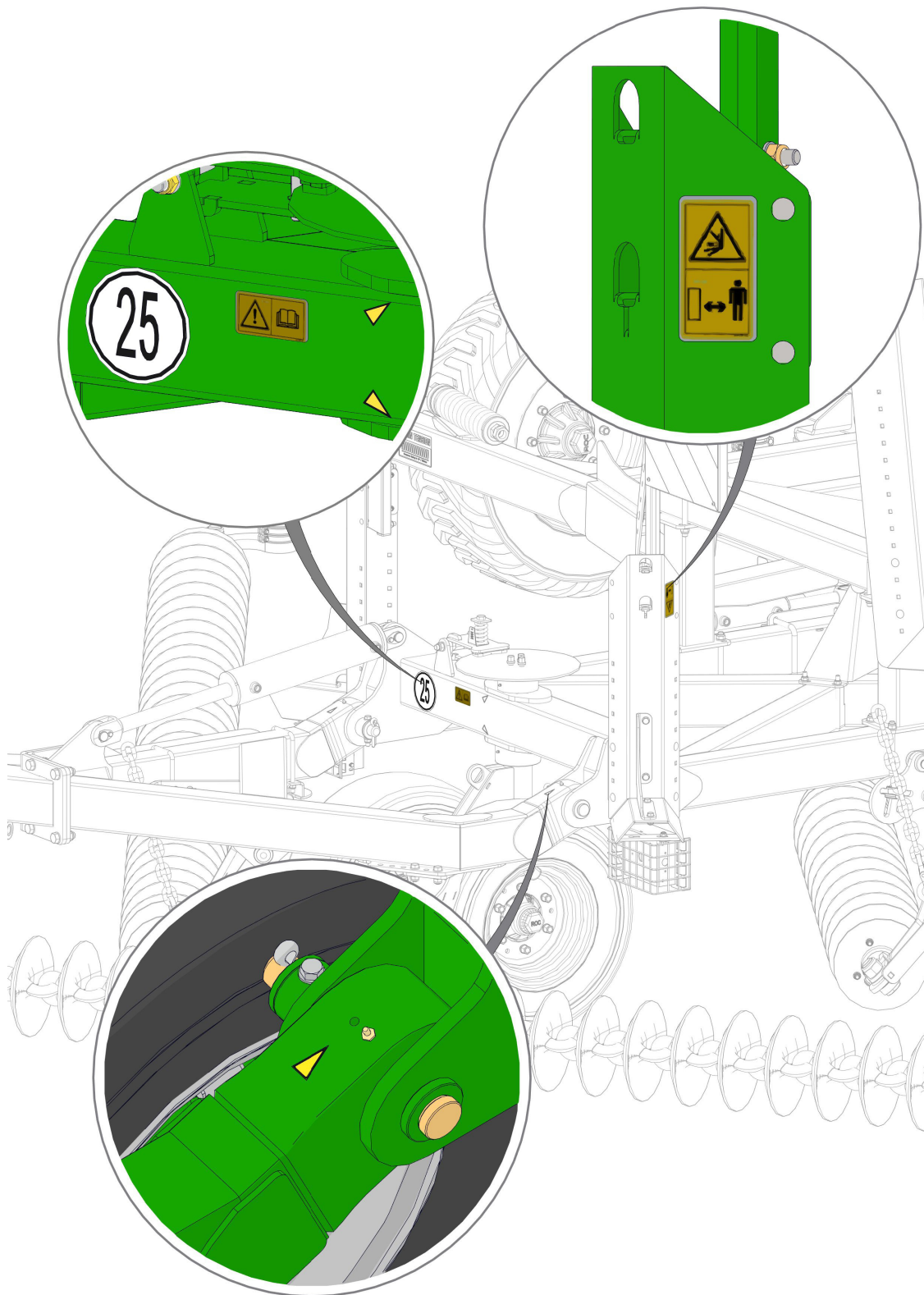
**Als er veiligheidsstickers ontbreken, neem dan onmiddellijk contact op met uw plaatselijke dealer en**

## Veiligheidsstickers - Individuele plaatsing



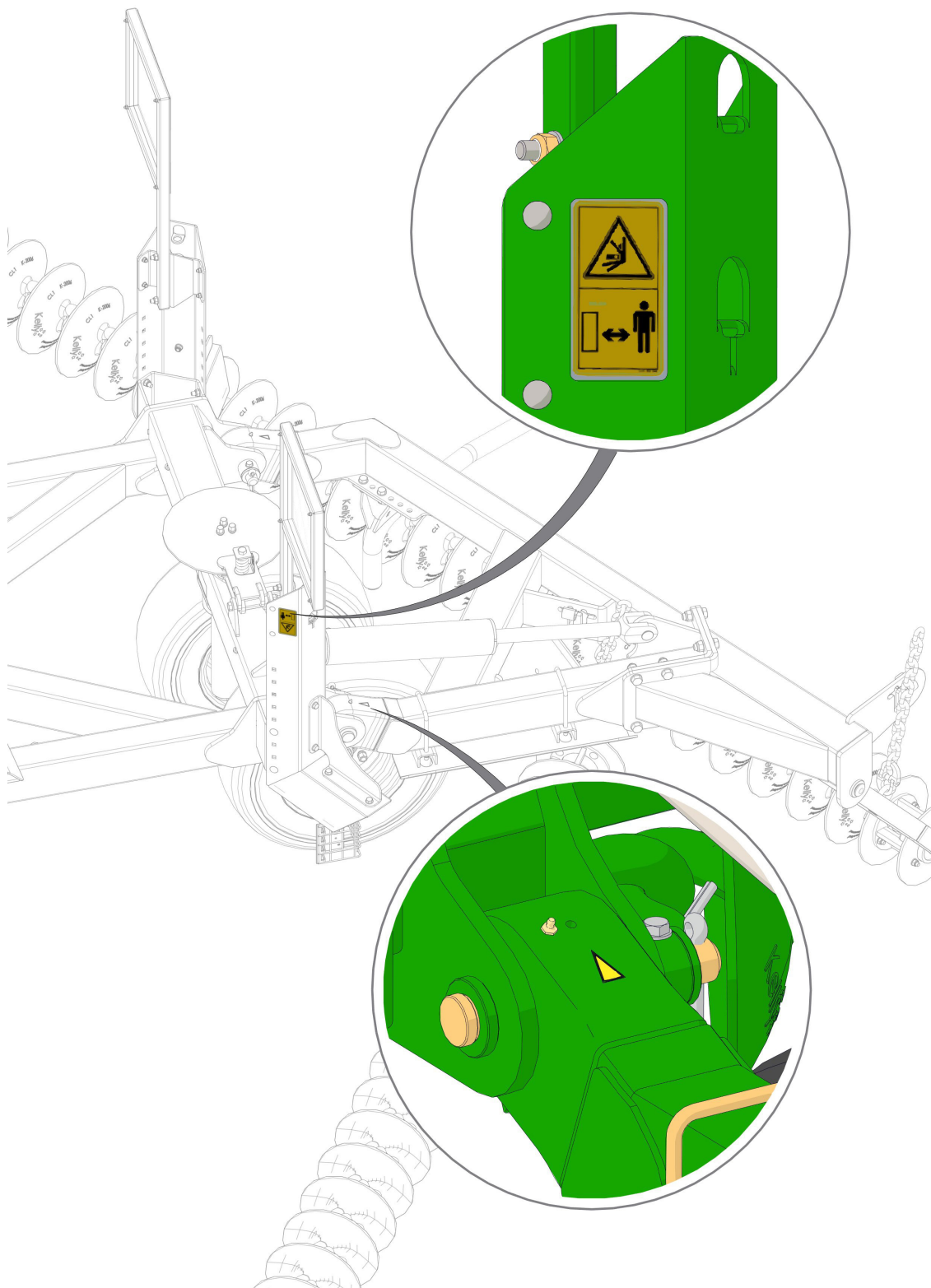
**Als er veiligheidsstickers ontbreken, neem dan onmiddellijk contact op met uw plaatselijke dealer en**

## Veiligheidsstickers - Individuele plaatsing



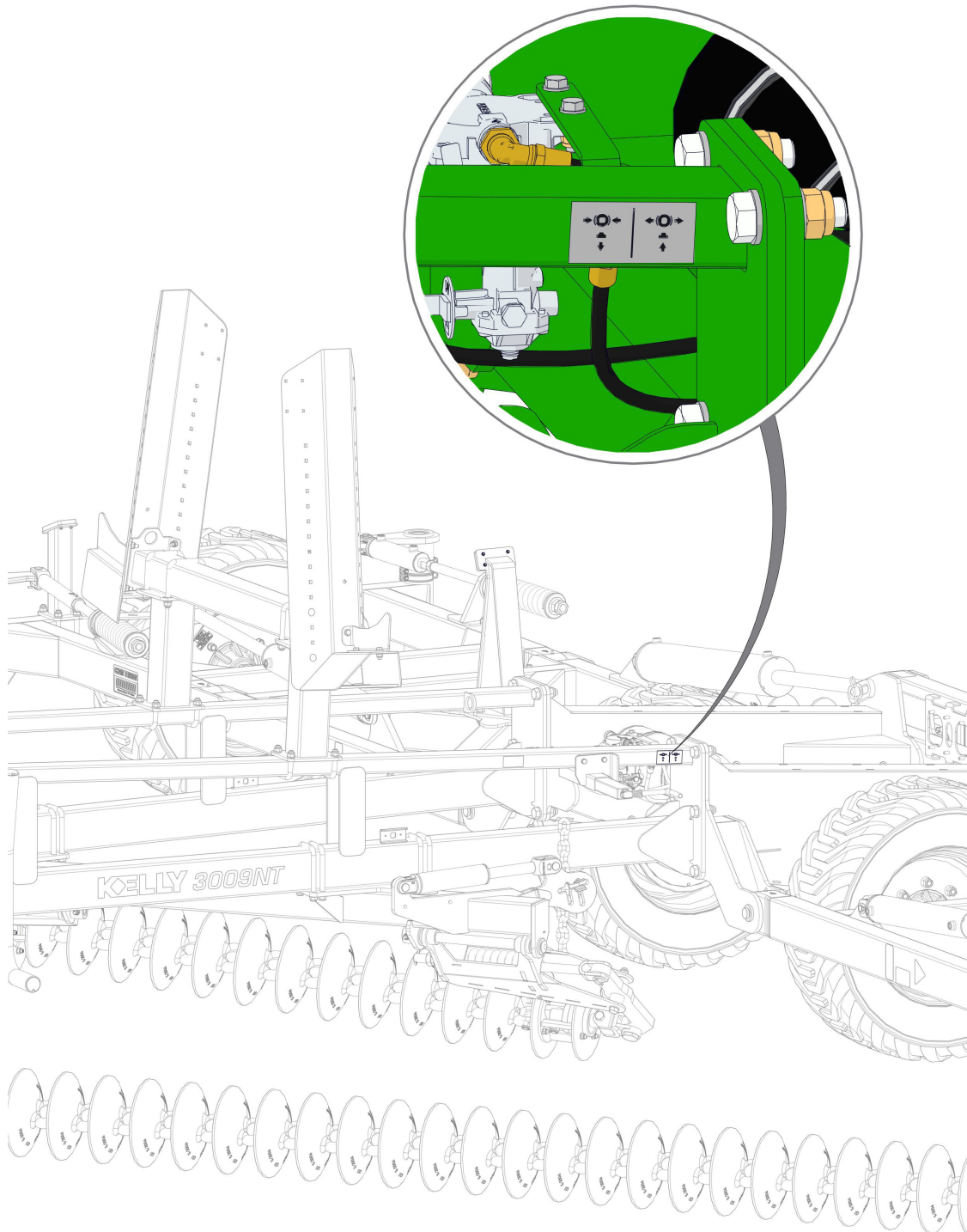
**Als er veiligheidsstickers ontbreken, neem dan onmiddellijk contact op met uw plaatselijke dealer en**

## Veiligheidsstickers - Individuele plaatsing



**Als er veiligheidsstickers ontbreken, neem dan onmiddellijk contact op met uw plaatselijke dealer en**

## Veiligheidsstickers - Individuele plaatsing



**Als er veiligheidsstickers ontbreken, neem dan onmiddellijk contact op met uw plaatselijke dealer en**





# SECTIE 1 - Garantie

## Garantiebeleid

### **De garantie op het apparaat vervalt indien een niet origineel KELLY onderdeel wordt gebruikt.**

Op voorwaarde dat de dealer ervoor zorgt dat de machine op het moment van levering aan de koper in goede staat verkeert en is ingesteld, in overeenstemming met de montage- en bedieningshandleidingen, garandeert Kelly haar producten gedurende twaalf (12) maanden vanaf de datum van levering tegen fabricage- en materiaalfouten.

Maaigereedschap heeft een garantie op materiaal- en fabricagefouten van 20.000 hectare. Vervangbare maaischijfbladen zijn alleen gegarandeerd tegen materiaal- en fabricagefouten. Op alle andere maaigereedschappen geldt een slijtagegarantie van 20.000 hectare.

Kelly biedt een extra garantie van 12 maanden aan de dealer als de machine binnen 2 maanden na de leveringsdatum wordt geregistreerd. Machineregistraties kunnen worden ingevuld door de koper of dealer op de Kelly website of het door Kelly geleverde garantie registratieformulier in de bedieningshandleiding.

Kelly's garantiebeleid geldt niet voor onjuiste montage na overdracht aan de koper, verkeerd gebruik, wijzigingen, schade tijdens transport of product dat niet is onderhouden volgens de Kelly onderhoudsprocedures zoals beschreven in de relevante producthandleiding. Het niet goed onderhouden van de machine of overduidelijk verkeerd gebruik zal resulteren in het vervallen van de garantie.

Alle garantieclaims van de koper moeten worden ingediend via de dealer, die op zijn beurt een wederzijdse claim indient bij Kelly. Kelly vergoedt de dealer voor alle claims die zij goedkeurt, die op zijn beurt de koper terugbetaalt.

Kelly behoudt zich het recht voor om schriftelijke, fotografische of videodocumentatie van het werkelijke defect of de storing te vragen alvorens toestemming te geven voor de garantie. Alle garantie vragen en verzoeken om goedkeuring kunnen worden gericht aan [warranty@kellytillage.com](mailto:warranty@kellytillage.com).

Alle reparaties, service of wijzigingen aan producten onder garantie moeten worden uitgevoerd door een erkende Kelly-reparateur en vooraf schriftelijk door Kelly worden goedgekeurd.

Kelly zal een "Authorised Returns" bericht uitgeven voor alle defecte onderdelen die op verzoek van het bedrijf moeten worden geretourneerd. Als u dit niet doet op verzoek kan de claim worden afgewezen.

Elke claim voor garantie, arbeid of onderdelen moet worden ingevuld op het voorgeschreven garantieclaimformulier dat te vinden is op de Kelly website.

Garantieclaims moeten binnen 30 dagen na voltooiing van de werkzaamheden worden ingediend. Indien de Market Liaison Officer om nadere informatie over de claim vraagt, heeft u 30 dagen de tijd om deze informatie te verstrekken.

Als u zich niet aan bovenstaande instructies houdt, kan de garantieclaim worden afgewezen. Na voltooiing en goedkeuring van deze claim ontvangt de dealer een krediet op zijn rekening.

**Om de garantie te activeren moet een Machine Registratie formulier worden ingediend bij de fabrikant.**

**Vul het online registratieformulier voor machines in**

Bezoek de bronnenpagina op onze website

Ontvang **12 maanden extra garantie** door uw product binnen 2 maanden na aankoop te registreren.  
Stuur uw ingevulde formulier per e-mail of post terug, of vul het Online formulier in om in aanmerking te komen.

## Koper/Onderne

Naam: \_\_\_\_\_

Adres: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

E-mailadres: \_\_\_\_\_

Contact nummer: \_\_\_\_\_

Beroep: \_\_\_\_\_

## Aankoop

Datum van aankoop: \_\_\_\_\_

Plaats van aankoop: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Model aankoop: \_\_\_\_\_

Serienummer: \_\_\_\_\_

### Wat bracht KELLY Tillage producten bij u?

Velddag

Familie

Tijdschrift/Krant: \_\_\_\_\_

Dealer

Website

Demonstratie: \_\_\_\_\_

Vriend/buurman

Radio

Verwijzingsbron: \_\_\_\_\_

Op een schaal van 1 tot 10 (10 is het hoogst), hoe waarschijnlijk is het dat u ons zult aanbeveelt bij vrienden en familie?

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Als je een 8 of lager hebt gescoord, wat moeten we dan doen om naar jouw mening een 10 te krijgen?

---

---

Als je een 9 of hoger hebt gescoord, vertel ons dan waarom je ons deze score hebt gegeven?

---

---

### Tevredenheid over dealer/agent

Is de machine naar tevredenheid vooraf geleverd?

Ja

Geen \_\_\_\_\_

Waren de agenten goed geïnformeerd over het product?

Ja

Geen \_\_\_\_\_

Zou u de agent aan andere landbouwers aanbevelen?

Ja

Geen \_\_\_\_\_

**Stuur het ingevulde formulier terug naar:**

**Mail naar:** PO Box 100, Booleroo Centre SA 5482 Australië

**E-mail naar:** sales@kellytillage.com

**OF vul het Machine Registratieformulier in online:**

Bezoek de **bronnenpagina** op onze website

# Sectie 2 - Machinebediening

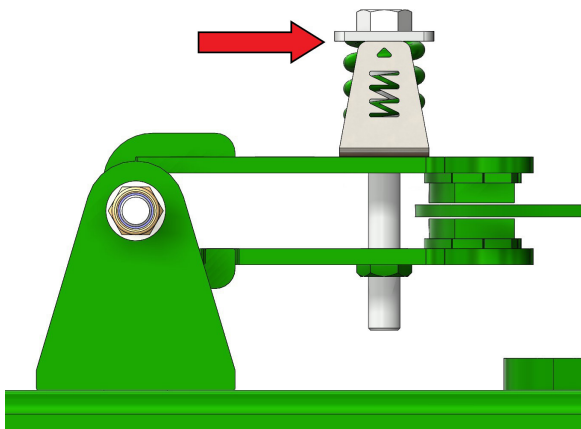
## Voor de operatie

- Bestudeer en begrijp deze handleiding zorgvuldig.
- Draag geen loszittende kleding waarin bewegende delen kunnen blijven haken.
- Draag altijd beschermende kleding en schoeisel.
- Zorg ervoor dat er geen gereedschap in of op de apparatuur ligt.
- Gebruik de machine pas als u zeker weet dat het gebied vrij is.
- Als deze machine wordt gebruikt in een droge ruimte of in de aanwezigheid van brandbare stoffen, moet brand worden voorkomen en moet brandbestrijdingsapparatuur direct beschikbaar zijn.
- Maak uzelf en andere gebruikers vertrouwd met de werking van de machine voordat u deze in gebruik neemt.

## Checklist vóór de operatie

1. Alle wielmoeren, bouten en moeren zijn aangedraaid met het juiste aanhaalmoment.
2. Splitpennen zijn op hun plaats en gespleten
3. Stickers en waarschuwborden zijn aangebracht
4. Hydraulische koppelingen zijn dicht en hebben geen lekken
5. Kettingen zijn zo afgesteld dat alle veren zijn samengedrukt tot 330mm
6. Vouw de machine zodat de kettingen in de transportsteunen vallen.
7. Controleer of de wartels niet vastzitten en nog vrij kunnen draaien.

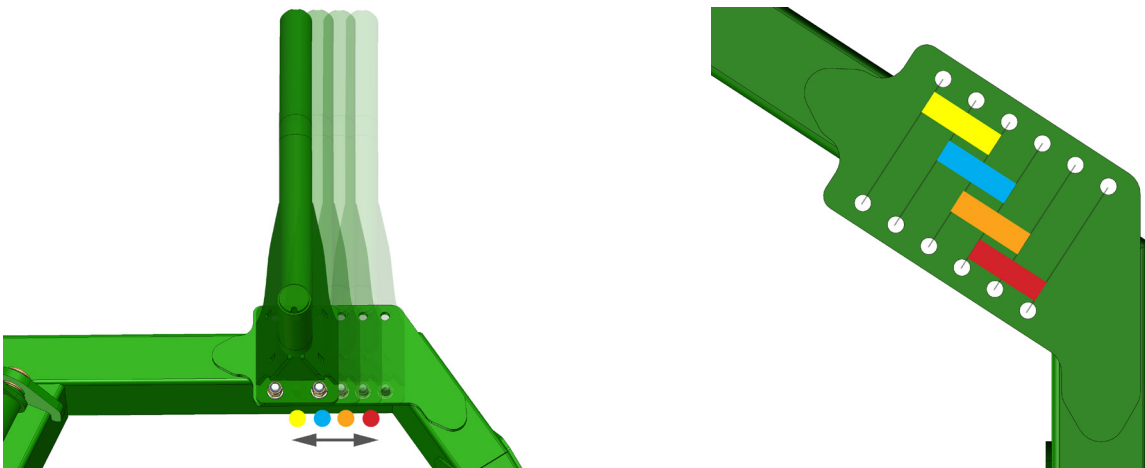
## Instellen van de machine vóór gebruik



Druk de remklauwveer in tot de hoogte van de indicator zoals afgebeeld. Pas aan de bodemgesteldheid aan.

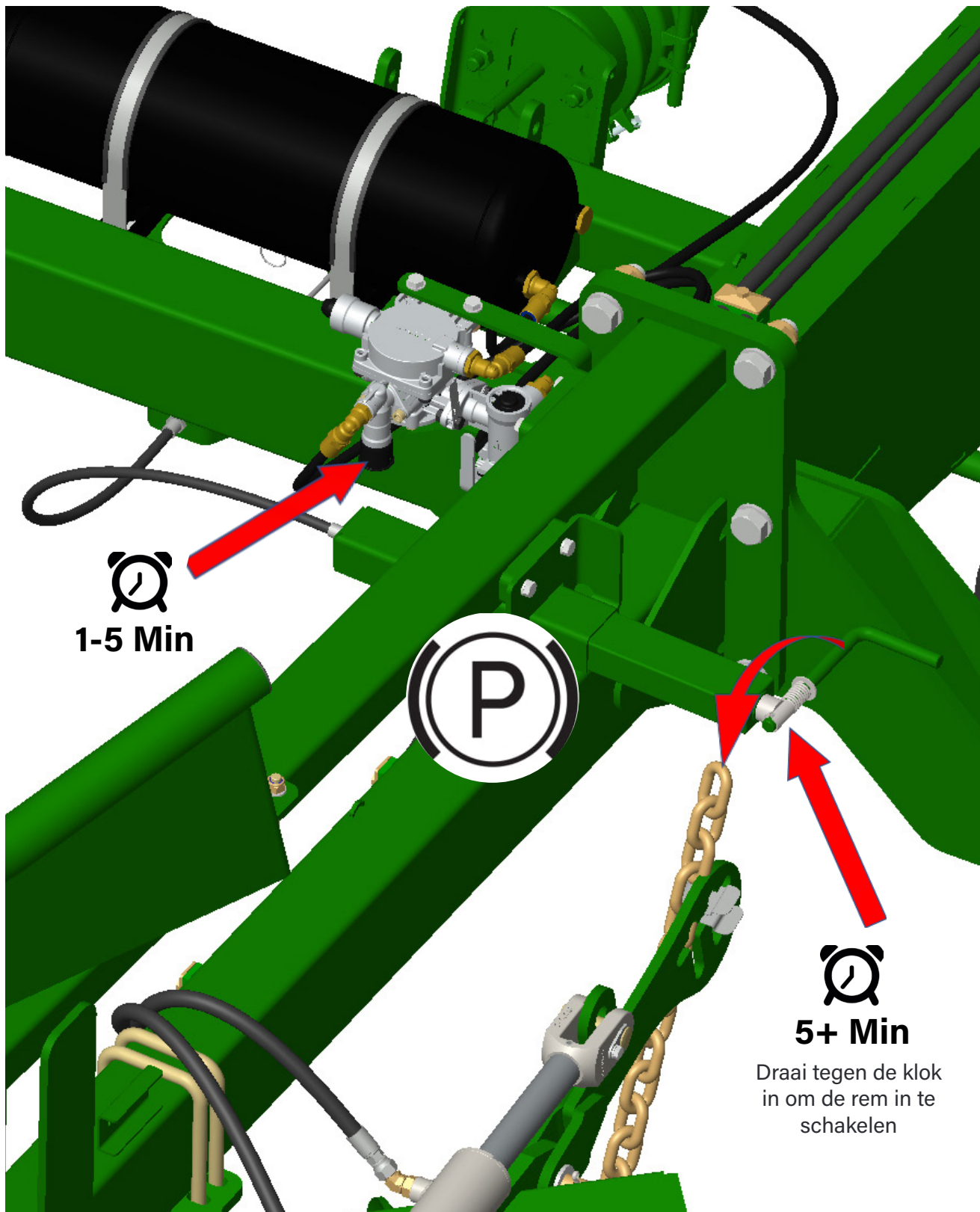
(Het is meestal niet nodig de veerspanning voortdurend bij te stellen. Een middeninstelling die zowel geschikt is voor gebruik in het veld als op de snelweg is praktisch. Verander de instelling indien de wielen slingeren bij gebruik op de snelweg).

Zorg ervoor dat u de bevestigingspositie van de achterste kettingvanger aanpast aan het gebruikte type ketting, zie aanbevelingen in de onderstaande tabel. Let erop dat kettingslijtage en kettingspanning van invloed zijn op hoe effectief de achterste kettingvanger de ketting vasthoudt.



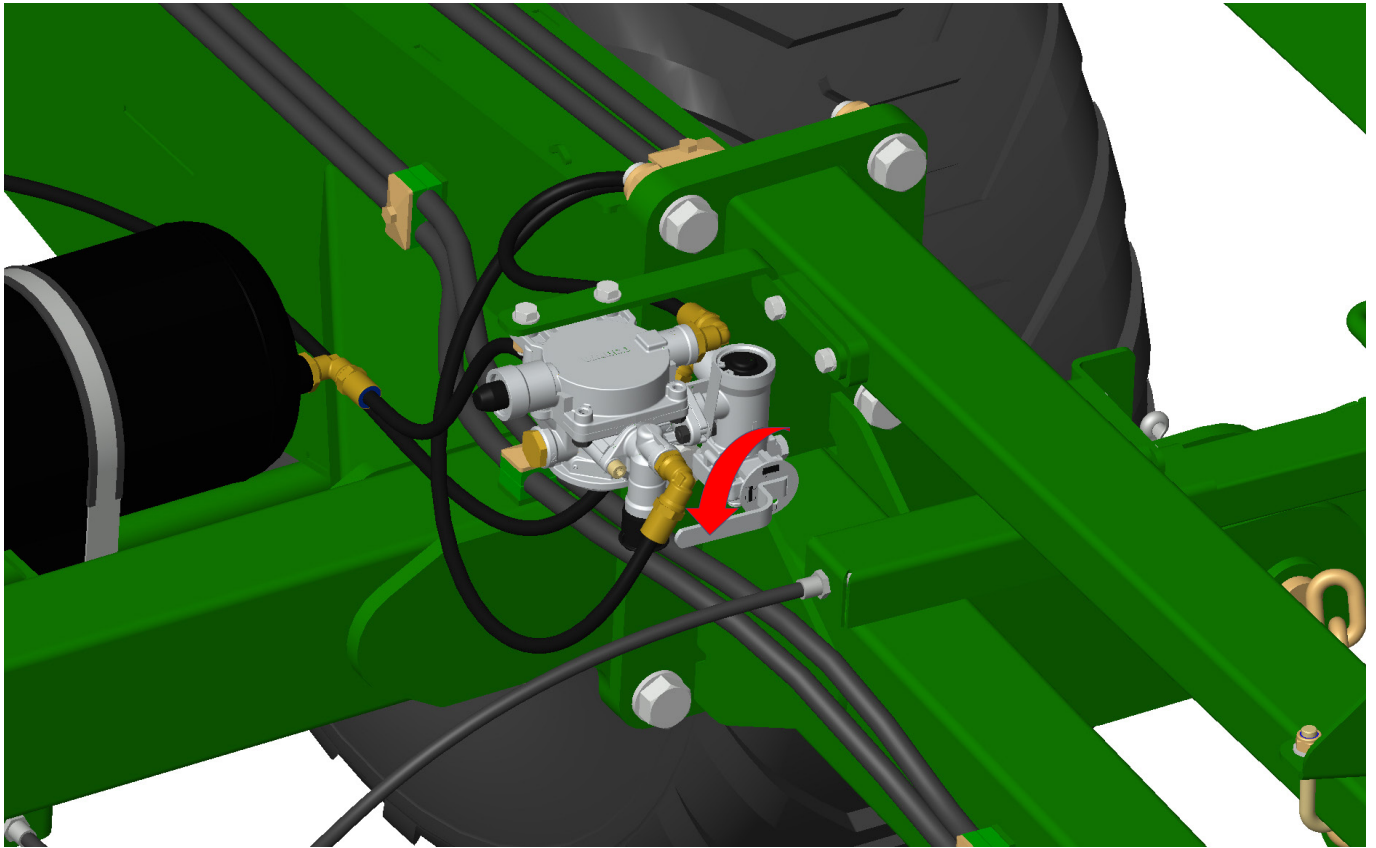
	Yellow	Blue	Orange	Red
CL1	✓	✓✓	✓	X
CL2	X	✓	✓✓	✓✓
K4	✓	X	X	✓✓
W36	X	✓	✓✓	✓✓
SD49	X	✓	✓✓	✓
PCH	X	X	✓	✓✓

# Parkeerrem

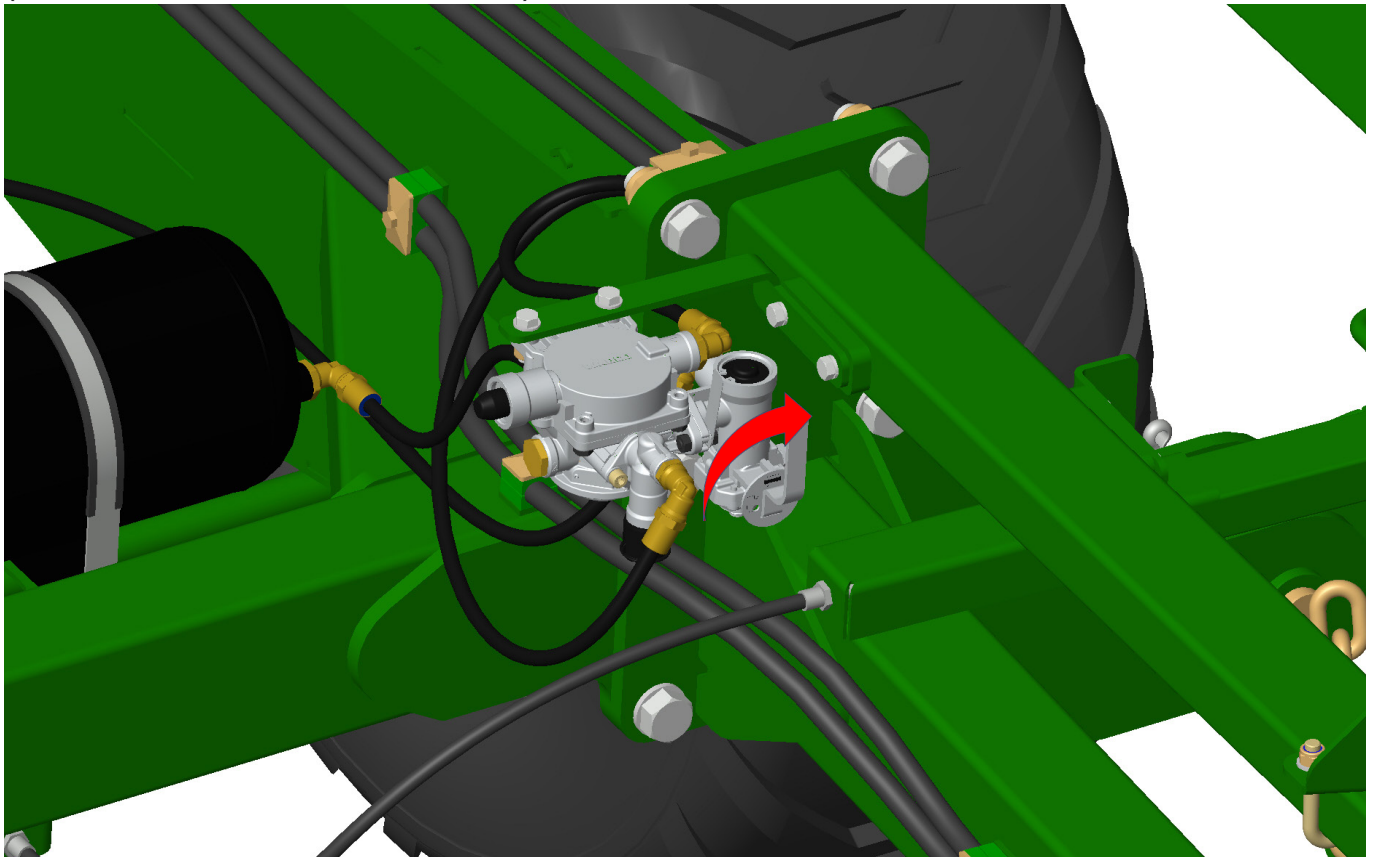


## Remmen instellen

Volledige belasting voor kettingconfiguratie (voor/achter)  
(CL1/CL1, CL1/W36, CL1/SD49 SD49/SD49)



Halve belasting voor kettingconfiguratie(voor/achter)  
(W36/W36, Prickle Chain/ Prickle Chain)



## Basisbediening

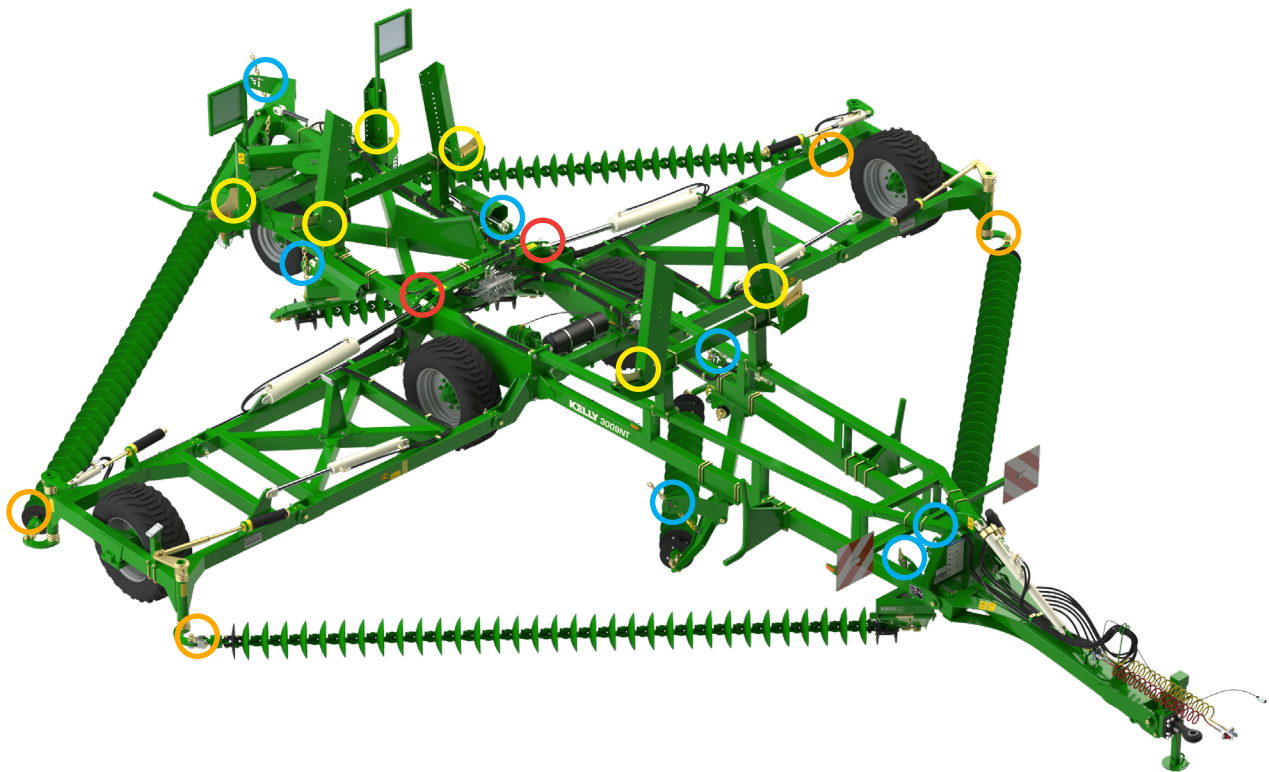
Belangrijke locaties



Kettingdragers/transport rust



Hoogteverstelkettingen en gleufplaten



Zwenkbout



Middenframe hydraulische

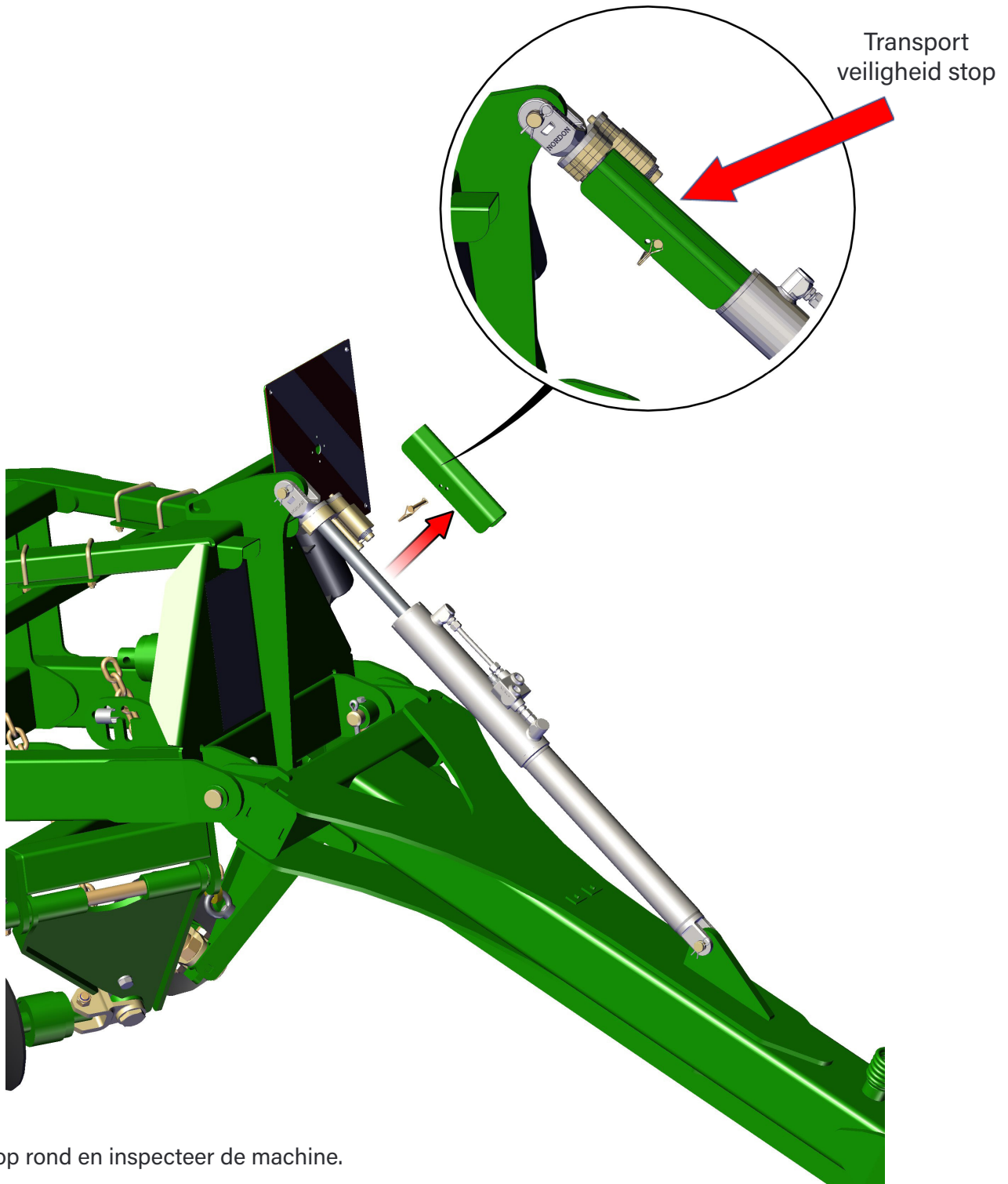


## Ontvouwen

Ontvouwen:

1. Verwijder de transportbeveiliging van de disselcilinderas. Eenmaal verwijderd, opbergen in de houder op het A-frame vooraan.

Zorg ervoor dat de diepteanslagplaten van de voorste cilinder volledig op de cilinderas zitten.



2. Loop rond en inspecteer de machine.

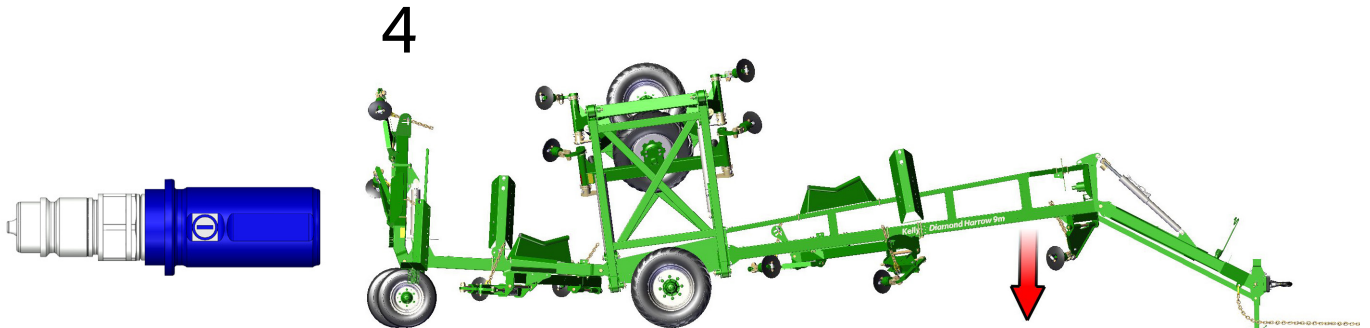
- a. Controleer of er geen kettingen aan het raamwerk hangen.
- b. Controleer of de wartelbouten aan het eind van elke ketting op hun plaats zitten en niet gebroken zijn.
- c. Controleer of de hoogteverstelketting tijdens het transport niet uit de gleufplaat is gevallen



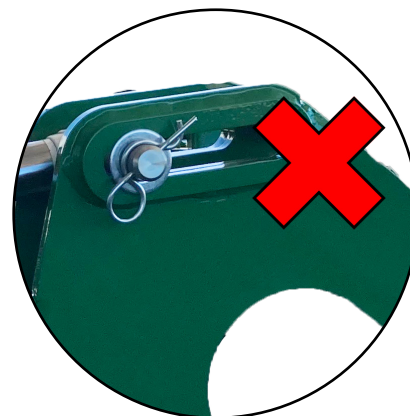
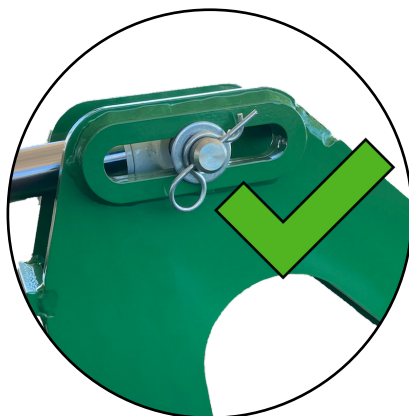
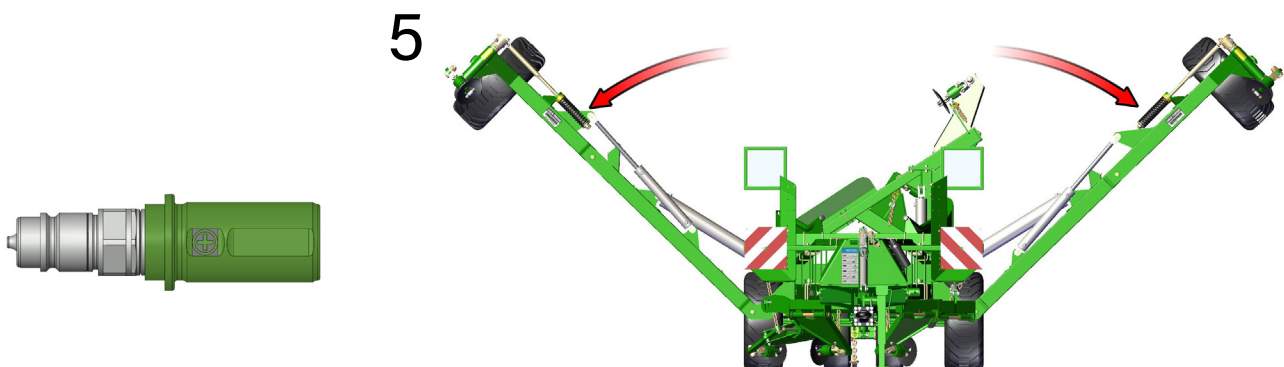
## Ontvouwen

3. Volg stappen 4-6 bij het vouwen/ontvouwen van de sticker.

a. Laat het voorste A-frame zakken tot werkhogte.

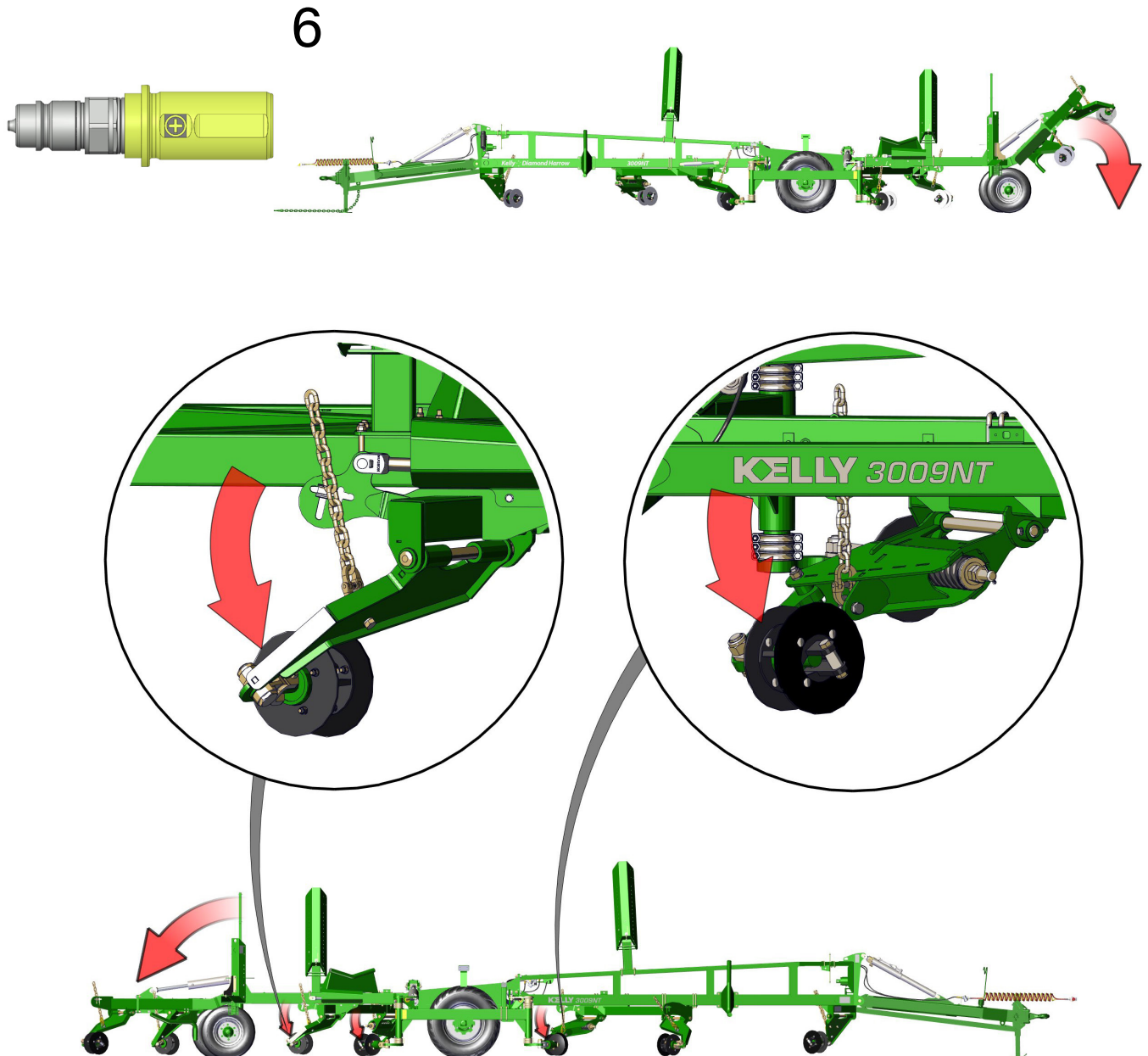


b. Klap de vleugels uit en houd de hydraulische hendel vast totdat de hydraulische cilinderpennen van het middenframe in hun gleuven zijn gecentreerd.



## Ontvouwen

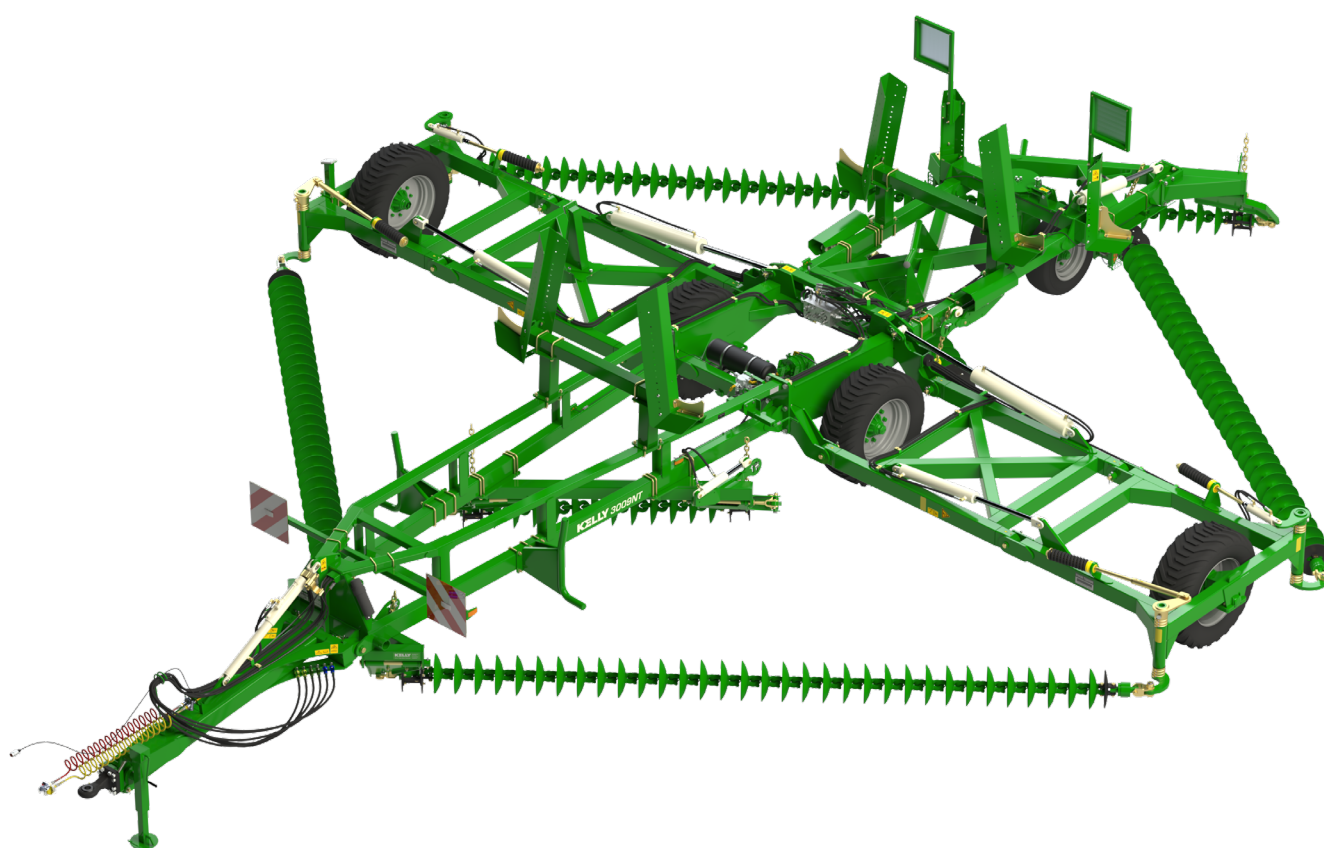
- c. Laat de achterste staart zakken door de hydraulische hendel vast te houden totdat de staart en de modules volledig zijn neergelaten tot de werkpositie en de vleugelspanningscilinders volledig zijn ingetrokken, waardoor de ketting wordt gespannen.



4. Loop rond de machine en controleer of alle kettingschakels recht zijn en of de werkhogte van alle wartels correct is voor de veldomstandigheden. Zo nodig bijstellen. Zie bladzijde 30 voor het afstellen van de kettinghoogte.

5. Vertrek met alle kettingen in de werkstand. Indien nodig mogen het A-frame en de dissel optransporthogte worden gebracht. Dit zal de voorste kettingen van de grond tillen en de lading op de trekker. Laat het voorste A-frame zakken zodra de werksnelheid is bereikt.

# Ontvouwen

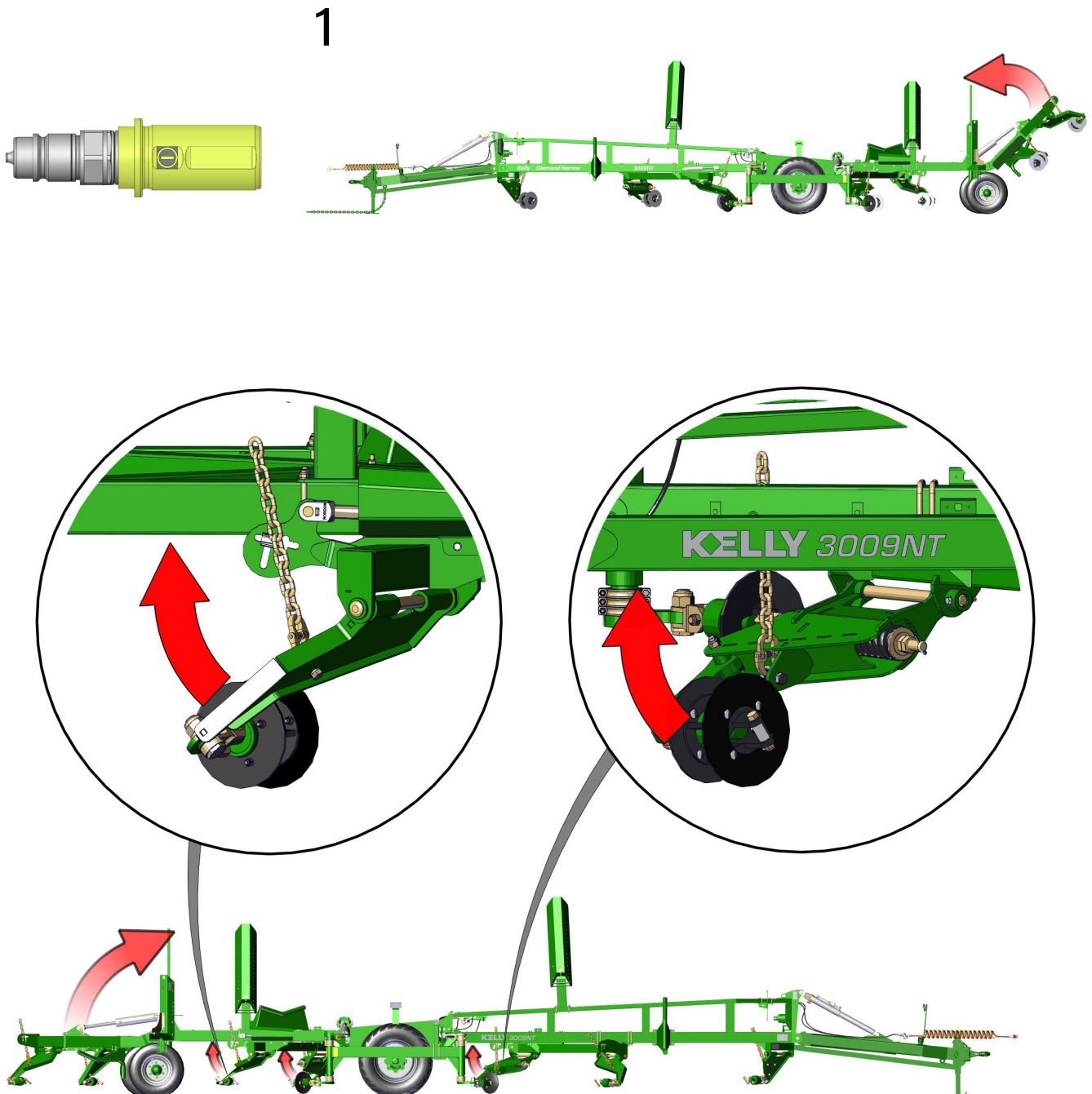


## Vouwen

Vouwen:

1. Volg stappen 1-3 bij het vouwen/ontvouwen van de sticker.

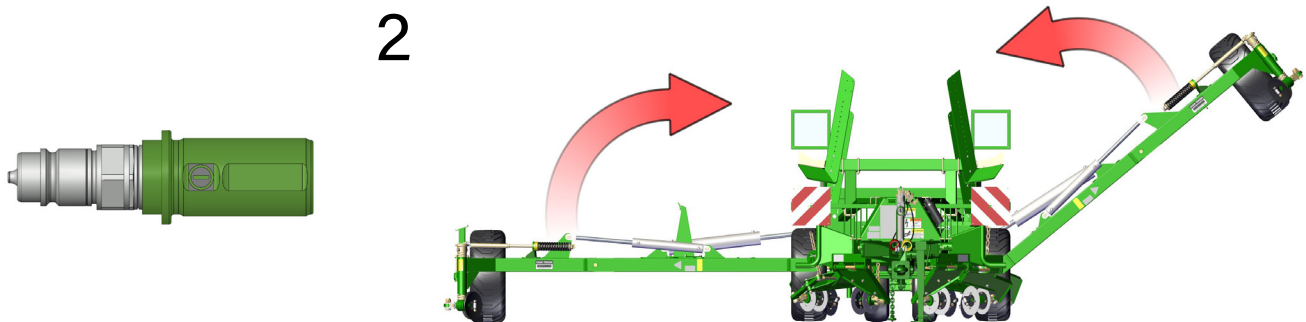
- a. Laat het A-frame zakken tot op werkhoogte. Het is belangrijk dat alle kettingen correct in hun transportsteunen liggen.
- b. Breng de achterstart en de modules omhoog door de hydraulische hendel vast te houden tot ze volledig tot stilstand komen.



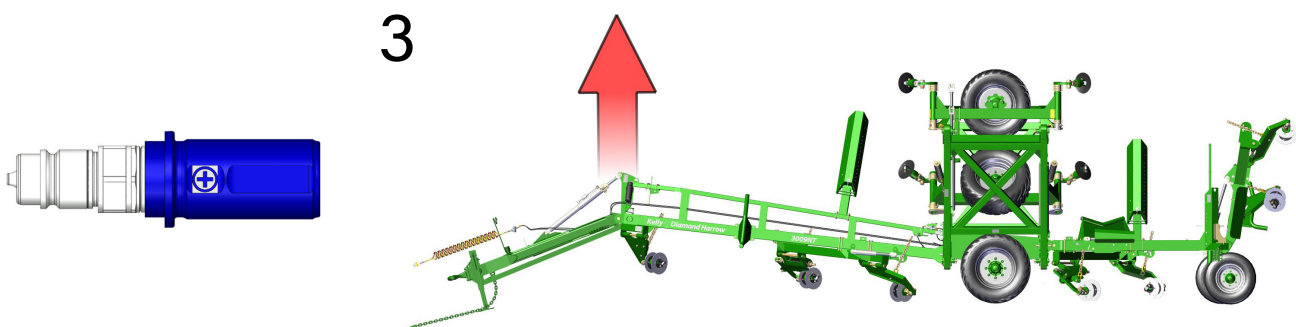
## Vouwen

c. Vouw de vleugels. Ze moeten als volgt bewegen:

- De centrale hoofdcilinders trekken zich terug (één of beide) totdat de vleugels verticaal staan.
- De linker buitenvleugel en de rechter buitenvleugel klappen naar beneden.

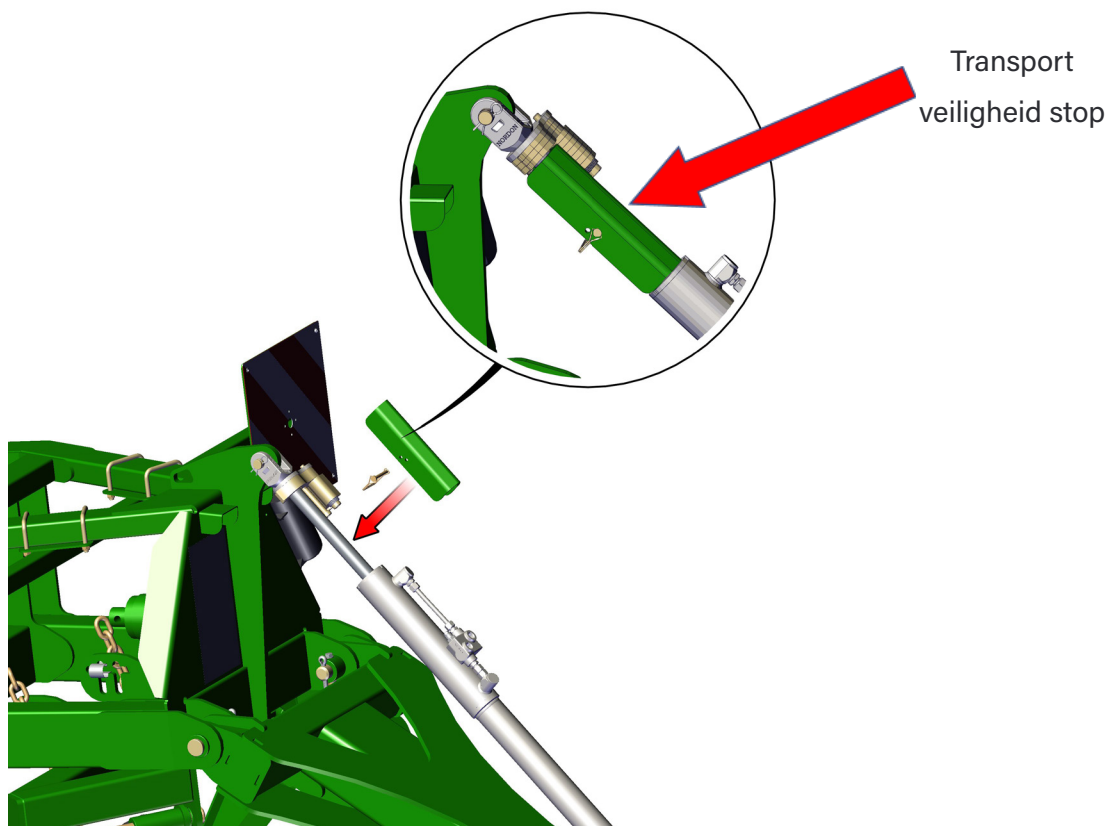


d. Hef het A-frame vooraan op transporthoogte.

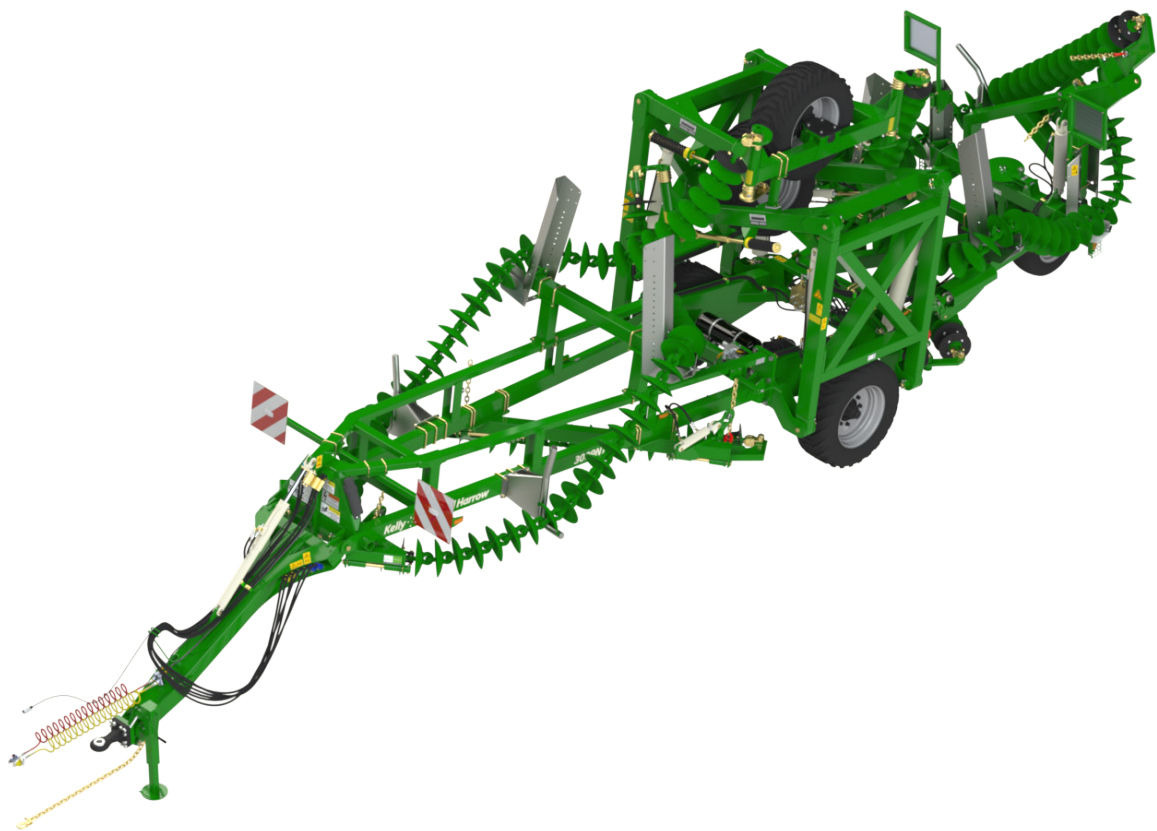


2. Loop rond en controleer of de kettingen correct in de transportsteunen zijn geplaatst.

3. Installeer de transportbeveiliging op de as van de disselcilinder.



## Vouwen



**probeer de machine niet in te klappen voor transport als de ketting verstopt is met onkruid of modder - het extra gewicht kan schade veroorzaken aan de hydrauliek of het frame.**

# Sectie 3 - Ketting Werking en correctie

## Belang van de kettingspanning

### Operationeel

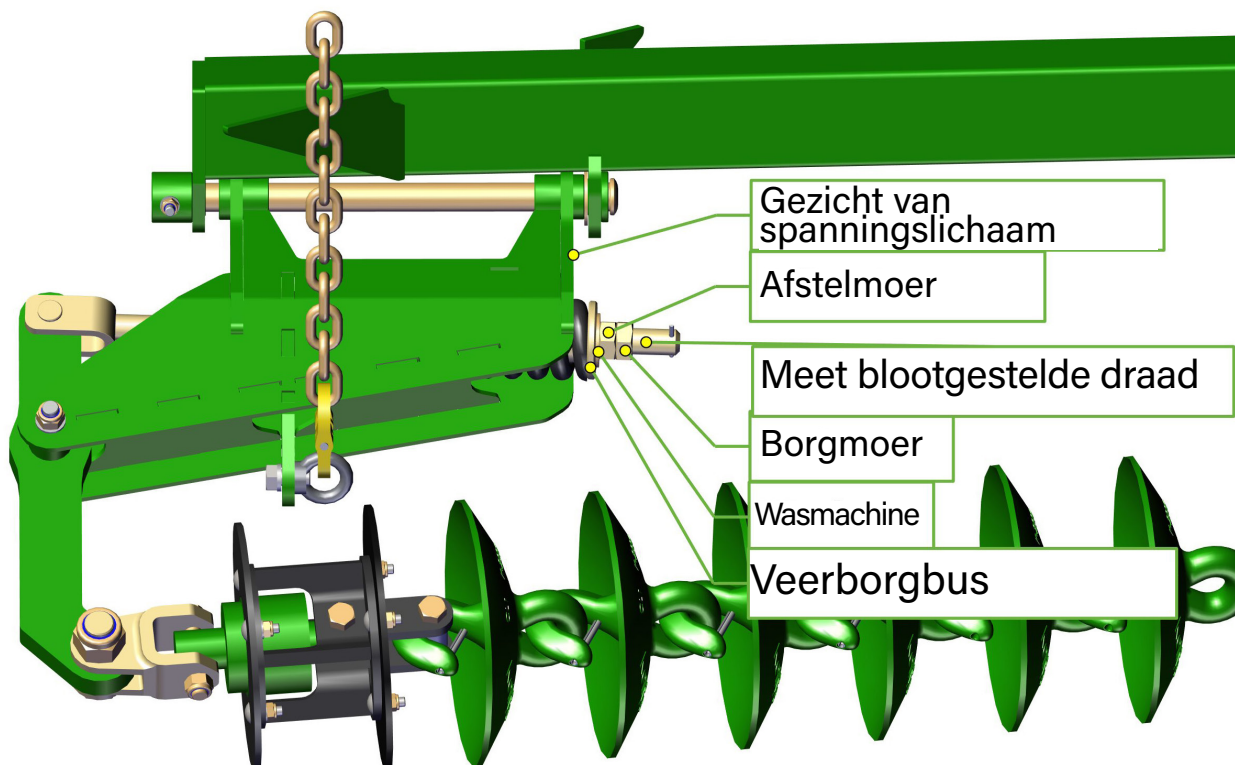
Kettingspanning is essentieel voor een glad en vlak zaaibed. Een correct gespannen, gecontroleerde en onderhouden ketting levert de resultaten die u nodig hebt. Een verkeerde kettingspanning kan leiden tot :

- Ongelijke resultaten over de snijbreedte van de machine
- Ongelijke onkruidbestrijding
- Onvoldoende integratie
- Ineffectieve nivellering
- Versnelde of voortijdige slijtage van de kettingschakels (valt niet onder de garantie)
- Kettingen grijpen niet in op de transportzoekers wanneer ze opgevouwen zijn.
- Machineschade bij het vouwen of ontvouwen
- Ongelijkmatig veldoppervlak waarbij richels en voren ontstaan.

**Een correct afgestelde machine zal dit probleem niet veroorzaken.**

## Kettingspanning - Modules

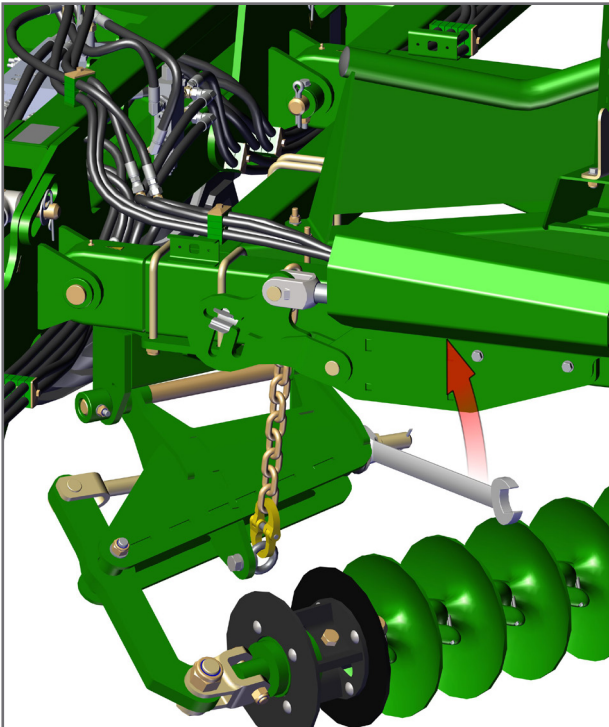
1. Draai de borgmoer van de trekstang van de module los.
2. Voor de juiste kettingspanning draait u de stelmoeren met de klok mee aan totdat de buitenzijde van de veerretourring gelijk ligt met de buitenzijde van het spanhuis. Lengte van de veer 330 mm.
3. Als er meer dan 150 mm spandraad zichtbaar is, verwijder dan één schakel van de kettingset om de juiste kettingspanning te handhaven.
4. Draai de borgmoer weer vast.



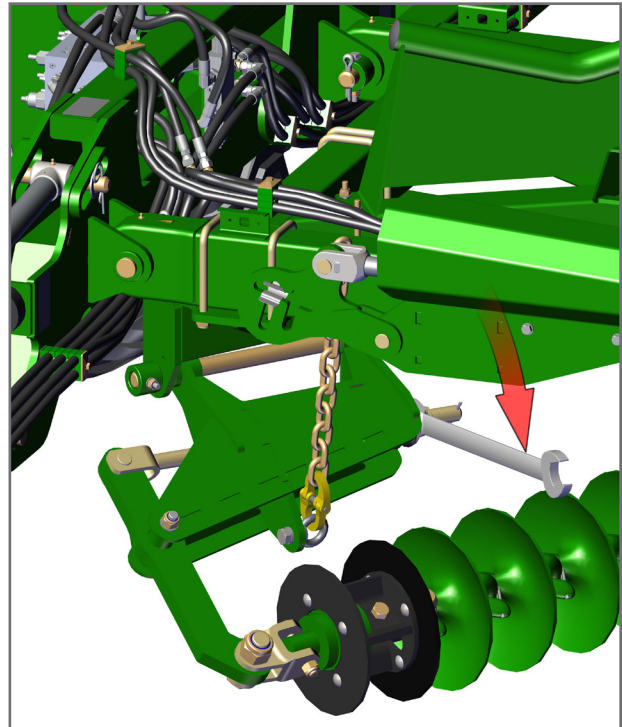


# Kettingspanning - Modules

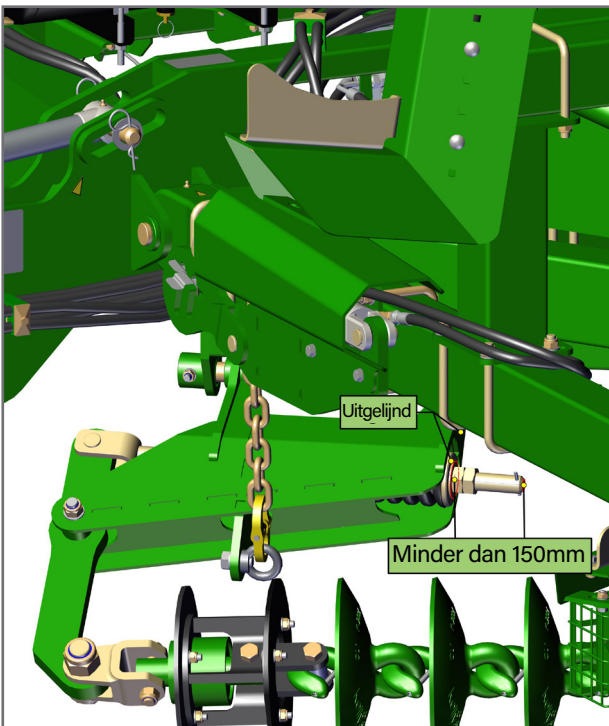
1.



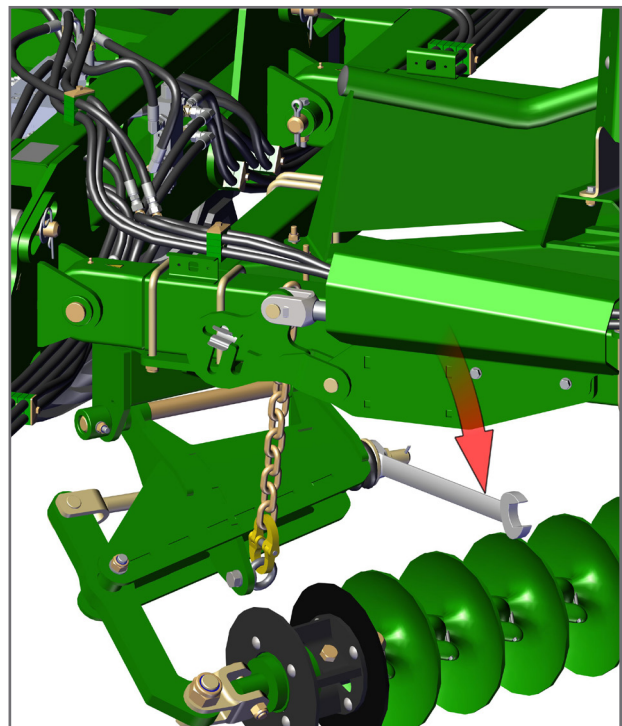
2.



3.



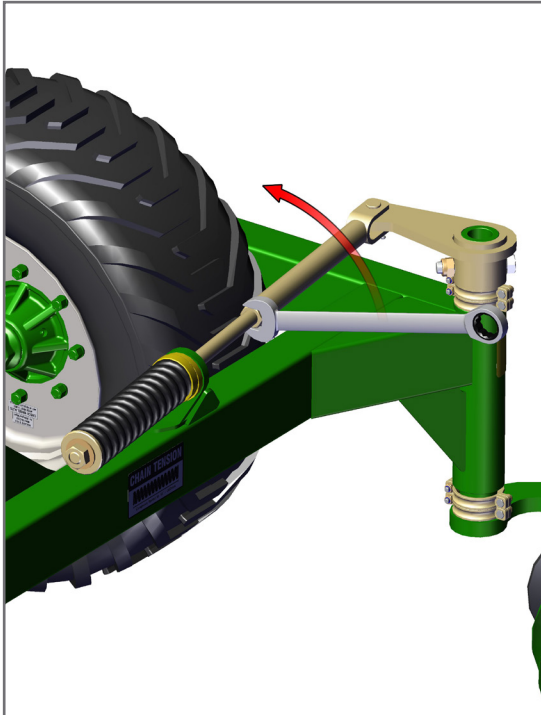
4.



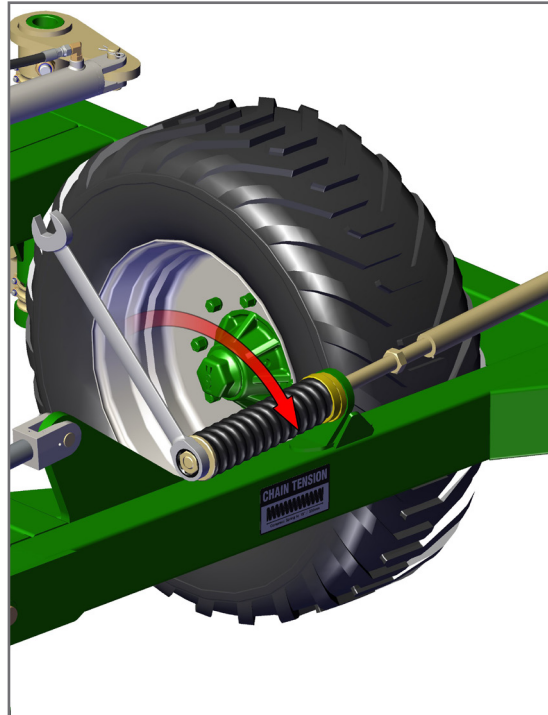
## Kettingspanning

- Gebruik de meegeleverde sleutel om de borgmoer naast het lichaam van de spanner los te draaien.
- Draai de module spanningsstang rechtsonder om de spiraalveer samen te drukken tot 330 mm. De juiste spanning is bereikt wanneer de veer zijn ingestelde lengte behoudt wanneer de operator de ketting over de grond heen en weer rolt.
- Draai de borgmoer weer vast.
- Wanneer minder dan 25 mm schroefdraad zichtbaar blijft op de stelbout, moet een schakel van de ketting worden verwijderd.

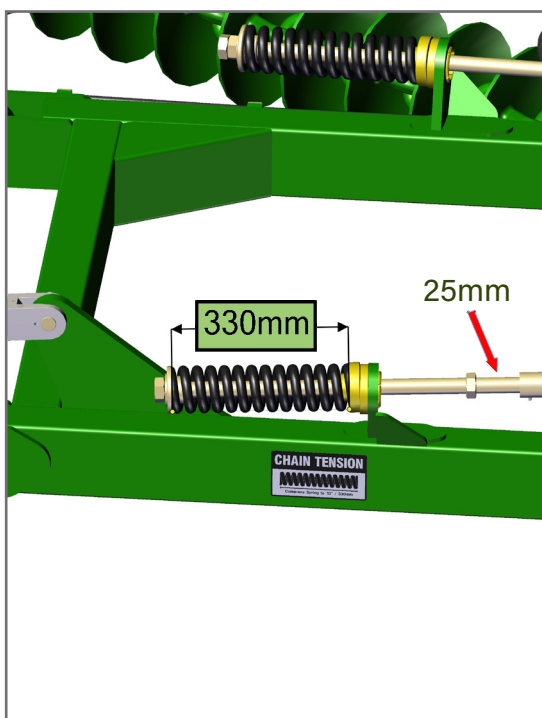
1.



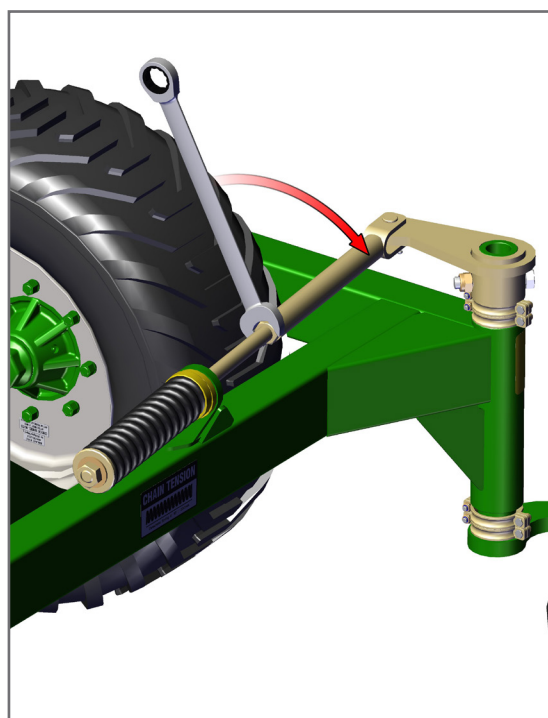
2.



3.

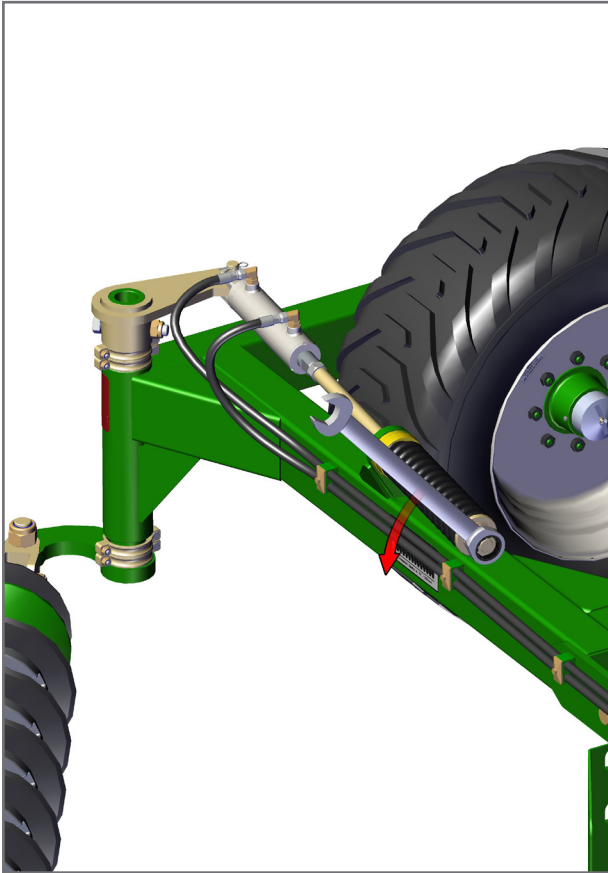


4.

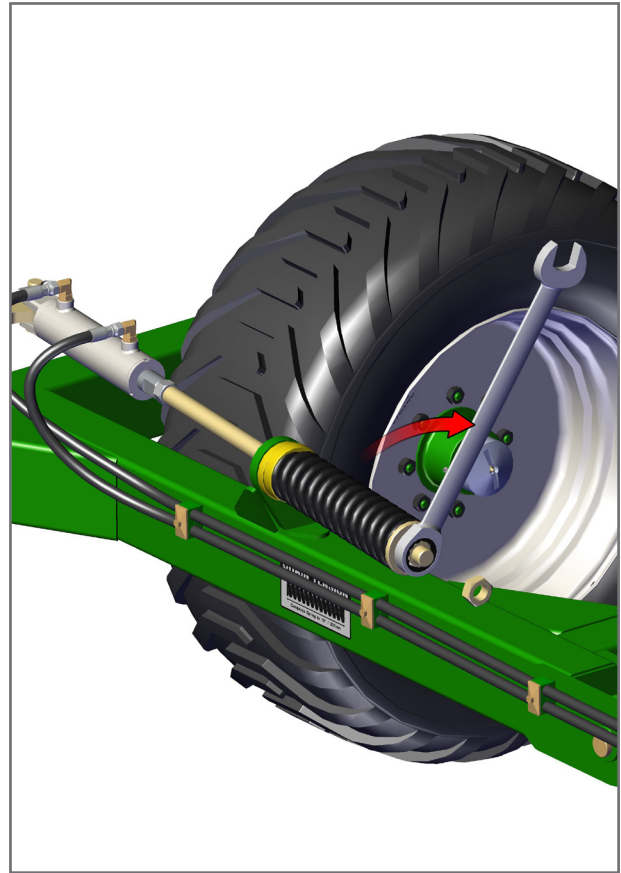


# Kettingspanning - Achterkettingen met hydraulische ontspanning

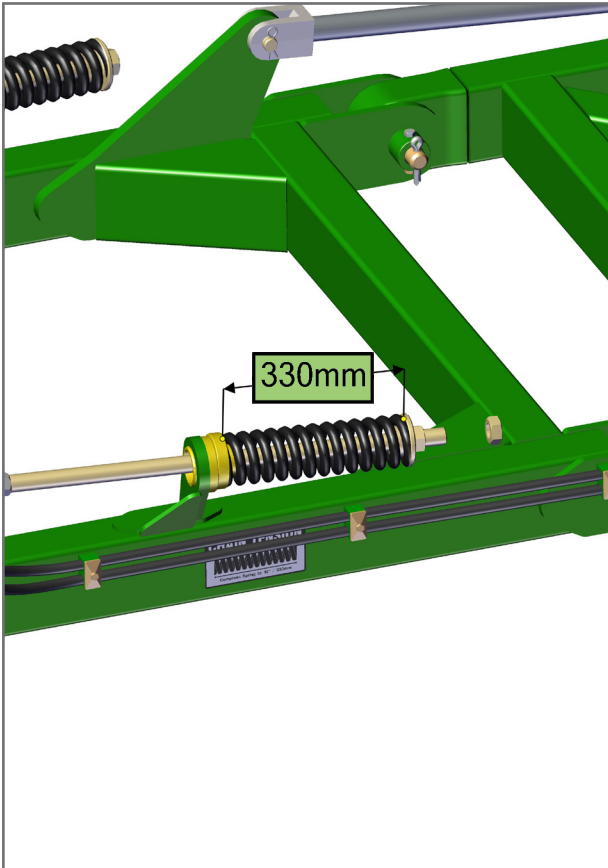
1.



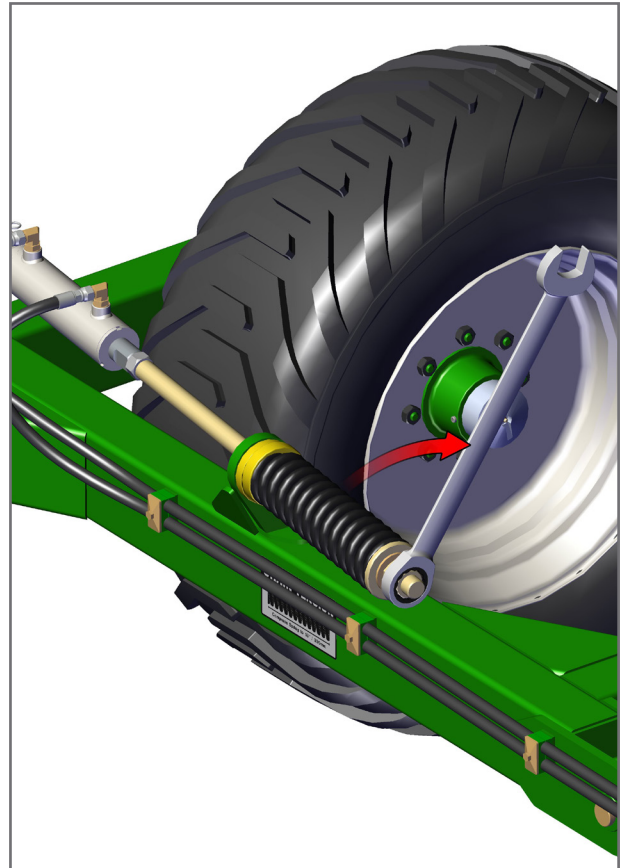
2.



3.



4.

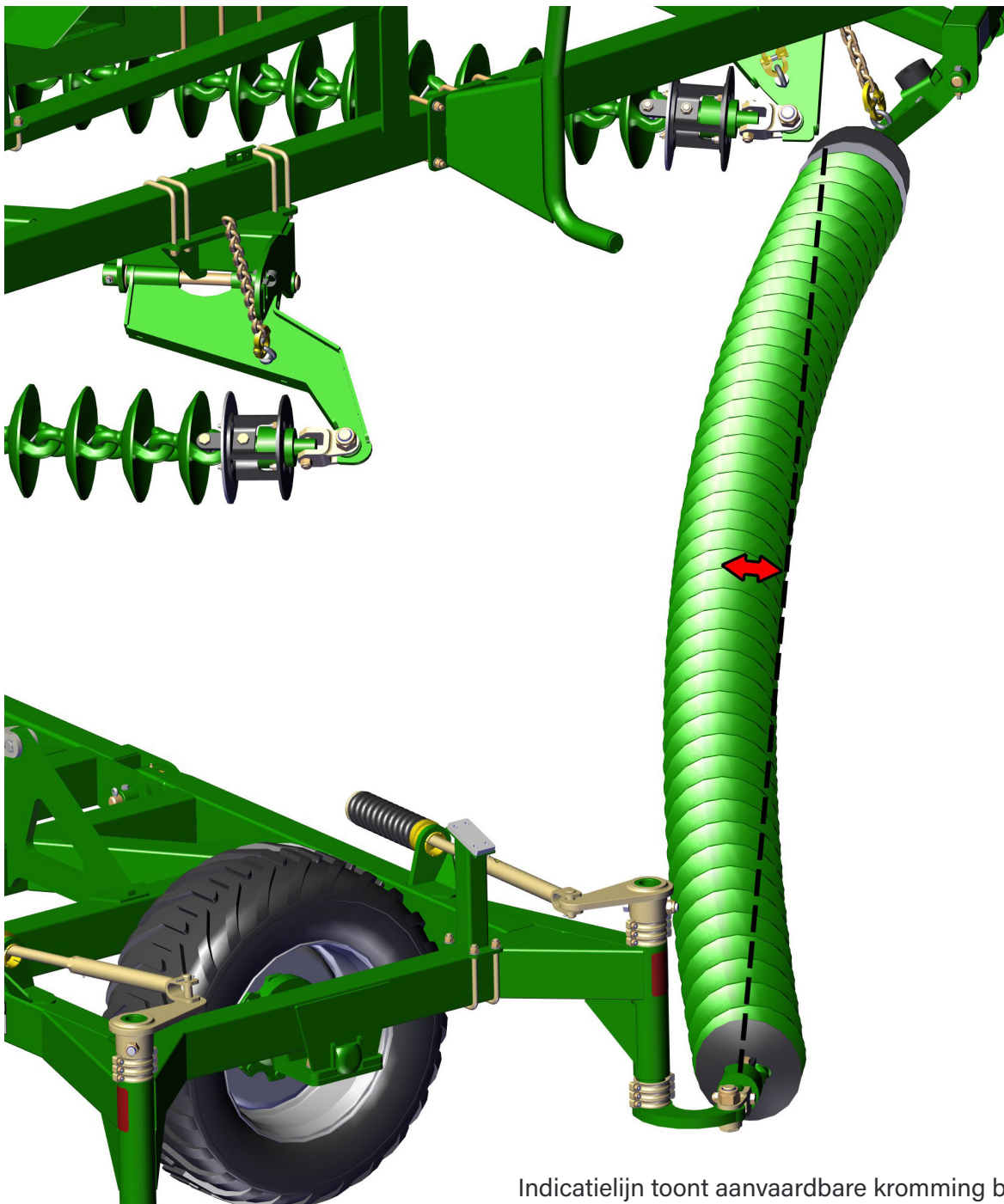


## Kettingcurve

De juiste kettingspanning zorgt ervoor dat de schijven over de gehele lengte als één geheel rollen. Dit minimaliseert de beweging tussen elke schakel. Als een ketting niet is afgesteld en los loopt, werkt elke schakel als een universele verbinding als de gebogen ketting voorbij rolt. De slijtage tussen elke schakel is enorm versneld en kan leiden tot voortijdig falen. De ketting mag niet eerder verslijten dan de schijven.

### ALLEEN EEN SLECHTE AFSTELLING VEROORZAAKT VOORTIJDIGE SLIJTAGE

- De ketting mag tijdens het werk niet meer dan 150 mm van de middellijn doorhangen.
- In rusttoestand moet de ketting minder dan 100 mm doorhangen.



Indicatielijn toont aanvaardbare kromming bij werking.

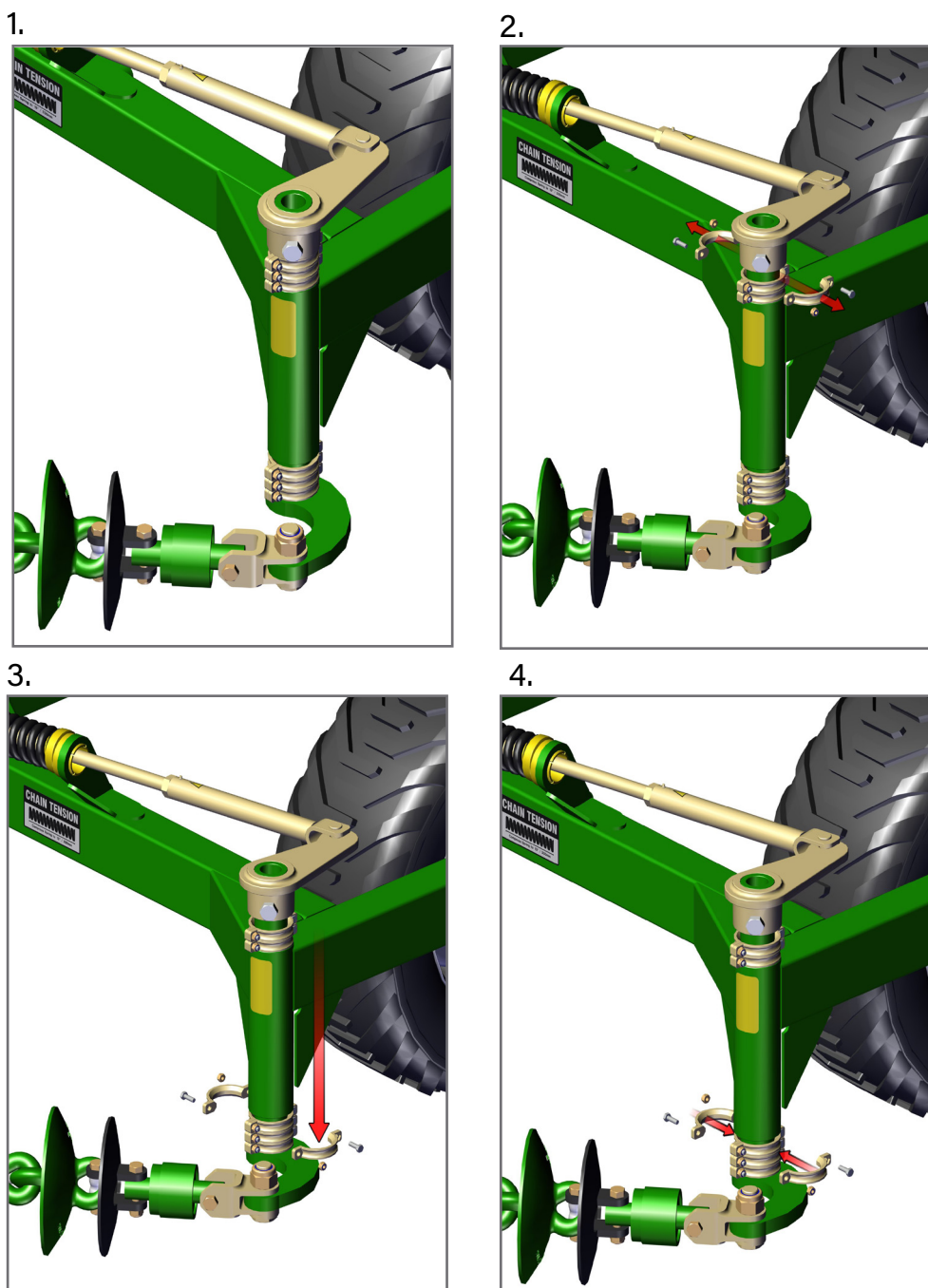
## Correcte afstelling van de kettinghoogte

Om de wartelhoogte bij de vleugels aan te passen, verplaatst u een van de afstandhouders boven of onder de vaste montagebuis. Elke Dropleg heeft zes paar gegoten afstandhouders van 25 mm. De meest gebruikelijke opstelling is drie paar gegoten afstandhouders aan de onderkant en drie paar gegoten afstandhouders aan de bovenkant.

Hieronder volgt de procedure om de Dropleg-hoogte aan te passen.

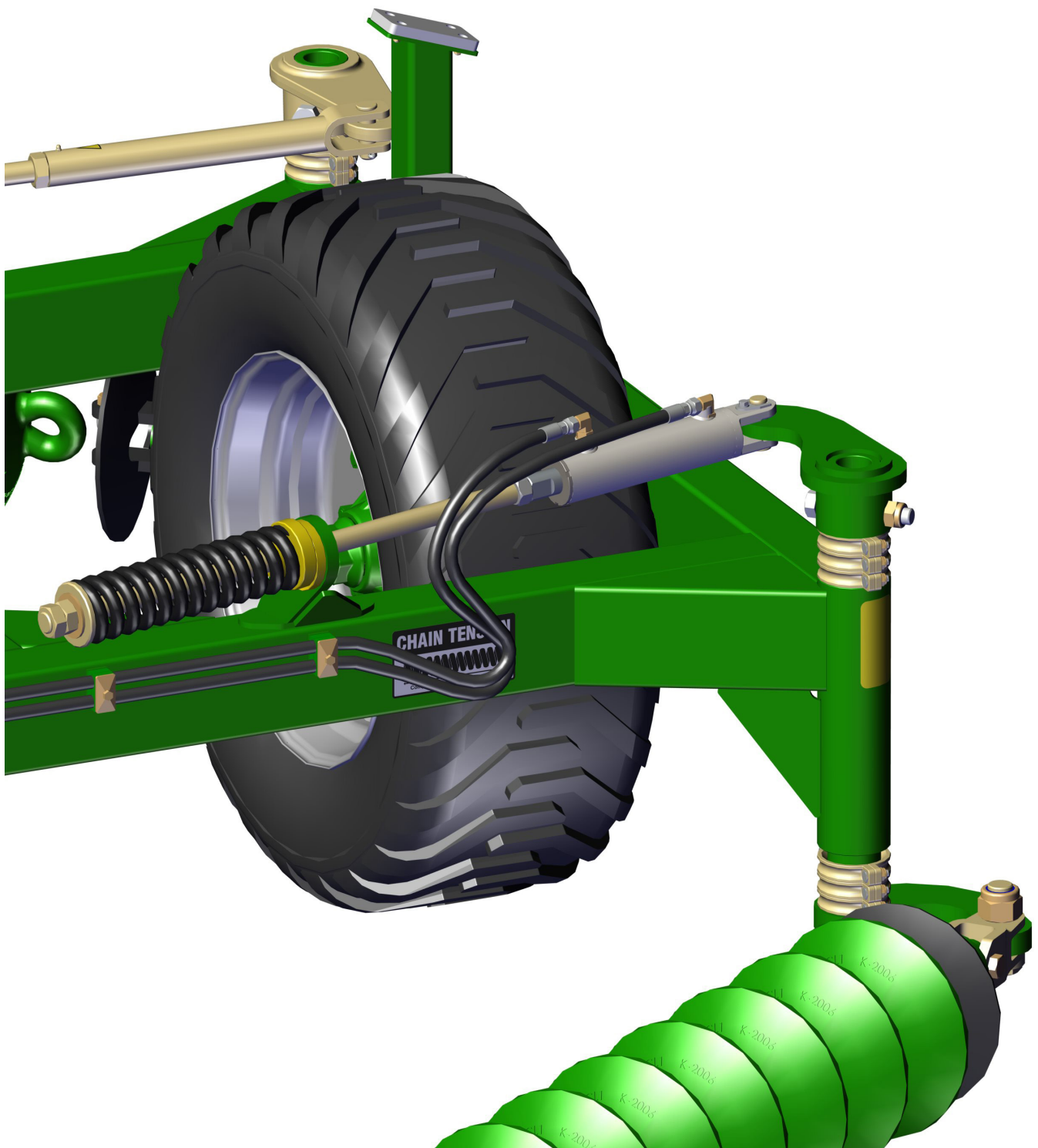
1. Maak de kettingspanning volledig los
2. Maak 2 x M10 bouten los van bijbehorende afstandsset en neem de twee helften van de valpootbuis.
3. Plaats het terug in de gekozen positie na het omhoog of omlaag brengen van de afzetpoot.
4. Breng de M10-bouten weer aan en span de ketting opnieuw.

Het is mogelijk om alle afstandhouders boven of onder de montagebuis te monteren, waardoor een maximum van 100 mm aanpassing mogelijk is.



## Hoogteverstelling voor achterste kettingvleugelbevestigingen

Om de zwenkhoogte aan de vleugels van de achterkettingen te verstellen volgt u de stappen 1-4 op de vorige pagina 37. Af fabriek is de zwenkhoogte ingesteld met drie afstandhouders boven de vaste montagebuis.



## Kettingmontageplaat Hoogteverstelling

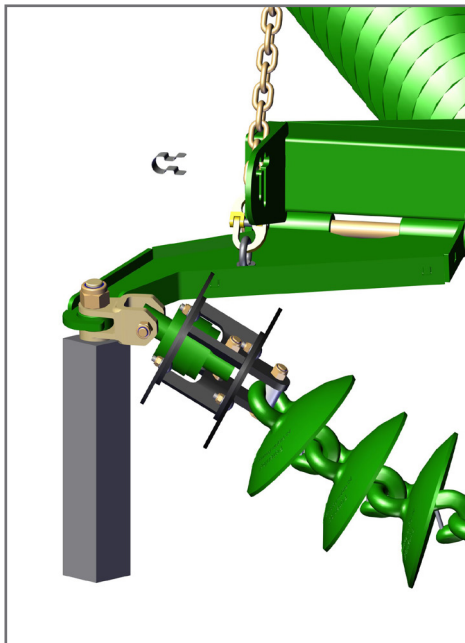
1. Gebruik de hydrauliek van de tractor om de moduleketting of de kettingbevestigingsplaat die moet worden bijgesteld, omhoog te brengen. Plaats een geschikt blok of standaard om de arm te ondersteunen. Laat de machine met behulp van de trekkerhydrauliek zakken tot de hoogteverstelkettingen los zijn.
2. Verwijder de veerklem. Schuif de ketting naar de bovenkant van de sleuf in de hefarm om de ketting door het kruis aan de bovenkant van de plaat te voeren.
3. Schuif de ketting terug naar beneden wanneer de gewenste positie is bereikt. Om "1 schakel" afstelling te bereiken, tilt u de ketting naar de bovenkant van de sleuf, haalt u 1 schakel door de sleuf en draait u 90 graden om de volgende schakel van de afstelketting in dezelfde sleuf te laten zakken.

Om de "½ schakel" van de afstelling te bereiken tilt u de ketting naar de bovenkant van de sleuf en schuift u de ketting horizontaal en laat u dezelfde schakel in de tweede sleuf zakken.

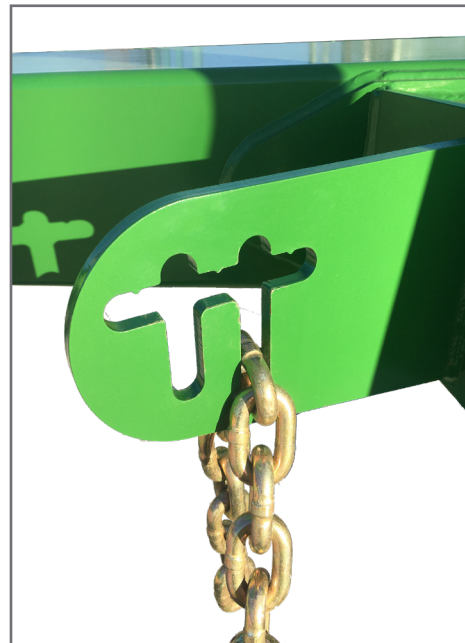
Hierdoor wordt de bevestigingsplaat van de ketting met een halve schakel verhoogd of verlaagd, afhankelijk van de plaats waar de ketting begon. Overtollige ketting kan worden teruggevoerd door de tweede gleuf.

4. Installeer de bevestigingsklem. Verwijder de standaard.

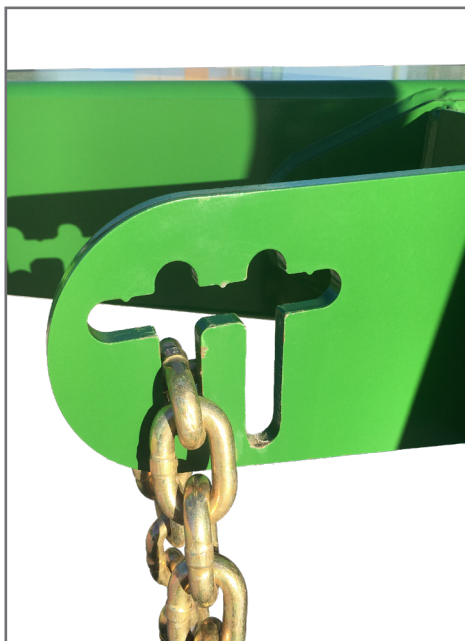
1.



2.



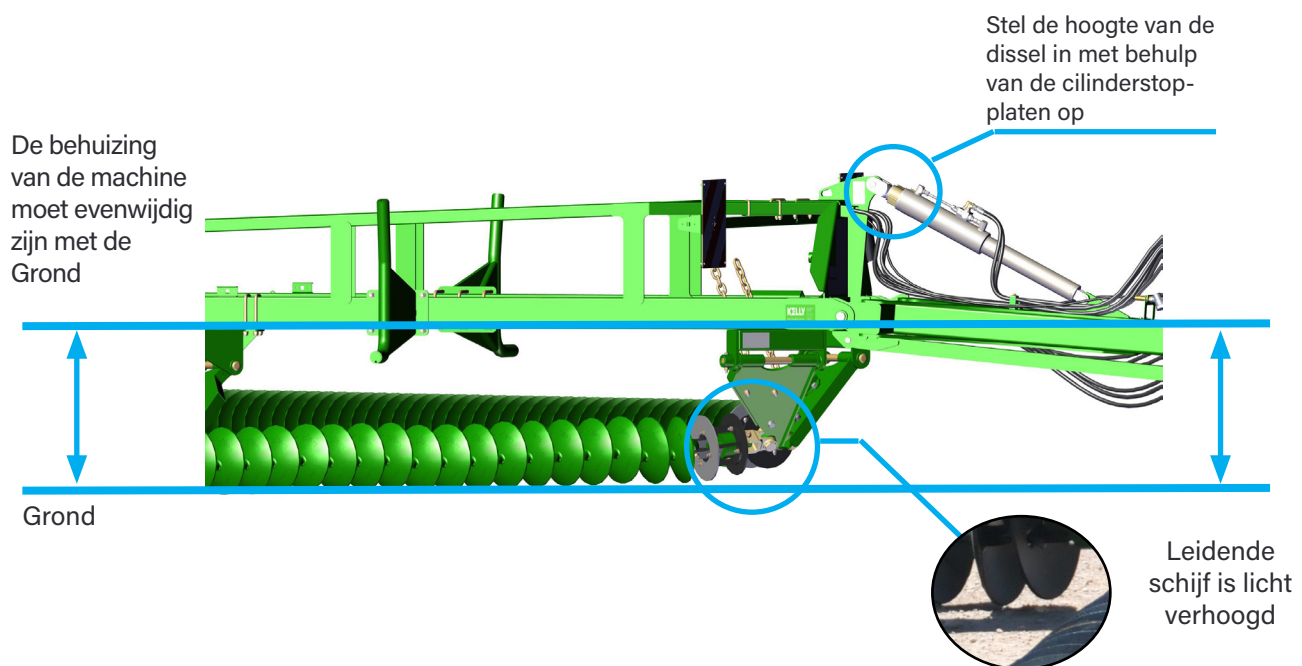
3.



4.

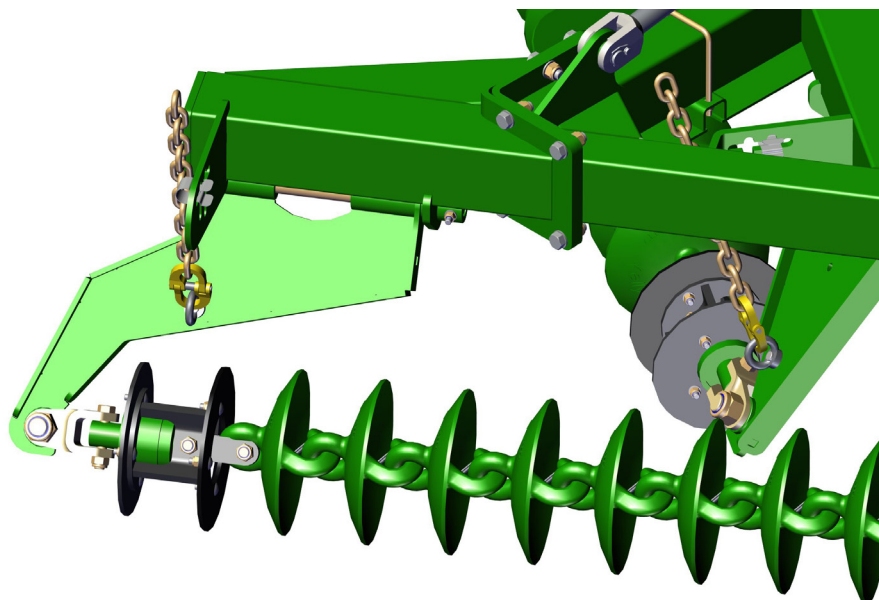


## Hoogteverstelling A-frame vooraan



Controleer de lengte van de hoogteverstelkettingen op de twee voorste kettingbevestigingsplaten. Er mag geen speling in de ketting zitten en er moet ongeveer 25-51 mm ruimte zijn tussen de grond en de onderkant van de eerste schijf van de machine bij de middellijn.

## Kettingmontageplaat Hoogteverstelling achteraan



- Controleer de lengte van de hoogteverstelkettingen op de twee bevestigingsplaten.
- De in hoogte verstelbare ketting op de bevestigingsplaat van de linker achterketting moet zo worden afgesteld dat er 25-51 mm ruimte is tussen de grond en de laatste schijf.
- De in hoogte verstelbare ketting op de rechter achterkettingplaat moet zo worden afgesteld dat er 75-100 mm ruimte is tussen de grond en de laatste schijf.



## Fijnafstelling voor perfecte bedrijfsresultaten

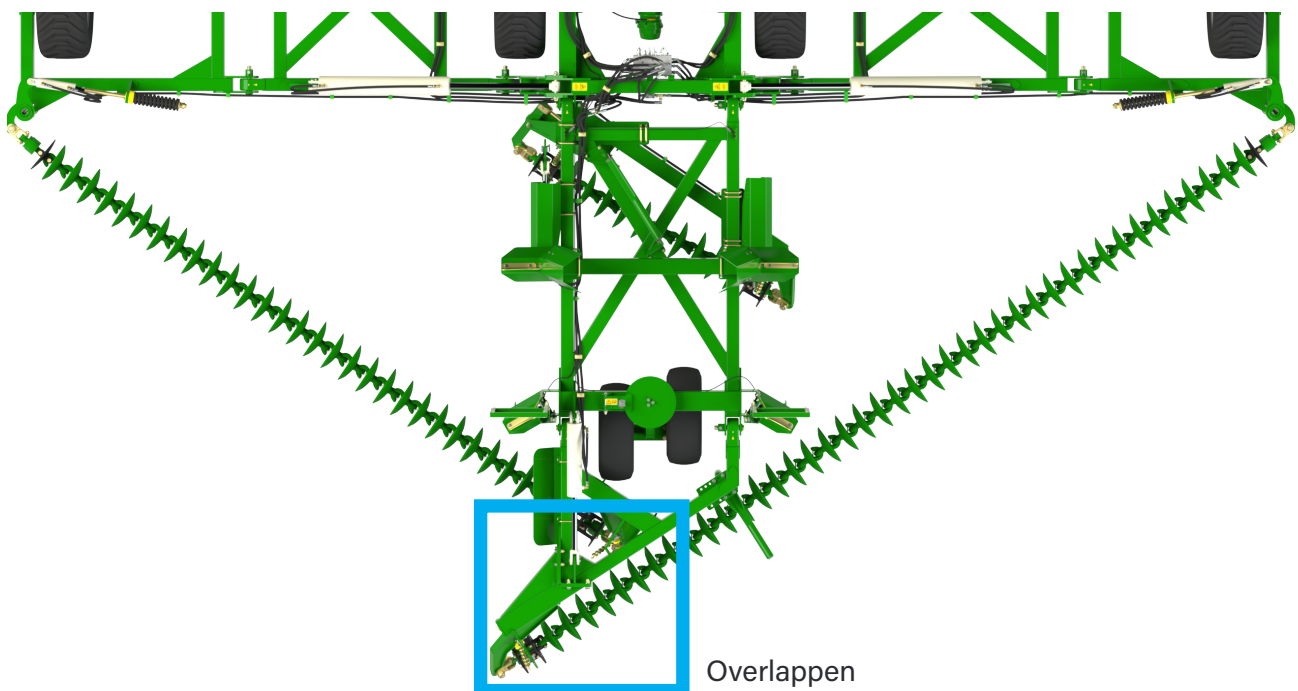
Mogelijk moet u bepaalde gebieden blijven aanpassen om een vlakke afwerking en een perfect zaaibed te krijgen.

Met de juiste afstelling kan in de meeste situaties een vlakke afwerking worden bereikt door de voor- en achterhoogte van elke ketting te manipuleren.

Bij een te lage instelling kan de voorste schijf van elke ketting een rand grond omhoog duwen die door de volgende kettingen niet wordt geëgaliseerd. Dit kan gebeuren aan de voorkant van elke ketting, aan de voorkant van de achterste kettingen (breedste punt) en aan de voorkant van de machine (aan weerszijden van het midden).

Wanneer de naloopschijf te laag is ingesteld, kan deze een groef achterlaten die niet door andere kettingen kan worden opgevuld. Controleer dit aan de achterkant van elke ketting, op de vleugels aan de achterkant van de voorste kettingen en helemaal achteraan de machine bij de middellijn.

Er is voldoende overlapping in de machine ingebouwd, zodat het mogelijk is om de voorkant van alle kettingen net vrij van de grond te houden en toch een volledige snede te maken.



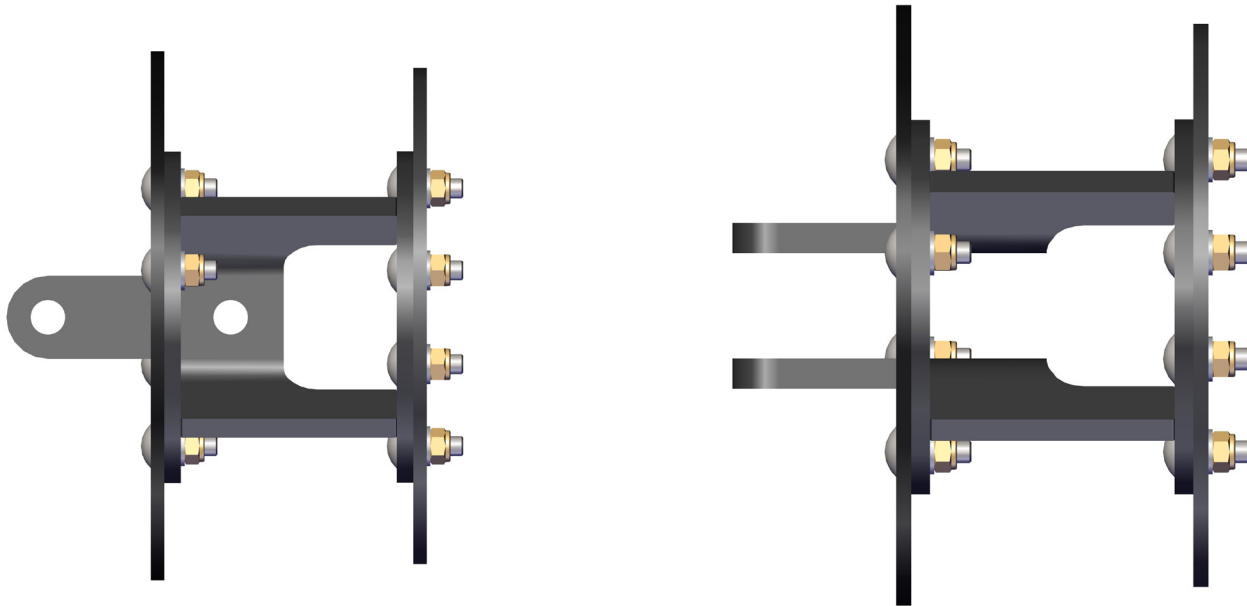
De optimale instelling kan variëren afhankelijk van de bodembedekking. Bij zware stoppels en onbewerkte grond kunnen de wartels laag bij de grond worden ingesteld. Bij lichte stoppels of losse grond kunt u de leidschijven het beste omhoog zetten, zodat de kettingen in de grond 'veren'.

Het is belangrijk op te merken dat het verlagen van de wartels er niet toe leidt dat de schijven dieper of agressiever graven. Het zal leiden tot voortijdige slijtage van de wartels en de eerste twee kettingschakels. Het zal ook richels en groeven veroorzaken.

De graafefficiëntie is een gevolg van de bodemgesteldheid en de constructie van de schijfketting. Het gewicht, de vorm, de hoek en de afstand tussen de schijven zijn de factoren die de doeltreffendheid beïnvloeden. Op harde droge grond is het niet realistisch om verwachten dat de schijven volledig of gelijkmatig graven. Ze zullen echter nog steeds goed presteren voor het afbreken van residuen en het stimuleren van het zaad.

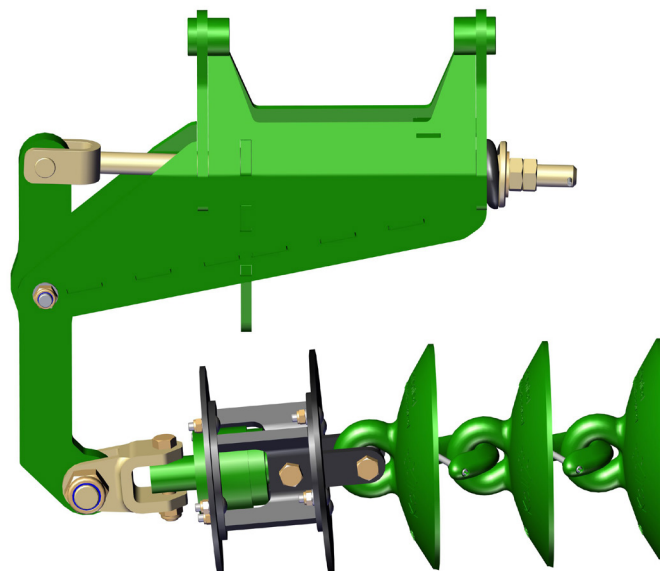
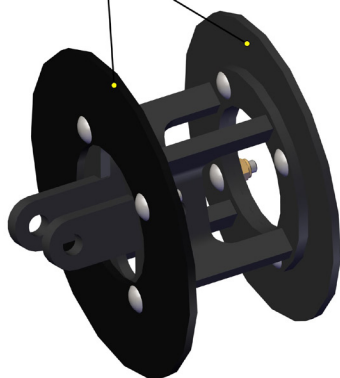
## Belang van conische kettinguiteinden (TCE)

Het is belangrijk op te merken dat TCE's ontworpen zijn om de effectieve snijlengte van een schijvenketting te vergroten. Door zich over de zwenkeenheid te nestelen, wordt het gebied tussen het bevestigingspunt en de eerste effectieve snijschijf geminimaliseerd.



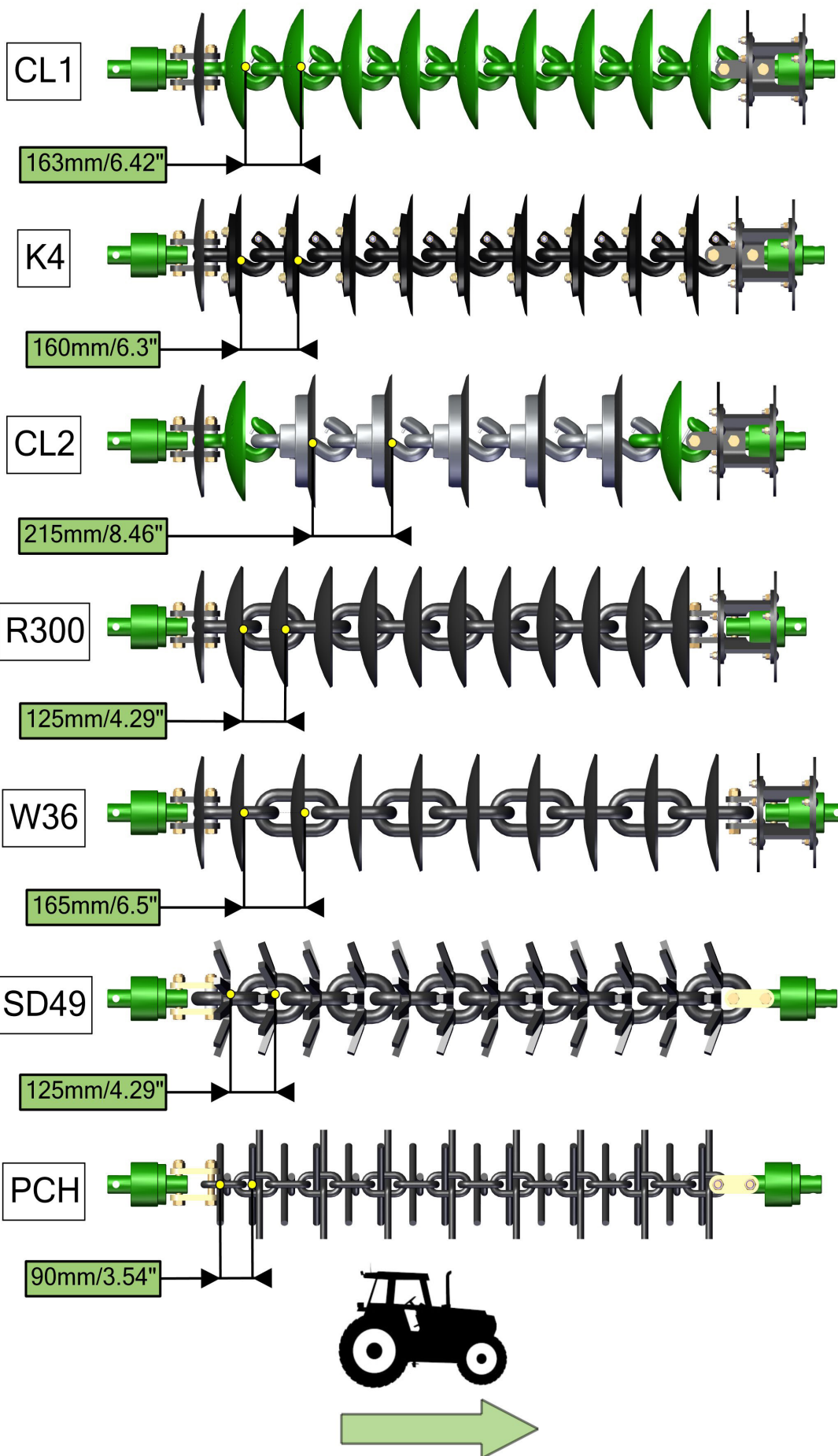
De bladdiameters zijn ontworpen om een optimale bodemafwerking aan het einde van de kettingen te garanderen. Het is dus de bedoeling dat de draaghoogte kan worden ingesteld op de middellijn van de ketting, parallel aan de grond.

Bladen

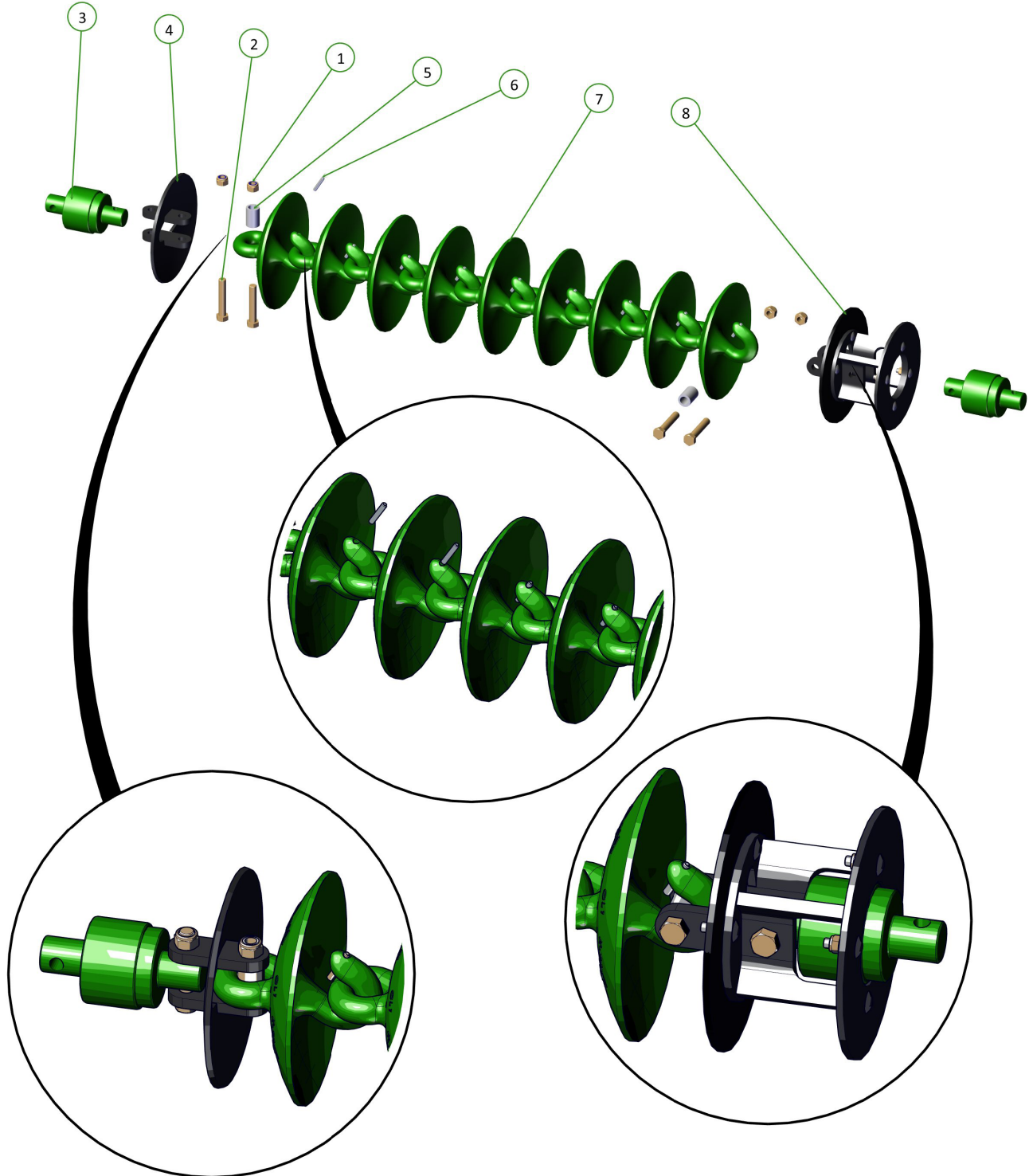
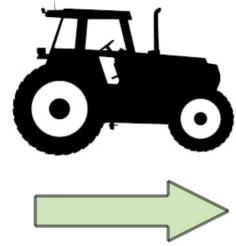


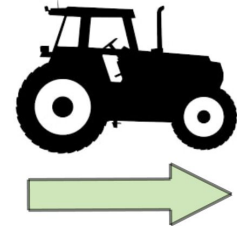
**Om letsel te voorkomen mag u het Kelly Tillage Systeem nooit smeren of onderhouden terwijl het in beweging is (omhoog of omlaag klappen of in werkbeweging)**

# Installatie van de ketting

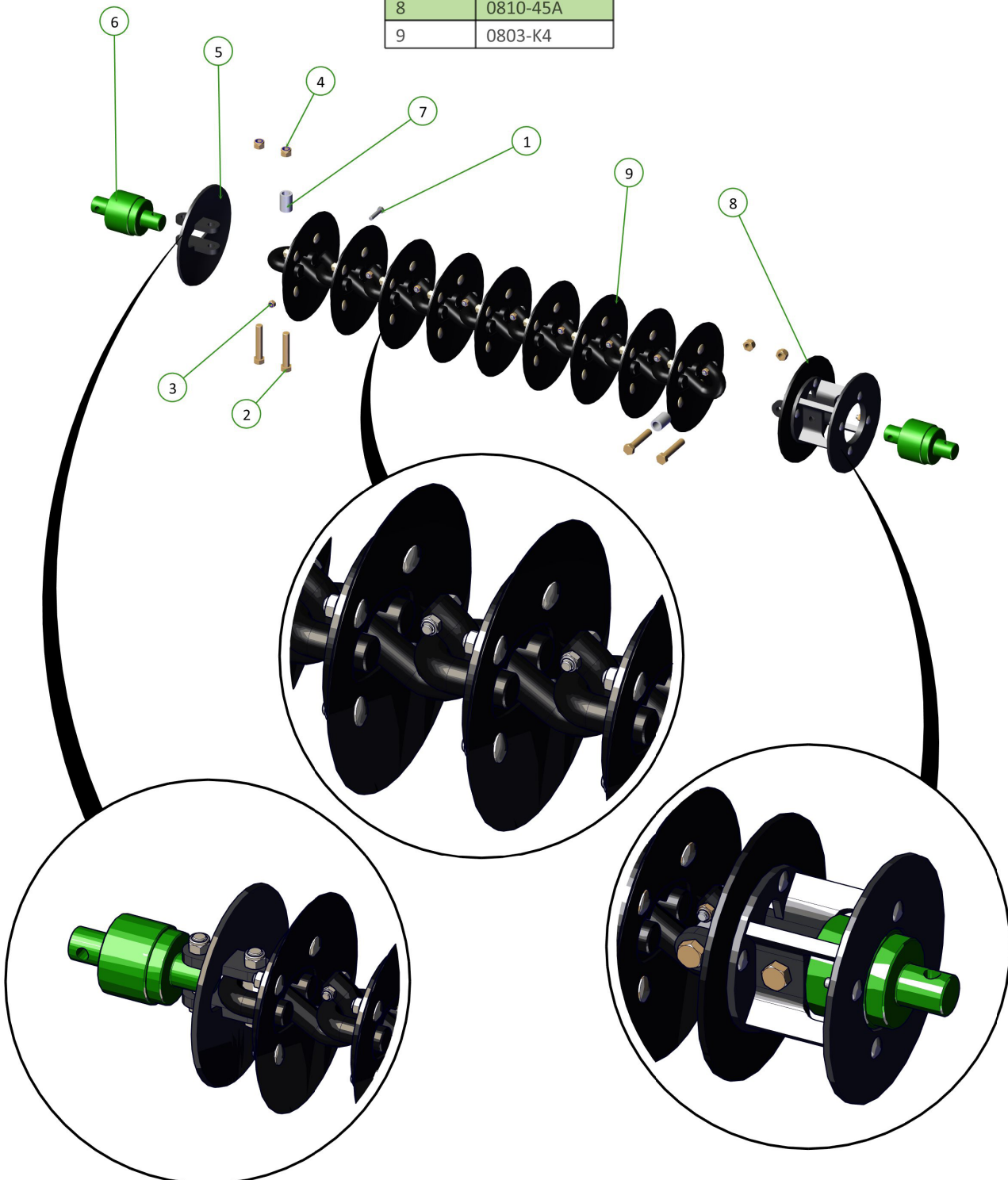


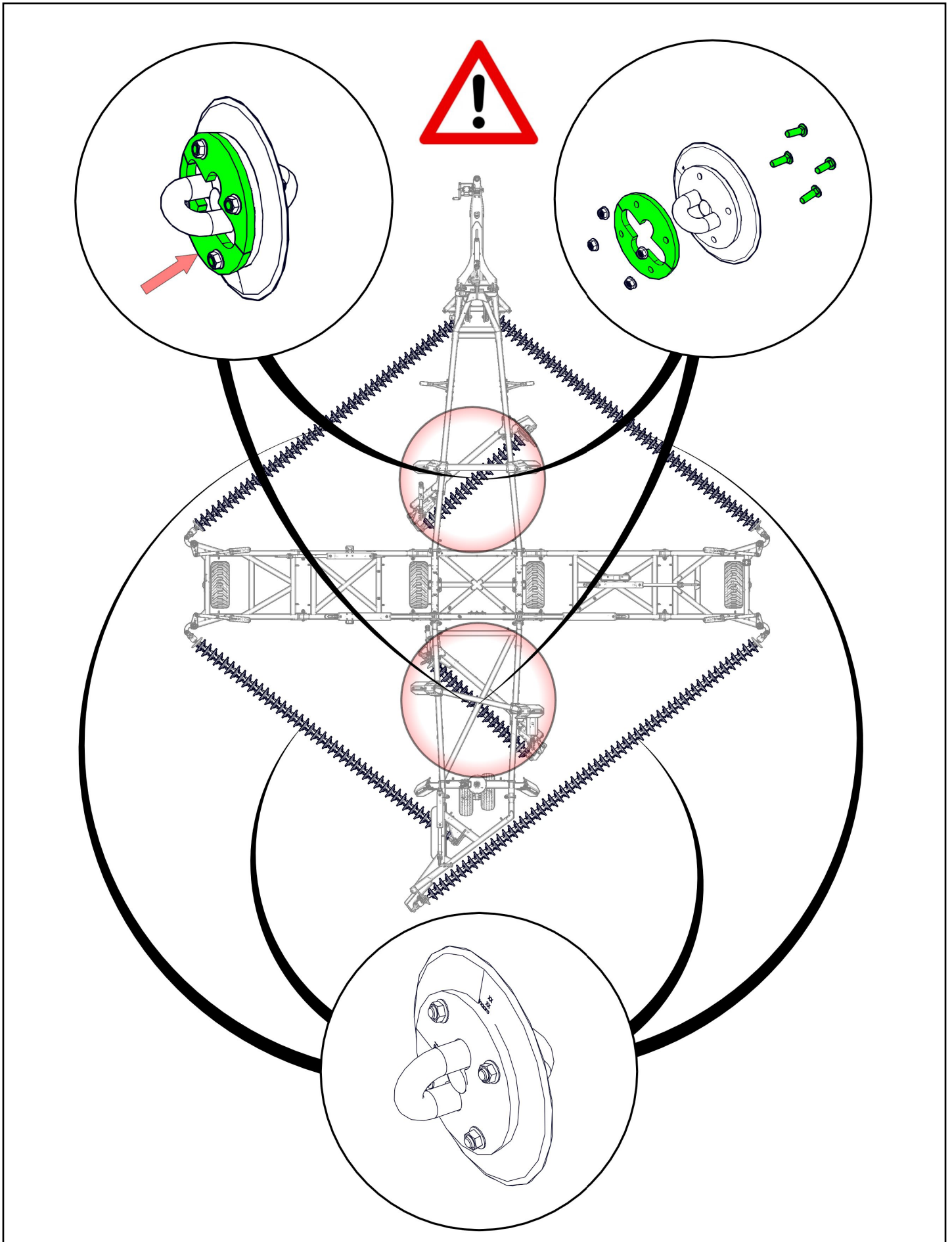
Item No.	Number
1	0221-NYL20
2	0211-20110ST
3	0802-PCHB55
4	0802-DCTP-20
5	0801-PCDCS55
6	0262-3-8X2
7	0803-CL1
8	0810-45A



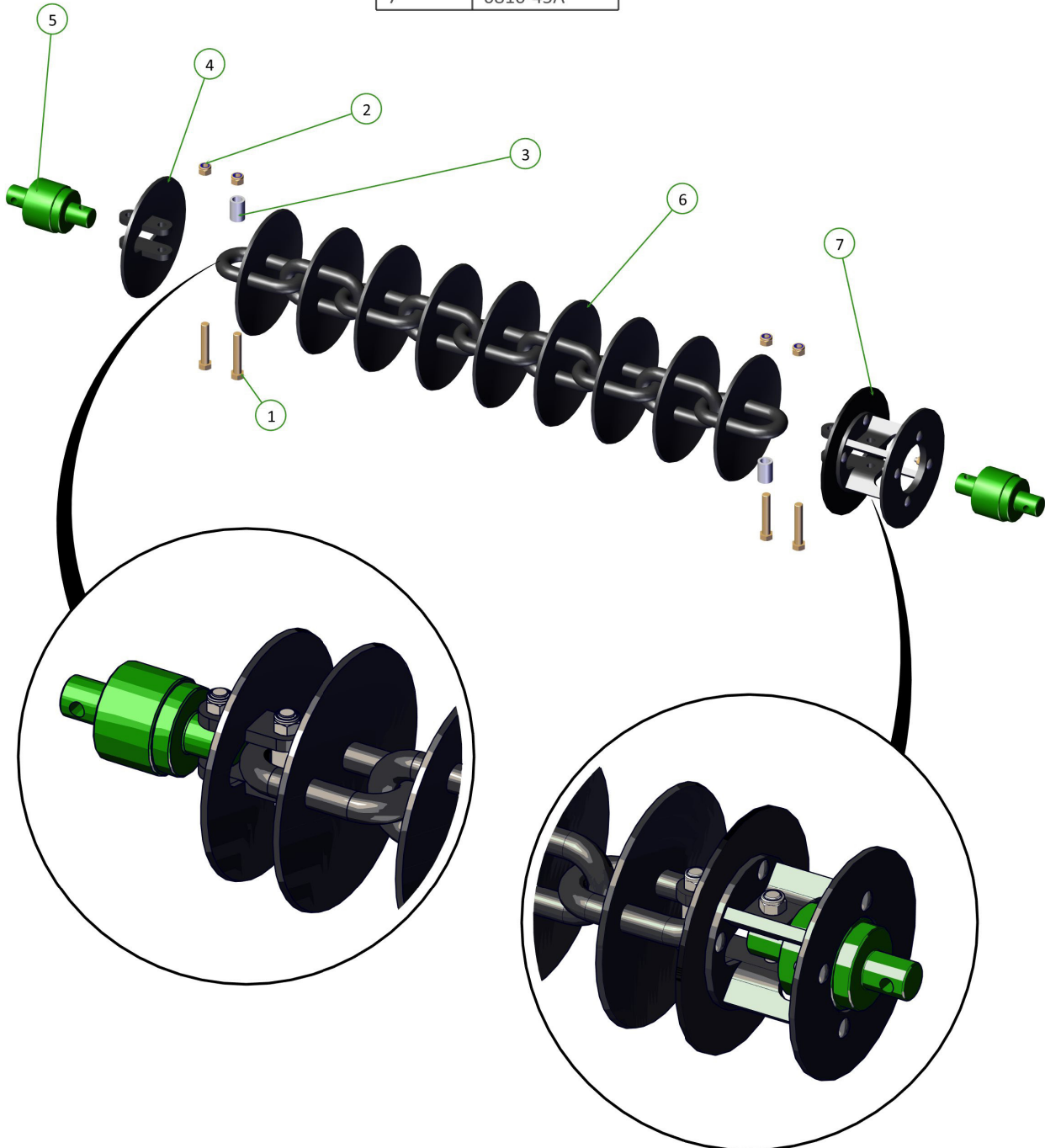


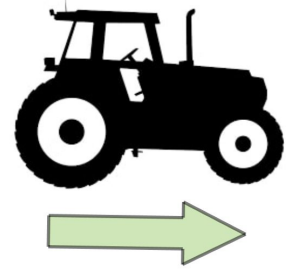
Item No.	Number
1	0211-1255
2	0211-20110ST
3	0221-NYL12
4	0221-NYL20
5	0802-DCTP-20
6	0802-PCHB55
7	0801-PCDCS55
8	0810-45A
9	0803-K4



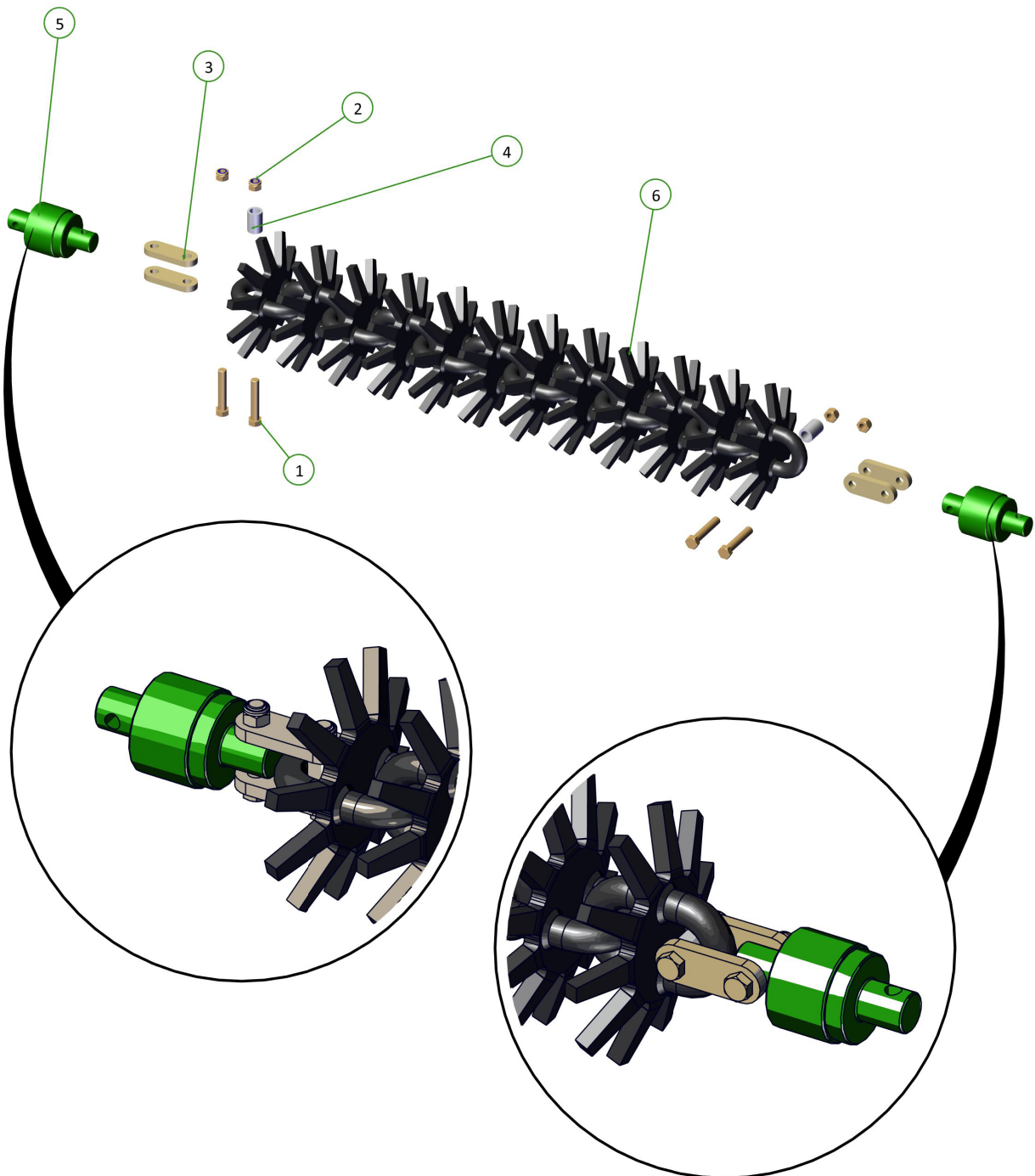


Item No.	Number
1	0211-20110ST
2	0221-NYL20
3	0801-PCDCS55
4	0802-DCTP-20
5	0802-PCHB55
6	0803-W36
7	0810-45A



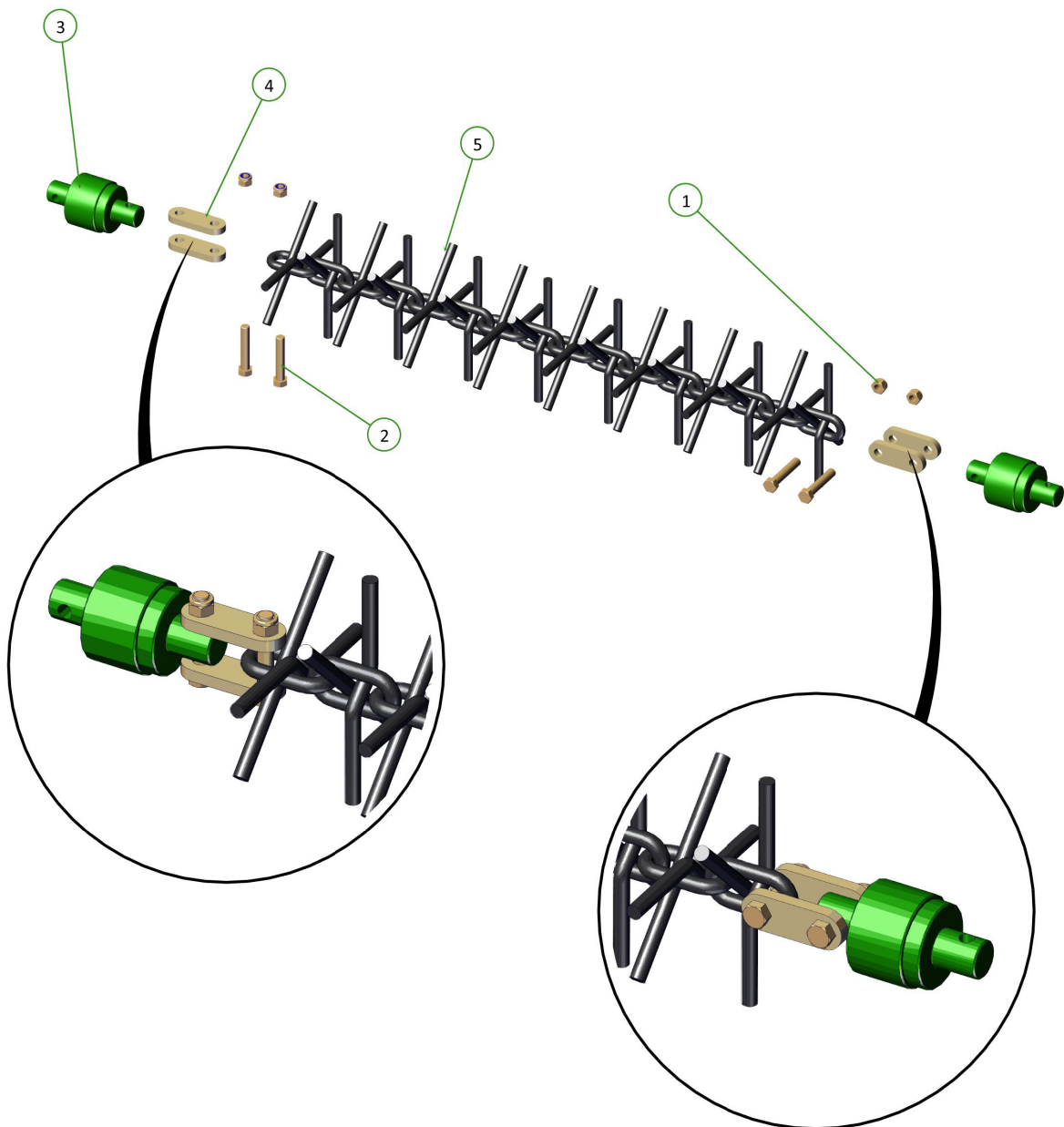
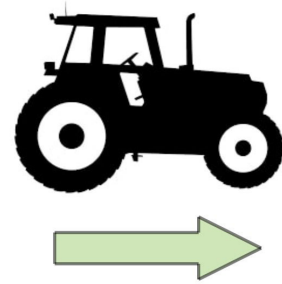


Item No.	Number
1	0211-20110ST
2	0221-NYL20
3	0800-83.2
4	0801-PCDCS55
5	0802-PCHB55
6	0803-SD49





Item No.	Number
1	0221-NYL20
2	0211-20110ST
3	0802-PCHB55
4	0800-83.2
5	0803-PCH



# Sectie 4 - Hydraulisch

## Overzicht sequentieventielen

**De instelling van het hydraulische debiet op de tractor moet worden ingesteld op 20% - Max. debiet 30 liter per minuut**

Het sequentieventiel spuitstuk in het Kelly Tillage System zorgt voor een eenvoudige en betrouwbare bediening. Het spuitstuk is drukgevoelig; eenmaal goed ingesteld, zal het vele jaren probleemloos werken. Als de bedrijfsomstandigheden veranderen, kan het nodig zijn de verschillende kleppen aan te passen.

Dit hoofdstuk moet u helpen om eventuele problemen op te lossen en de juiste aanpassingen te maken. De fabrieksinstellingen vindt u aan het begin van dit hoofdstuk, mocht u opnieuw moeten beginnen.

Zoals bij alle hydraulische onderdelen is vervuiling de grootste vijand. Er moet altijd voor worden gezorgd dat er geen verontreiniging in het hydraulische circuit komt. Op de trekkerslangen van het drukgedeelte van het spuitstuk zijn zelfreinigende leidingfilters aangebracht.

De klepverdeler regelt het in- en uitklappen van het Kelly Tillage Systeem. Twee paar slangen verbinden de ventielverdeler met de trekker. Eén paar bedient het staart- en modulecircuit. Het andere paar vouwt de vleugels in en uit. Een derde paar slangen bedient de disselcilinder.

De olie wordt naar de eerste trap van een vouw- of ontvouwprocedure geleid. Wanneer de cilinders het einde van hun slag bereiken en de druk toeneemt, wordt een sequentieklep geactiveerd waardoor de olie naar de volgende trap kan stromen. De volgordekleppen resetten zichzelf automatisch wanneer de systeemdruk dit toelaat.

De klepverdeler bevat als veiligheidsmaatregel over/centre (O/C) of tegenventielen. De O/C- kleppen:

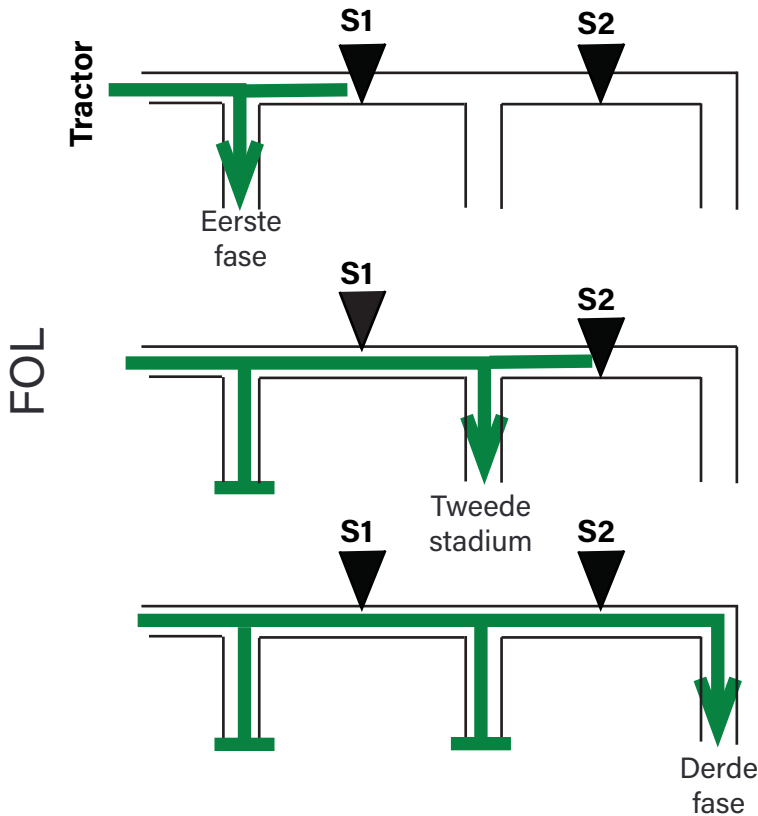
- Voorkom dat de staart of de vleugels vallen als een van de trekkerslangen het begeeft.
- Beheren van soepel vouwen.
- Houd de vleugels rechtop in hun werkpositie.

De verdeelstukken bevatten drukregelventielen om schade aan de machine te voorkomen als het misgaat bij het vouwen.

**Opmerking. De klepverdeler heeft een maximale stroomcapaciteit van 30 Lpm.**

**Bekijk voor deze instructie alle richtingen alsof u achter de machine staat en naar voren kijkt.**

## Volgklepspruitstuk - Stroomdiagram



**Stap 1 - Til de staart en modules volledig op**

**Stap 2 - Til de vleugels op tot ze gevouwen zijn**

**Fase 1**

S1 closed S2 closed.

S1 gesloten S2 gesloten.

Er stroomt olie naar de hoofd vleugelcilinders

**Fase 2**

S1 open, S2 gesloten.

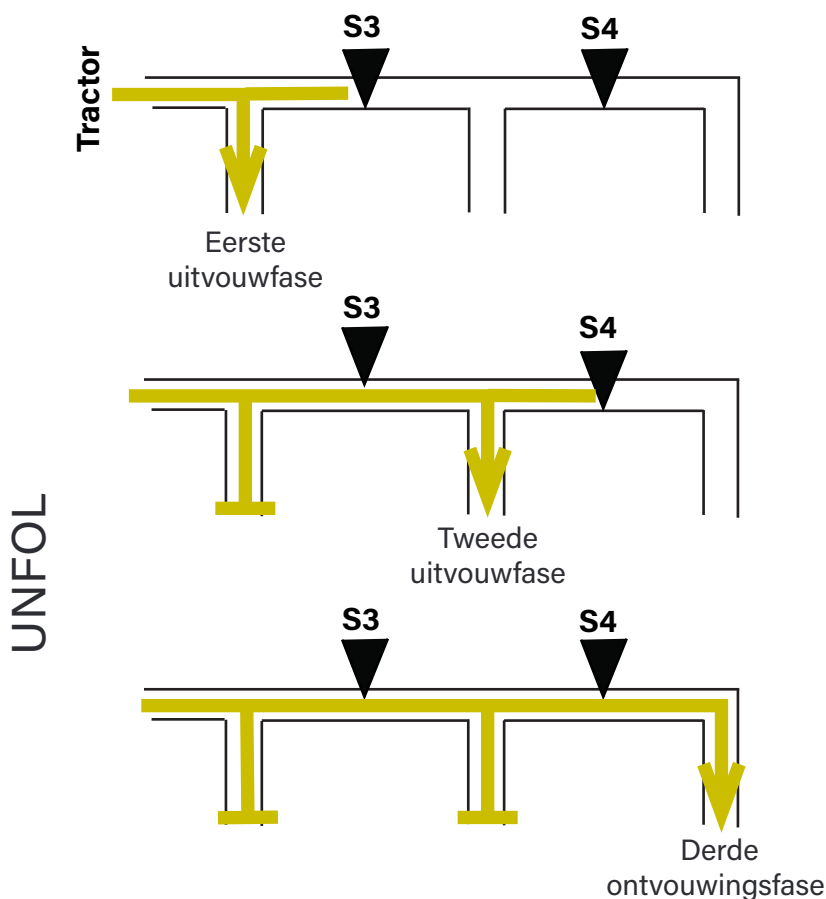
Olie stroomt naar de linker buitenvleugel

**Fase 3**

S1 en S2 open. Olie stroomt

naar de rechter buitenvleugel

**Stap 3 - Zet de voorste dissel volledig omhoog.**



**SSap 1 - Laat de voorste dissel in de werkstand zakken**

**Stap 2 - Vouw de vleugels volledig uit**

**Fase 1**

buitenste vleugel

**Stadium 2**

S3 open, S4 gesloten.

De olie stroomt naar de linker

**Stadium 3**

S3 open S4 open.

De olie stroomt naar de hoofd vleugels, modules en staart

**Stap 3 - Laat de staart en de modules zakken volledig.**

## Verklaring van de klepfunctie

### Hoofdvleugelvouwcircuit

- E Stroomregelaar voor het verhogen of verlagen van de oliestroom voor het uitschuiven (uitklappen) van de vleugelvouwcilinders
- R Stroomregelaar voor het verhogen of verlagen van de oliestroom voor het intrekken (inklappen) van de vleugelvouwcilinders.
- S1 Sequentieklep die gesloten blijft totdat de hoofdcilinders gesloten zijn (binnenste vleugels vouwen verticaal). Daarna gaat hij open om de linker buitenvleugel te laten vouwen.
- S2 Sequentieklep die gesloten blijft totdat de linker buitenvleugel is ingeklapt. Gaat dan open om de rechter buitenvleugel te laten vouwen
- S3 Sequentieklep die gesloten blijft tot de rechterbuitenvleugel zich verticaal ontvouwt. Daarna gaat hij open om de linker buitenvleugel te laten ontvouwen.
- S4 Sequentieklep die gesloten blijft tot de linker buitenvleugel zich verticaal ontvouwt. Daarna gaat hij open om de hoofdvleugelcilinders uit te laten schuiven en beide hoofdvleugels in werkstand te brengen.
- L1 Over/middenventiel dat de hoofdvleugels in positie houdt als de tractorslang het begeeft. Voorkomt datvleugels vallen
- L3 Over/centreerventiel dat de rechtervleugels tijdens het werk recht houdt
- L4 Over/centrumklep die de linkervleugels recht houdt tijdens het werk
- C1 Keerklep voor retourolie van rechterbuitenvleugel ontvouwen. Kan lijken op S2 probleem
- C2 Controleklep voor retourolie van linker buitenste vleugelplooi. Kan lijken op S3 probleem
- C3 Check klep voor retour olie van linker buitenvleugel ontvouwd. Kan lijken op een S1 probleem
- C4 C5 Controleklep voor retourolie van hoofdvleugelcilinder ingeklapt. Kan lijken op S4 probleem

**Opmerking - Terugslagkleppen bevinden zich op de achterkant van sommige verdeelblokken. Niet alle kleppen zijn geïnstalleerd in alle verdeelblokken.**

### Staat en module circuit

- L2 Over/middenklep die de staart in geheven of gedeeltelijk geheven positie houdt
- L5 Over/middenklep die de twee kettingen van de middenmodule omhoog houdt voor vervoer en opslag.

## Fabrieksinstelling: Tabel voor V12.5 volgklepverdelers

Klepn ummer	Fabrieksinstelling - draait tegen de klok in van bottoming uit	Om de druk te verhogen - draai :	Om de druk te verminderen - draai :
S1	3 7/8	Met de klok mee	Tegen de klok in
S2	4 3/8	Met de klok mee	Tegen de klok in
S3	4 3/8	Met de klok mee	Tegen de klok in
S4	4 1/4	Met de klok mee	Tegen de klok in
L1	3 1/2	Met de klok mee	Tegen de klok in
L2	2	Met de klok mee	Tegen de klok in
L3	3 3/4	Met de klok mee	Tegen de klok in
L4	3 2/3	Met de klok mee	Tegen de klok in
L5	3 1/2	Met de klok mee	Tegen de klok in

Klepn ummer	Fabrieksinstelling - draait tegen de klok in van de bodem uit	Om het debiet te verhogen - draai :	Om de stroom te verminderen - draai :
E	2 1/3	Tegen de klok in verhoogt het debiet. Een draai is 15 Lpm	Met de klok mee vermindert het debiet. Eén draai is 15 Lpm
R	2	Tegen de klok in verhoogt het debiet. Een draai is 15 Lpm	Met de klok mee vermindert het debiet. Eén draai is 15 Lpm

Deze instellingen zijn waar of een zeer goed uitgangspunt voor alle kleppen, ongeacht het model spuitstuk.

## 692196, V12.5- Split Circuit

Kelly Artikelnummer 0802-692196

**Afstellen van de volgordeschakeling (629196, V12.5 - Split Circuit) voor de Model 4012 Kelly Diamond Harrow**

**Het nummer van het ventielblok staat aan de linkerkant van het ventielblok, aan de voorkant. Interne filters aan de linker- en rechterzijde en aan de onderzijde van het kleppenblok.**

**Zorg ervoor dat de achterslangen op TR1 en TE1 zitten.**

- 1) Vertraag het debiet van de trekkerhydrauliek tot 20% of ongeveer 30 Lpm.
- 2) Het kan nodig zijn om extra gewicht zoals modder op de schijven te verwijderen.

**Ga na of het probleem zich voordoet bij het in- of uitklappen.**

**Uitvouwen = uitbreiden en opvouwen = intrekken**

### Vouwproblemen

Dit kleppenblok is opgesplitst in twee circuits. Eén stel slangen regelt het omhoog en omlaag brengen van de staart en modules onafhankelijk van de vleugelvouw.

- Doe eerst de staart omhoog.
- Draai de borgmoer van de sequentieventielpatronen S1 en S2 los.
- Verhoog de klepdruk door S1 en S2 in te draaien (met de klok mee) tot de bodem.
- Activeer het vouw-circuit met de regelklep van de trekker. De hoofdvleugels gaan omhoog/vouwen. De linker en rechter buitenste vleugels zullen niet inklappen.
- Schroef S1 uit (tegen de klok in) tot de linker buitenvleugel inklapt en draai dan nog een ½ slag. De rechter buitenvleugel vouwt niet.
- Draai S2 uit (tegen de klok in) tot de rechter buitenvleugel omklapt en geef hem dan nog een ½ slag.

### Problemen ontvouwen

- Controleer voor het uitklappen of de schijven niet vastzitten in de transportsteunen en -beschermers.
- Draai de borgmoer op de patronen van de volgordeklep S3 en S4 los.
- Schroef S3 en S4 in (met de klok mee) tot de bodem. Activeer nu het uitklapcircuit met de regelklep van de trekker. De rechter buitenvleugel klapt uit en verder beweegt er niets.
- Schroef S3 uit (tegen de klok in) tot de linker buitenvleugel openklapt en draai dan nog een ½ slag. De hoofdvleugels klappen niet uit.
- Schroef S4 uit (tegen de klok in) tot de hoofdvleugels zich ontvouwen, en draai dan nog een ½ slag.
- Aangezien het kleppenblok in twee delen is gesplitst, moet u nu het staartcircuit activeren om de staart en de modules te laten zakken.

Wanneer meerdere trekkers worden gebruikt, stelt u de ventielen in op de trekker met de laagste druk (meestal de oudste trekker).

Als de bovenstaande aanpassingen zijn gedaan en er nog steeds problemen zijn, kunt u de andere terugslagkleppen en over-/centreerventielen bekijken.

Bodem de kleppen uit (met de klok mee) en dan weer terug (tegen de klok in).

## Over/Centre Valves

L1 - 3,5 draai uit; bestuurt hoofdvleugels vanuit vrije val

L2 - 2 slagen uit; bestuurt de staart, houdt deze omhoog voor opslag en transport

L3 - 3,75 slagen uit; bestuurt de vergrendeling op de rechter buitenvleugel

L4 - 3,66 slagen uit; bedieningselementen blokkeren op linker buitenvleugel

L5 - 3,5 slag; controleert modules, houdt ze omhoog voor opslag en transport

## Terugslagkleppen

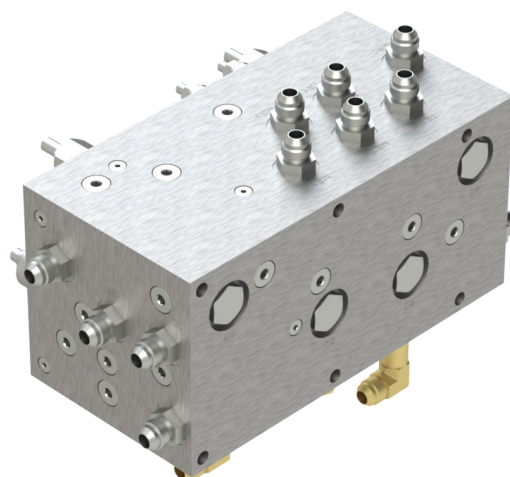
Als een terugslagklep open is door vervuiling, is het symptoom alsof de bijbehorende volgordeklep open is.

C1 - is de terugslagklep om S2 (rechter buitenvleugel) te omzeilen op het vouwcircuït

C2 - is de terugslagklep om S3 (linker buitenvleugel) te omzeilen op het ontvouwcircuït

C3 - is de terugslagklep om S1 (linker buitenvleugel) te omzeilen op het vouwcircuït

C4 - is de terugslagklep om S4 (hoofdvleugel) te omzeilen op het ontvouwcircuït





# Sectie 5 - Onderhoud en inspectie

## Onderhoud en inspectie

### Goed onderhoud is uw verantwoordelijkheid

Voordat u aan uw machine werkt, moet u ervoor zorgen dat alle bewegende delen stilstaan.

- Gebruik altijd een veiligheidssteun en blokkeer de wielen
- Wees uiterst voorzichtig bij het maken van aanpassingen
- Controleer na het onderhoud of alle gereedschappen, onderdelen en onderhoudsapparatuur verwijderd zijn.
- Wanneer vervangende onderdelen nodig zijn voor periodiek onderhoud en service, moeten originele fabrieksonderdelen worden gebruikt. Kelly Tillage staat niet in voor het gebruik van niet-goedgekeurde onderdelen en andere schade als gevolg van het gebruik daarvan en is niet aansprakelijk voor letsel of garantie als de apparatuur op enigerlei wijze is gewijzigd.
- Een geschikt brandblusapparaat en een EHBO-doos moeten binnen handbereik worden gehouden terwijl onderhoud uitvoeren.



## Aanbevolen onderhouds controlelijst

Te controleren item	Eerste handeling	Dagelijks	Elke 25 uur	Vóór het seizoen
Hydraulica, slang en cilinders op schade en olie lekkages	✓	✓		✓
Luchtlekken en schade slang	✓	✓		✓
Losse of ontbrekende klemmen/splitpennen	✓	✓		✓
Draaipennen, bussen en cilinderpennen op slijtage controleren en indien nodig vervangen				✓
Wartelbevestigingen	✓	✓		✓
Wartel: vrije en soepele beweging		✓	✓	✓
Temperatuur wartel: Gemiddelde bedrijfstemperatuur is 55 °C, fout wordt aangegeven bij +80 °C	✓	✓		✓
Banden zijn opgepompt tot de juiste druk	✓	✓	✓	✓
Wielmoeren zijn met het juiste koppel vastgedraaid	✓			✓
Wielagers controleren	✓	✓	✓	✓
Stofkappen controleren en vastdraaien	✓		✓	✓
Trekhaakbouten zijn met het juiste koppel vastgedraaid	✓			✓
Rolpennen/vergengelbouten schijf zijn op hun plaats	✓			✓
Ketting is correct gespannen	✓	✓		✓
Verlichting werkt correct	✓	✓		✓
Waarschuwingsborden zijn aangebracht	✓	✓		✓
Wielagers invetten				✓
A-chassis voorste lift invetten (ENKEL 6M)			✓	✓
Bus wiel lift invetten (ENKEL 6M)			✓	✓
Pennen middelste cilinder x 2 invetten			✓	✓
Neuswiel invetten (ENKEL 9M en 12M)			✓	✓
Schroefdraad vleugelkettingspanner invetten (ENKEL 9M en 12M)			✓	✓
Vleugelscharnierpennen x 8 invetten			✓	✓
Wij raden aan om wartels bij opslag te bedekken om binnendringen van water te voorkomen.				



**Om letsel te voorkomen mag u het Kelly Tillage Systeem nooit smeren of onderhouden terwijl het beweegt (omhoog of omlaag klappen of in beweging is).**

## Kettinginspectie

- Er is een inlooperperiode waarin de schijfketting inslijt en langer wordt.
  - Op een nieuwe machine zullen vaker aanpassingen nodig zijn.
  - Vergeet niet de module-schijfkettingen te controleren wanneer u de hoofdschijfkettingen controleert.
  - Na verloop van tijd, wanneer de schijfketting slijt, kan het nodig zijn een schakel te verwijderen om de spanning van de schijfketting te handhaven.
- Dit is de belangrijkste controle en afstelling voor een lange levensduur van de schijfketting.

## Problemen oplossen

De meeste problemen met het Kelly Tillage System zijn te wijten aan een verkeerde afstelling. Dit hoofdstuk over het oplossen van problemen kan u helpen door oplossingen te bieden voor veel voorkomende problemen.

Symptoom	Probleem	Oplossing
Vleugels stuiten	Bandenspanning vleugel te laag	Zie pagina 69 voor de bandenspanning Specificaties
	De werksnelheid is te hoog voor veldomstandigheden	Zie bladzijde 69 voor de werksnelheid
Kettingschakels die dragen	Ketting te los. Ketting terugdraait als hij werkt.	Zie bladzijde 30 voor het instellen van de juiste ketting spanning
	Wartel te dicht bij de grond ingesteld.	Zie blz. 40 - 41
Ketting draait niet	Lager defect in zwenkunit	Zie dagelijkse controles op pagina 57
	Voorste ketting zwenkt op machine te laag	Zie blz. 40 - 41
	Vreemd materiaal vervuilende lagers	
Ongelijke loopvlakslijtage op transportwielen	Bandenspanning te laag	Opblazen tot de juiste druk zie tabel op blz. 69
	Te hoge snelheid op de weg	Rijd altijd met een veilige snelheid. <b>NOOIT VERDER dan 25 km/u.</b>
Kettingen lokaliseren niet goed op transportrust	Transportrust niet correct precisie	Pas de nauwkeurigheid van de transportsteun aan totdat de ketting lokaliseert correct
Operatie laat centrale heuvelrug achter machine	Voorste kettingwartels zijn te laag	Zie Hoogteverstelling kettingmontageplaat op pagina 38
Kettingen lokaliseren niet goed op transportrust	Transportrust niet correct precisie	Pas de nauwkeurigheid van de transportsteun aan totdat de ketting lokaliseert correct



**Probeer nooit te klappen voor transport als de ketting verstopt is met onkruid of modder, omdat het extra gewicht de hydrauliek of het frame kan beschadigen.**

## Problemen oplossen

Symptoom	Probleem	Oplossing
De operatie verlaat de centrale bergkam achter machine	Voorste kettingwartels zijn te laag	Zie de hoogte van de kettingmontageplaat aanpassing op pagina 38
Operatie laat centrale groef achter machine	Achterste kettingwartels zijn te laag	Zie Hoogteverstelling kettingmontageplaat op pagina 38
Ribbels aan de buitenkant van de machine	Het voorste uiteinde van de ketting is te laag	Zie hoogteverstelling van de valpoot op pagina 36-37
Groef op buitenrand	Achterste van voorste ketting te laag ingesteld	Zie hoogteverstelling van de valpoot op pagina 36-37
Ketting niet goed gespannen	Overmatig versleten ketting	Vervangen indien nodig
	Misschien moet er een link verwijderd worden	Verwijder overtollige kettingschakels

## Probleemoplossing - Hydraulische sequentiekleppen

Probleem met:	Symptoom	Pagina
<b>Ontvouwen</b>	De rechtervleugel zal niet opstaan uit de opgevouwen positie	61
	De rechtervleugel stijgt maar de linkervleugel stijgt niet	62
	De middencilinders steken uit vóór de buitenste vleugels zijn beide recht (verticaal)	62
	Beide vleugels staan verticaal en stoppen dan	63
	Geen enkele beweging	63
	Sequentie werkte, maar wordt onregelmatig	63
<b>Vouwen</b>	Geen enkele beweging	64
	Beide vleugels staan verticaal en de linkervleugel wil niet vouwen.	64
	Linker buitenste vleugel vouwt voordat beide binnenste vleugels verticaal zijn	65
	Rechter buitenvleugel vouwt voordat beide binnenvleugels verticaal zijn	65
	Hoofdvleugels vouwen, linker buitenvleugel vouwt de rechter buitenvleugel staat verticaal	66
	Buitenste vleugels botsen bij het opvouwen	66
	Linker buitenvleugel staat verticaal en rechter buitenvleugel vouwt om	67
	Sequentie werkte, maar wordt onregelmatig	67
	Geen enkele beweging	67
<b>Werken</b>	Vleugels zakken in het midden door bij het werken	68
<b>Onopgeloste</b>	Neem contact op met service agent of fabrikant	68

## Problemen oplossen - hydraulische sequentiekleppen

### Dubbele functie

Versie 12.5 verdeelstukken maken het onafhankelijk optillen en neerlaten van het staartgedeelte mogelijk. Dit betekent dat bij het oversteken van wegen of waterwegen de voor- en achterkant snel omhoog kunnen worden gebracht om de kettingen vrij van de grond te brengen. Dit maakt het mogelijk om achteruit in hoeken van velden te rijden en verbetert het draaien op eindrijen.

Hiervoor zijn 3 paar trekkerafstandsbedieningen nodig. Het zal mogelijk zijn de machine met succes te bedienen op een trekker met slechts twee circuits na enkele kleine aanpassingen aan de slangverbindingen en de routing.

### Ontvouwen

Tijdens het ontvouwen moet de volgende volgorde in acht worden genomen.

1. Laat de voorste dissel zakken tot werkhoopte.
2. Klap de vleugels uit en houd de hydraulische hendel vast totdat de pennen van de hoofdcilinder in hun gleuven zijn gecentreerd.
3. Laat de achterste staart zakken door de hydraulische hendel ingedrukt te houden totdat de staart en de modules volledig zijn neergelaten tot de werkpositie en de vleugelspanningscilinders volledig zijn ingetrokken, waardoor de ketting wordt gespannen.

Bij het uitklappen van de vleugels stroomt de olie rechtstreeks naar de rechter buitenste vleugelcilinders totdat deze volledig zijn uitgeschoven. De olie opent dan S3 en stroomt naar de linker buitenste vleugelcilinders. Wanneer deze volledig zijn uitgeschoven, opent de oliedruk S4 en stroomt naar de hydraulische cilinders van het middenframe die de uitgeschoven vleugels naar de grond duwen. Er is een over/middenklep, L1, die de hoofdvleugels tegen vallen beschermt en hun afdaling regelt.

## Problemen oplossen - Hydraulische sequentiekleppen

### DE RECHTERVLEUGEL KOMT NIET UIT ZIJN PLOOI...

Als de druk die nodig is om de rechtervleugel omhoog te brengen groter is dan de druk van de trekker, zal de olie niet stromen. Dit kan gebeuren als de ketting vol modder of andere materie zit, waardoor het gewicht van de ketting toeneemt. Het kan ook voorkomen bij trekkers met een lagere dan de oorspronkelijke hydraulische oliedruk.

- Als de drukinstelling van S3 te laag is, kan hij opengaan voordat de bovenste vleugel wordt opgetild. Olie zal dan proberen de tweede vleugel op te tillen, die gevangen zit en niet kan bewegen. De hoofdcilinders zullen proberen de vleugels uit elkaar te duwen.
- De schijfketting kan vastzitten op een van de kettingsteunen of -beschermers, vooral op de staart, waardoor de vleugel niet omhoog komt. Gewoonlijk zult u zien dat de bovenzijde van de vleugel iets omhoog gaat en dan stopt als dit het geval is.
- Olie kan een cilinderzuigerafdichting omzeilen als de afdichting of de zuiger het heeft begeven. U hoort olie stromen in één cilinder en die cilinder zou warmer moeten worden dan de overige cilinders.
- Terugslagkleppen C4 of C5 kunnen door vervuiling openstaan, waardoor olie naar de linker vleugel of hoofdcilinders stroomt.

### Oplossing

- Reinig kettingen van modder en puin.
- Controleer de schijfketting op plaatsen waar deze bekneld kan raken en pas de steunbeugels of de vouwprocedure aan.
- Verhoog de drukinstelling op S3 met 1/2 slag met de klok mee (herhaal indien nodig).
- Verwijder terugslagklep C4 of C5 en controleer deze.
- Als er olie door het spuitstuk stroomt maar er geen beweging is, is het mogelijk dat een zuigerafdichting defect is. Isoleer achtereenvolgens de cilinders totdat de boosdoener is geïdentificeerd (**WAARSCHUWING:** Klap de vleugels in de transportstand voordat u de cilinders verwijdert, dit kan leiden tot DOOD of LETSEL).
- Controleer of de hydraulische druk van de tractor voldoende is (2200psi / 151Bar).

## Problemen oplossen - hydraulische sequentiekleppen

### DE RECHTERVLEUGEL STIJGT MAAR DE LINKERVLEUGEL STIJGT NIET

Als de druk die nodig is om de linkervleugel omhoog te brengen groter is dan de druk van de tractor, zal de olie niet stromen. Dit kan gebeuren als de ketting vol zit met modder of andere zaken die het gewicht van de ketting verhogen. Het kan ook voorkomen bij tractoren met een lagere dan de oorspronkelijke hydraulische oliedruk. De linkervleugel is zwaarder dan de rechtervleugel en kan meer druk nodig hebben om te heffen.

- Als de drukinstelling van S3 te hoog is, zal de olie afslaan en zal de linkervleugel niet omhoog gaan.
- De schijfketting kan vast komen te zitten op een van de kettingsteunen, vooral op de achterste "M"-beugelbevestigingen, waardoor de vleugel niet omhoog komt.
- Olie kan een cilinderzuigerafdichting omzeilen als de afdichting of de zuiger het heeft begeven. U zult olie horen stromen in één cilinder en die cilinder zou warmer moeten worden dan de overige cilinders.
- Een terugslagklep kan openstaan, waardoor de olie kan ontsnappen.

#### Oplossing

- Reinig kettingen van modder en puin.
- Controleer de schijfketting op plaatsen waar deze bekneld kan raken en pas de steunbeugels of de vouwprocedure aan.
- Verlaag de drukinstelling op S3 met 1/2 slag met de klok mee (herhaal indien nodig).
- Verwijder en inspecteer keerklep C4. Verwijder eventuele verontreinigingen en installeer ze opnieuw.
- Als er olie door het spuitstuk stroomt maar er geen beweging is, is het mogelijk dat een zuigerafdichting defect is. Isoleer achtereenvolgens de cilinders totdat de boosdoener is geïdentificeerd (**WAARSCHUWING:** Klap de vleugels naar de trans- port positie voordat u de cilinders verwijdert, dit kan leiden tot DOOD of LETSEL).
- Controleer of de hydraulische druk van de tractor voldoende is (2200psi / 151Bar).

### DE MIDDENCILINDERS STEKEN UIT VOORDAT DE BUITENSTE VLEUGELS RECHT ZIJN (VERTICAAL)

Als de druk die nodig is om de rechtervleugel omhoog te brengen groter is dan de door S3 ingestelde druk, stroomt er olie langs S3 naar de linkervleugel. Aangezien de rechtervleugel boven op de linkervleugel rust en geen van beide kan bewegen, wordt er ook olie langs S4 naar de hoofdvlugelcilinders gestuwd, waardoor deze uitklappen terwijl de buitenste vleugels nog opgevouwen zijn. Als de hoofdvlugels zich ontvouwen en het gewicht van de buitenste vleugels wordt overgebracht, zal de olie naar de buitenste vlugelcilinders stromen waardoor de vleugels recht komen te staan. Laat dit niet doorgaan want dan zullen de cilinderpennen afbreken en zullen de vleugels ongecontroleerd vallen.

Hetzelfde symptoom treedt op als terugslagklep C4 opgehouden wordt door vervuiling.

Zoals hierboven, zal modder of vuil in de ketting de belasting en de werkdruk veranderen die nodig zijn om de buitenste vleugels op te tillen.

#### Oplossing

- Als de kettingen schoon zijn, verhoog dan de drukinstelling op S3 (rechter vleugel gaat omhoog).
- Verhoog de drukinstelling op S4 (linkervleugel gaat omhoog).
- Verwijder en inspecteer keerklep C4. Verwijder vreemd materiaal rond de kogel en de zitting

## Problemen oplossen - hydraulische sequentiekleppen

### BEIDE VLEUGELS STAAN VERTICAAL EN STOPPEN DAN

Zodra de buitenste vleugels verticaal staan, opent de oliedruk S4 en laat de stroom toe naar de hoofdvluegelcilinders. Een over/centrumklep, L1 voorkomt dat de vleugels vallen en regelt hun afdaling naar de werkpositie.

#### Oplossing

- Verlaag de drukinstelling op S4, schroef het midden 1/2 slag linksom, controleer en herhaal indien nodig.
- L1 over-/centreerventiel kan te hoog zijn ingesteld, waardoor er geen retourolie naar de tank stroomt. Verlaag de drukinstelling op L1 door 1 slag met de klok mee te draaien.
- Controleer of de hydraulische stroom op de tractor niet op zeer laag of uit staat.
- Controleer de hydraulische druk van de tractor (moet hoger zijn dan 2200 psi -151 Bar).
- Bel de onderhoudsmonteur. Test op oliestroom. Indien stroming aanwezig is, isoleer de cilinders één voor één om de integriteit van de cilinderzuigerafdichting te verzekeren (**WAARSCHUWING:** Klap de vleugels in de transportstand voordat u de cilinders verwijdert, dit kan leiden tot DOOD of LETSEL).

### GEEN ENKELE BEWEGING

#### Oplossing

- Zie eerste punt. Kettingen controleren en zo nodig ontdoen van modder of vuil.
- Controleer of de slangtips goed vastzitten in de breekhulzen van de trekker.
- Controleer of eventuele kranen of elektronische transportvergrendelingen op de trekker open staan.
- Controleer of de hydraulische stroom op de tractor niet op zeer laag of uit staat.
- Controleer de hydraulische druk van de tractor (moet hoger zijn dan 2200 psi -151 Bar).
- Bel de onderhoudsmonteur. Test op oliestroom. Als er olie stroomt, isoleer de cilinders dan één voor één om de integriteit van de zuigerafdichting van de cilinder te waarborgen. (**WAARSCHUWING:** Klap de vleugels in de transportstand voordat u de cilinders verwijdert, dit kan leiden tot DOOD of LETSEL).

### DE VOLGORDE WERKTE, MAAR IS ONREGELMATIG GEWORDEN.

De sequentieklepverdeler heeft een oliedebiet van 30 Lpm.

Bij dit debiet kunnen de sequentiepatronen de oliestroom aan en werken zij op de juiste wijze. Als het debiet te hoog wordt ingesteld, neemt de druk in het spuitstuk toe en kunnen de sequentiekleppen voortijdig of op onvoorspelbare wijze loskomen.

#### Oplossing

- Stel de oliestroom van de hydraulische afstandsbediening van de tractor in op langzaam (20%).
- Schakel de hydraulische hendel van de tractor langzaam in.
- Verminder het debiet door debierregelklep E 2 slangen linksomdraaien

## Problemen oplossen - hydraulische sequentiekleppen

### Vouwen

De vouwvolgorde is als volgt:

1. Laat de voorste dissel zakken tot werkhoogte. (Dit is belangrijk om ervoor te zorgen dat alle kettingen correct in hun transportsteunen liggen).
2. Breng de achterkant en de modules omhoog door de hydraulische hendel vast te houden totdat ze volledig tot stilstand komen.
3. Klap de vleugels in. Ze moeten als volgt bewegen; de centrale hoofdcilinders zullen één of beide intrekken tot de vleugels verticaal staan. De linker buitenvleugel, dan de rechter buitenvleugel zal naar beneden klappen.
4. Breng de voorste dissel op transporthoogte.

**Tijdens het inklappen stroomt de olie rechtstreeks naar de hoofdvleugelcilinders. Wanneer deze allemaal gesloten zijn, opent olie vervolgens S1 waardoor olie naar de linker buitenvleugelcilinders stroomt. Wanneer deze cilinders sluiten, opent de olievoorraad S2 om de rechter buitenvleugel te vouwen.**

### GEEN ENKELE BEWEGING

De hoofdcilinders krijgen als eerste olie van de trekker en moeten de vleugels opheffen. Als ze niet werken zoals verwacht, kan dat duiden op een teveel aan modder in de schijven. Als de staart niet omhoog is gebracht, is het mogelijk dat de vleugels niet omhoog komen, omdat de kettingspanning voorkomt dat ze omhoog komen.

#### Oplossing

- Verwijder modder van de schijven.
- Breng de staartsectie volledig omhoog voordat u de vleugels opvouwt.

### BEIDE HOOFDVLEUGELS STAAN VERTICAAL DAN WIL DE LINKERVLEUGEL NIET OPVouwen

De olie stroomt rechtstreeks van de trekker naar de hoofdcilinders. Eenmaal omhoog moet de olie S1 openen om de stroming naar de linker buitenvleugel mogelijk te maken. Als S1 te hoog is ingesteld, stopt de oliestroom en kan de linker buitenvleugel niet inklappen.

Over/centreer klep L4 wordt gebruikt om de linkervleugel tijdens het gebruik recht te houden. Als L4 op een te hoge druk is ingesteld, zal de linkervleugel niet inklappen. L4 is een stuurventiel en heeft de juiste systeemdruk nodig om te functioneren

#### Oplossing

- Verlaag de drukinstelling op S1 door deze 1/2 slag linksom te draaien (herhaal indien nodig).
- Verlaag de drukinstelling op L4 door 1 slag linksom te draaien.



## Problemen oplossen - hydraulische sequentiekleppen

### DE LINKER BUITENSTE VLEUGEL VOUWT VOORDAT BEIDE BINNENSTE VLEUGELS VERTICAAL ZIJN

Indien de druk die nodig is om de vleugels verticaal te zetten groter is dan de drukinstelling op S1, zal de olie S1 passeren en de linker buitenste vleugelcilinders doen intrekken. Dit kan gebeuren bij overmatige belasting, zoals modder of puin, of wanneer de kettingen verstopt zijn geraakt.

Hetzelfde symptoom is te zien als terugslagklep C3 opgehouden wordt door vervuiling.

#### Oplossing

- Controleer en reinig zo nodig modder of puin van de kettingen. Probeer de machine niet in te klappen als de kettingen tijdens een verstopping bedolven zijn. Verwijder eerst de grond van de kettingen.
- Als de kettingen schoon zijn maar het probleem blijft bestaan, kan het nodig zijn S1 bij te stellen. Verhoog de drukinstelling door 1/2 slag met de klok mee te draaien.
- Verwijder en reinig de C3 terugslagklep.

### RECHTER BUITENVLEUGEL VOUWT VOORDAT BEIDE BINNENVLEUGELS VERTICAAL ZIJN

In het normale vouwproces moet de linkervleugel vóór de rechtervleugel vouwen. Zelfs als zowel S1 als S2 een te lage drukinstelling hebben, zullen beide vleugels samen bewegen. Om de rechter buitenvleugel als eerste te laten bewegen, moet terugslagklep C1 open staan.

#### Oplossing

- Verwijder en reinig de terugslagklep van C1.

## Problemen oplossen - hydraulische sequentiekleppen

### HOOFDVLEUGELS VOUWEN, LINKER BUITENVLEUGEL VOUWT DAN RECHTER BUITENVLEUGEL STAAT VERTICAAL

Er wordt olie naar de linker buitenste vleugelcilinders geperst, waardoor de linkervleugel naar beneden klapt. Zodra deze cilinders gesloten zijn, neemt de oliedruk toe en opent S2 waardoor de olie naar de rechter buitenste vleugelcilinders stroomt. Als S2 te hoog is ingesteld, kan de oliestroom vastlopen nadat de linker buitenvleugel is ingeklapt.

Over-/centreerventiel L3 wordt gebruikt om de rechtervleugel tijdens het gebruik recht te houden. Als de drukinstelling op L3 te hoog is, zal de linkervleugel niet inklappen. L3 is een stuurventiel en heeft de juiste systeemdruk nodig om te functioneren.

#### Oplossing

- Verlaag de drukinstelling op S2 door deze 1/2 slag linksom te draaien (herhaal indien nodig).
- Verlaag de drukinstelling op L3 door 1 slag linksom te draaien.

### BUITENSTE VLEUGELS BOTSSEN BIJ HET OPVOUWEN

Als u ziet dat de twee buitenste vleugels tijdens het vouwen tegen elkaar komen, moet u onmiddellijk stoppen en de operatie omkeren. Vouw de vleugels uit tot verticaal en begin dan langzaam opnieuw. De afzonderlijke vleugels moeten na elkaar opvouwen. Als ze allebei samen blijven vouwen, moet er voortijdig olie langs S2 gaan. Voor dit S2 heeft de druk te laag ingesteld.

#### Oplossing

- Verhoog de drukinstelling op S2 door deze 1/2 slag met de klok mee te draaien (herhaal indien nodig).

## Problemen oplossen - hydraulische sequentiekleppen

### LINKER BUITENVLEUGEL STAAT VERTICAAL EN RECHTER BUITENVLEUGEL VOUWT OM

De hoofdvleugels staan verticaal, dan beweegt de linkervleugel niet, maar de rechterbuitenvleugel klapt om en dan stopt alle beweging. Dit kan gebeuren wanneer de L4 over/middenklep, die de vleugel recht houdt tijdens het gebruik in het veld, niet loslaat en de vleugel laat omklappen. L4 kan vervuild zijn, maar blijft meestal open. L4 kan het begeven hebben, maar dat is zeldzaam.

#### Oplossing

- Verlaag de drukinstelling op L4 door deze 1/2 slag linksom te draaien.

### DE VOLGORDE WERKTE GOED, MAAR IS ONREGELMATIG GEWORDEN.

De sequentieklepverdeler heeft een oliedebiet van 30 Lpm.

Bij dit debiet kunnen de sequentiepatronen de oliestroom aan en werken zij op de juiste wijze. Als het debiet te hoog wordt ingesteld, neemt de druk in het spuitstuk toe en kunnen de sequentiekleppen voortijdig of op onvoorspelbare wijze loskomen.

Af en toe kan er vreemd materiaal in een van de terugslagkleppen terechtkomen. Hierdoor stroomt de olie op een schijnbaar onlogische manier. De symptomen suggereren dat de kleppen moeten worden bijgesteld, maar de logische aanpassingen hebben geen effect.

#### Oplossing

- Stel de oliestroom van de hydraulische afstandsbediening van de tractor in op langzaam (20%).
- Schakel de hydraulische hendel van de tractor langzaam in.
- Verminder het debiet door debietregelklep R 2 slagen linksom te draaien.

### GEEN ENKELE BEWEGING

#### Oplossing

- Controleer of de slangtips goed vastzitten in de breekhulzen van de trekker.
- Controleer of eventuele afsluitkleppen of elektronische transportvergrendelingen op de trekker geopend zijn.
- Controleer of de hydraulische stroom op de tractor niet op zeer laag of uit staat.
- Controleer de hydraulische druk van de tractor (moet hoger zijn dan 2200psi - 151 Bar).
- Bel de onderhoudsmonteur. Test op oliestroom. Indien stroming aanwezig is, isoleer de cilinders één voor één om de integriteit van de zuigerafdichting van de cilinder te verzekeren.

## Problemen oplossen - hydraulische sequentiekleppen

### Sequentiekleppen werken

#### Vleugels “zakken” in het midden tijdens het werken

Beide sets vleugels worden recht in de werkstand vergrendeld door de L4 en L3 over/middenkleppen. Als de voorzorgsinstelling op deze kleppen te laag is, is het mogelijk dat de vleugels niet goed vergrendeld zijn.

#### Oplossing

- Linkervleugel zakt door - verhoog de drukinstelling op L4 door deze 1/2 slag KANTELKRACHTWIJZIG te draaien.
- Doorzakken van de rechtervleugel - verhoog de drukinstelling op L3 door hem SAMEN te draaien. KLOKWIJS 1/2 slag.

## Contactgegevens

### ALS DEZE AANPASSINGEN HET PROBLEEM NIET OPLOSSEN

Neem contact op met uw service agent voor assistentie. Er kan een fout zijn met een van de patronen. De ventielverdelers worden in de fabriek getest en nogmaals voor verzending. Ook de assemblageagent zal de goede werking vóór levering hebben gecontroleerd. Zeer zelden, maar soms, gaan kleppen stuk. De gebruikelijke oorzaak is het binnendringen van verontreinigingen.

U kunt ook contact opnemen met Kelly voor technisch advies en assistentie.

**Telefoon :** +618 8667 2253

**E-mail:** sales@kellytillage.com



# SECTIE 6 - Specificaties

## Bedieningssnelheden

Aanbevolen bedrijfssnelheden in normale omstandigheden met alle kettingtypes	
Bedrijfs-/werksnelheid	10-12 km/u
Transport-/sleepsnelheid	25 km/u

## Bandenspanning

Bandenmaat	Ply	KPA	BAR
400/55-22.5	18	350	3.4
10.0/75-15.3	14	300	3

## 3009NT Specificaties

3009NT Specificaties	
Werkbreedte	10 +0.16/-0.13m
Transportbreedte	2.4 m
Transporthoogte	3.35 m
Transportlengte	11.61 + 0.25m

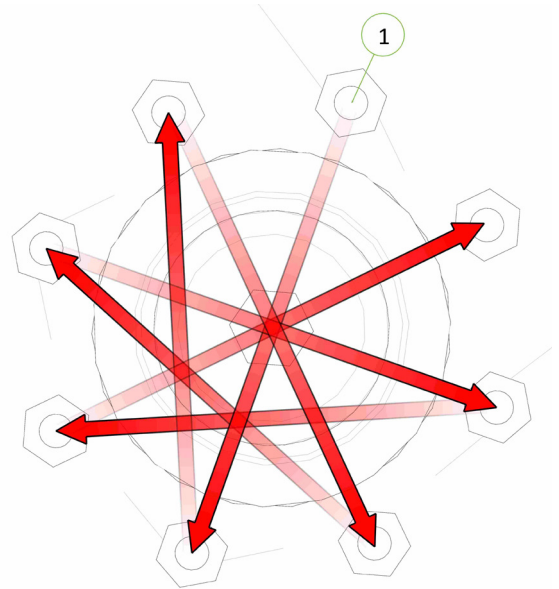
## Instellingen voor boutkoppels

Bout Type	Wielmoer			U Bolt			Klasse 8.8 Bout							Klasse 10.9 Bout		
	M12	M18	M20	M12	M16	M20	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M20	M24	M36
<b>Boutgrootte</b>	M12	M18	M20	M12	M16	M20	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M20	M24	M36
<b>Spanner</b>	19	27	30	19	24	30	10	13	17	19	24	30	36	30	36	55
<b>Nm (max)</b>	94	305	430	42	105	214	9.3	23	45	77	190	385	660	550	950	3070

[1] Bij het monteren van een wiel en band op een naaf, de wielmoeren in een sterpatroon op de juiste spanning brengen. Kies hiertoe een wielmoer en draai deze aan, g dan naar de andere kant van de naaf naar de volgende wielmoer en nti en zo verder tot alle wielmoeren vastzitten. Herhaal vervolgens de procedure om te controleren of alle moeren vastzitten. Gebruik geen slaggereedschap om de wielmoeren vast te draaien.

**Voor een leidraad voor de juiste spanning van het wiel moeren, gebruik dan de juiste spanning voor uw maat wielmoeren uit de tabel met de boutkrachtinstellingen.**

Koppelwaarden zijn voor droge schroefdraden en oppervlakken, maar het is toegestaan een kleine hoeveelheid anti-corrosieve olie aan te brengen aan de draden.



## Schijfketting lengtes en hoeveelheden

Model		Lengte	K4	CL1	W36	SD49	Prickle ketting
3009NT	Vooraan rechts	5.48m	34	33	32	44	61
	Vooraan links	5.48m	34	33	32	44	61
	Rechtsachter	6.70m	41	41	39	53	74
	Achteraan links	5.97m	34	30	29	40	55
	Voorste module	1.99m	12	12	12	16	22
	Achter aan module	1.65m	10	10	10	13	18

Voor een correcte kettingspanning kan het nodig zijn de schakels van de ketting als volgt te verwijderen:

K4 Schijfketting - schakel(s) van de schijfketting losmaken

CL1 Schijfketting - schakel(s) van de schijfketting losmaken

W36 Schijfketting - een schakel van de schijfketting uit het uiteinde van de schijfketting snijden

SD49 - een schakel van de schijfketting uit het uiteinde van de schijfketting snijden

Prikkelketting - knip een prikkelkettingschakel uit het uiteinde van de prikkelketting

**Scan de volgende QR-code om de video over het verwijderen van een gelaste schijfketting te openen.**







**Telefoon** +61 8 8667 2253  
**Email** [sales@kellytillage.com](mailto:sales@kellytillage.com)  
[kellytillage.com](http://kellytillage.com)

**Booleroo (Head Office)**  
684 Kelly Road,  
Booleroo Centre SA 5482

**Adelaide Office**  
28 Greenhill Road,  
Wayville SA 5034

