

KELLY

Better Tillage. Better Tomorrow.

Kelly Tillage System 3009NT

Manual de utilizare

KTOM-D-01012023



NUMĂR DE SERIE:

KELLY

Telefon: +61 8 8667 2253
E-mail: sales@kellytillage.com
kellytillage.com

Booleroo (Sediul central)
684 Kelly Road,
Booleroo Centre SA 5482

Adelaide Office
28 Greenhill Road,
Wayville SA 5034





Vă mulțumim că ați ales un produs Kelly Tillage 3009NT.

Avem încredere că veți găsi următorul manual clar și ușor de urmat. Dacă aveți nevoie de asistență sau asistență a client ului suplimentară pentru clienți, nu ezitați să ne contactați.

Piese de schimb pot fi achiziționate, după cum este necesar, prin intermediul distribuitorului local sau contactând direct Kelly Tillage.

Kelly apreciază feedback-ul-. În cazul în care aveți dificultăți pe care doriți să le discutați, sugestia de îmbunătățire sau modificări care credeți că ne-ar îmbunătăți produsele, așteptăm cu nerăbdare să vă auzim părerea.

Date de contact

Australia

Booleroo (Sediul central)

684 Kelly Road,
Booleroo Center SA 5482

+61 8 8667 2253

Luni - Vineri
orele 8:00 - 16:00 ACDT

Adelaide

28 Greenhill Road,
Wayville SA 5034

+61 8 8667 2253

Luni - Vineri
orele 8:00 - 16:00 ACDT

Locații globale

Canada de Est

Leading Edge Equipment
www.leadingedgeequipment.ca

1-519-421-3223

Luni - Vineri
orele 8:00 - 16:00 EST

Canada de Vest

Adair Sales and Marketing Co Inc
www.adairreps.com

1-306-773-0996

Luni - Vineri
orele 8:00 - 17:00 CST

Statele Unite

Hood and Company
+1 417-865-2100

Luni - Vineri
orele 8:00 - 16:00 CST

Europa

kellytillage.com
+61 8 8667 2253

Luni - Vineri
orele 8:00 - 16:00 ACDT

Argentina

Giorgi Sa Maquinarias Agricolas
www.giorgi.com.ar

+54 3464 493512

Luni - Vineri
orele 8:00 - 17:00 ART

Africa de Sud

Desmond Whitfield CC
+27 82 567 8245

Luni - Vineri
orele 8:00 - 16:00 SAST

Cuprins

Informații privind siguranța

Cuvinte de avertizare	4
Îndrumări privind siguranța	4
Instrucțiuni generale de operare	5
Transport	5
Hidraulice	5
Întreținere și inspecție	5
Amplasarea autocolante - individuale de siguranță	6-16

Secțiunea 1 - Garanție

Politica de garanție	17
Formular de înregistrare a produsului	18

Secțiunea 2 - Operarea mașinii

Înainte de operare	19
Listă de verificare prealabilă operării	19
Configurarea mașinii înainte de operare	20
Frână de parcare	21
Instalarea frânei	22
Operarea de bază - Poziții importante	23
Operarea de bază- Deplierea	24 - 27
Operarea de bază- Plierea	28 - 30

Secțiunea 3 - Operarea lanțului și instalarea corectă

Importanța tensiunii lanțului	31
Tensiunea lanțului - Module	32 - 33
Tensiunea lanțului	34
Tensiune lanț - Lanțuri spate cu detensionare hidraulică	35
Curba lanțului	36
Reglări corecte ale înălțimii lanțului	37
Reglarea înălțimii pentru montarea aripilor lanțului din spate	38
Chain Mount Plate Ajustarea înălțimii	39
Reglarea înălțimii părții frontale A Frame	40
Reglări fine pentru rezultate perfecte de operare	41
Importanța capătului de lanț conic (TCE)	42
Instalarea lanțului	43 - 49

Secțiunea 4 - Valve de secvență hidraulice

Prezentare generală a valvelor de secvență	50
Distribuitor valve în secvență - Diagramă debit	51
Explicația funcției valvelor	52
Sequence Valve Manifolds Setări din fabrică: Tabel pentru distribuitorii cu valve în secvență V12.5	53
692196, V12.5 - Circuit divizat	54
Valve over/centre	55
Supape de verificare	55

Secțiunea 5 - Întreținere și inspecție

Întreținere și inspecție	56
Lista de verificare recomandată pentru întreținere	57
Inspectarea lanțului	58
Depanare	58 - 59
Depanare - Valve de secvență hidraulice	60 - 68

Secțiunea 6 - Specificații

Viteză de operare	69
Presiunea anvelopelor	69
Specificații 3009NT	69
Setări cuplu șurub	69
Lungimile și cantitățile Disc Chain	70
Notă	71

Înregistrați-vă în termen de 2 luni de la achiziționarea mașinii la beneficiați de o garanție suplimentară de 12 luni. Informațiile pentru înregistrare se află la pagina 17.

Informații privind siguranța



Citiți toate instrucțiunile de utilizare și studiați cu atenție toate fotografiile înainte de a utiliza unitatea

	ATENȚIE
	<p>ATENȚIE FIȚI ALERT(Ă) ESTE IMPLICATĂ SIGURANȚA DVS. Căutați acest simbol. Identificați potențialele pericole pentru sănătatea sau siguranța personală.</p>

Cuvinte de avertizare

Un cuvânt de avertizare - **PERICOL**, **AVERTISMENT**, sau **ATENȚIE**, este utilizat cu simbolul de alertă de siguranță.

Atunci când vedeți aceste simboluri pe mașina dvs. sau în acest manual, fiți atent(ă) la instrucțiunile care implică siguranța dvs. personală și siguranța altor persoane.

Nerespectarea acestor instrucțiuni poate duce la răni sau la deces.



PERICOL - Indică o situație periculoasă imediată care, dacă nu este evitată, va conduce la **DECES SAU RĂNIRI GRAVE**.



AVERTISMENT - Indică o situație potențial periculoasă care, dacă nu este evitată, poate conduce la **DECES SAU RĂNIRI GRAVE**.



ATENȚIE - Indică o situație potențial periculoasă care, dacă nu este evitată, poate conduce la **RĂNIRI MINORE SAU MODERATE**.

Citiți cu atenție toate punctele de siguranță din acest manual și de pe mașina dvs. Mențineți toate etichetele de siguranță în stare bună și înlocuiți-le pe cele uzate sau pierdute. Distribuitorul local vă poate pune la dispoziție etichete de siguranță.

Îndrumări privind siguranța

- Acest echipament este periculos pentru persoanele care nu sunt familiarizate cu funcționarea sa.
- Nu încercați să operați sau să asamblați această unitate fără a citi acest manual și fără a înțelege temeinic măsurile de siguranță.
- Nu încercați să operați acest echipament sub influența drogurilor sau a alcoolului.
- Revizuiți anual instrucțiunile de siguranță cu toți utilizatorii.

Vă rugăm rețineți: Stânga și dreapta se determină stând în spatele mașinii și privind în față.

Instrucțiuni generale de operare

- Aveți grijă la operarea sub linii electrice aeriene și în jurul stâlpilor de curent - contactul poate conduce la electrocutarea gravă a operatorului.
- Nu permiteți niciodată niciunei persoane accesul în zona imediată a mașinii aflate în operare.
- Stați departe atunci când aripile sunt ridicate sau coborâte.

Transport

- Deplasați-vă întotdeauna cu o viteză sigură. **NU DEPĂȘIȚI NICIODATĂ 25 KM/h.**
- Lanțurile trebuie să se afle deasupra solului.
- Asigurați-vă că viteza este suficient de redusă pentru ca o oprire de urgență să poată fi efectuată în siguranță și reduceți viteza înainte de viraje.
- Consultați legile din propria țară, stat, provincie, județ sau municipalitate privind regulile de transport a utilajelor agricole pe drumuri.

Elementele hidraulice

- Nu îndepărtați **NICIODATĂ** furtunurile hidraulice sau capetele, decât dacă mașina este în poziție de transport sau complet extinsă în poziție de lucru. Eliberați toată presiunea hidraulică înainte de a deconecta furtunurile și fittingurile hidraulice.
- Asigurați-vă că toate fittingurile și furtunurile sunt în stare bună.
- Purtați protecție adecvată a feței și a mâinilor sau echipament individual de protecție atunci când verificați elementele hidraulice aflate sub presiune pentru a evita rănirea.
- Verificați de două ori dacă totul este clar înainte de a utiliza sistemul hidraulic.
- Mențineți nivelurile și presiunea corespunzătoare a fluidului hidraulic.

Verificare și întreținere

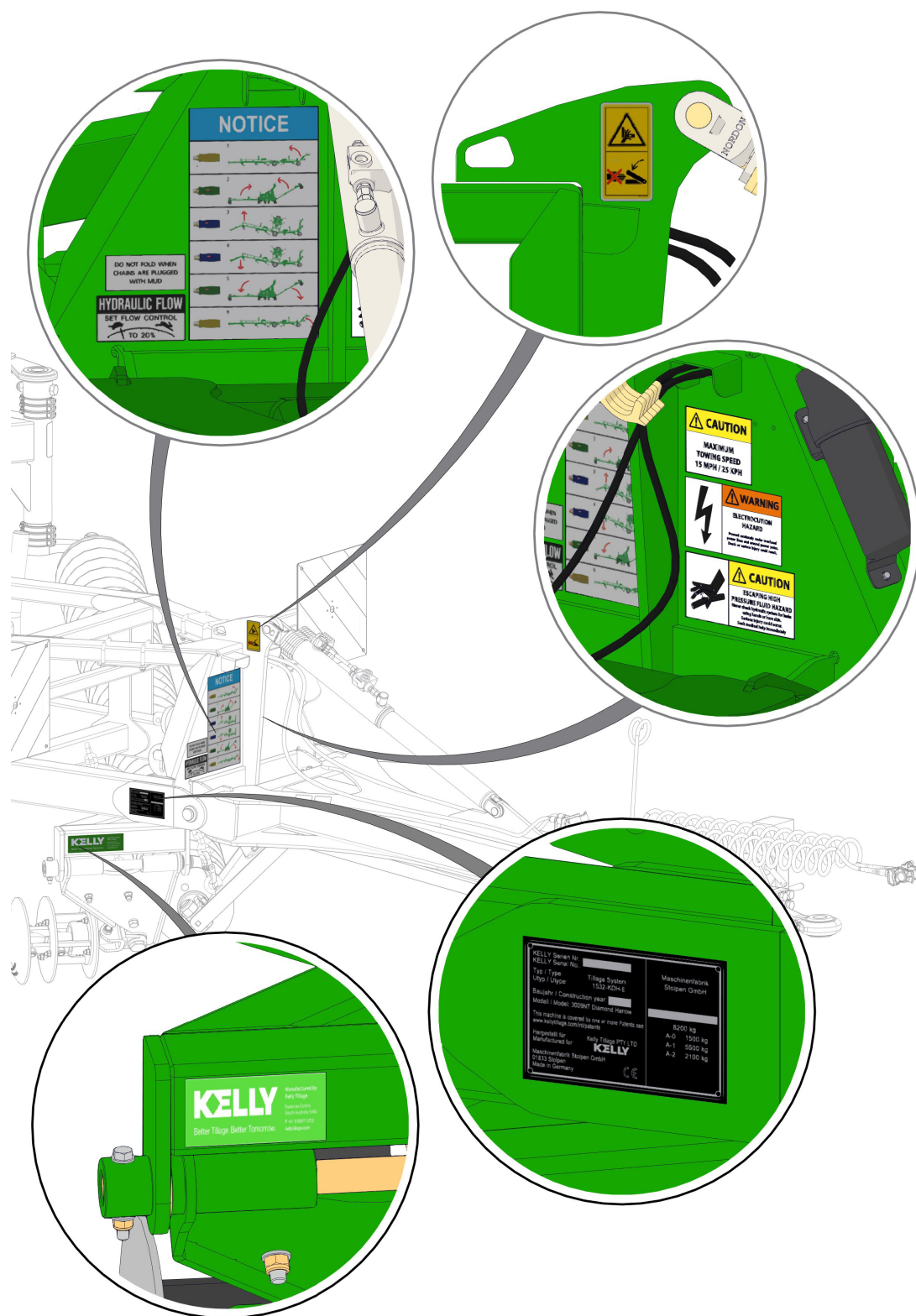
- O bună întreținere este responsabilitatea dvs.
- Întreținerea și inspecția regulată sunt imperative.

Îndrumările de întreținere pot fi găsite în Secțiunea 5.



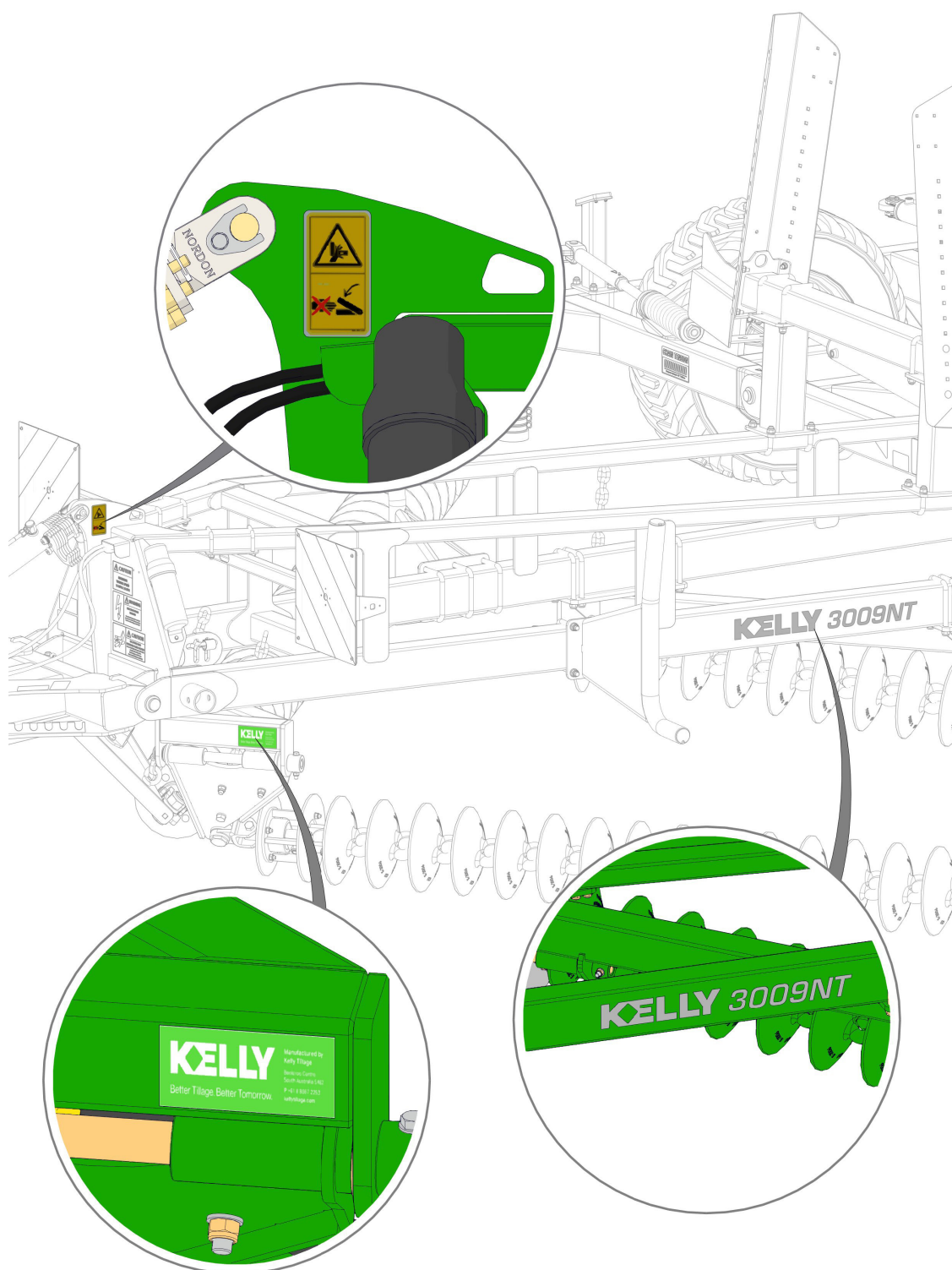
Dacă lipsesc etichetele de siguranță, contactați imediat distribuitorul local și nu utilizați mașina.

Amplasarea autocolante - individuale de siguranță



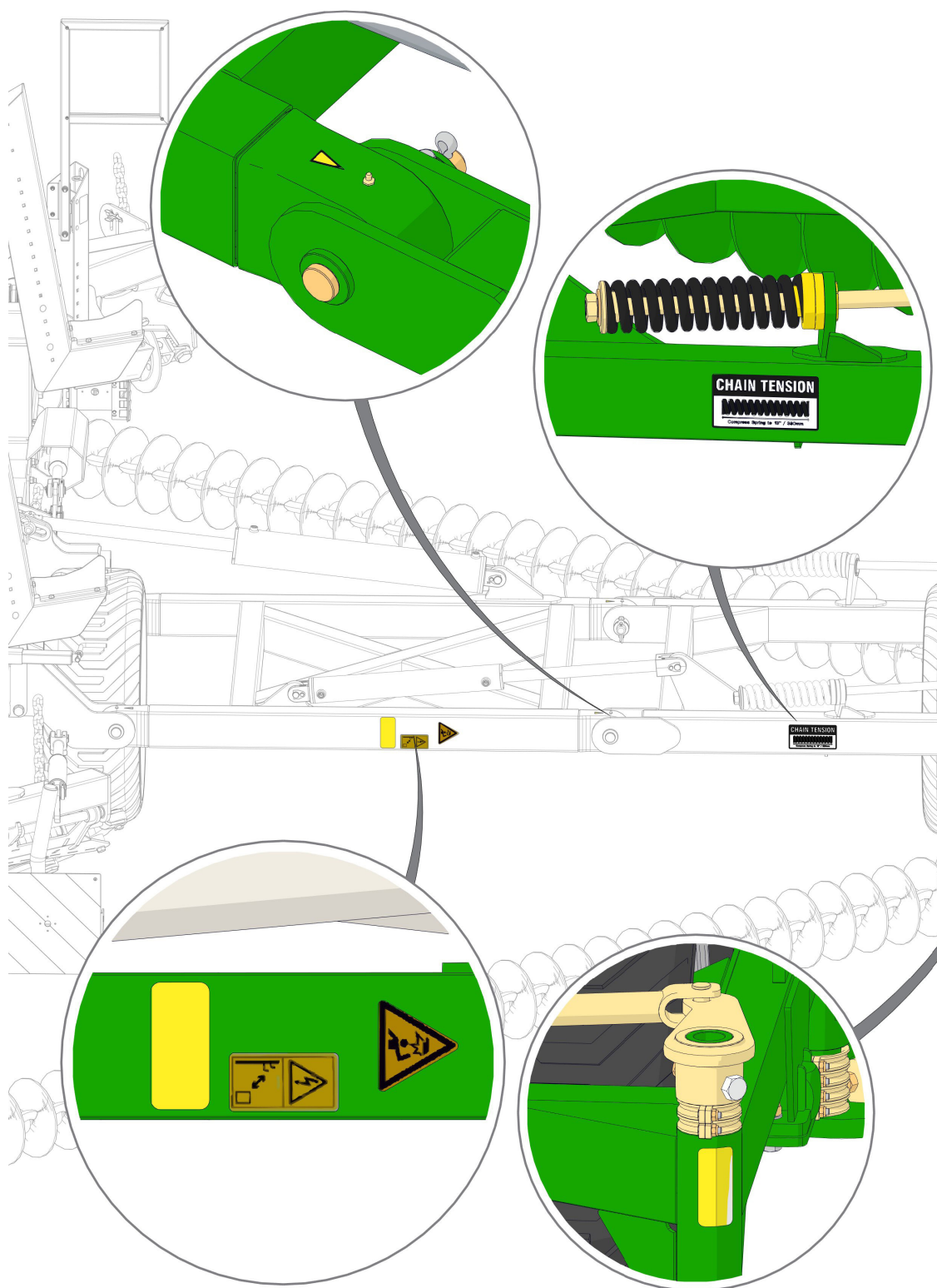
Dacă lipsesc etichetele de siguranță, contactați imediat distribuitorul local și nu utilizați mașina.

Amplasarea autocolante - individuale de siguranță



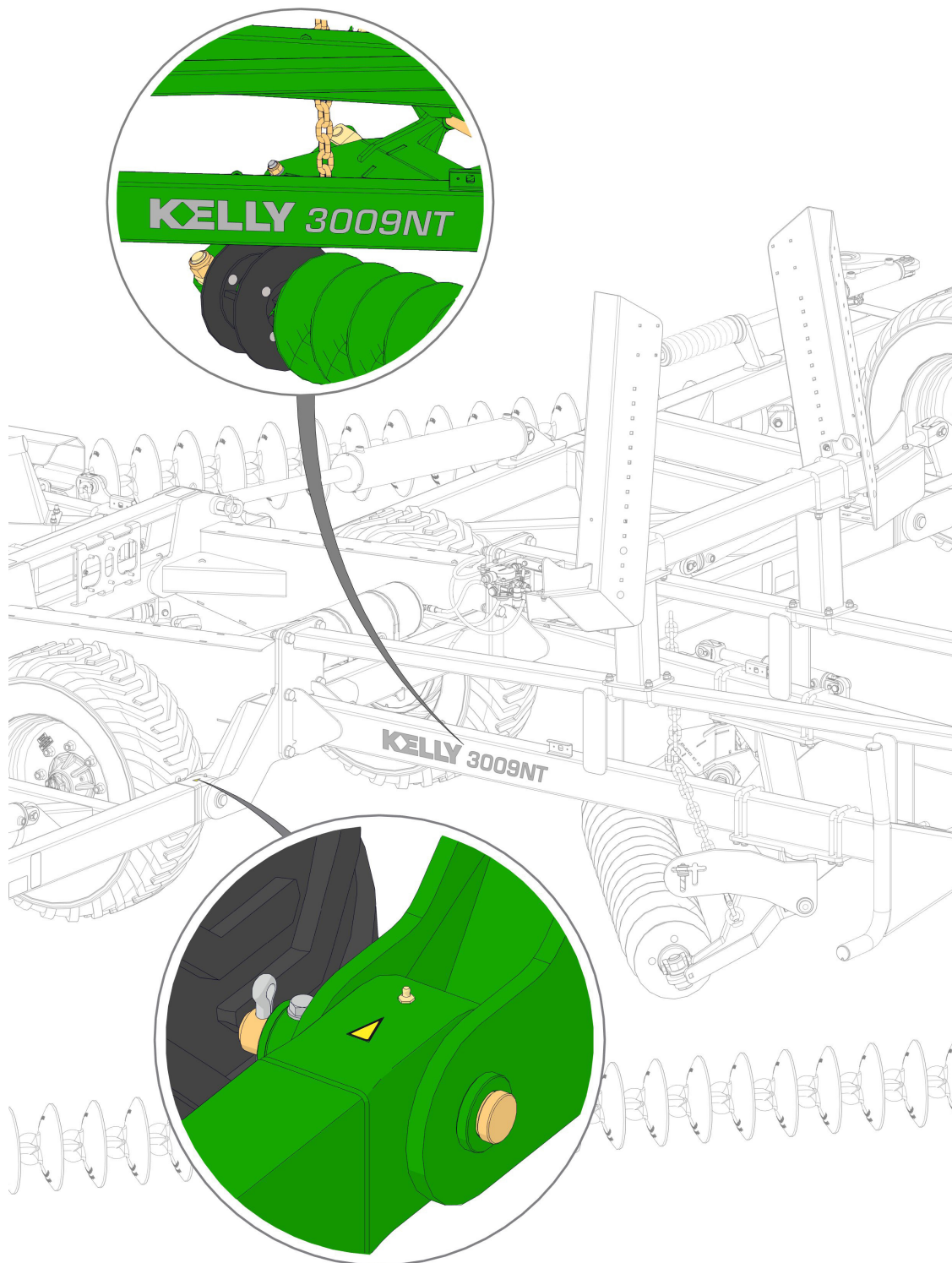
Dacă lipsesc etichetele de siguranță, contactați imediat distribuitorul local și nu utilizați mașina.

Amplasarea autocolante - individuale de siguranță



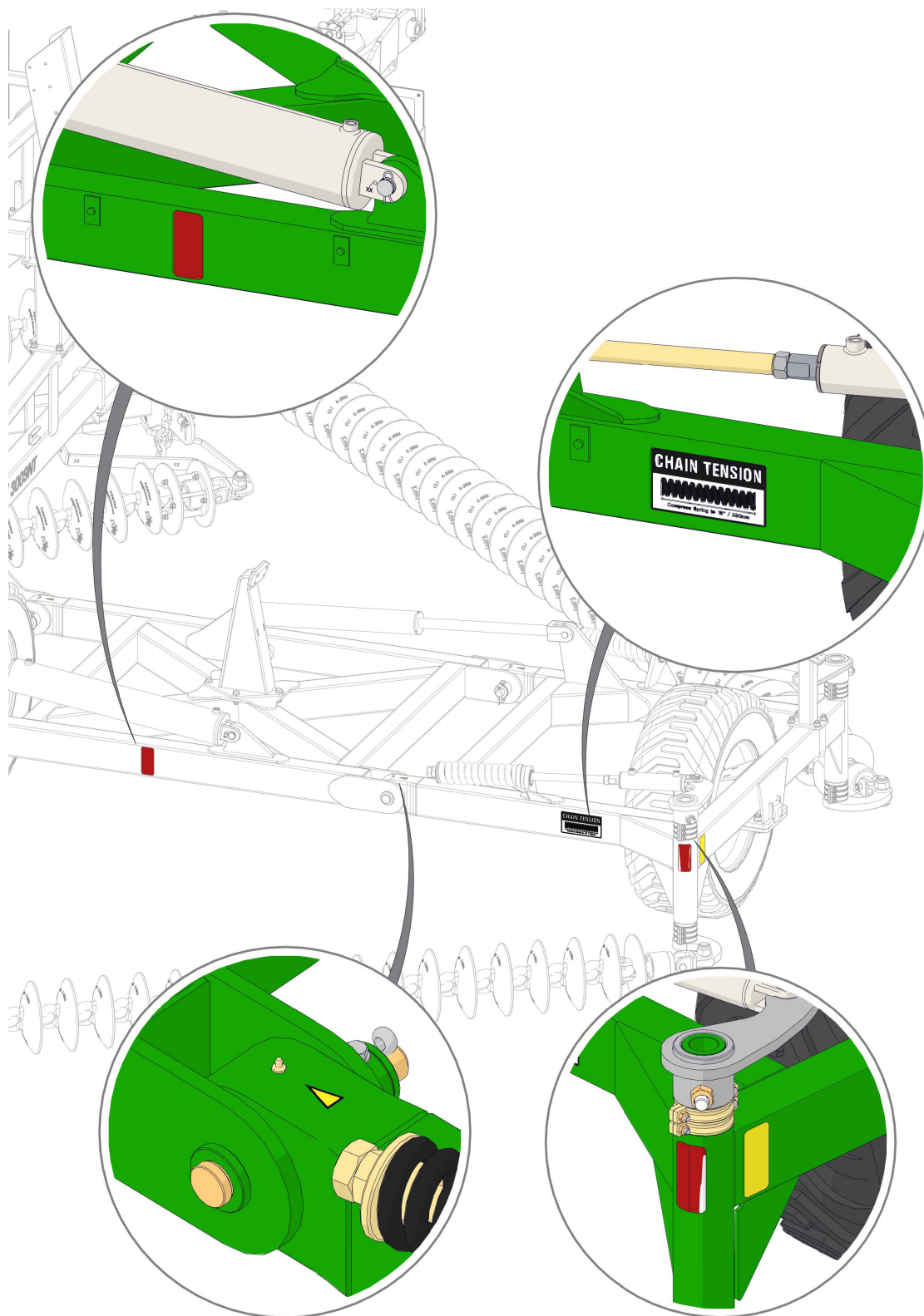
Dacă lipsesc etichetele de siguranță, contactați imediat distribuitorul local și nu utilizați mașina.

Amplasarea autocolante - individuale de siguranță



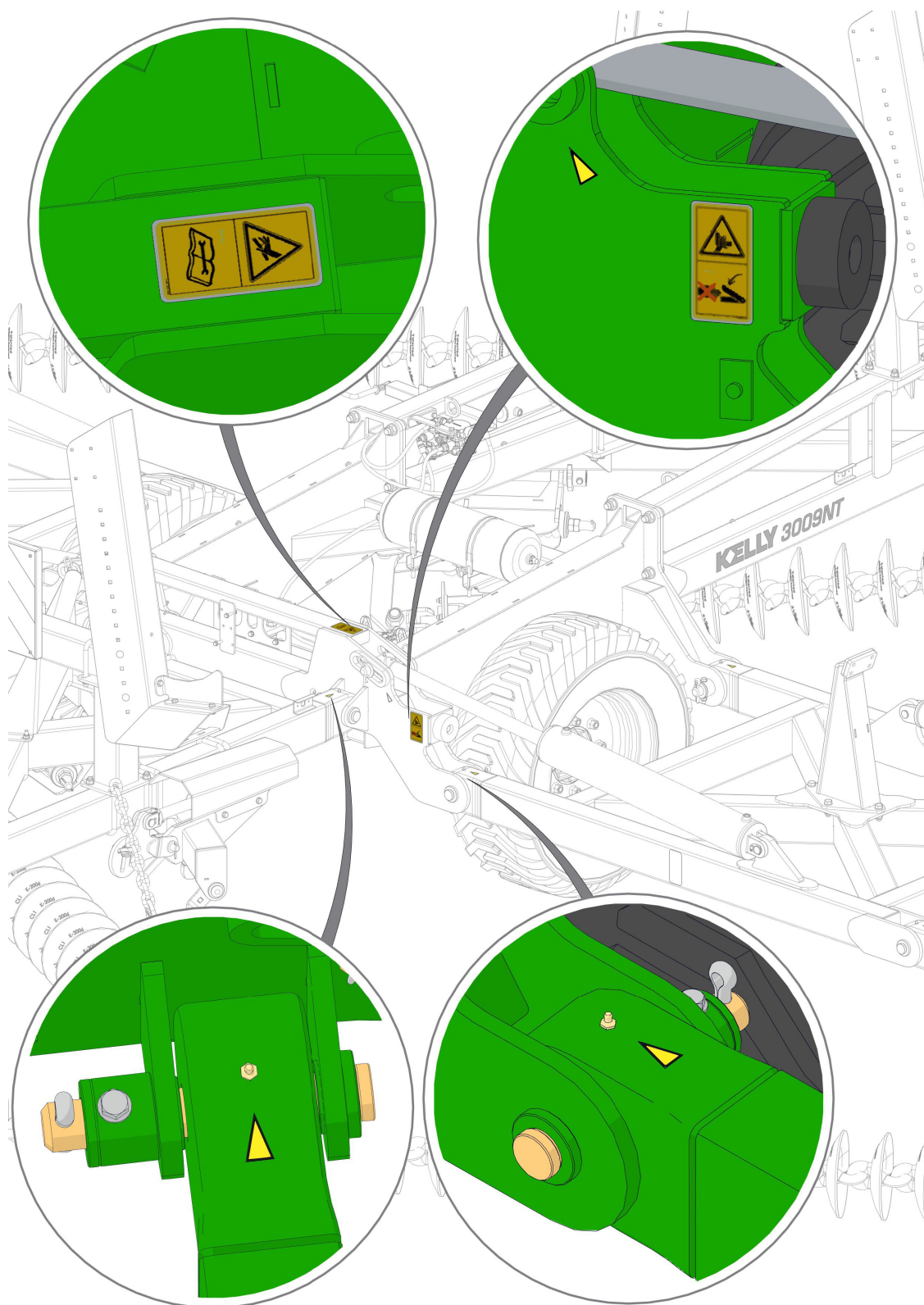
Dacă lipsesc etichetele de siguranță, contactați imediat distribuitorul local și nu utilizați mașina.

Amplasarea autocolante - individuale de siguranță



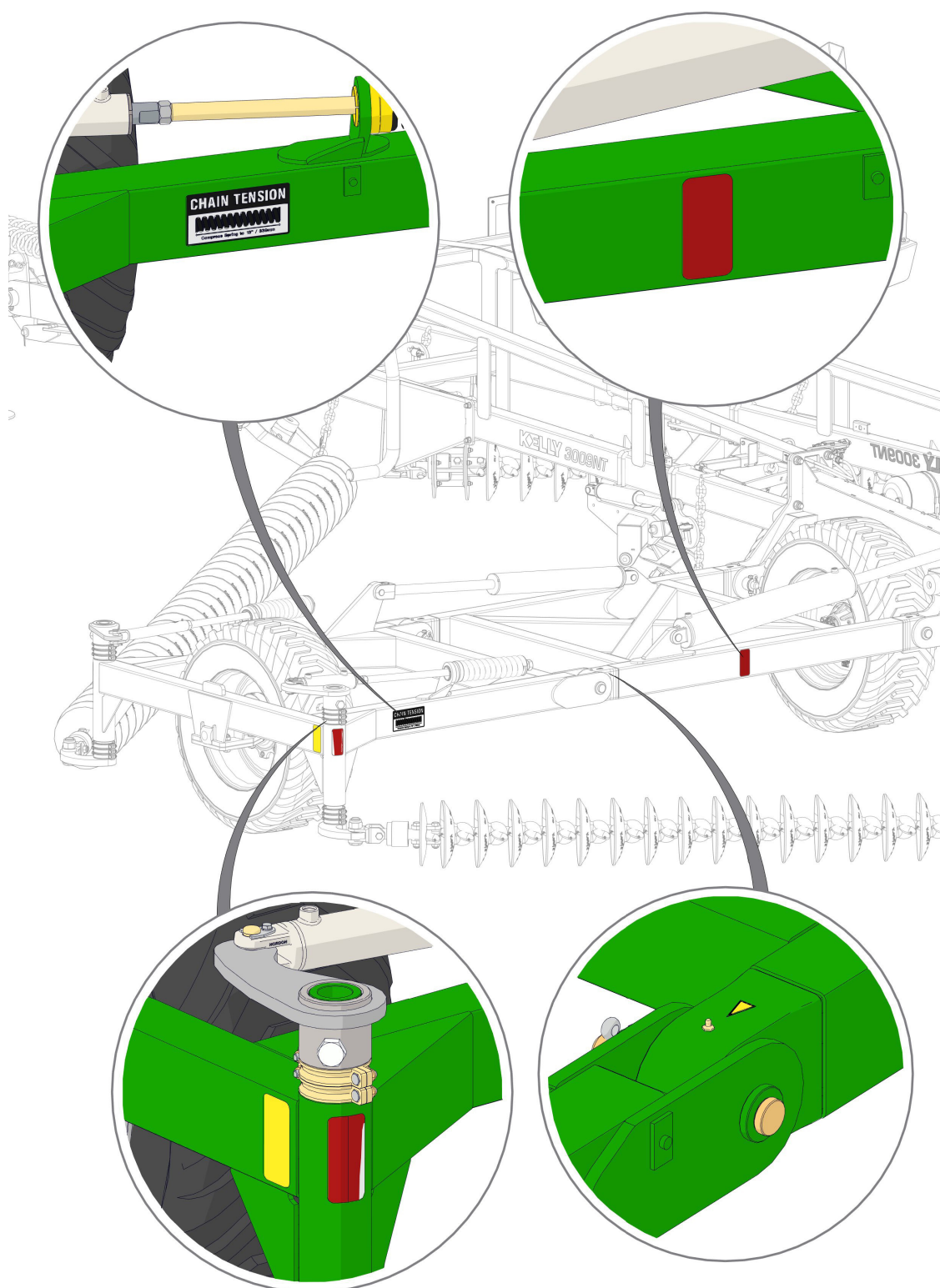
Dacă lipsesc etichetele de siguranță, contactați imediat distribuitorul local și nu utilizați mașina.

Amplasarea autocolante - individuale de siguranță



Dacă lipsesc etichetele de siguranță, contactați imediat distribuitorul local și nu utilizați mașina.

Amplasarea autocolante - individuale de siguranță



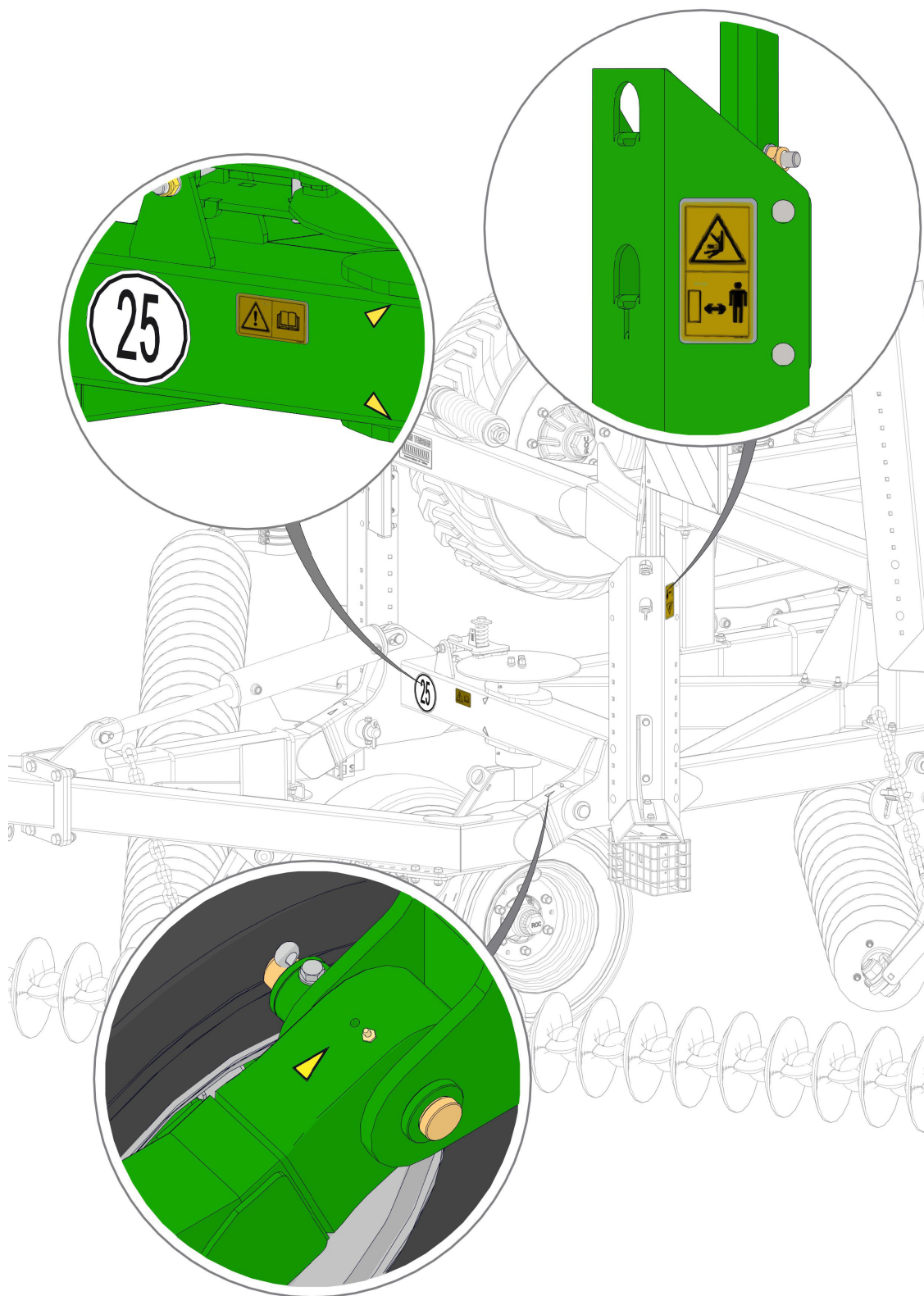
Dacă lipsesc etichetele de siguranță, contactați imediat distribuitorul local și nu utilizați mașina.

Amplasarea autocolante - individuale de siguranță



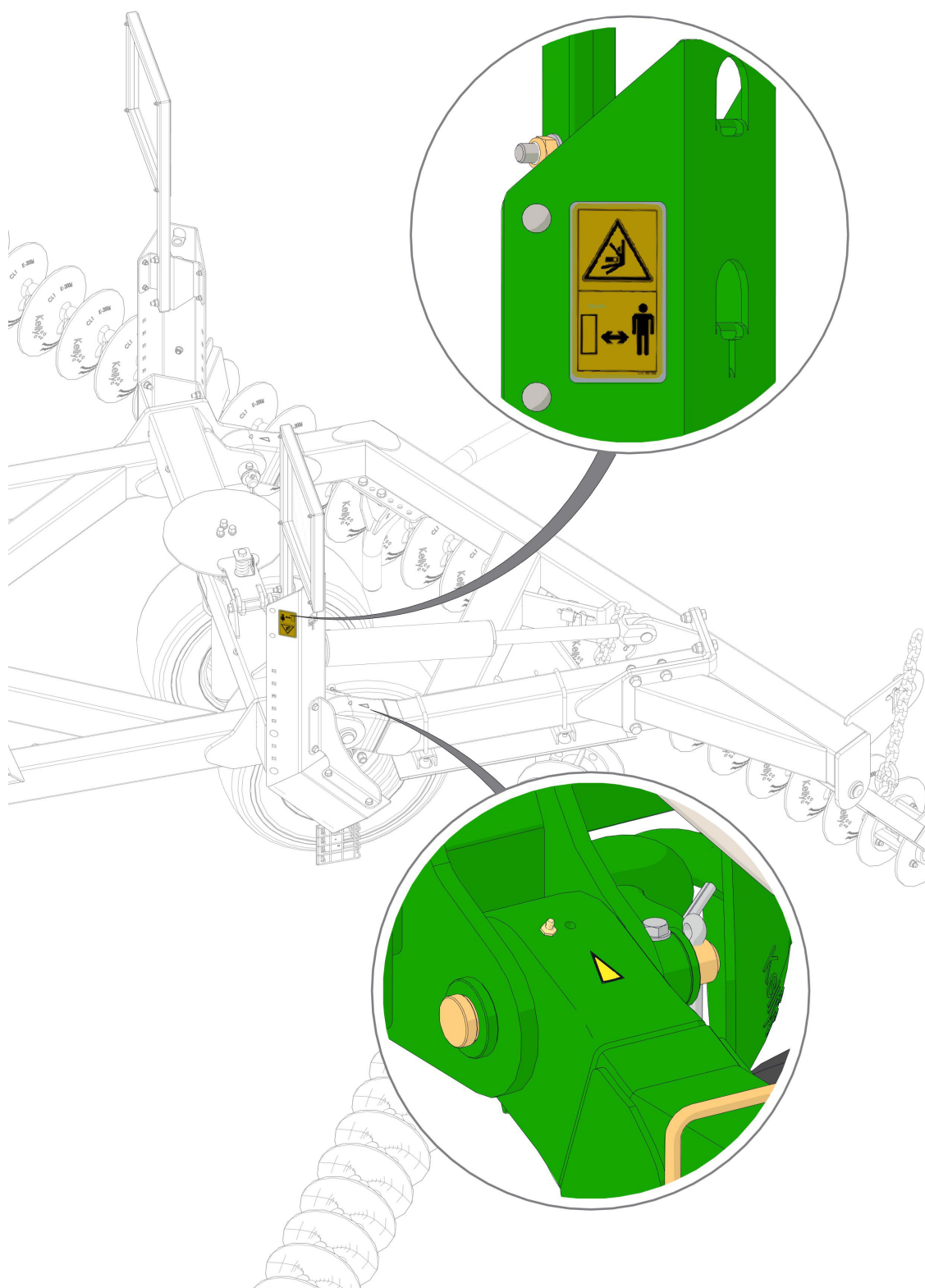
Dacă lipsesc etichetele de siguranță, contactați imediat distribuitorul local și nu utilizați mașina.

Amplasarea autocolante - individuale de siguranță



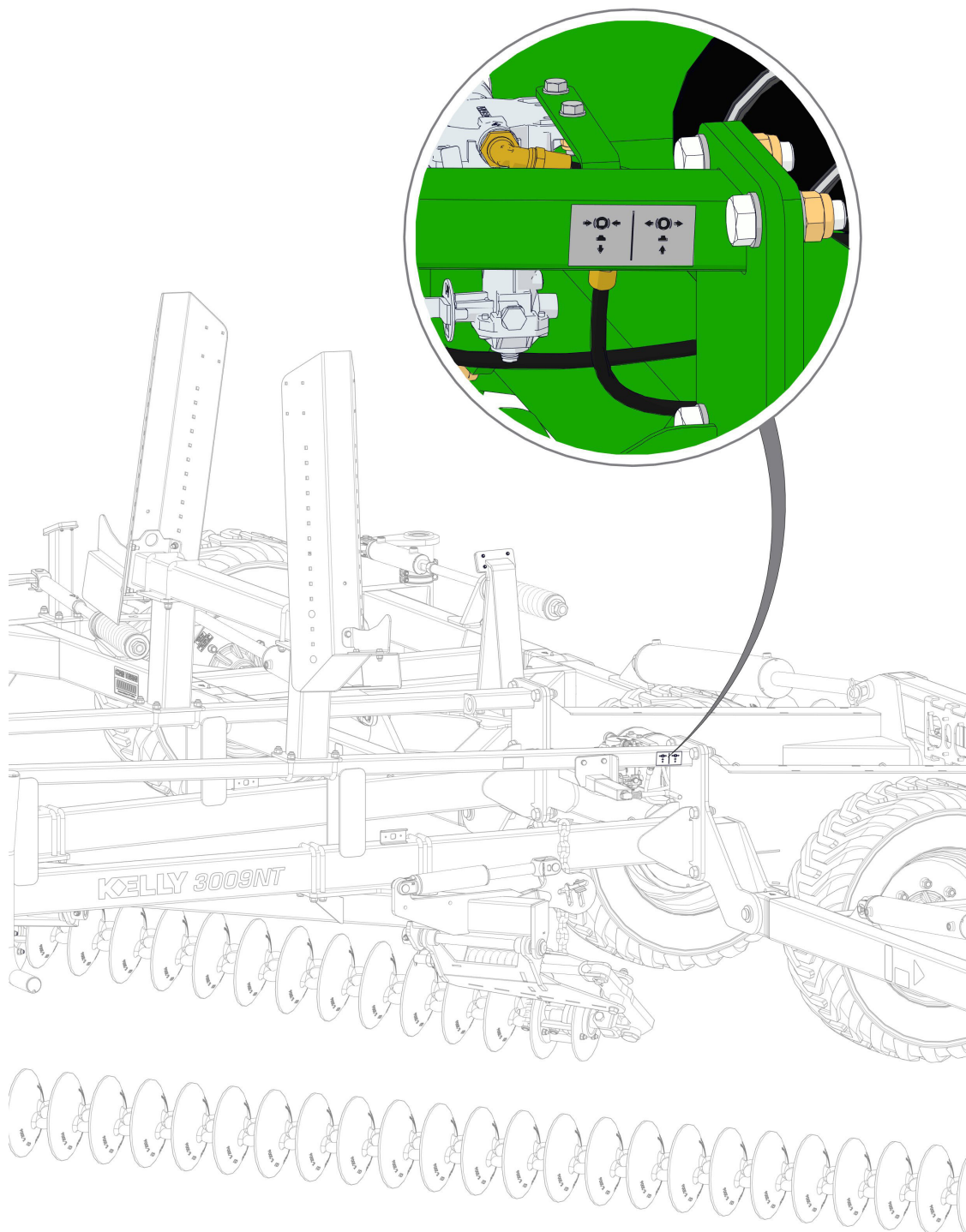
Dacă lipsesc etichetele de siguranță, contactați imediat distribuitorul local și nu utilizați mașina.

Amplasarea autocolante - individuale de siguranță



Dacă lipsesc etichetele de siguranță, contactați imediat distribuitorul local și nu utilizați mașina.

Amplasarea autocolante - individuale de siguranță



Dacă lipsesc etichetele de siguranță, contactați imediat distribuitorul local și nu utilizați mașina.



Secțiune 1 - Garanție

Politica de garanție

Garanția pentru mașină va fi nulă și neavenită în cazul în care pe mașină este utilizată o piesă Kelly neoriginală.

Cu condiția ca distribuitorul să se asigure că mașina este în stare corectă de funcționare și configurare, în conformitate cu manualele de asamblare și operare, la momentul livrării către cumpărător, Kelly garantează produsele sale împotriva manoperei defectuoase și a materialelor defecte timp de douăsprezece (12) luni de la data livrării.

Uneltele de împământare sunt garantate împotriva materialelor și amănoperei defectuoase pe o suprafață de 20 000 de hectare. Lamele înlocuibile ale discului de tăiere sunt garantate numai împotriva materialelor defecte și a manoperei. Toate celelalte unelte de la sol au o garanție de uzură de 20000 hectare.

Kelly oferă o garanție suplimentară de 12 luni distribuitorului dacă aparatul este înregistrat în termen de 2 luni de la data livrării. Înregistrările mașinilor pot fi completate de cumpărător sau distribuitor pe site-ul web Kelly sau pe formularul de înregistrare a garanției furnizat de Kelly în manualul de utilizare.

Politica de garanție Kelly nu acoperă asamblarea incorectă după predarea către cumpărător, utilizarea necorespunzătoare, modificările, daunele în timpul tranzitului sau produsul care nu a fost întreținut conform procedurilor de întreținere Kelly prezentate în manualul al produsului relevant. Nerespectarea întreținerii corespunzătoare a mașinii sau utilizarea incorectă flagrantă va duce la nulitatea garanției.

Toate cererile de garanție de la cumpărător trebuie să fie făcute prin intermediul distribuitorului, care, la rândul său, va face o cerere către Kelly. Kelly va compensa distribuitorul pentru orice pretenții pe care le aprobă, i acest a, la rândul său, va compensa cumpărătorul.

Kelly își rezervă dreptul de a solicita documentația scrisă, fotografică sau video a defectului sau defecțiunii reale înainte de orice autorizație de garanție. Toate solicitările de garanție și cererile de autorizare pot fi trimise la warranty@kellytillage.com

Orice reparație, service sau modificare în perioada de garanție a produselor trebuie efectuată de un reparator autorizat Kelly și aprobată în prealabil de Kelly în scris înainte de efectuarea oricărei lucrări.

Kelly va emite o notificare "Retururi autorizate" pentru orice piese defecte care urmează să fie returnate la cererea companiei. Nerespectarea acestei solicitări la cerere poate duce la respingerea cererii.

Orice cerere de garanție, manoperă sau piese trebuie completată pe formularul standard de cerere de garanție care se află pe pagina web Kelly.

Cererile de garanție trebuie depuse în termen de 30 de zile de la finalizarea lucrărilor. Dacă se solicită informații suplimentare cu privire la revendicare din partea Ofițerului de legătură cu piața, aveți la dispoziție 30 de zile pentru a furniza informațiile. Dacă nu respectați instrucțiunile de mai sus, cererea de garanție poate fi refuzată.

La finalizarea și aprobarea acestei creanțe, distribuitorul va primi un credit în contul său.

Pentru a activa garanția, trebuie depus un formular de înregistrare a mașinii la producător.

Completați online formularul de înregistrare a mașinii

Vizitați pagina Resurse de pe site-ul nostru

Primiți o garanție suplimentară de **12 luni** dacă înregistrați produsul în termen de 2 luni de la cumpărare.
Pur și simplu returnați formularul completat prin e-mail sau prin poștă sau completați formularul online pentru a fi eligibil.

Cumpărător/proprietar

Nume: _____

Adresă: _____

Adresă e-mail: _____

Contact number: _____

Ocupația: _____

Detalii achiziție

Date of Purchase: _____

Place of Purchase: _____

Achiziție model: _____

Număr de serie: _____

Cine v-a prezentat produsele Kelly?

Zi de activități pe teren

Familie

Revistă/ziar: _____

Distribuitor

Site web

Demonstrație: _____

Prieten/vecin

Radio

Sursă recomandare: _____

Pe o scară de la 1 la 10 (10 fiind cel mai probabil), cât de probabil este să ne recomandați prietenilor și familiei?

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Dacă ne-ați dat un punctaj de 8 sau mai mic, atunci ce trebuie să facem pentru a deveni de 10 în opinia dvs.?

Dacă ne-ați dat un punctaj de 9 sau mai mare, vă rugăm să ne spuneți de ce ne-ați acordat acest punctaj?

Satisfacție față de distribuitor/ agent

Mașina a fost livrată în prealabil în mod satisfăcător ?

Da

Nu _____

Agenții au fost bine informați cu privire la produs?

Da

Nu _____

Ați recomanda agentul altor fermieri ?

Da

Nu _____

Vă rugăm să returnați formularul completat la:

E-mail către: PO Box 100, Booleroo Center SA 5482 Australia

E-mail către: sales@kellytillage.com

SAU completați online formularul de înregistrare a mașinii:

Vizitați pagina Resurse de pe site-ul nostru

Secțiune 2 - Operarea mașinii

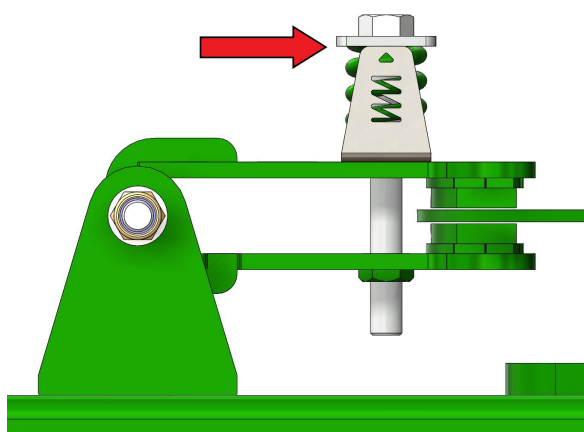
Înainte de utilizare

- Studiați cu atenție și înțelegeți acest manual.
- Nu purtați haine largi care se pot prinde în piesele în mișcare.
- Purtați întotdeauna îmbrăcăminte și încălțăminte de protecție.
- Asigurați-vă că nu există instrumente care se află în sau pe echipament.
- Nu utilizați mașina până când nu sunteți sigur că zona este liberă.
- Dacă această mașină este utilizată într-o zonă uscată sau în prezența combustibililor, trebuie să aveți grijă să preveniți incendiile, iar echipamentele de stingere a incendiilor trebuie să fie imediat disponibile.
- Familiarizați-vă cu utilajul și cu alți operatori înainte de utilizare.

Listă de verificare pre-operare

1. Toate piulițele roților sunt strânse la cuplul corect și marcate
2. Știfturile despicate sunt la locul lor și despicate
3. Autocolantele și semnele de avertizare sunt la locul lor
4. Fitingurile hidraulice sunt strânse și nu prezintă scurgeri
5. Lanțurile sunt reglate astfel încât toate arcurile sunt comprimate la 330 mm
6. Pliati mașina pentru a vă asigura că lanțurile se fixează pe suporturile de transport
7. Verificați ca swivel units să nu fie prinse și să se rotească în mod liber

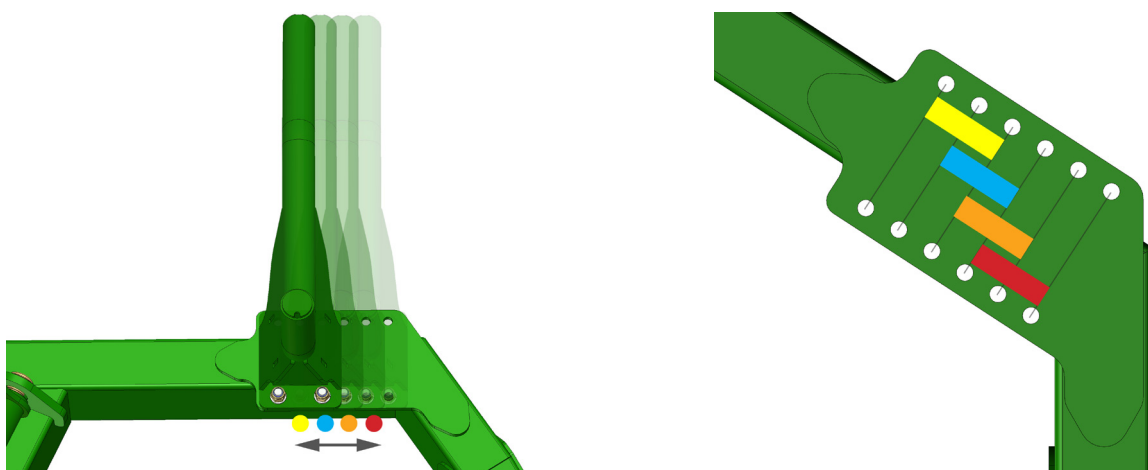
Configurarea mașinii înainte de operare



Comprimați arcul etrierului de frână la înălțimea indicatorului așa cum este ilustrat. Reglați în funcție de condițiile de la sol, după cum este necesar.

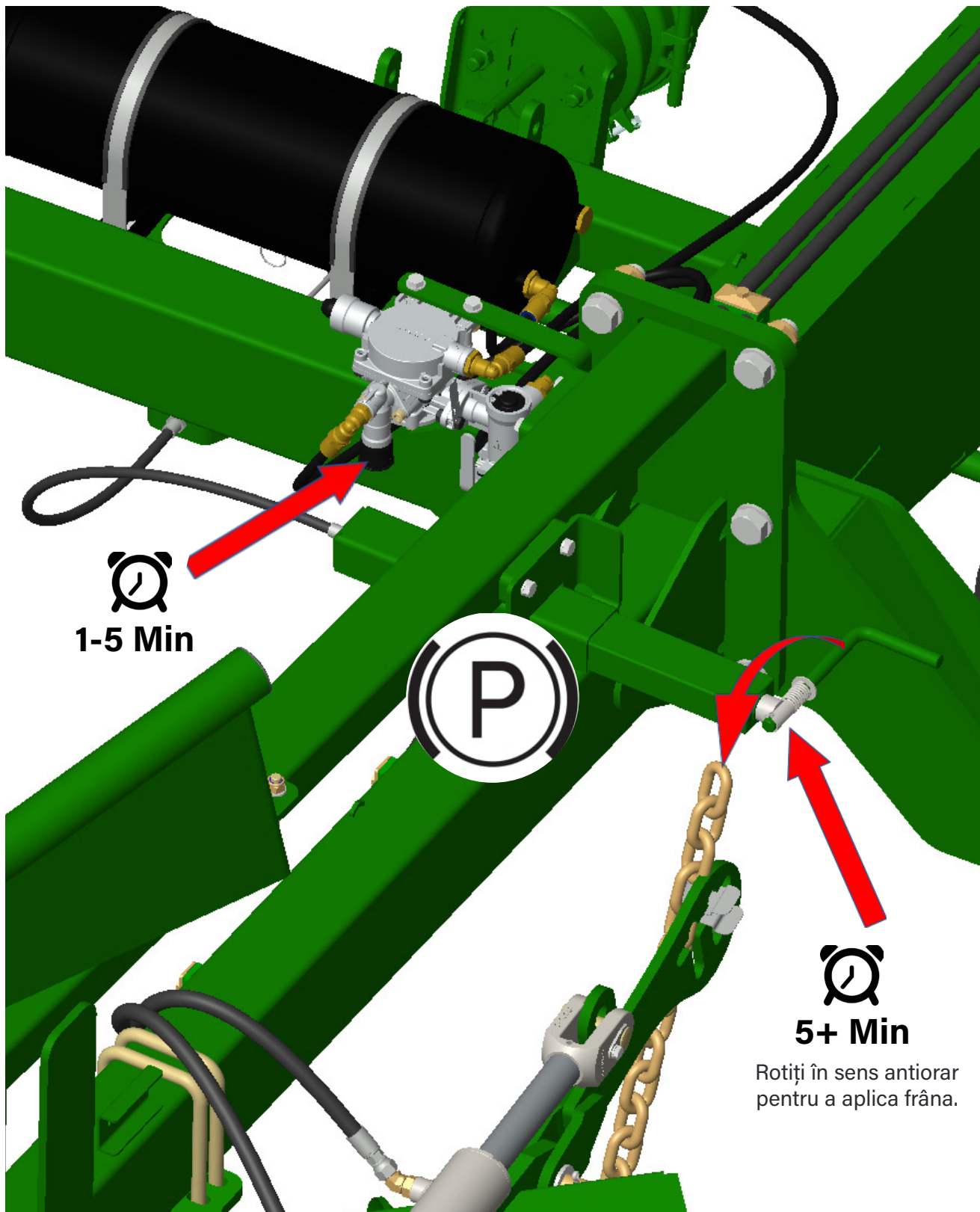
(De regulă, nu este necesar să reglați în mod constant tensiunea arcului. O setare medie care se potrivește atât utilizării pe teren, cât și pe autostradă este practică. Ajustați suplimentar dacă roțile oscilează în timpul utilizării pe autostradă).

Asigurați-vă că reglați poziția de montare a sistemului de prindere cu lanț pe spate în funcție de tipul de lanț utilizat, consultați recomandările din tabelul de mai jos. Rețineți că uzura lanțului și tensiunea lanțului afectează eficiența sistemului de prindere cu lanț pe spate asupra prinderii lanțului; monitorizarea regulată va asigura că nu există daune la plierea utilajului.



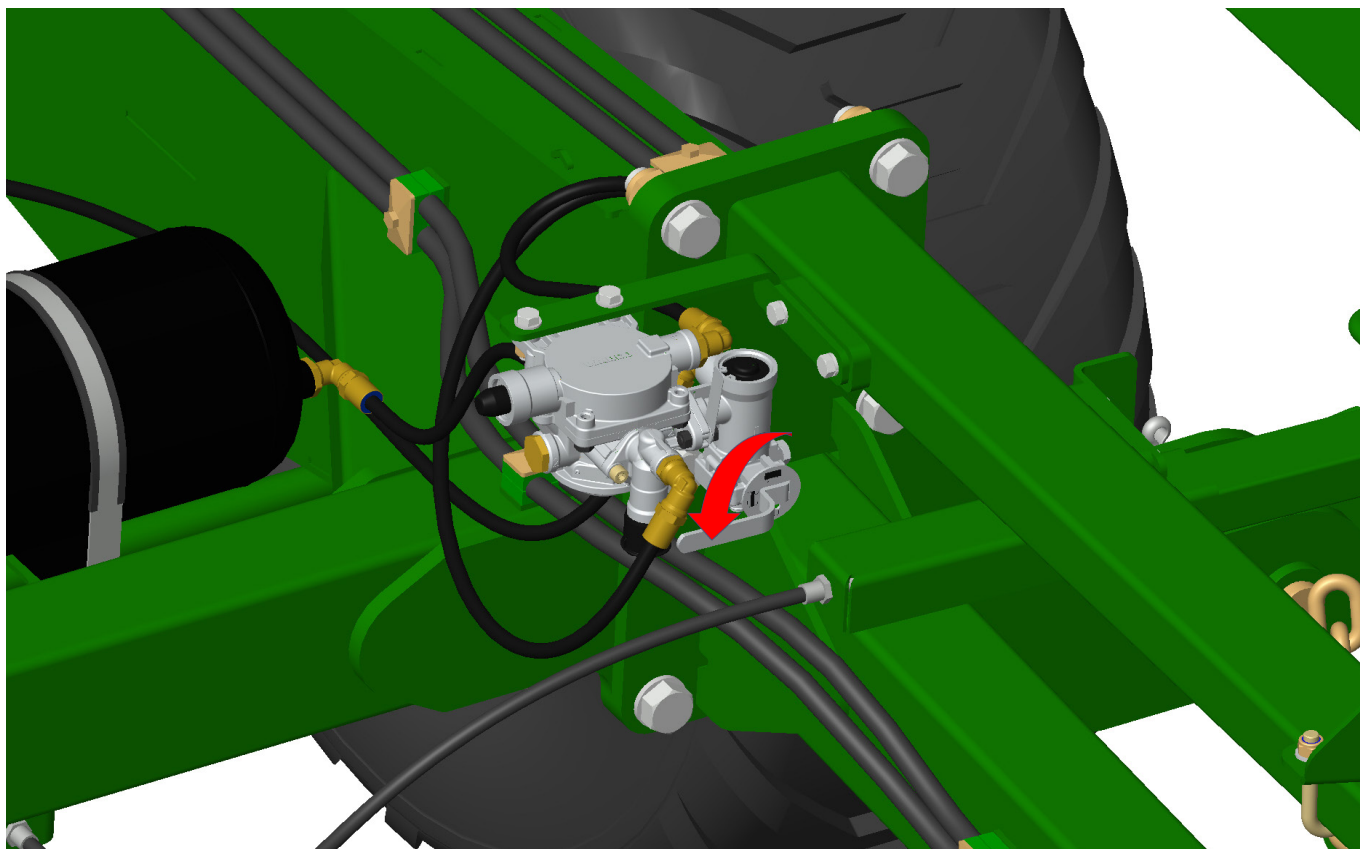
	Yellow	Blue	Orange	Red
CL1	✓	✓✓	✓	X
CL2	X	✓	✓✓	✓✓
K4	✓	X	X	✓✓
W36	X	✓	✓✓	✓✓
SD49	X	✓	✓✓	✓
PCH	X	X	✓	✓✓

Frâna de parcare

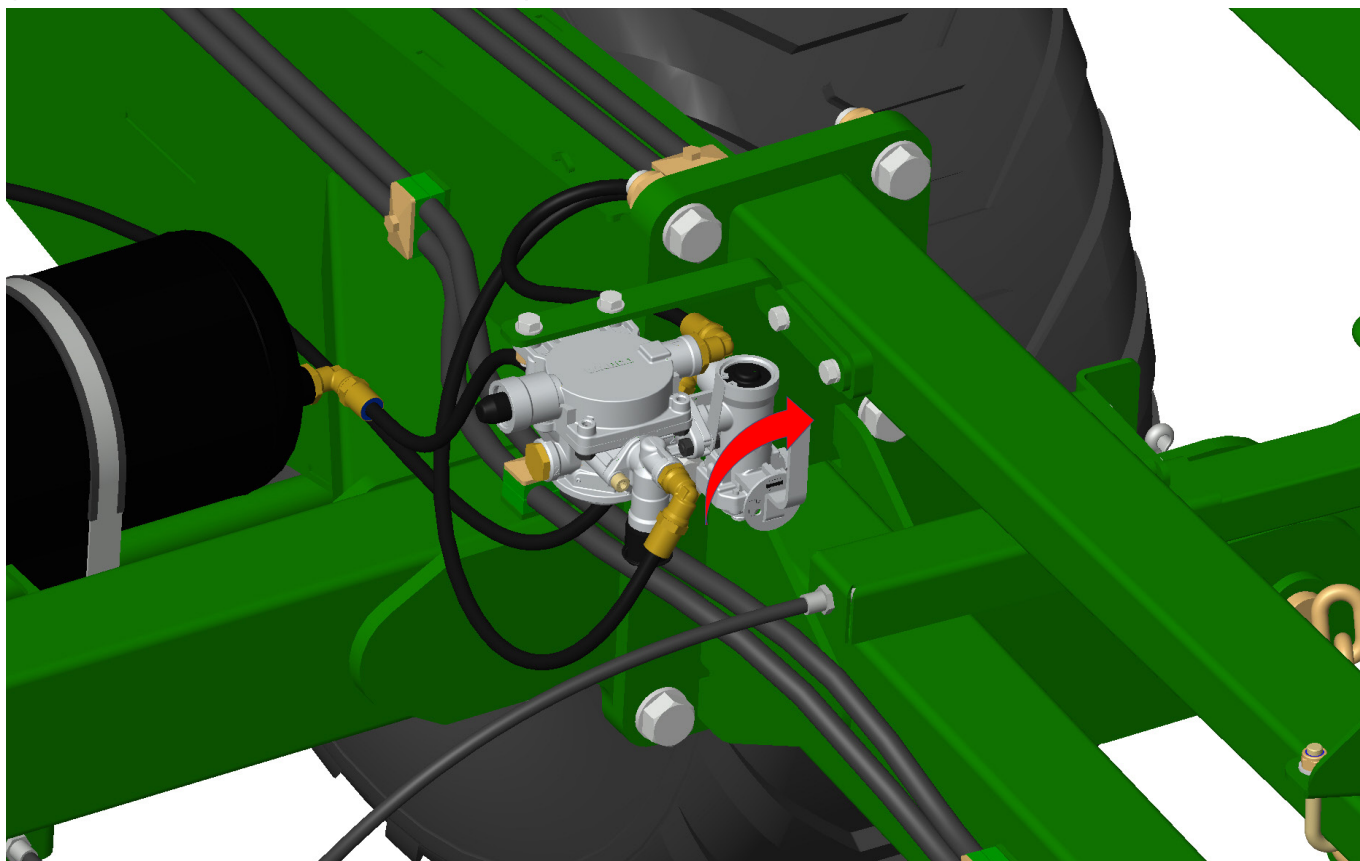


Instalarea frânei

Sarcină completă pentru configurația cu lanț (față/spate)
(CL1/CL1, CL1/W36, CL1/SD49 SD49/SD49)

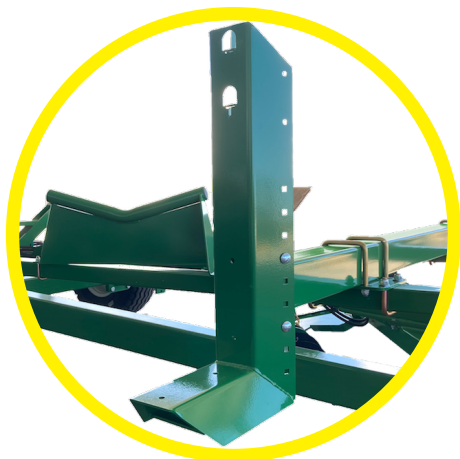


Jumătate de sarcină pentru configurația cu lanț (față/spate)
(W36/W36, Prickle Chain/ Prickle Chain)



Operații de bază

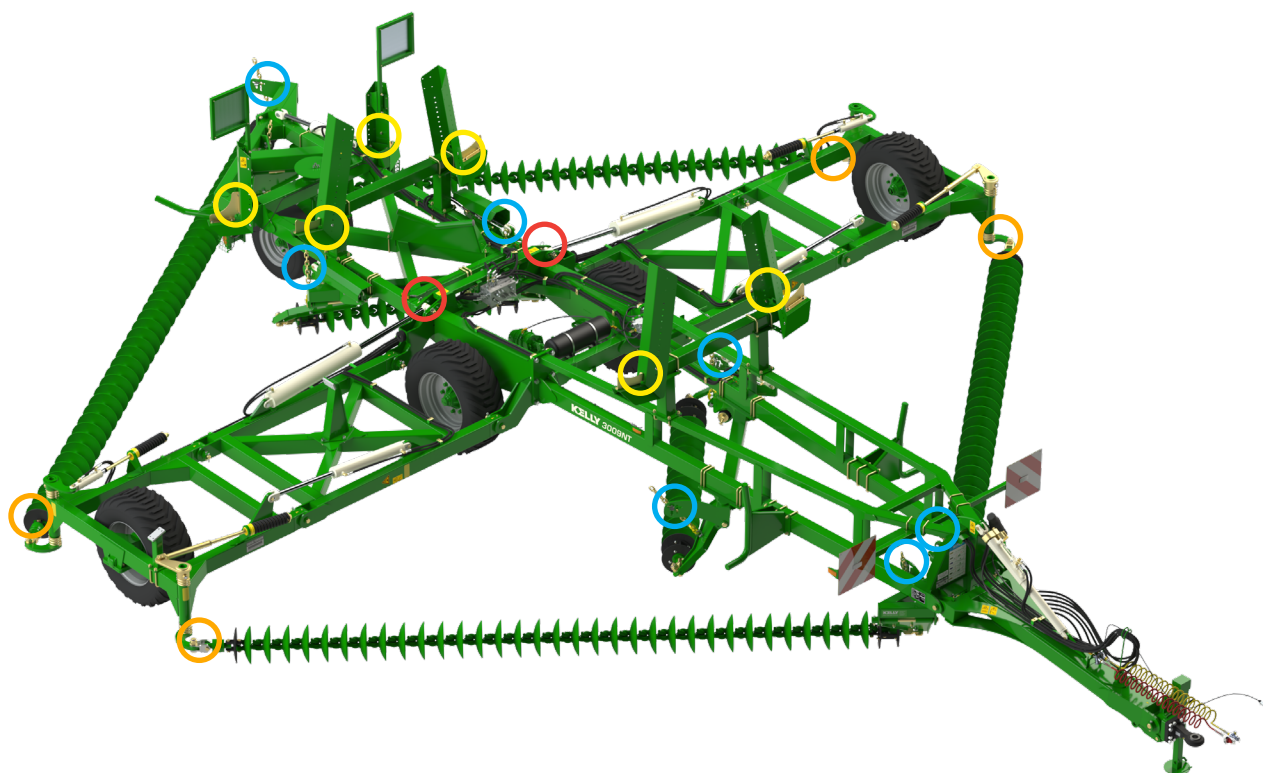
Poziții importante



Transportator cu lanț/Suporturi de transport



Lanțuri pentru reglarea înălțimii



Șurub pivotant

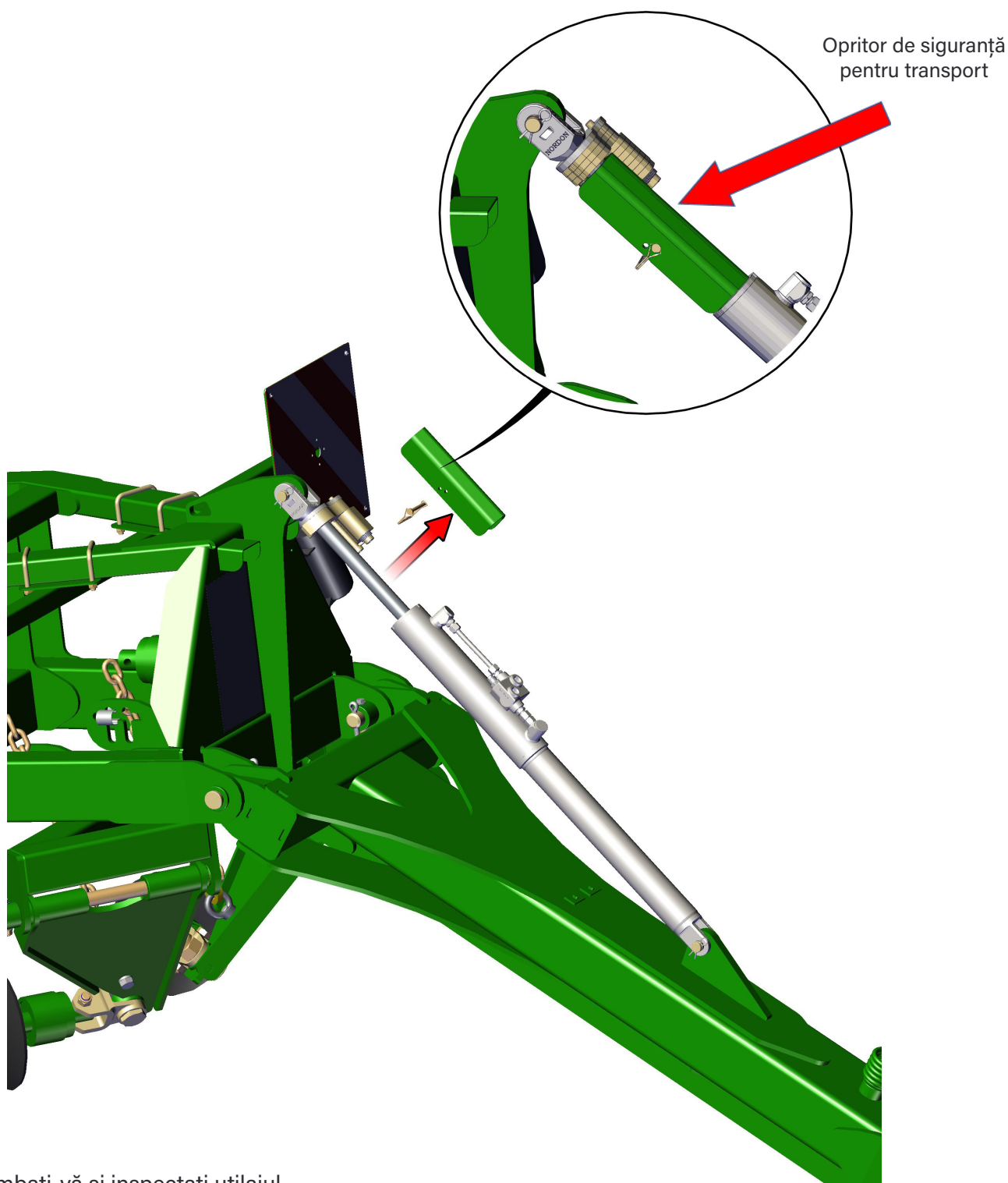
Cilindric hidraulic al cadrului central



Desfacere:

Deplierea:

1. Scoateți opritorul de siguranță pentru transport de pe arborele cilindric al barei de tracțiune. După demontare, depozitați-l în suportul de pe cadrul frontal A. Asigurați-vă că plăcile adânci de oprire pe cilindrul frontal sunt complet cuplate pe arborele cilindrului.



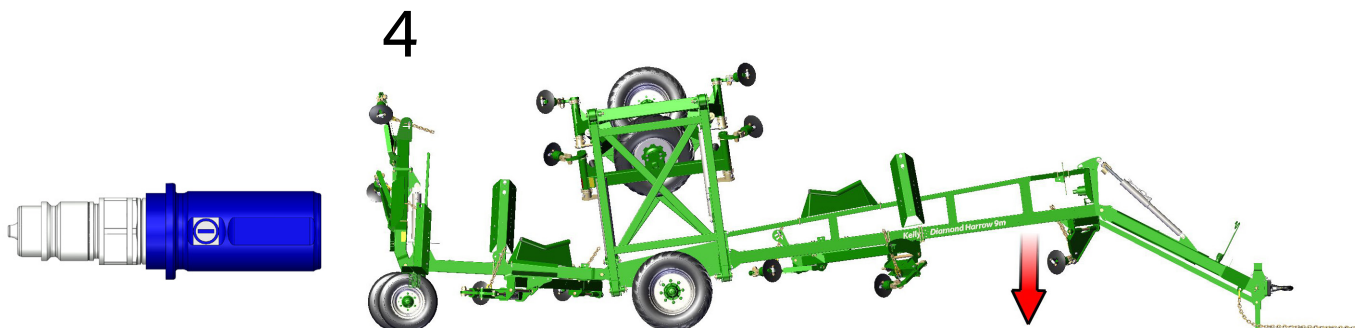
2. Plimbați-vă și inspectați utilajul.

- a. Verificați dacă lanțurile nu sunt agățate de cadru.
- b. Verificați dacă șuruburile pivotante de la capătul fiecărui lanț sunt la locul lor și nu sunt rupte.
- c. Verificați dacă lanțul pentru reglarea înălțimii nu a căzut din placa cu fante în timpul transportului.

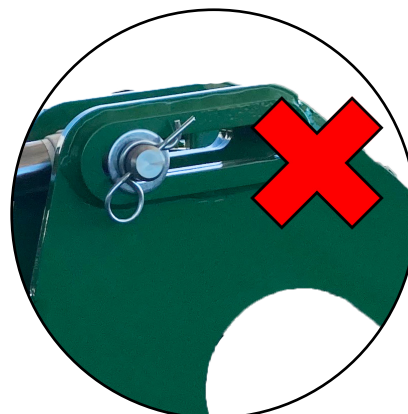
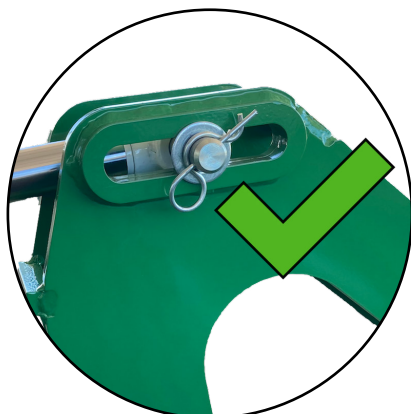
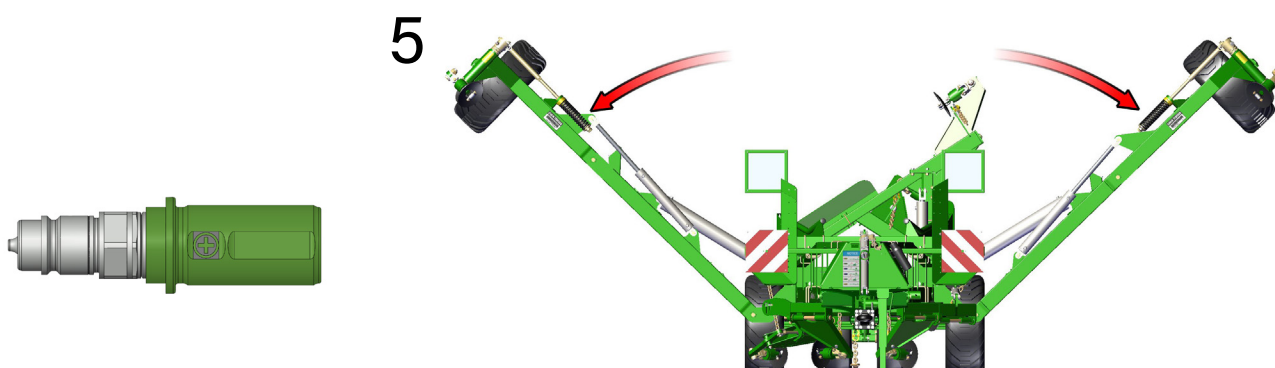
Deplierea

3. Urmați pașii 4-6 de pe eticheta de pliere/depliere.

a. Coborâți cadrul frontal A până la înălțimea de lucru.

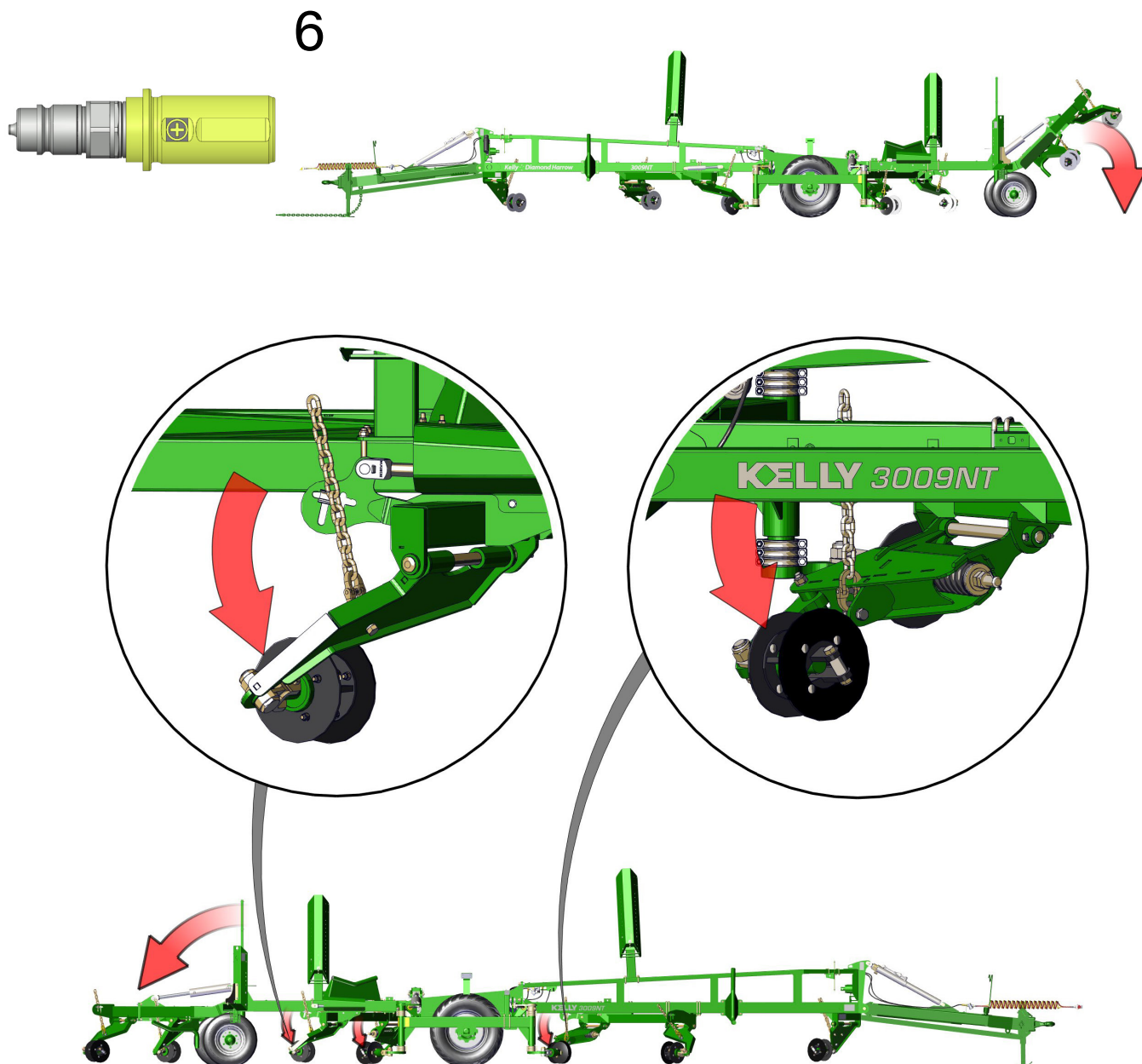


b. Depliați aripile, ținând maneta hidraulică până când știfturile cilindrului hidraulic al cadrului central sunt centrate în pozițiile lor.



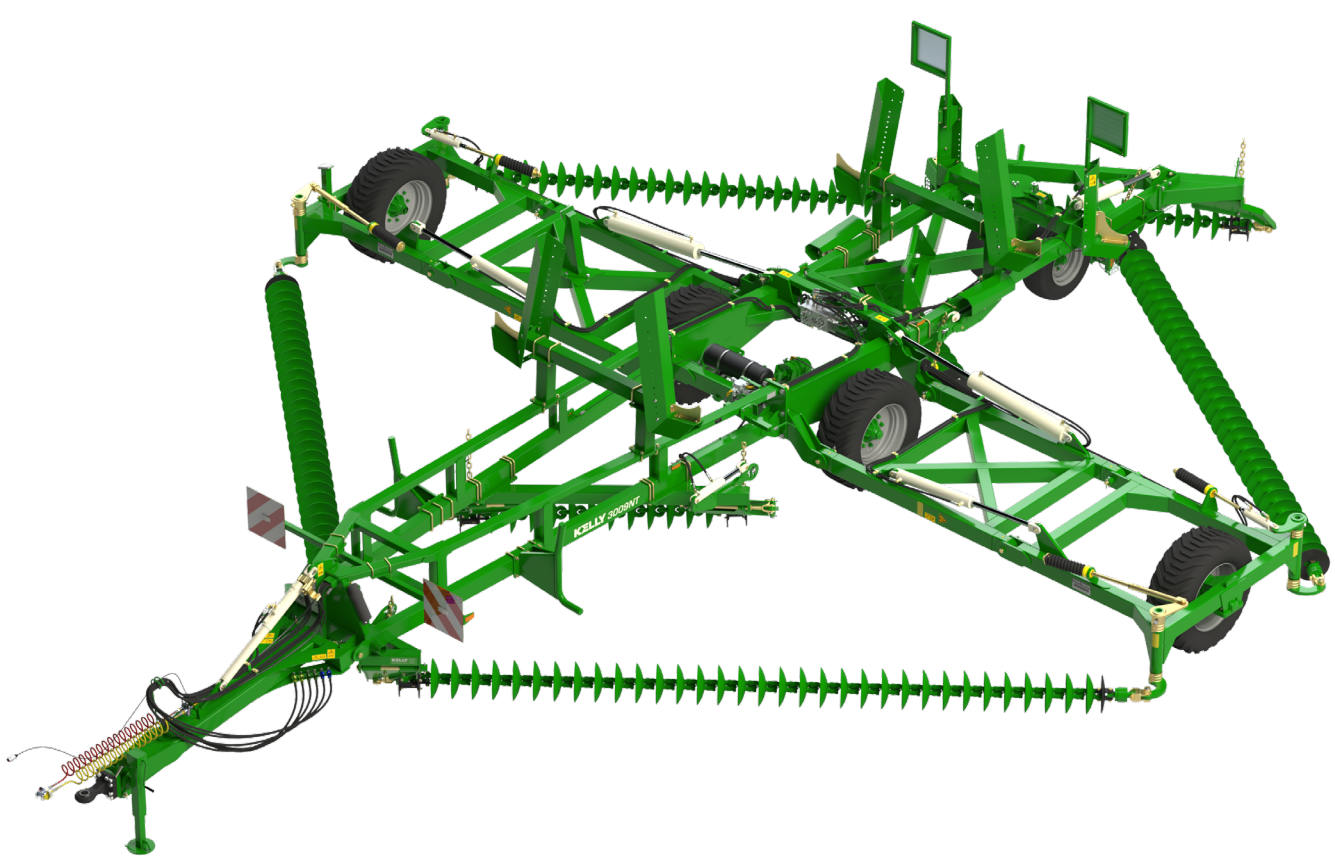
Deplierea

- c. Coborâți rear tail ținând maneta hidraulică până când spatele și modulele sunt complet coborâte în poziția de lucru și cilindrii de detensionare ai aripii sunt complet retractați, tensionând lanțul.



4. Plimbați-vă în jurul mașinii și verificați dacă toate verigile lanțului sunt drepte și dacă înălțimea de lucru a tuturor discurilor este corectă pentru condițiile de teren. Reglați dacă este necesar. Consultați pagina 30 pentru Reglarea înălțimii lanțului.
5. Deplasați-vă cu toate lanțurile în poziția de lucru. Dacă este necesar, este acceptabilă să ridicați cadrul frontal A și drawbar la înălțimea de transport. Aceasta va ridica lanțurile din față de la sol și va reduce sarcina pe tractor. Coborâți cadrul frontal A odată ce viteza de funcționare este atinsă.

Deplierea

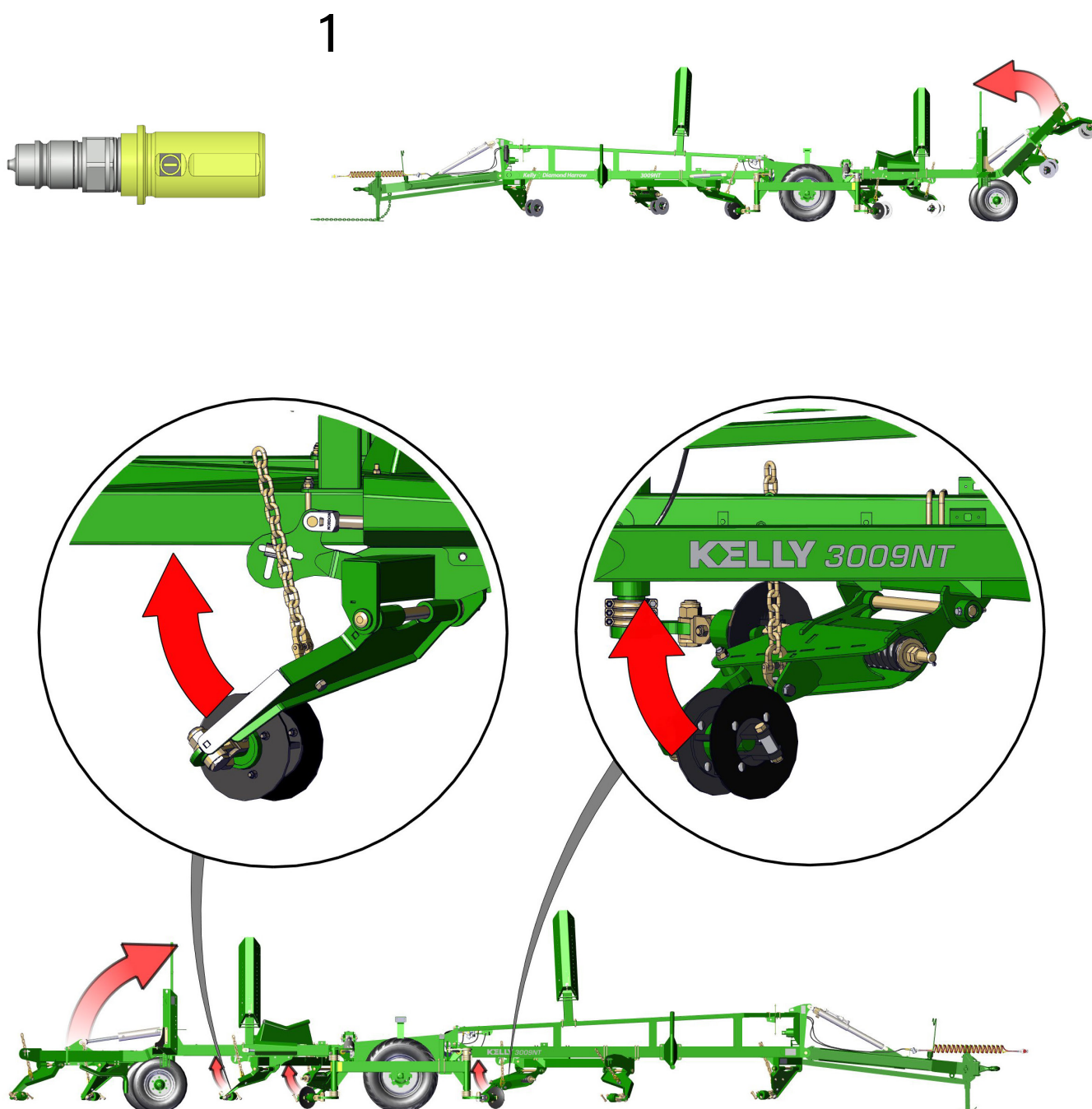


Plierea

Plierea:

1. Urmăți pașii 1-3 de pe eticheta de pliere/depliere.

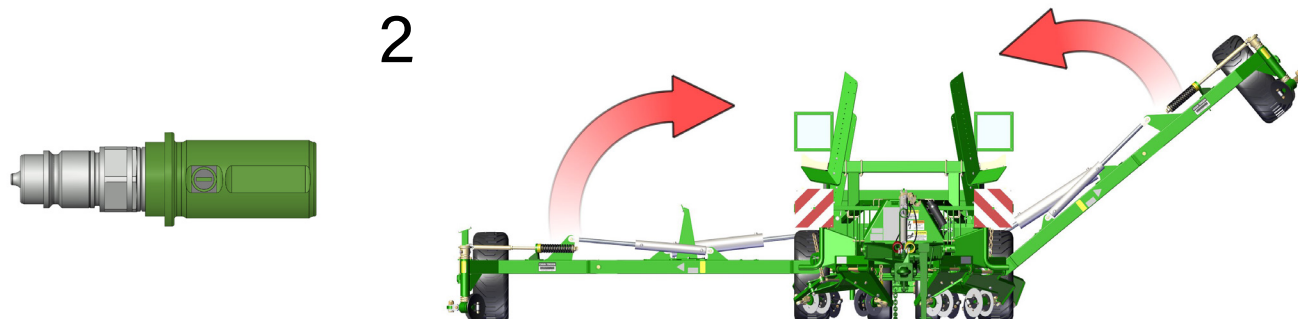
- a. Coborâți cadrul frontal A până la înălțimea de lucru. Este important să vă asigurați că toate lanțurile sunt poziționate corect în suporturile lor de transport.
- b. Ridicați rear tail și modulele ținând maneta hidraulică, până când acestea se opresc complet.



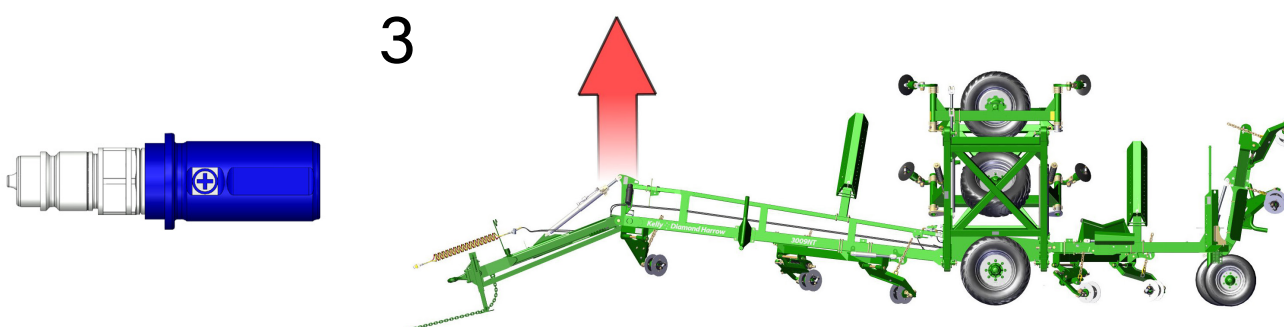
Plierea

c. Pliți aripile. Acestea ar trebui să se deplaseze după cum urmează:

- Cilindrii centrali principali se vor retrage (unul sau ambii) până când aripile stau vertical
- Mai întâi, aripa exterioară stângă, apoi aripa exterioară dreaptă se va plia în jos

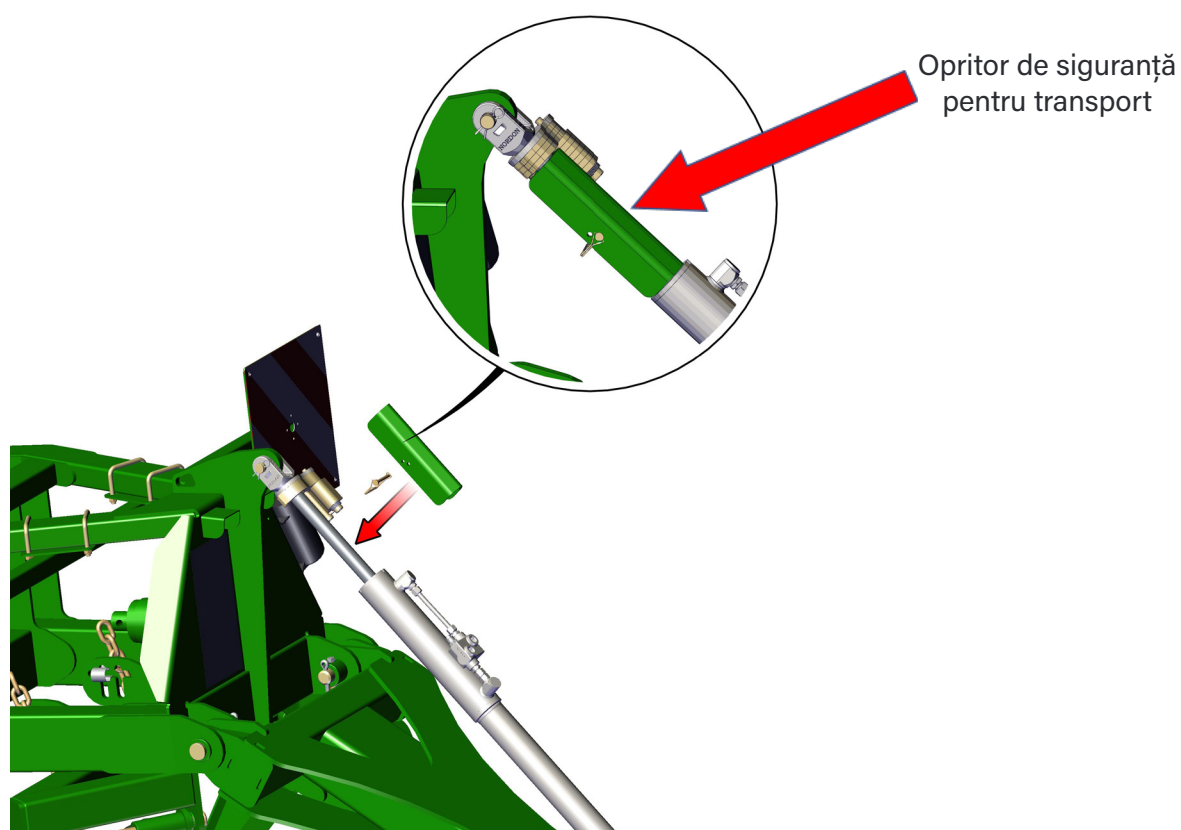


d. Ridicați cadrul frontal A până la înălțimea de transport.

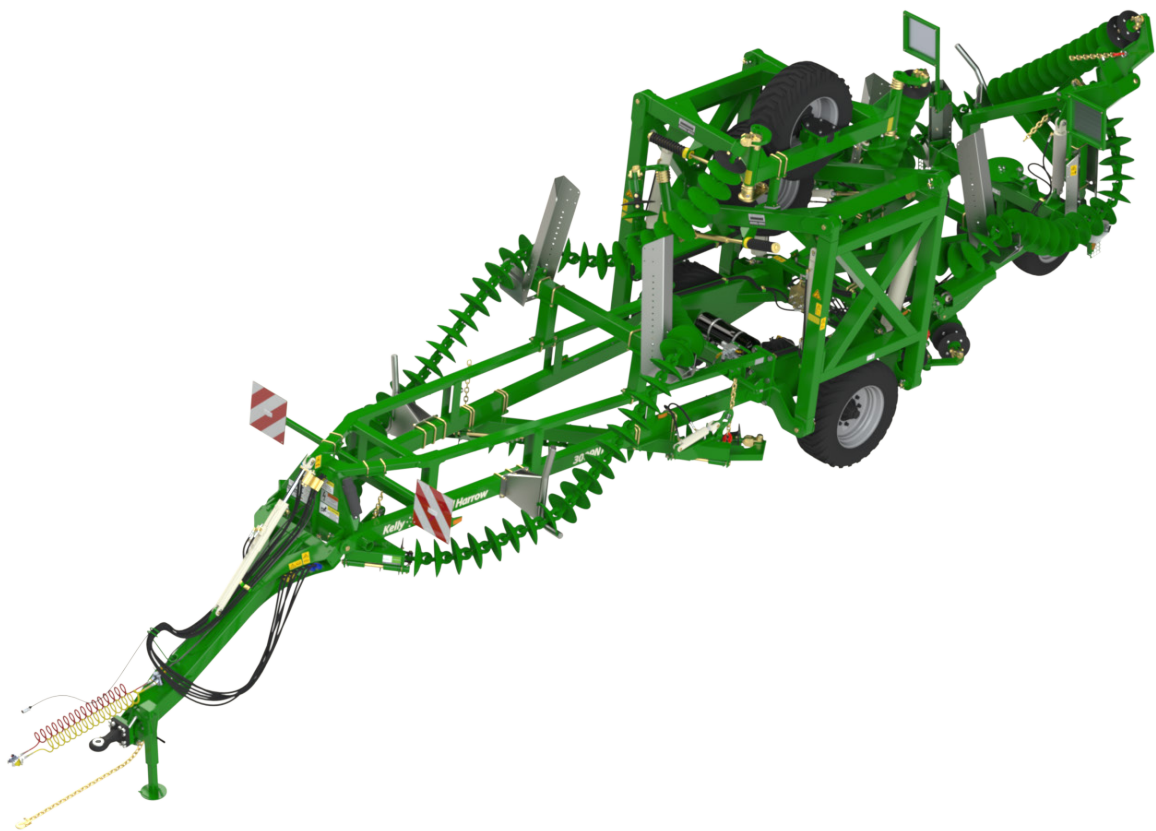


2. Mergeți și verificați dacă lanțurile au fost amplasate corect în suporturile de transport.

3. Fixați opritorul de siguranță pentru transport de pe arborele cilindric al barei de tracțiune.



Plierea



Nu încercați să pliați mașina pentru transport dacă lanțul este înfundat cu buruieni sau noroi - greutatea suplimentară poate cauza deteriorarea sistemului hidraulic sau a cadrului.

Secțiune 3 - Funcționarea și corectarea lanțului Configurare

Importanța tensiunii lanțului

Operațional

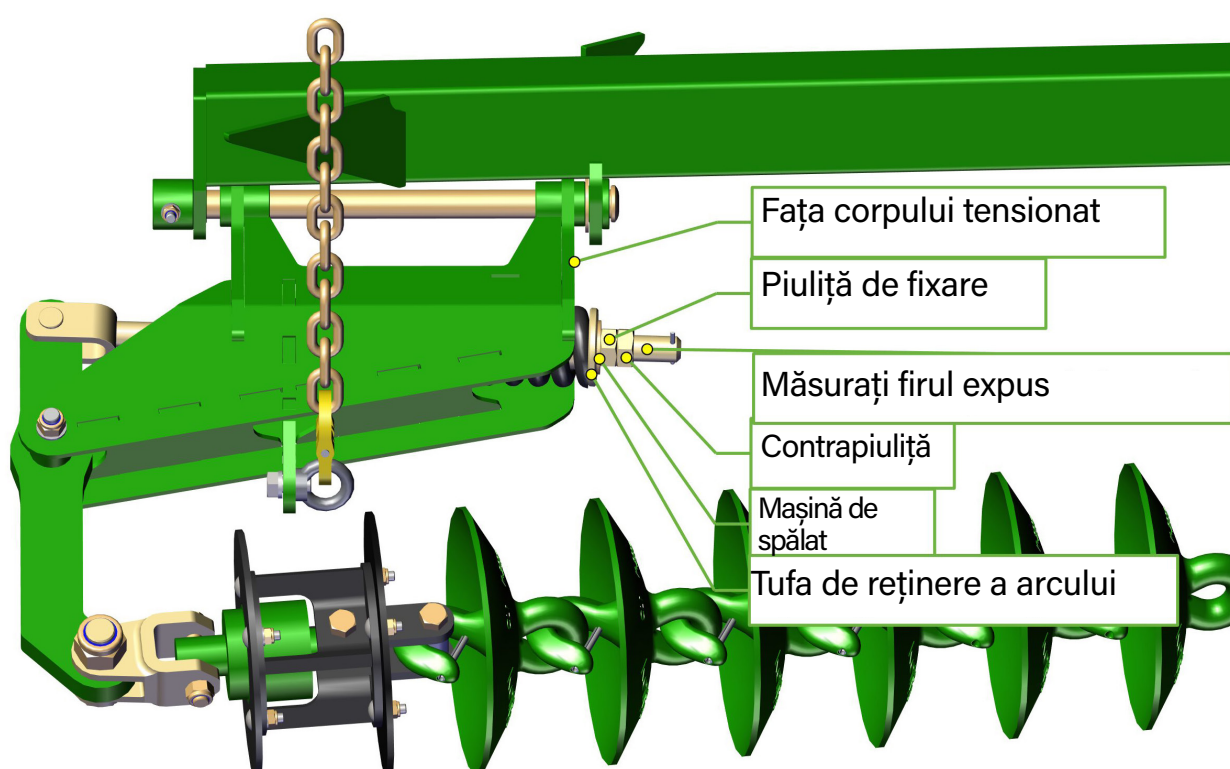
Tensiunea lanțului este esențială pentru a obține un pat germinativ neted și drept. Un lanț corect tensionat, monitorizat și întreținut va oferi rezultatele de care aveți nevoie. Tensiunea incorectă a lanțului poate duce la:

- Uneven results across the cut width of the machine
- Control neuniform al buruienilor
- Încorporare nesatisfăcătoare
- Nivelare inefficientă
- Uzură accelerată sau prematură a zalelor de lanț (neacoperită de garanție)
- Incapacitatea lanțurilor de a angrena știfturile de control pentru transport atunci când sunt pliate
- Deteriorarea utilajului la pliere și desfășurare
- Suprafață a terenului neuniformă, cu brazde și creste de arătură.

Un utilaj reglat corect nu va întâmpina această problemă.

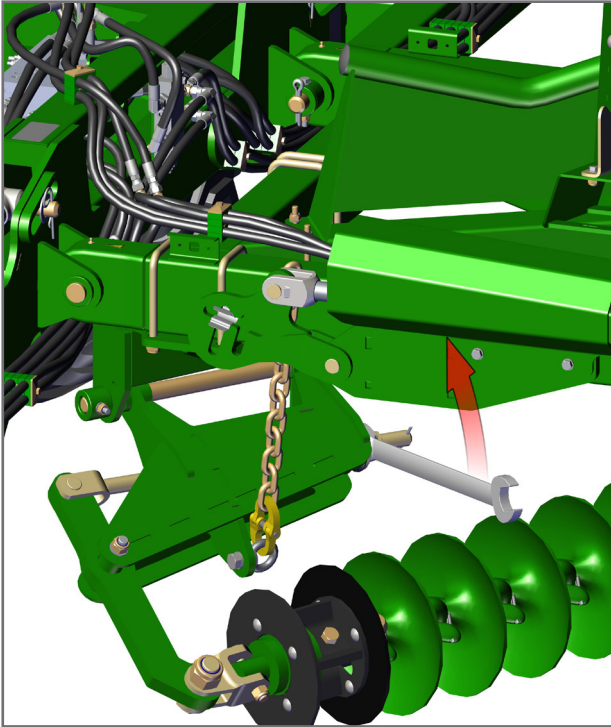
Tensiune lanț - module

1. Slăbiți piulița de blocare de pe bara de tensiune a modulului.
2. Pentru tensiunea corectă, strângeți piulițele de fixare în sens orar până când fața exterioară a șaibe de reținere a arcului se află la același nivel cu fața corpului de tensionare. Lungimea arcului de 330 mm.
3. Dacă este vizibil mai mult de 150 mm din filetul întinzătorului, scoateți o verigă din setul de lanț pentru a menține tensiunea corectă a lanțului.
4. Strângeți din nou piulița de blocare.

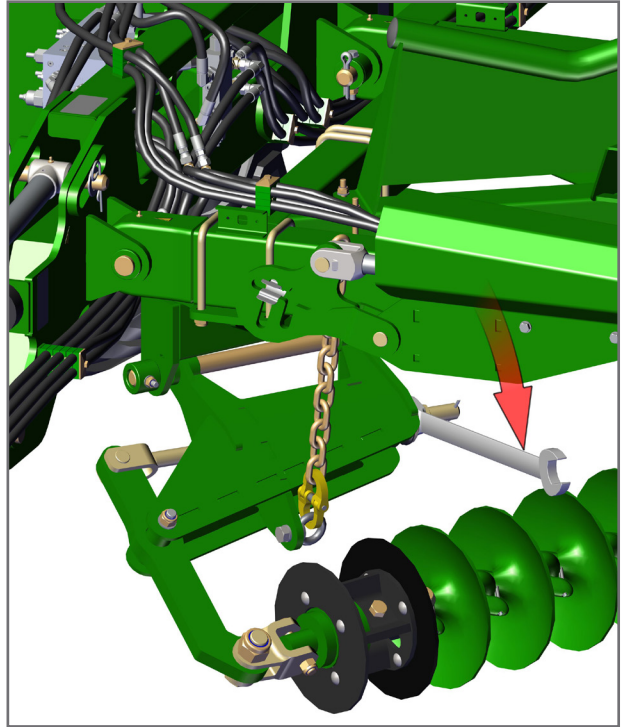


Tensiune lanț - module

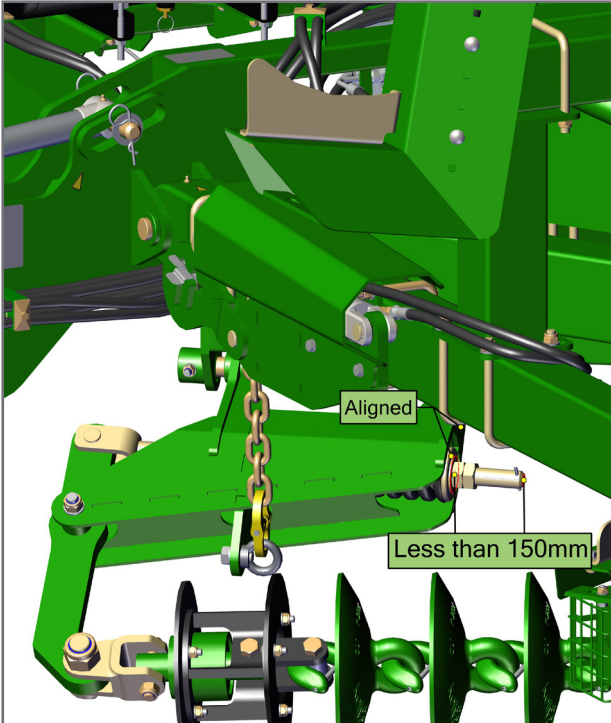
1.



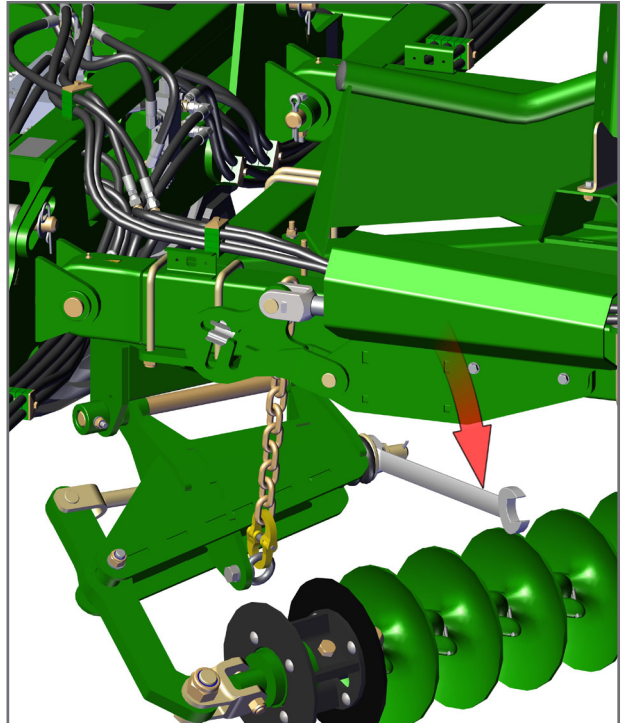
2.



3.



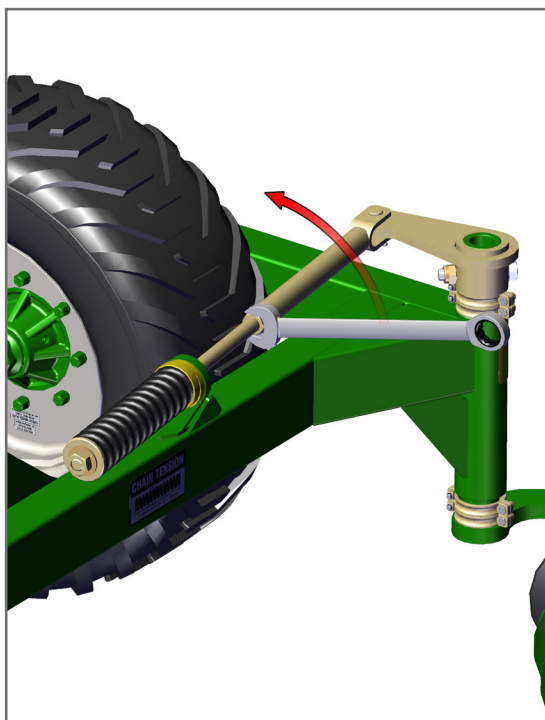
4.



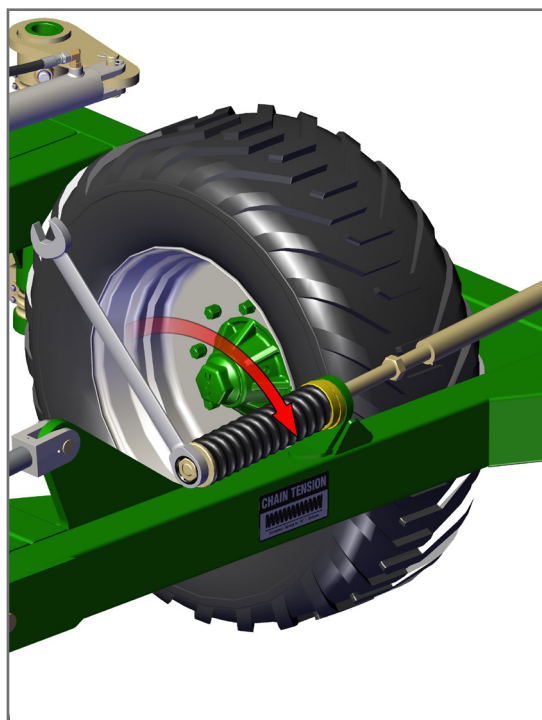
Tensiunea lanțului

- Folosiți cheia furnizată pentru a slăbi piulița de blocare adiacentă corpului ansamblului întinzătorului.
- Rotiți bolțul de Lanț tensionare în sensul acelor de ceas pentru a comprima arcul elicoidal la 330mm. Tensiunea corectă este obținută atunci când arcul își păstrează lungimea setată atunci când operatorul rulează lanțul înainte și înapoi pe sol.
- Strângeți din nou piulița de blocare.
- Dacă mai puțin de 25 mm din filet rămâne vizibil pe bolțul de reglare, atunci o verigă trebuie eliminată de pe lanț.

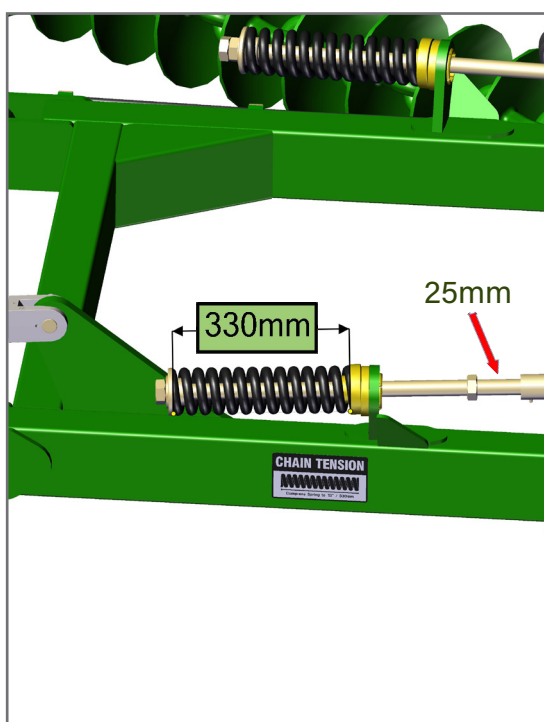
1.



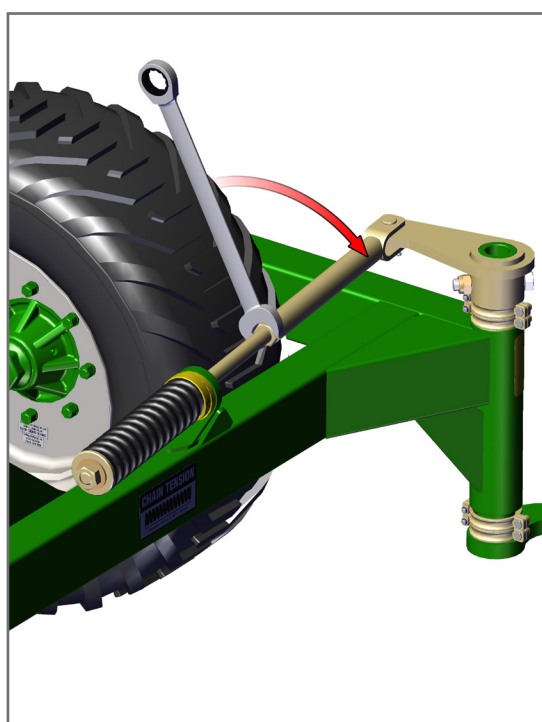
2.



3.

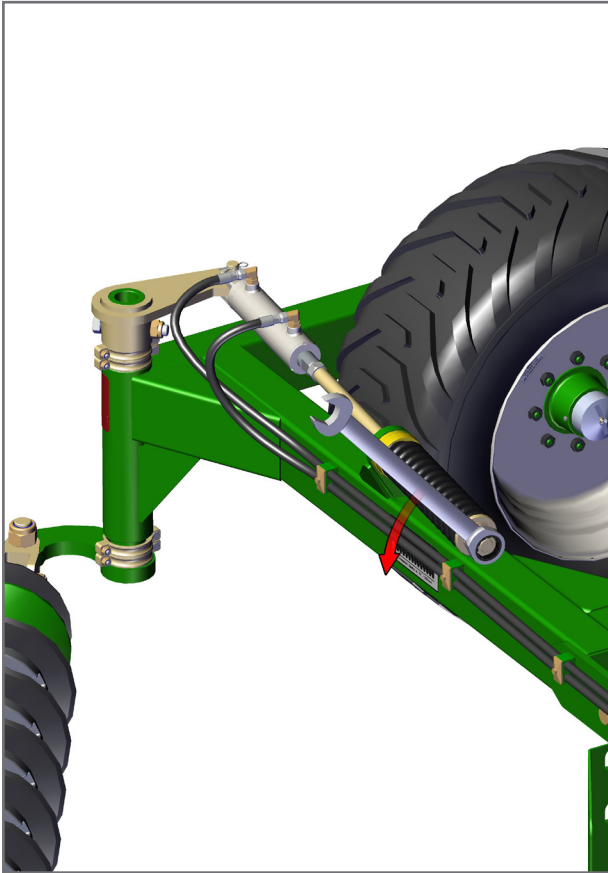


4.

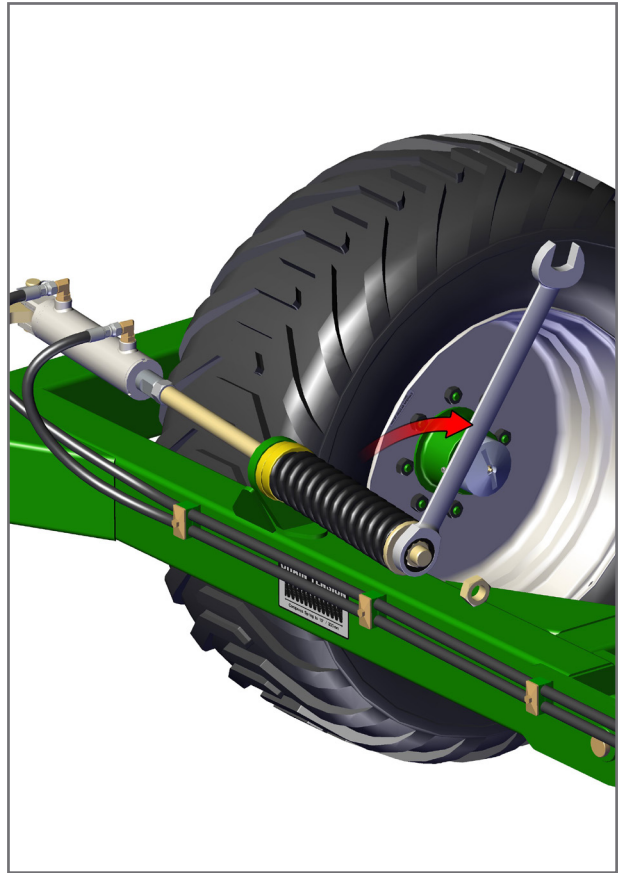


Tensiune lanț - Lanțuri spate cu detensionare hidraulică

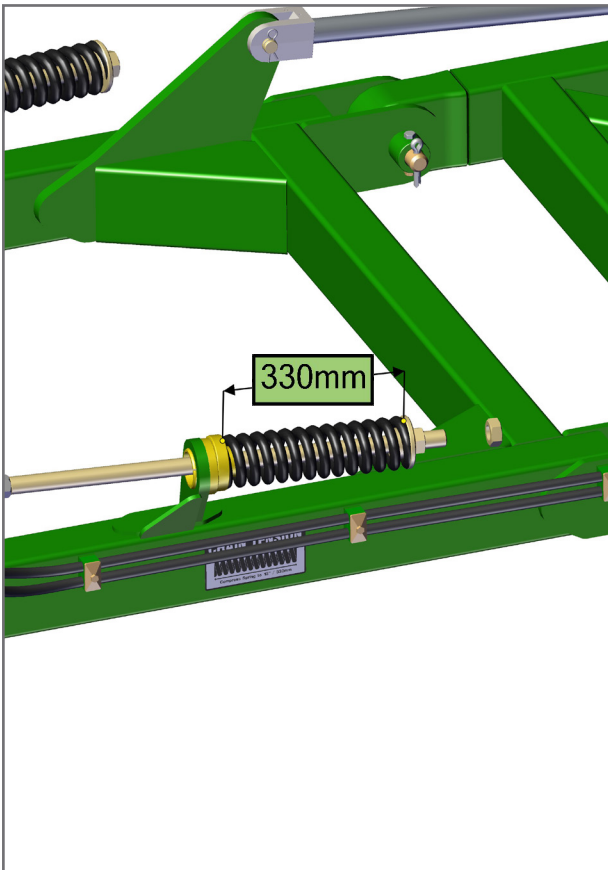
1.



2.



3.



4.

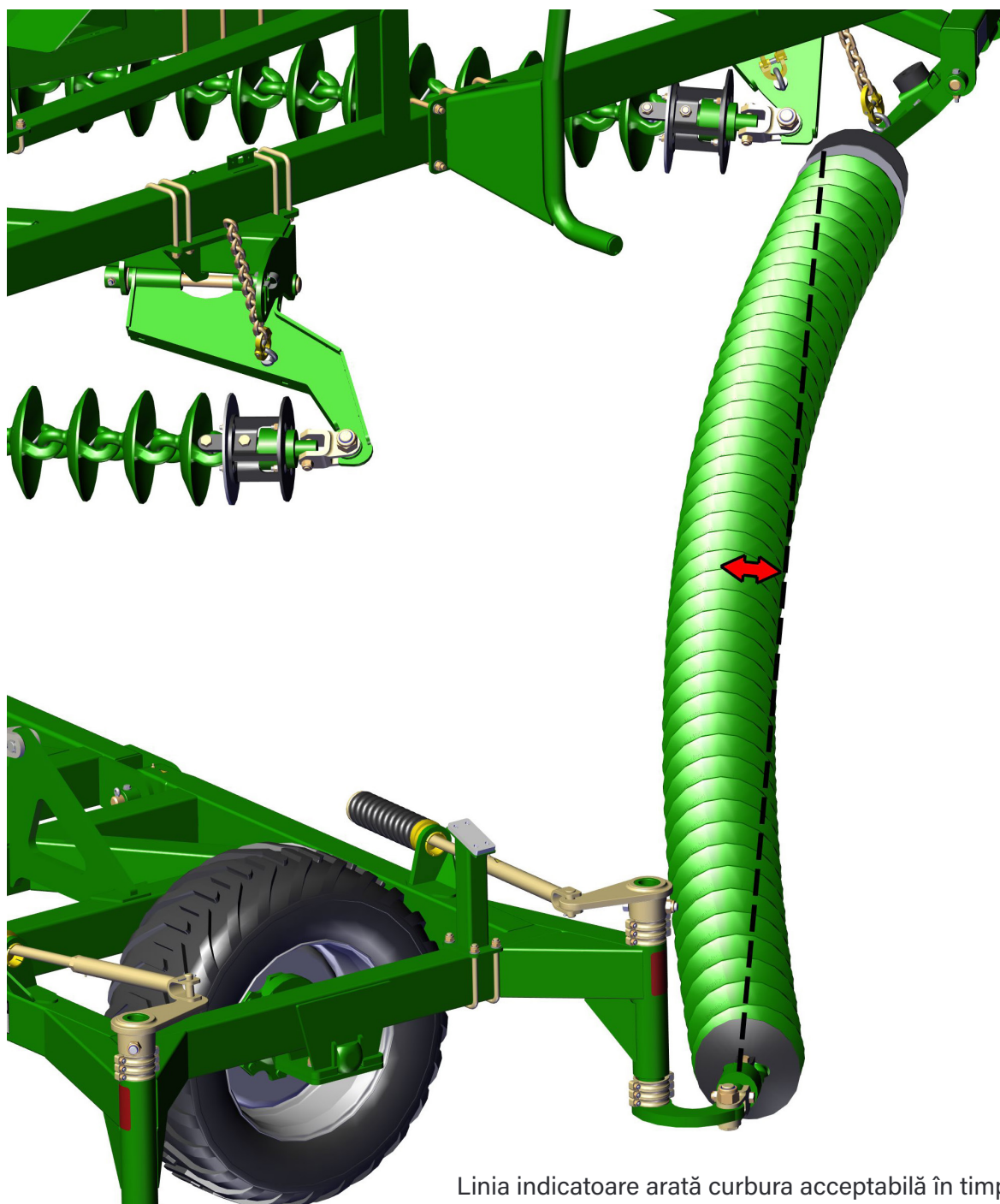


Curba lanțului

Tensiunea corectă a lanțului va asigura rularea uniformă a întregii lungimi a discurilor. Acest lucru minimizează mișcarea dintre fiecare verigă. Dacă un lanț nu este reglat și este slăbit, fiecare verigă se comportă ca o îmbinare universală, pe măsură ce lanțul curbat rulează. Rata de uzură dintre verigi este mult accelerată și poate cauza defectarea prematură. Lanțul nu ar trebui să se uzeze înainte de tocirea discurilor.

ACEST LUCRU POATE APĂREA DOAR CA URMARE A UNEI REGLĂRI INCORECTE

- Lanțul nu se poate lăsa la mai mult de 150 mm de linia centrală atunci când se lucrează
- În repaus, trebuie să existe mai puțin de 100 mm de sag în lanț.



Linia indicatoare arată curbura acceptabilă în timpul funcționării.

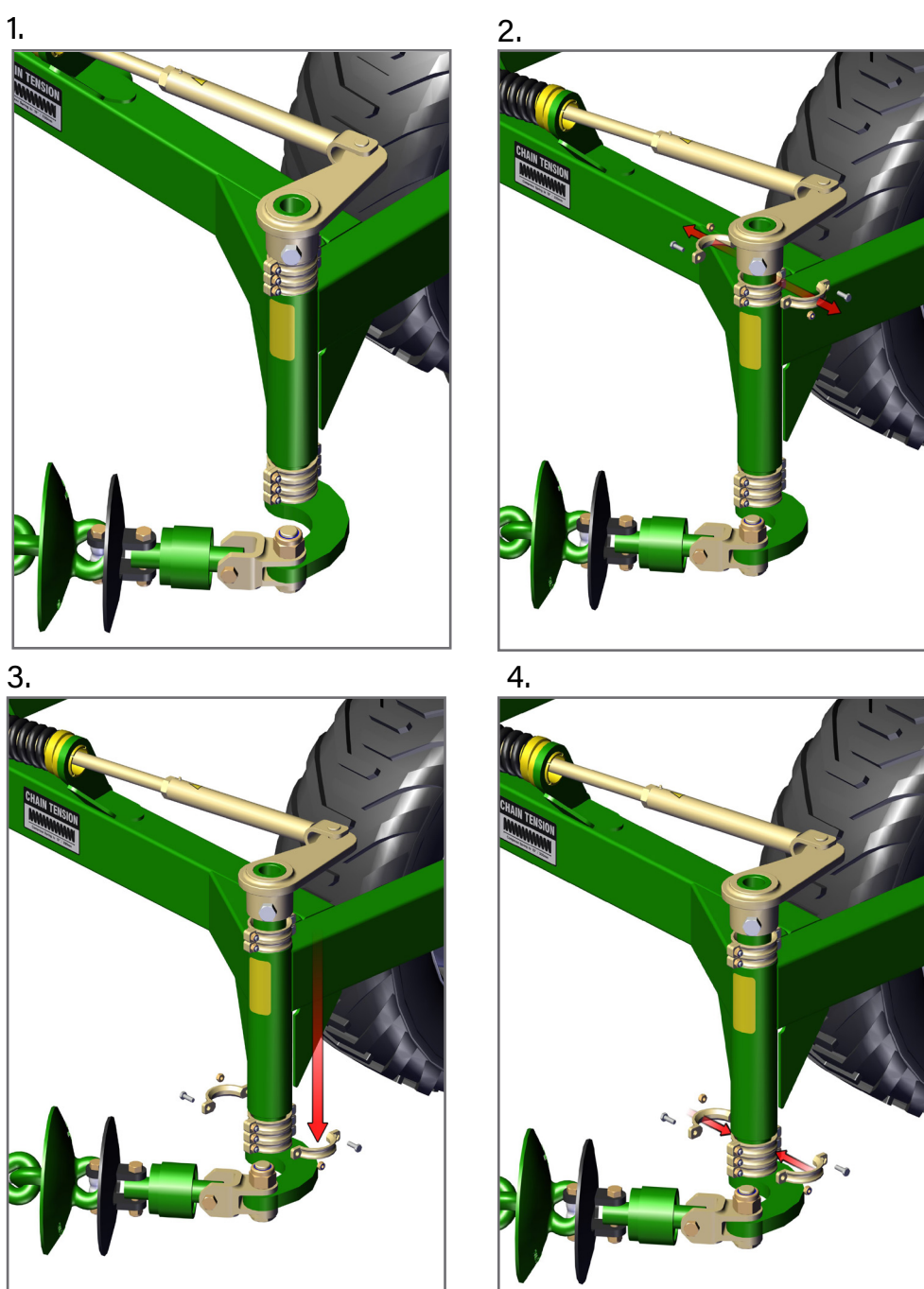
Reglări corecte ale înălțimii lanțului

Pentru a regla înălțimea articulației la aripi, re poziționați unul dintre distanțiere fie deasupra, fie sub tubul de montaj fix. Fiecare Dropleg de evacuare are șase perechi de cast spacers de 25 mm. Cea mai comună configurație este cu două perechi de cast spacers la bază și alte două perechi la vârf.

Mai jos este explicată procedura de ajustare a înălțimii Dropleg de evacuare.

1. Slăbiți complet tensiunea lanțului
2. Demontați 2 x bolți M10 din setul corespunzător de distanțiere și scoateți cele două jumătăți de tub de evacuare.
3. Înlocuiți-l în poziția selectată după ridicarea sau coborârea conductei de evacuare
4. Reintroduceți bolțurile M10 și retensionați lanțul.

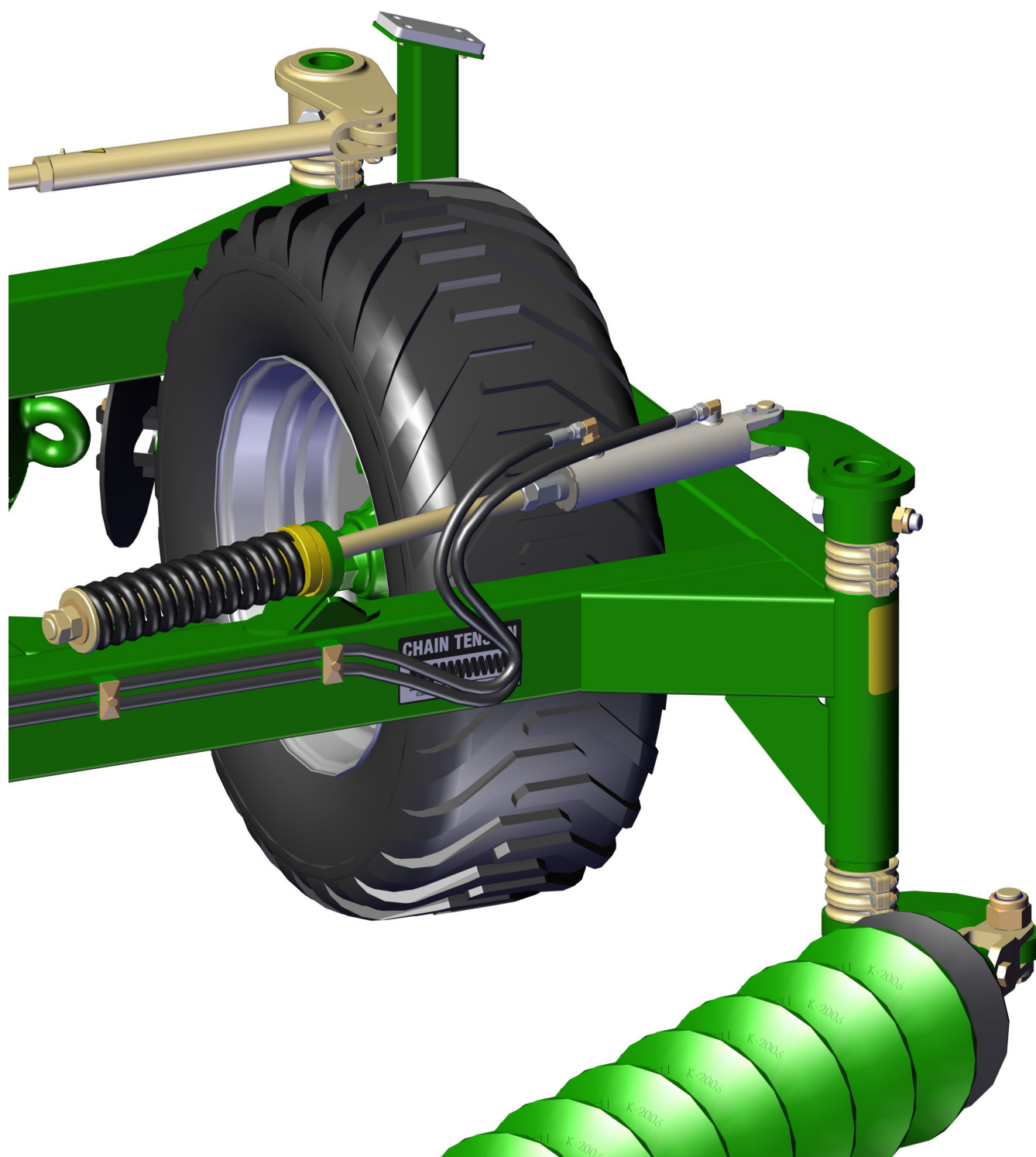
Este posibilă montarea tuturor distanțierelor fie deasupra, fie sub tubul de montaj, într-un interval de reglare de maxim 100mm.



Reglarea înălțimii pentru montarea aripilor lanțului din spate

Pentru a regla înălțimea de pivotare la aripile lanțurilor posterioare, urmați pașii 1-4 de mai sus.

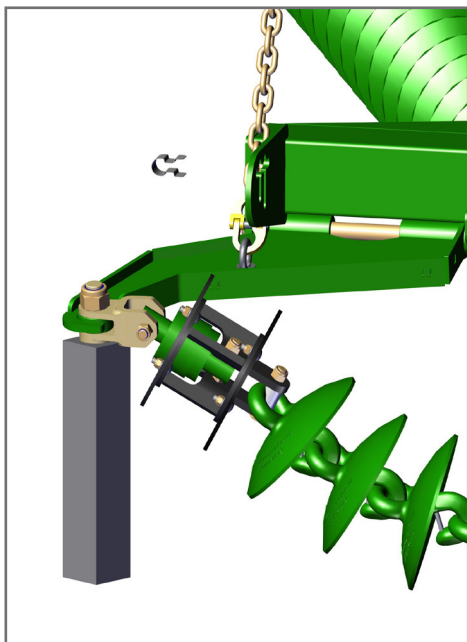
Din fabrică, înălțimea de pivotare este setată cu trei distanțiere deasupra tubului de montare fix.



Reglarea înălțimii plăcii de montare pe lanț

1. Utilizați sistemul hidraulic al tractorului pentru ridicarea lanțului modulului sau pentru placa de montare pe lanț ce necesită reglare. Poziționați un bloc sau un suport adecvat pentru susținerea brațului. Folosind sistemul hidraulic al tractorului, coborâți utilajul până când lanțurile pentru reglarea înălțimii sunt slăbite.
2. Scoateți clema de fixare a arcului. Glisați lanțul până în partea de sus a fantei în brațul de ridicare pentru a trece lanțul prin crucea din partea de sus a plăcii.
3. Glisați lanțul înapoi în jos după ce ați obținut poziția dorită. Pentru a obține „1 za” de reglare, ridicați lanțul în partea superioară a fantei, treceți 1 za prin fantă și rotiți 90 de grade pentru a permite următoarei zale din lanțul de reglare să coboare în aceeași fantă. Pentru a obține reglarea „½ din verigă”, ridicați lanțul către partea superioară a fantei și glisați lanțul orizontal, în timp ce coborâți a doua verigă în a doua fantă. Această acțiune va ridica sau coborî placa de montare pe lanț cu jumătate de verigă, în funcție de fanta din care a pornit lanțul. Verigile în exces pot fi reintroduse prin a douafantă.
4. Montați clemele de reținere. Îndepărtați suportul.

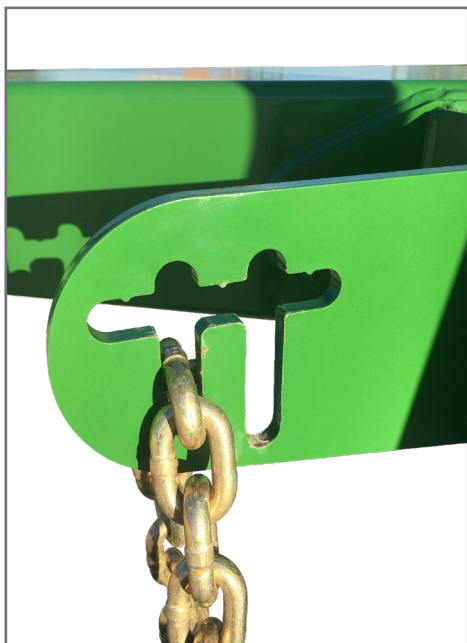
1.



2.



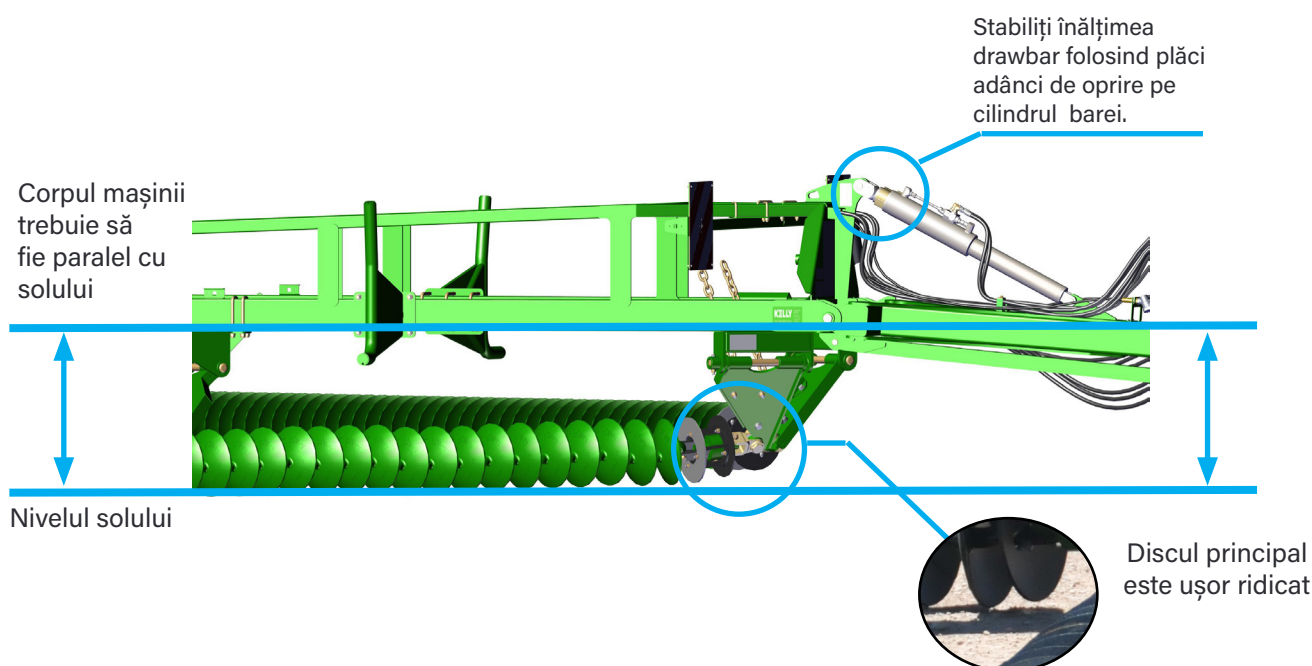
3.



4.

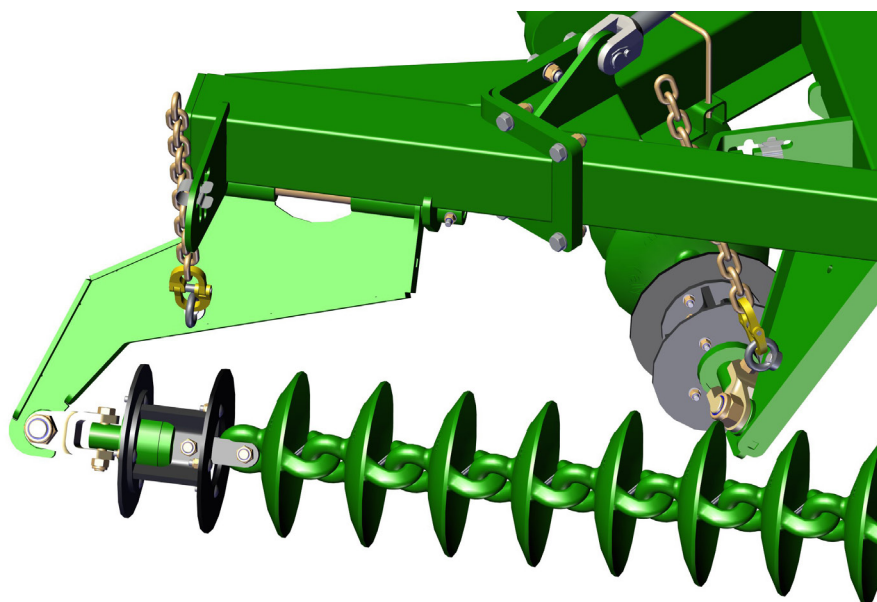


Reglarea înălțimii cadrului părții frontale A



Verificați lungimea lanțurilor de reglare a înălțimii de pe cele două plăci de montaj ale lanțului frontal. Nu ar trebui să existe slăbiciune în lanț și aproximativ 25-51 mm de spațiu între sol și partea inferioară a primului disc. mașină lângă linia centrală.

Reglarea înălțimii plăcii de montaj pentru lanț



- Verificați lungimea lanțurilor de reglare a înălțimii de pe cele două plăci de montaj din spate.
- Lanțul pentru reglarea înălțimii de pe placa stângă de montare pe lanț din spate ar trebui ajustată astfel încât să rămână o distanță de 25-51 mm între sol și ultimul disc.
- Lanțul de reglare a înălțimii de pe placa dreaptă de montaj a lanțului posterior trebuie reglată astfel încât să rămână un spațiu de 75-100mm între sol și ultimul disc.

Reglare fină pentru rezultate perfecte de operare

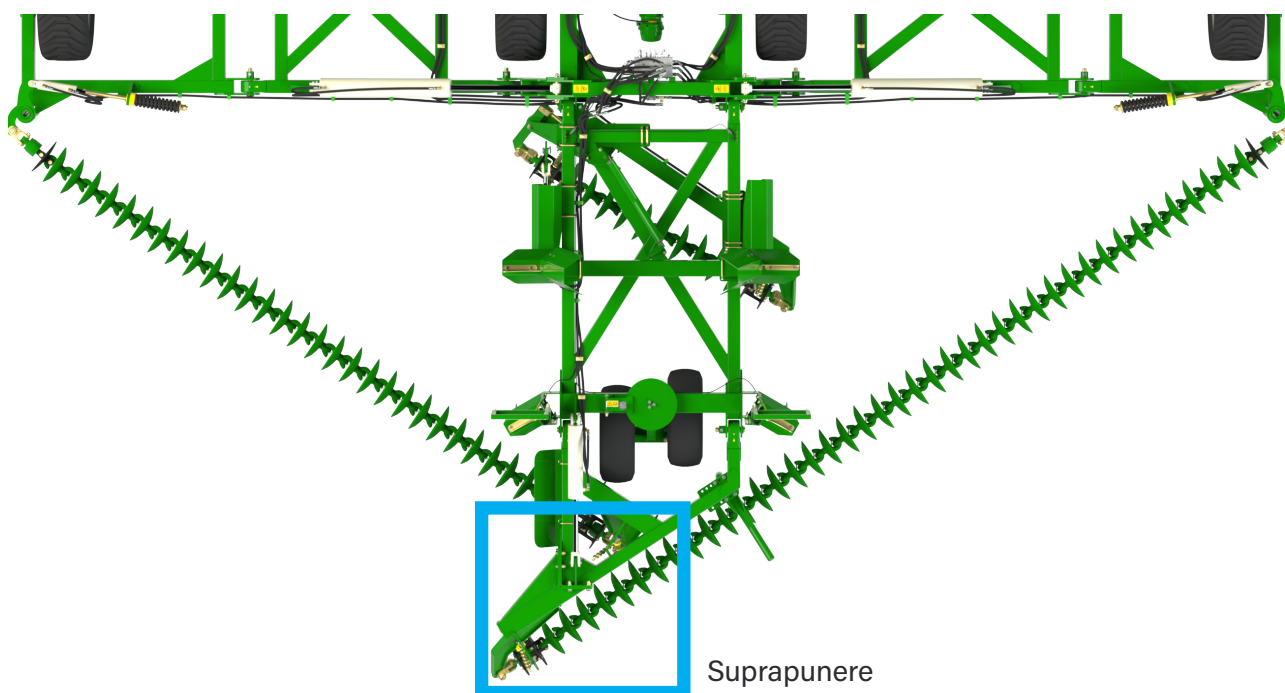
Este posibil să fie nevoie să continuați să reglați anumite zone pentru a obține o finisare uniformă și un pat germinativ perfect.

În majoritatea situațiilor, este posibil ca, printr-o reglare corectă, să obțineți o finisare uniformă prin manipularea înălțimilor frontale și posterioare ale fiecărui lanț.

Atunci când este prea jos, discul principal de pe fiecare lanț poate împinge în sus o creastă de sol pe care următoarele lanțuri nu au nivelat-o. Acest lucru se poate întâmpla în partea frontală a fiecărui lanț, în partea frontală a lanțurilor din spate (punctul cel mai lat) și în partea frontală a utilajului (de orice parte a centrului).

Atunci când discul posterior este prea jos, poate lăsa o brazdă pe care celelalte lanțuri să nu o umple. Verificați acest aspect la partea din spate a fiecărui lanț, pe aripi în partea din spate a lanțurilor frontale și în spatele utilajului, aproape de linia centrală.

Există suficientă suprapunere integrată în utilaj pentru a face posibilă ridicarea părții frontale a tuturor lanțurilor deasupra solului, permițând, în același timp, o tăiere completă.



Configurația optimă poate diferi în funcție de covorul vegetal. În condițiile unei cantități mari de paie după seceriș și pe teren nelucrat, este posibilă fixarea articulațiilor aproape de sol.

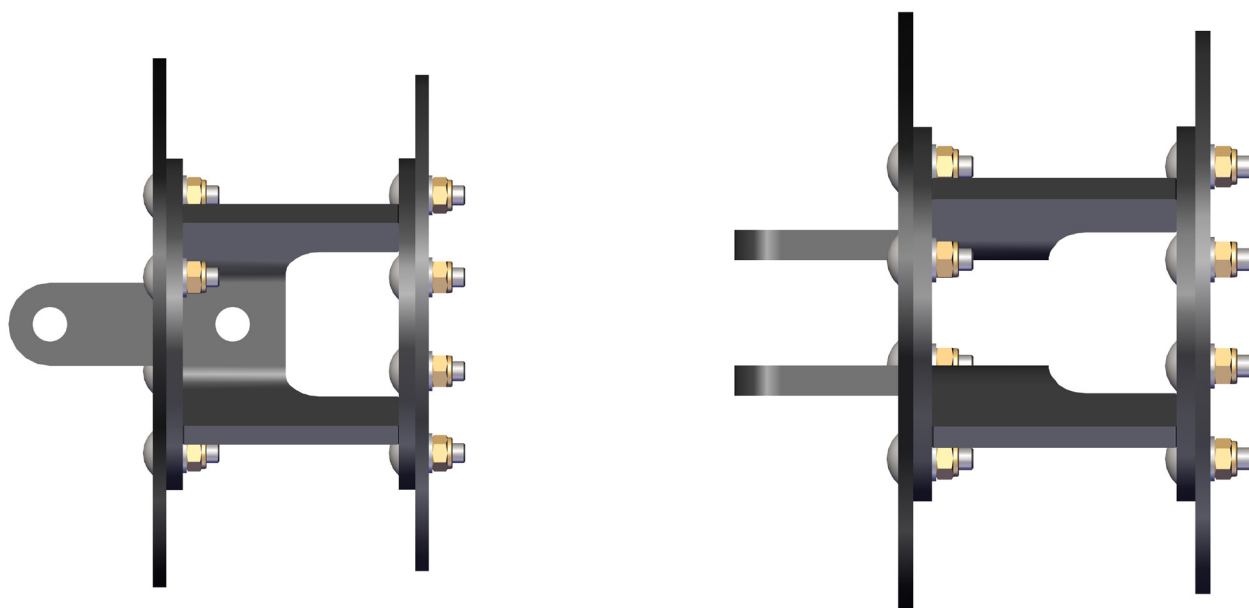
În condițiile unei cantități mari de paie după seceriș și pe teren nelucrat, este posibilă fixarea articulațiilor aproape de sol. În cazul unei cantități mici de paie după seceriș sau în condiții de sol afânat, este recomandată ridicarea discurilor conducătoare, astfel încât lanțurile să „pătrundă” în sol.

Este important să rețineți că coborârea pivoților nu va determina discurile să sape mai adânc sau mai mult agresiv. Această acțiune va avea ca rezultat uzura prematură a articulațiilor și a primelor două verigi ale lanțului. De asemenea, va cauza formarea de brazde și creste de arătură.

Eficiența săpăturii este rezultatul condițiilor solului și al construcției lanțului cu disc. Greutatea, forma, unghiul și spațierea discurilor sunt factorii care influențează eficiența. În condiții de sol uscat și dur, nu este realist ca discurile să sape complet și uniform. Cu toate acestea ele vor funcționa eficient pentru distrugerea reziduurilor și stimularea semințelor.

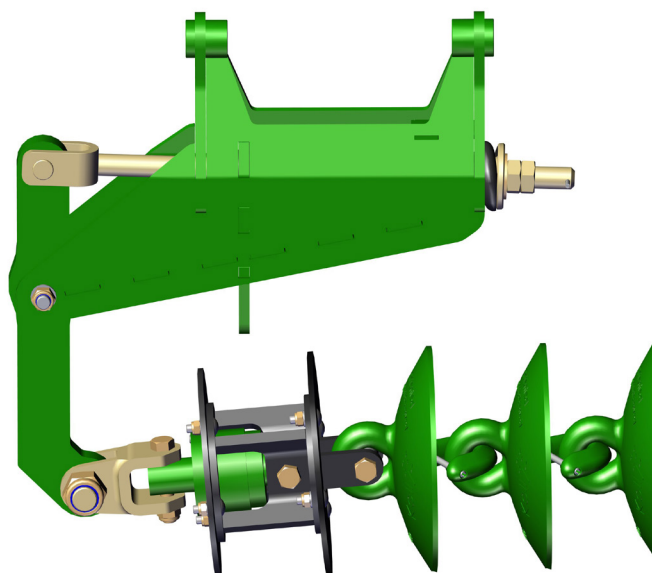
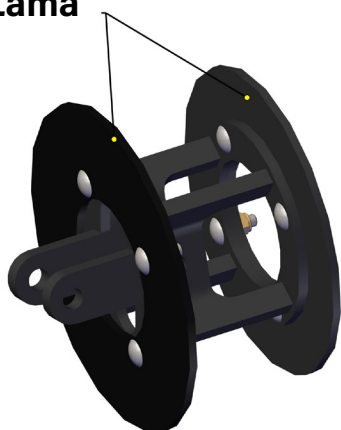
Importanța capătului lanțului conic (TCE)

Este important să rețineți că TCE-urile sunt concepute să crească lungimea efectivă de tăiere a unui disc chain. Așezat deasupra swivel unit, acesta minimizează zona dintre punctul de montare și primul disc de tăiere efectivă.



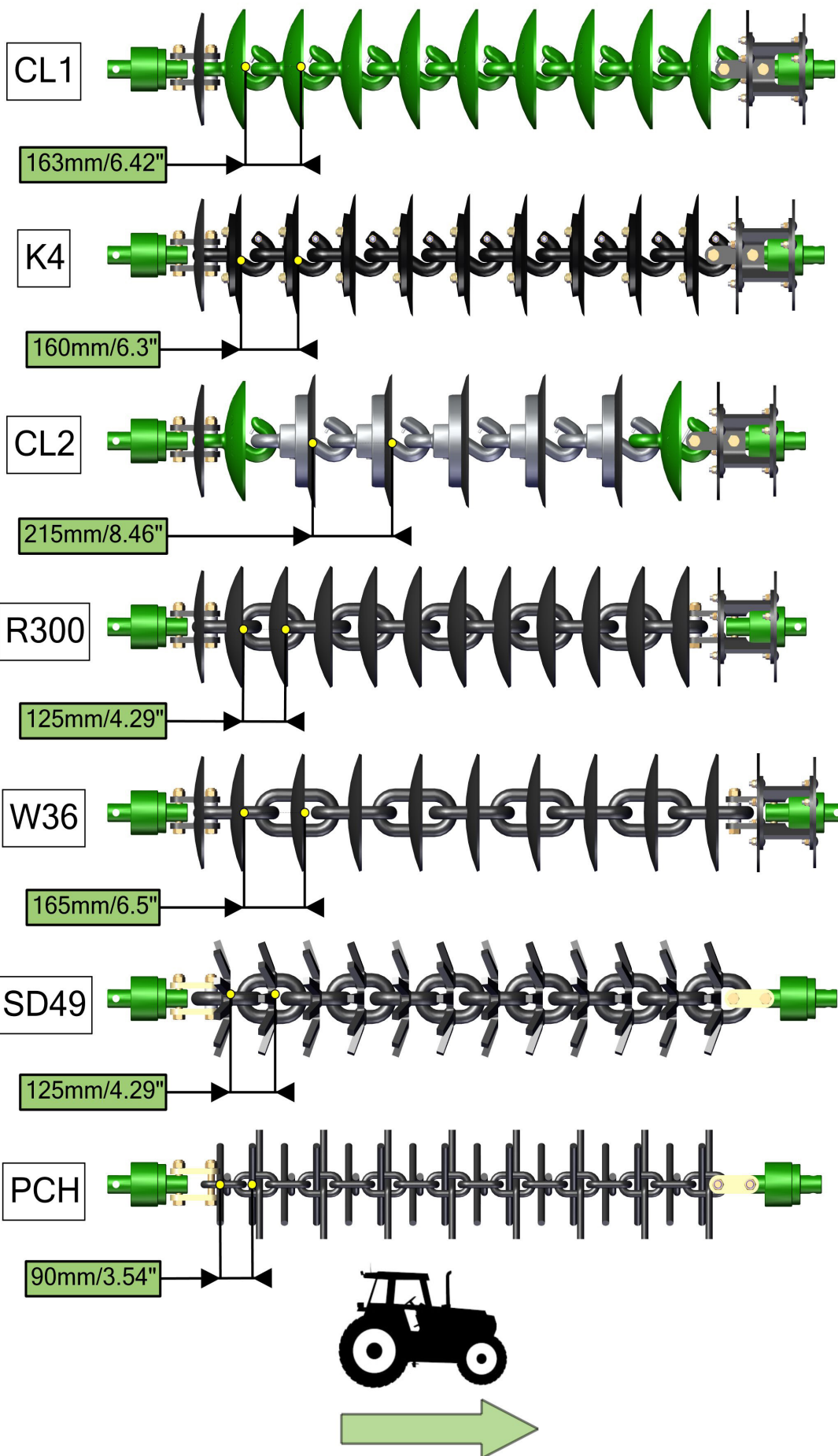
Diametrele lamelor au fost concepute să asigure o suprafață finalizată optimă a solului la capătul lanțurilor. Astfel, intenția este ca înălțimea rulmentului să poată setată pe rândul central al lanțului, în paralel cu solul.

Lamă

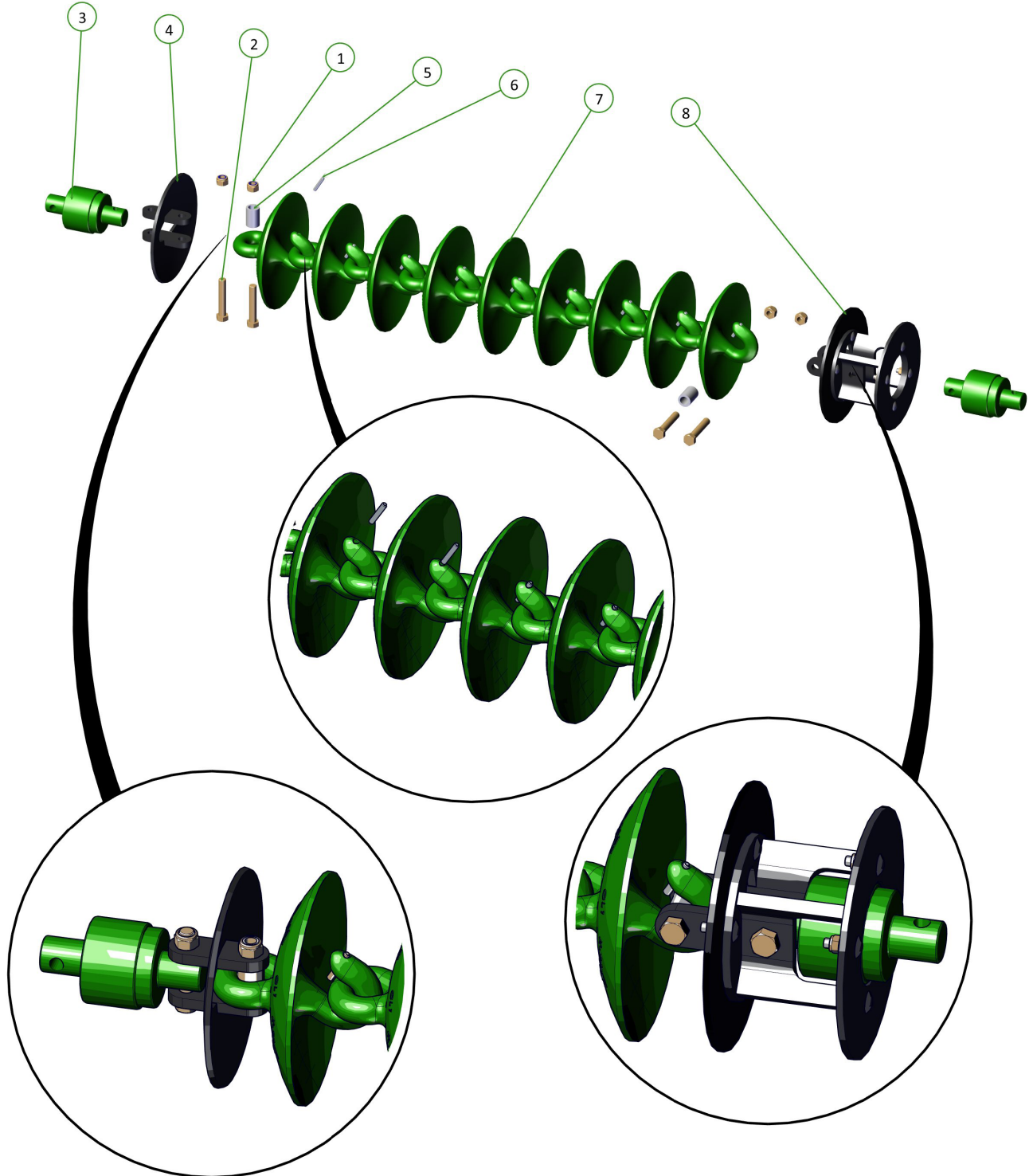
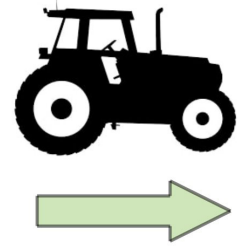


Pentru a preveni rănirea, nu lubrifiați și nu efectuați niciodată lucrări de service asupra Kelly Tillage System în timp ce acesta se deplasează (se pliază, se depliază sau se deplasează)

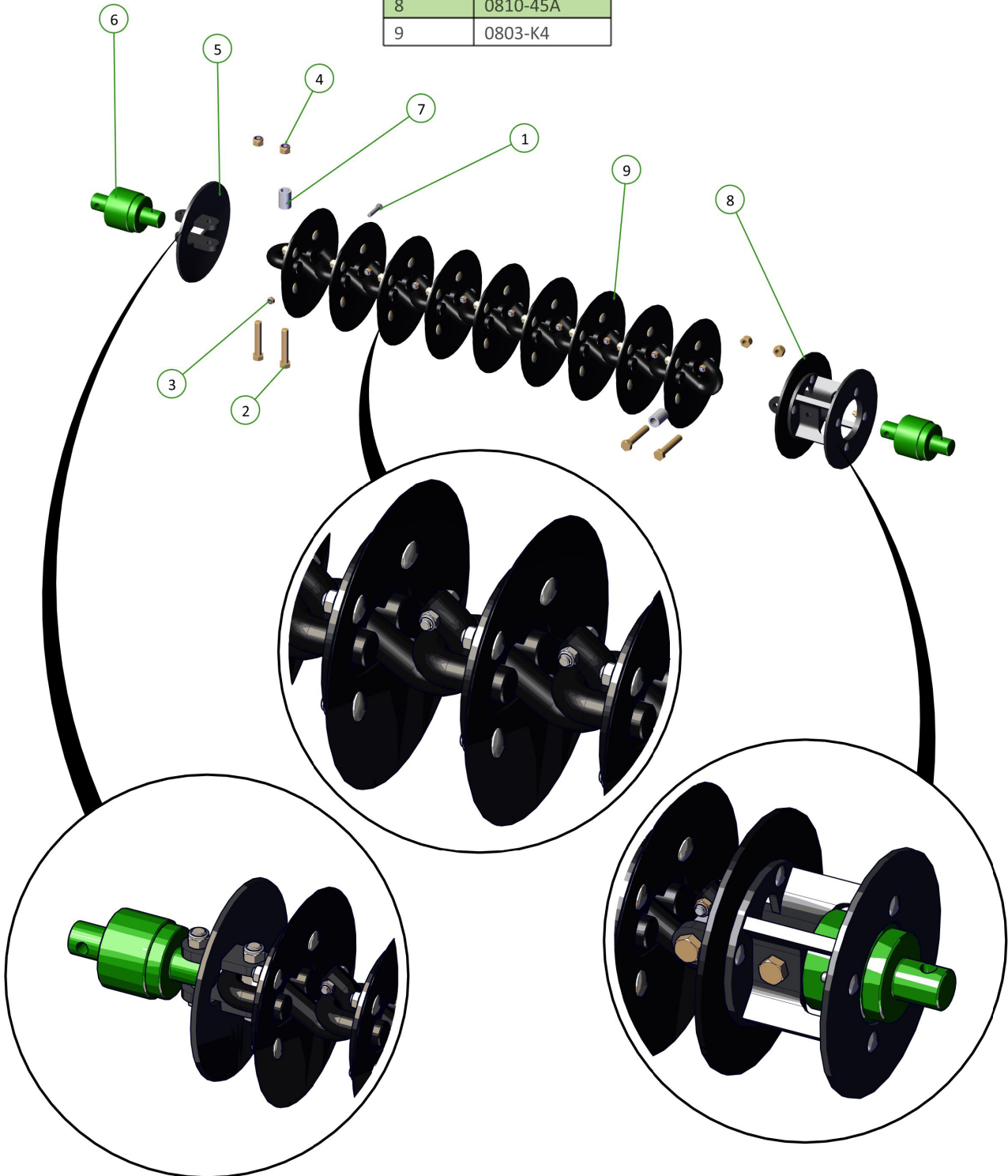
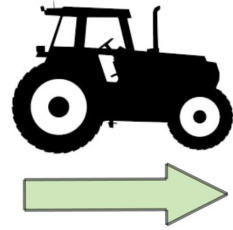
Instalarea lanțului

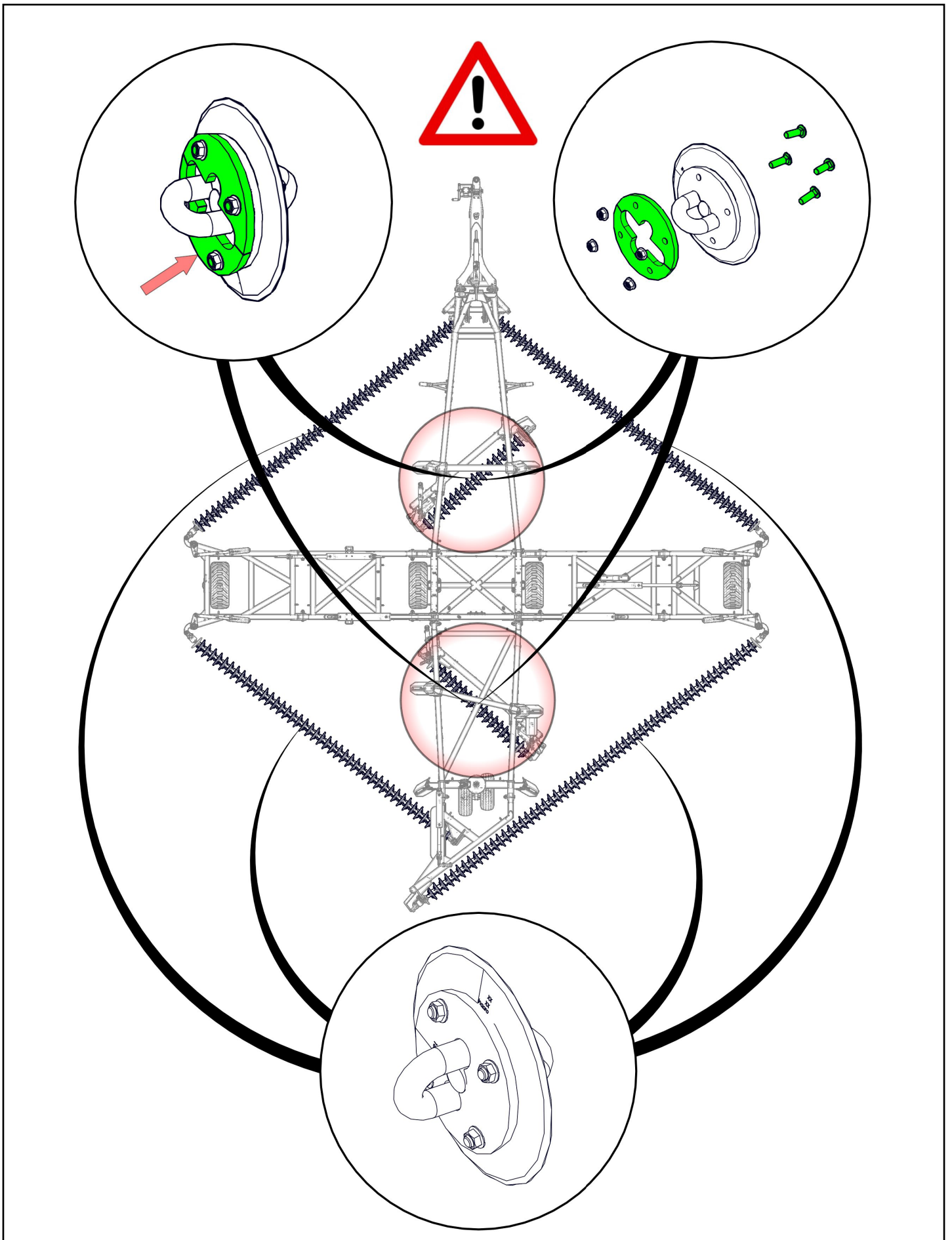


Item No.	Number
1	0221-NYL20
2	0211-20110ST
3	0802-PCHB55
4	0802-DCTP-20
5	0801-PCDCS55
6	0262-3-8X2
7	0803-CL1
8	0810-45A

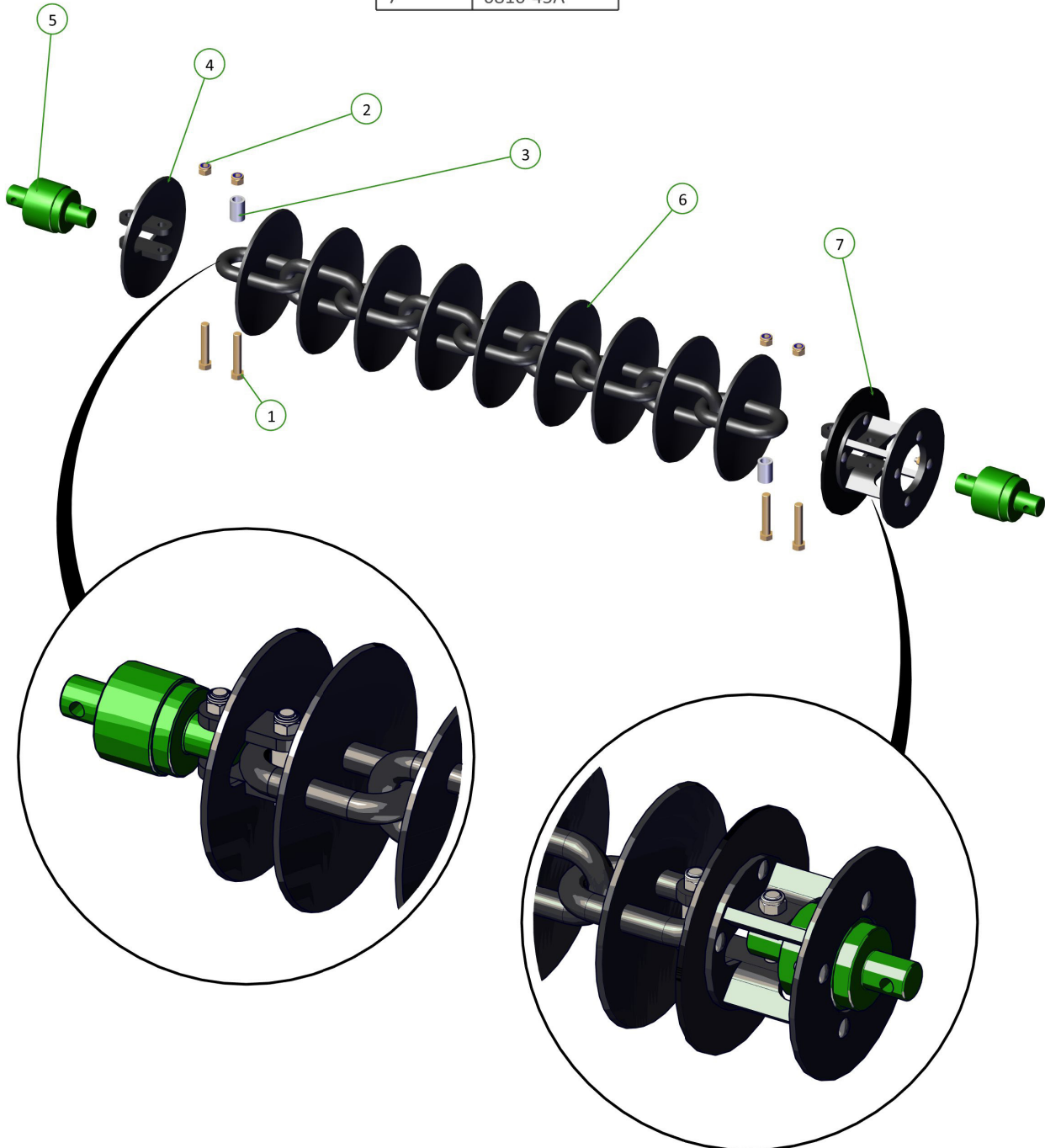


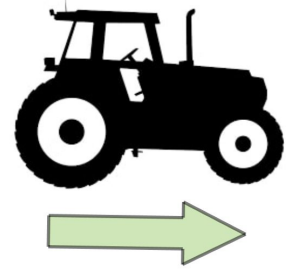
Item No.	Number
1	0211-1255
2	0211-20110ST
3	0221-NYL12
4	0221-NYL20
5	0802-DCTP-20
6	0802-PCHB55
7	0801-PCDCS55
8	0810-45A
9	0803-K4



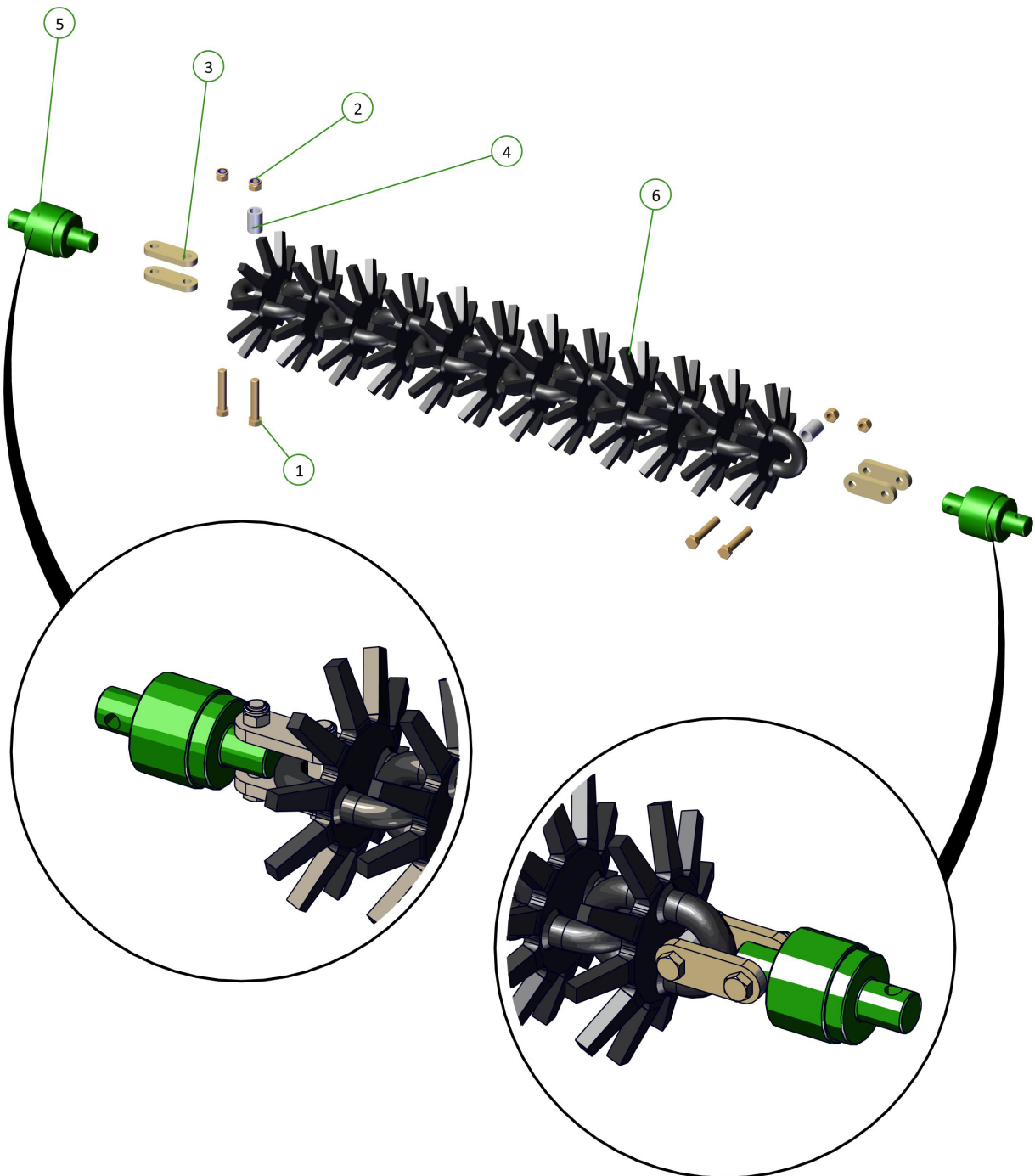


Item No.	Number
1	0211-20110ST
2	0221-NYL20
3	0801-PCDCS55
4	0802-DCTP-20
5	0802-PCHB55
6	0803-W36
7	0810-45A

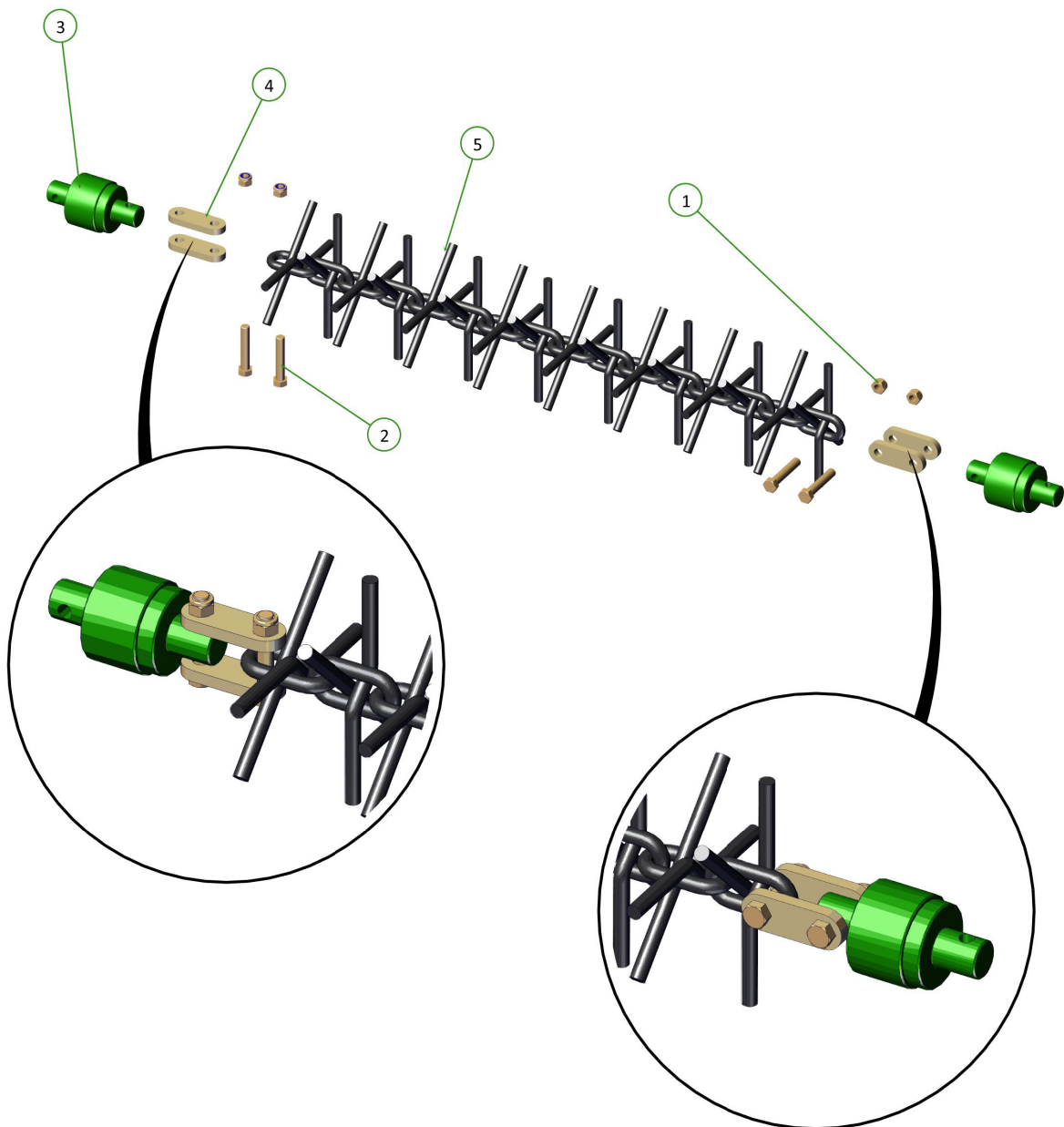
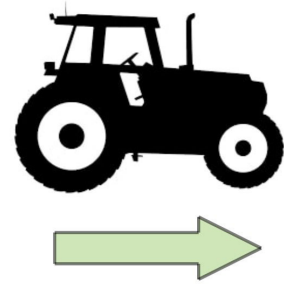




Item No.	Number
1	0211-20110ST
2	0221-NYL20
3	0800-83.2
4	0801-PCDCS55
5	0802-PCHB55
6	0803-SD49



Item No.	Number
1	0221-NYL20
2	0211-20110ST
3	0802-PCHB55
4	0800-83.2
5	0803-PCH





Secțiune 4 - Supape de secvență hidraulice

Prezentare generală a valvelor de secvență

Setarea debitului hidraulic pe tractor trebuie stabilită la 20% - Debit maxim 30 litri pe minut

Distribuitorul supapei de secvență încorporat în Kelly Tillage System asigură o funcționare simplă și de încredere. Distribuitorul este sensibil la presiune; odată setat corect, acesta asigură mulți ani de funcționare fără probleme. În cazul în care condițiile de operare se modifică, poate fi necesar să faceți ajustări la diferite valve.

Această secțiune ar trebui să vă ajute să rezolvați orice probleme și să faceți ajustările corespunzătoare. Puteți găsi setările din fabrică la începutul acestei secțiuni, în cazul în care trebuie să începeți din nou.

Ca la toate componentele hidraulice, principalul inamic este contaminarea. Trebuie să aveți grijă în permanență la prevenirea accesului contaminanților în circuitul hidraulic. Pe furtunurile tractorului sunt montate filtre de linie cu autocurățare, pe secțiunea de presiune a distribuitorului.

Distribuitorul cu valve controlează plierea și deplierea Kelly Tillage System. Două perechi de furtunuri conectează distribuitorul cu valve la tractor. O pereche operează circuitul din spate și modulul. Cealaltă pereche pliază și depliază aripile. A treia pereche de furtunuri acționează cilindrul drawbar.

Uleiul este direcționat către prima etapă a unei secvențe de pliere sau depliere. Când cilindrii ajung la sfârșitul cursei și presiunea crește, o valvă de secvență este declanșată, permițând uleiului să curgă la următoarea etapă. Valvele de secvență se resetează automat atunci când presiunea sistemului permite acest lucru.

Distribuitorul cu valve încorporează supape over/centre (O/C) sau de contrabalansare ca o măsură de siguranță.

Valvele O/C:

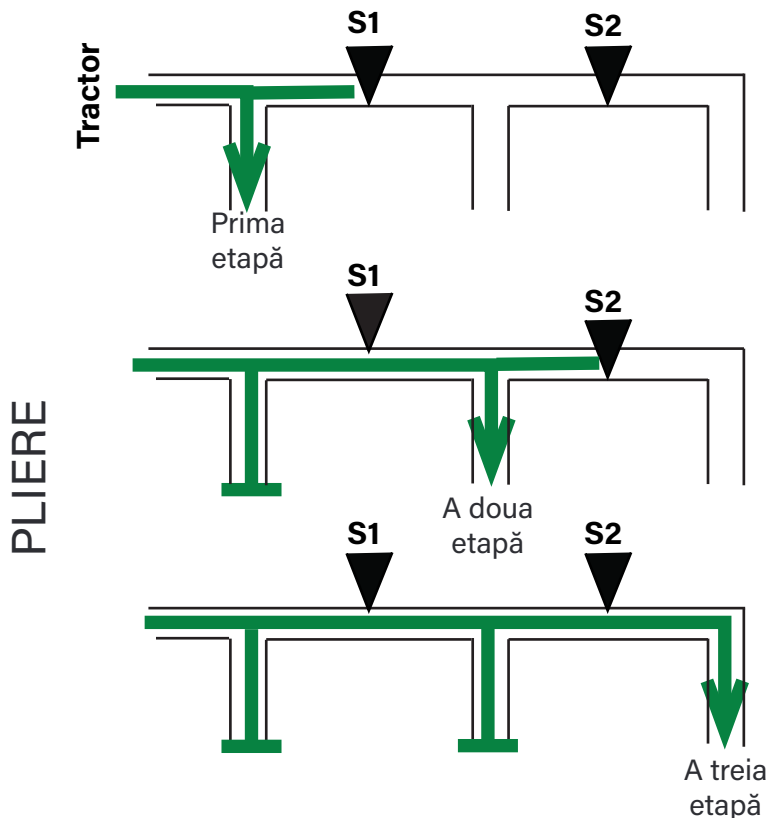
- Previn căderea spatelui sau a aripilor, în cazul în care unul dintre furtunurile tractorului se defectează.
- Gestionează plierea lină.
- Mențin aripile drepte în poziția lor de lucru.

Distribuitoarele încorporează valve de control care împiedică deteriorarea mașinii în cazul în care se produce o defecțiune în timpul plierii.

Notă: Distribuitorul cu valve are o capacitate maximă de debit de 30 Lpm.

În sensul acestei instrucțiuni, observați toate îndrumările ca și cum v-ați afla în spatele mașinii privind înainte.

Distribuitor valve în secvență - Diagramă debit



Pasul 1 - Ridicați complet coada și modulele

Pasul 2 - Ridicați aripile până când sunt pliate

Etapa 1

S1 închis S2 închis.
Uleiul curge către cilindrii aripii principale

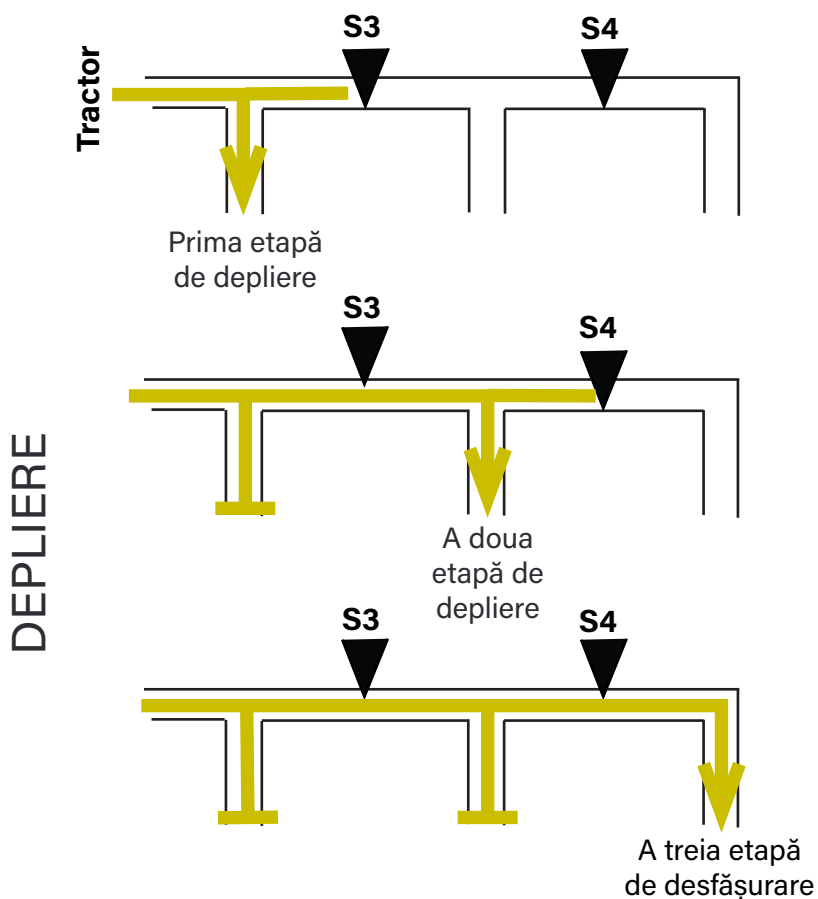
Etapa 2

S1 deschis, S2 închis.
Uleiul curge către aripa stângă exterioară

Etapa 3

S1 și S2 deschise. Uleiul curge către aripa dreaptă exterioară

Pasul 3 - Ridicați complet ansamblul drawbar frontal



Pasul 1 - Coborâți ansamblul drawbar frontal în poziția de lucru

Pasul 2 - Depliați aripile complet

Etapa 1

S3 închis. Uleiul curge către aripa dreaptă exterioară

Etapa 2

S3 deschis, S4 închis.
Uleiul curge către aripa stângă exterioară

Etapa 3

S3 deschis S4 deschis.
Uleiul curge către aripile principale, modulele și coadă

Pasul 3 - Coborâți complet coada și modulele.

Explicația funcției valvelor

Circuit de pliere aripă principală

- E Controler de debit pentru creșterea sau reducerea debitului de ulei pentru extinderea (deplierea) cilindrilor de pliere a aripii
- R Controler de debit pentru creșterea sau reducerea debitului de ulei pentru retragerea (plierea) cilindrilor de pliere a aripii
- S1 Valvă de secvență care rămâne închisă până când cilindrii principali sunt închiși (aripile interioare se pliază vertical). Apoi se deschide pentru a permite plierea aripii stânga exterioare
- S2 Valvă de secvență care rămâne închisă până când aripa exterioară stângă este pliată. Apoi se deschide pentru a permite plierea aripii exterioare drepte
- S3 Valvă de secvență care rămâne închisă până când aripa exterioară dreaptă este depliată vertical. Apoi se deschide pentru a permite deplierea aripii stânga exterioare
- S4 Valvă de secvență care rămâne închisă până când aripa exterioară stângă este depliată vertical. Apoi se deschide pentru a permite cilindrilor aripii principale să se extindă și să deplieze ambele aripi principale în poziția de lucru
- L1 Valvă over/centre care menține aripile principale în poziție dacă furtunul tractorului se defectează. Previne căderea aripilor
- L3 Valvă over/centre care ține drepte aripile drepte în timpul lucrului
- L4 Valvă over/centre care ține drepte aripile stânga în timpul lucrului
- C1 Valvă de control pentru uleiul de retur după deplierea aripii exterioare drepte. Poate părea o problemă S2
- C2 Valvă de control pentru uleiul de retur după plierea aripii exterioare stânga. Poate părea o problemă S3
- C3 Valvă de control pentru uleiul de retur după deplierea aripii exterioare stânga. Poate părea o problemă S1
- C4 C5 Valvă de control pentru uleiul de retur după plierea cilindrului aripii principale. Poate părea o problemă S4

Notă - Valvele de control sunt poziționate pe fața posterioară a unor distribuitoare. Nu toate valvele sunt instalate pe toate modelele de distribuitoare.

Circuitul de coadă și modul

- L2 Valvă over/centre care menține coada în poziție ridicată sau parțial ridicată.
- L5 Valvă over/centre care ține cele două lanțuri ale modulelor centrale pentru transport și depozitare.

Setări din fabrică: Tabel pentru distribuitorii cu valve în secvență V12.5

Număr valvă	Setări din fabrică - se rotește în sens antiorar de la cel mai jos nivel	Pentru a crește presiunea - roțiți:	Pentru a reduce presiunea - roțiți:
S1	3 7/8	Orar	Antiorar
S2	4 3/8	Orar	Antiorar
S3	4 3/8	Orar	Antiorar
S4	4 1/4	Orar	Antiorar
L1	3 1/2	Orar	Antiorar
L2	2	Orar	Antiorar
L3	3 3/4	Orar	Antiorar
L4	3 2/3	Orar	Antiorar
L5	3 1/2	Orar	Antiorar

Număr valvă	Setări din fabrică - se rotește în sens antiorar de la cel mai jos nivel	Pentru a crește debitul - roțiți:	Pentru a reduce debitul - roțiți:
E	2 1/3	Rotirea în sens antiorar crește debitul. O rotație înseamnă 15 Lpm	Rotirea în sens orar reduce debitul. O rotație înseamnă 15 Lpm
R	2	Rotirea în sens antiorar crește debitul. O rotație înseamnă 15 Lpm	Rotirea în sens orar reduce debitul. O rotație înseamnă 15 Lpm

Aceste setări sunt adecvate sau sunt un punct de pornire foarte bun pentru toate valvele, indiferent de modelul distribuitorului.

692196, V12.5- Circuit divizat

Număr piesă Kelly 0802-692196

Valvă de secvență cu ajustare (0802-692196, V12.5 - Circuit divizat) pentru 3009NT Kelly Diamond Harrow

Modelul corpului valvei # se află la capătul din stânga al corpului valvei, spre partea frontală. Filtre interne sunt situate la capetele din stânga și dreapta și în partea inferioară a corpului valvei.

Asigurați-vă că furtunurile din coadă sunt pe TR1 și TE1.

- 1) Reduceți debitul sistemului hidraulic al tractorului la 20% sau la aprox. 30Lpm.
- 2) Poate fi necesar să eliminați greutatea suplimentară, cum ar fi acumularea de noroi de pe discuri.

Identificați dacă problema este în secvența de pliere sau în cea de depliere.

Depliere = extindere și Pliere = retragere

Probleme la pliere

Acest bloc de valve este divizat în două circuite. Un set de furtunuri controlează ridicarea și coborârea cozii și a modulelor, în mod independent de plierea aripilor.

- Mai întâi, ridicați coada.
- Slăbiți piulița de blocare de pe cartușele valvei de secvență S1 și S2.
- Creșteți setările presiunii valvei prin înșurubarea S1 și S2 (în sens orar) până la cel mai jos nivel.
- Activați circuitul de pliere cu valva de control a tractorului. Aripile principale se vor ridica/plia. Aripile exterioare stânga și dreapta nu se vor plia.
- Deșurubați S1 (în sens antiorar) până când aripa stângă exterioară se pliază, apoi mai efectuați o ½ de rotație. Aripa exterioară dreaptă nu se va plia.
- Deșurubați S2 (în sens antiorar) până când aripa dreaptă exterioară se pliază, apoi mai efectuați o ½ de rotație.

Probleme la depliere

- Înainte de depliere, verificați pentru a vă asigura că discurile nu sunt prinse în suporturile și protecțiile de transport.
- Slăbiți piulița de blocare de pe cartușele valvei de secvență S3 și S4.
- Înșurubați S3 și S4 (în sens orar) până la cel mai jos nivel. Acum, activați circuitul de depliere cu valva de control a tractorului. Aripa exterioară dreaptă se va deplia și nimic altceva nu se va mișca.
- Deșurubați S3 (în sens antiorar) până când aripa stângă exterioară se depliază, apoi mai efectuați o ½ de rotație. Aripile principale nu se vor deplia.
- Deșurubați S4 (în sens antiorar) până când aripile principale se depliază, apoi mai efectuați o ½ de rotație.
- Deoarece blocul de valve este împărțit în două părți, acum va trebui să activați circuitul de coadă pentru a coborî coada și modulele.

Când se utilizează mai multe tractoare, setați valvele la tractorul care are cea mai mică presiune (de obicei, cel mai vechi tractor).

Dacă s-au făcut ajustările de mai sus și problemele încă persistă, trebuie să verificați celelalte valve de control și valve over/centre.

Aduceți valvele în punctul cel mai scăzut (în sens orar) și apoi înapoi (în sens antiorar).

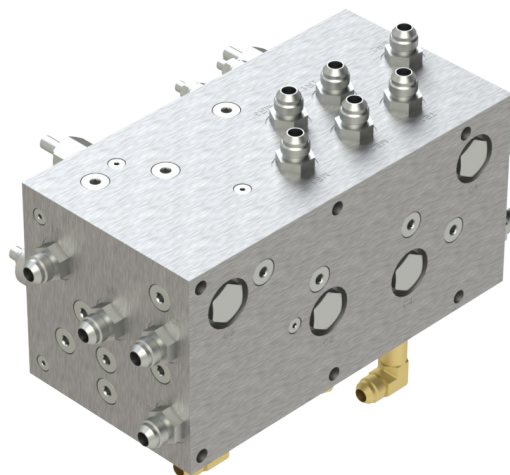
Valve over/centre

- L1 – 3,5 rotații în afară; controlează aripile principale, previne căderea liberă
- L2 – 2,25 rotații în afară; controlează coada, o menține sus pentru depozitare și transport
- L3 – 3,5 rotații în afară; controlează blocarea pe aripa exterioară HD
- L4 – 3,25 rotații în afară; controlează blocarea pe aripa exterioară HS
- L5 – 3,5 rotații în afară; controlează modulele, le menține sus pentru depozitare și transport.

Supape de verificare

Dacă o supapă de verificare este deschisă din cauza contaminării, simptomul va fi ca și cum valva de secvență corespunzătoare ar fi deschisă.

- C1 - este supapa de verificare care ocolește S2 (aripa dreaptă exterioară) pe circuitul de pliere
- C2 - este supapa de verificare care ocolește S3 (aripa stângă exterioară) pe circuitul de depliere
- C3 - este supapa de verificare care ocolește S1 (aripa stângă exterioară) pe circuitul de pliere
- C4 - este supapa de verificare care ocolește S4 (aripa principală) pe circuitul de depliere





Secțiune 5 - Verificare și întreținere

Verificare și întreținere

O bună întreținere este responsabilitatea dvs.

Înainte de a lucra la mașina dvs., asigurați-vă că toate piesele în mișcare s-au oprit

- Utilizați întotdeauna un suport de siguranță și blocați roțile
- Fiți extrem de precauți atunci când efectuați ajustări
- După efectuarea operațiunilor de service, asigurați-vă că toate uneltele, piesele și echipamentele de service sunt scoase
- În cazul în care sunt necesare piese de schimb pentru întreținerea și întreținerea periodică, trebuie utilizate piese de schimb originale din fabrică. Kelly Engineering nu va garanta utilizarea pieselor neaprobate și a altor daune ca urmare a utilizării acestora și nu va fi răspunzător pentru vătămări sau garanție în cazul în care echipamentul a fost modificată în orice mod
- Un stingător de incendiu adecvat și o trusă de prim ajutor trebuie păstrate la îndemână în timpul efectuării întreținerii.

Lista de verificare recomandată pentru întreținere

Element de verificat	Prima operație	Zilnic	25 de ore	Pre-sezon
Hidraulic, furtun și cilindri pentru deteriorări și scurgeri de ulei	✓	✓		✓
Scurgeri de aer și deteriorarea furtunului	✓	✓		✓
Elemente de fixare/știfturi despicate slăbite sau lipsă	✓	✓		✓
Verificați uzura bușelor, pivotului și știfturilor cilindrului și înlocuiți-le dacă este necesar				✓
Elemente de fixare swivel unit	✓	✓		✓
Swivel unit - rotație liberă și lină		✓	✓	✓
Temperatura swivel unit: Temperatura medie de funcționare este de 55 °C, defecțiunea este indicată la +80 °C	✓	✓		✓
Pneurile sunt umflate pentru a corecta presiunea	✓	✓	✓	✓
Toate piulițele roților sunt strânse la cuplul corect	✓			✓
Verificați rulmenții roților	✓	✓	✓	✓
Verificați și strângeți capacele de praf	✓		✓	✓
Șuruburile cârligului de remorcare sunt strânse la cuplul corect	✓			✓
Bolțurile roților discurilor/șuruburile de blocare sunt la locul lor	✓			✓
Lanțul este tensionat corect	✓	✓		✓
Luminile funcționează corect	✓	✓		✓
Sunt atașate semne de avertizare	✓	✓		✓
Lubrificați rulmenții roților				✓
Ungeți cadrul brațului roții (NUMAI în 2006)			✓	✓
Bucșă de ridicare a roților de ungere (NUMAI în 2006)			✓	✓
Ungeți știfturile cilindrului central x 2			✓	✓
Ungeți jockey wheel (NUMAI 3009NT și 4012)			✓	✓
Ungeți filetele întinzătorului de lanț cu aripi (NUMAI pentru 3009NT și 4012)			✓	✓
Ungeți știfturile balamalei aripii x 8			✓	✓
Vă recomandăm ca swivel units să fie acoperite în timpul depozitării pentru a preveni pătrunderea apei.				



Pentru a preveni rănirea, nu lubrifiați și nu întrețineți niciodată sistemul Kelly Tillage în timp ce se deplasează (pliere în sus sau în jos sau în mișcare de lucru)

Inspectarea lanțului

- Există o perioadă de pătrundere în care lanțul cu discuri se va roda și va deveni mai lung.
- La un utilaj nou vor fi necesare reglări mai frecvente.
- Nu uitați să verificați lanțurile cu disc ale modulului atunci când verificați lanțurile principale cu disc.
- În timp, pe măsură ce disc chain se rodează, este posibil să fie necesară îndepărtarea unei verigi pentru a menține tensiunea acestuia.
- Aceasta reprezintă cea mai importantă verificare și reglare pentru a asigura o durată de funcționare lungă a disc chain.

Depanare

Majoritatea problemelor de operare ale Kelly Tillage System sunt cauzate de ajustări incorecte. Această secțiune de depanare vă poate ajuta prin oferirea de soluții la problemele comune.

Simptom	Problemă	Soluție
Aripi săltătoare	Presiunea anvelopei aripii este prea mică	Consultați pagina 69 pentru specificații referitor la presiunea în anvelope
	Viteza de operare este prea mare pentru condițiile din teren	Consultați pagina 69 pentru viteza de operare
Uzura zalelor lanțului	Lanțul este prea slăbit. Lanțul revine în timpul lucrului.	Consultați pagina 30 pentru setarea corectă a tensiunii din lanț
	Discurile se află prea aproape de sol.	Consultați paginile 40 - 41
Lanțul nu se rotește	Defecțiune rulment în unitatea de pivotare	Consultați verificările zilnice de la paginile 57
	Lanțul frontal se rotește utilaj prea mic	Consultați paginile 40 - 41
	Rulmenți de ancorare din materiale străine	
Uzură neuniformă a benzii de rulare a roților de transport	Presiune prea scăzută în anvelope Viteză excesivă pe drum	Umflați la presiunea corectă, consultați tabelul de la pagina 69 Deplasați-vă întotdeauna cu o viteză sigură. NU DEPĂȘIȚI NICIODATĂ 25 KM/h.
Lanțurile nu se poziționează corect pe suporturile de transport	Suporturile de transport nu sunt poziționate poziția	Ajustați precizia suporturilor de transport până când lanțul se poziționează corect
Operarea lasă o creastă centrală în spatele mașinii	Discurile lanțul frontal sunt prea jos	Consultați reglarea înălțimii chain mount plate la pagina 38



Nu încercați niciodată să pliați pentru transport dacă lanțul este înfundat cu buruieni sau noroi, deoarece greutatea suplimentară poate deteriora sistemul hidraulic sau cadrul

Depanare

Simptom	Problemă	Soluție
Operarea lasă o brazdă centrală în spatele mașinii	Discurile lanțului spate sunt prea joase	Consultați reglarea înălțimii chain mount plate la pagina 38
Mușuroire pe marginea exterioară a mașinii	Capătul principal al lanțului spate corespunzător este prea jos	Consultați reglarea înălțimii tubului de evacuare la pagina 36-37
Brazdă pe marginea exterioară	Partea din spate a setului de lanțuri frontale este prea joasă	Consultați reglarea înălțimii tubului de evacuare la pagina 36-37
Lanțul nu este tensionat corespunzător	Lanț uzat în exces Poate fi nevoie de eliminarea unei verigi	Înlocuiți dacă este necesar Scoateți veriga suplimentară din lanț

Depanare - Valve de secvență hidraulice

Problemă cu:	Simptom	Pagina
Deplierea	Aripa dreaptă nu se ridică din poziția pliată	61
	Aripa dreaptă se ridică, dar aripa stângă nu se ridică	62
	Cilindrii centrali se extind înainte ca aripile exterioare să fie ambele drepte (verticale)	62
	Ambele aripi stau vertical, apoi se opresc	63
	Nu se produce nicio mișcare	63
	Secvența funcționa, dar devine neregulată	63
Plierea	Nu se produce nicio mișcare	64
	Ambele aripi principale stau vertical, apoi aripa stângă nu se pliază.	64
	Aripa exterioară stângă se pliază înainte ca ambele aripi interioare să fie verticale	65
	Aripa exterioară dreaptă se pliază înainte ca ambele aripi interioare să fie verticale	65
	Aripile principale se pliază, aripa exterioară stângă se pliază, aripa exterioară dreaptă stă vertical	66
	Aripile exterioare se ciocnesc la pliere	66
	Aripa exterioară stângă stă vertical, și aripa exterioară dreaptă se pliază peste ea	67
	Secvența funcționa, dar devine neregulată	67
	Nu se produce nicio mișcare	67
	În lucru	Aripile se lasă în mijloc în timpul lucrului
Nerezolvat	Contactați agentul de service sau producătorul	68

Depanare - Valve de secvență hidraulice

Funcție dublă

Distribuitorul versiunea 12 permite ridicarea și coborârea independent a secțiunii cozii. Acest lucru înseamnă că la traversarea drumurilor sau a podurilor, fața și spatele pot fi ridicate rapid pentru a ridica lanțurile de la sol. Aceasta vă permite să accesați colțurile câmpurilor și îmbunătățește întoarcerile la rândurile din capăt.

Aceasta necesită 3 sisteme de tractor independente pentru operare. Va fi posibil să operați mașina cu succes pe un tractor cu numai două circuite, după câteva modificări minore la conexiunile furtunurilor și la traseu.

Deplierea

În timpul deplierii, trebuie respectată următoarea secvență.

1. Drawbar frontală inferioară la înălțimea de lucru.
2. Depliați aripile, ținând maneta hidraulică până când știfturile cilindrului central principal sunt centrate în pozițiile lor.
3. Coborâți rear tail ținând maneta hidraulică până când coada și modulele sunt complet coborâte în poziția de lucru, iar cilindrii de de-tensionare a aripilor sunt complet retrași, tensionând lanțul.

Când depliați aripile, uleiul circulă direct la cilindrii aripii exterioare drepte, până la extinderea completă. Apoi, uleiul deschide S3 și circulă către cilindrii aripii exterioare stângi. Când aceștia sunt complet extinși, presiunea uleiului deschide S4 și circulă către cilindrii hidraulici ai cadrului central, împingând aripile extinse la sol. Există o valvă over/centre, L1, care protejează aripile principale împotriva căderii și le controlează coborârea.

Depanare - Valve de secvență hidraulice

ARIPA DREAPTĂ NU SE RIDICĂ DIN POZIȚIA PLIATĂ

Dacă presiunea necesară pentru a ridica aripa dreaptă este mai mare decât presiunea tractorului, uleiul nu va circula. Acest lucru poate interveni dacă lanțul este plin de noroi sau alte materii, care cresc greutatea lanțului. Acest lucru poate interveni și în cazul tractoarelor cu presiune a uleiului hidraulic mai scăzută decât inițial.

- Dacă setarea de presiune S3 este prea scăzută, aceasta se poate deschide înainte de a ridica aripa de sus. Uleiul va încerca apoi să ridice a doua aripă, care este blocată și nu se poate mișca. Cilindrii principali vor încerca să forțeze aripile să se despartă.
- Disc chain poate fi blocat de un suport sau o protecție de lanț, în special la coadă, împiedicând ridicarea aripii. Dacă acesta este cazul, de regulă, veți observa că aripa principală se ridică puțin, apoi se oprește.
- Uleiul poate ocoli o etanșare a pistonului cilindrului dacă etanșarea sau pistonul s-au defectat. Veți auzi uleiul circulând într-un cilindru și acel cilindru ar trebui să se încălzească în comparație cu cilindrii rămași.
- Supapele de control C4 sau C5 pot fi ținute deschise de contaminare, permițând circulația uleiului către aripa stângă sau către cilindrii principali.

Soluție

- Curățați lanțurile de noroi și resturi.
- Verificați disc chain ca să identificați zonele în care acesta poate fi prins, și efectuați ajustări pentru suporturile de susținere sau la procedura de pliere.
- Creșteți setarea de presiune la S3 cu o 1/2 de rotație în sens orar (repetăți dacă este necesar).
- Demontați supapa de control C4 sau C5 și inspectați-o.
- Dacă uleiul curge prin distribuitor, dar nu se produce nicio mișcare, atunci există posibilitatea defectării unei etanșări a pistonului. Izolați cilindrii în secvență până când îl găsiți pe cel defect (**AVERTISMENT:** Pliăți aripile în poziția de transport înainte de a scoate cilindrii, poate rezulta DECES sau RĂNIRE).
- Verificați dacă presiunea uleiului hidraulic este adecvată (2200 psi/151 Bar).

Depanare - Valve de secvență hidraulice

ARIPA DREAPTĂ SE RIDICĂ, DAR ARIPA STÂNGĂ NU SE RIDICĂ

IDacă presiunea necesară pentru a ridica aripa stângă este mai mare decât presiunea tractorului, uleiul nu va circula. Acest lucru poate interveni dacă lanțul este plin de noroi sau alte materii, care cresc greutatea lanțului. Acest lucru poate interveni și în cazul tractoarelor cu opresiune a uleiului hidraulic mai scăzută decât inițial. Aripa stângă este mai grea decât aripa dreaptă, și poate necesita mai multă presiune pentru a se ridica.

- Dacă setarea presiunii S3 este prea ridicată, atunci uleiul se va bloca și aripa stângă nu se va ridica.
- Disc chain poate fi blocat pe unul dintre suporturile de protecție de lanț, în special suporturile consolă „M”, împiedicând ridicarea aripii.
- Uleiul poate ocoli o etanșare a pistonului cilindrului dacă etanșarea sau pistonul s-au defectat. Veți auzi uleiul circulând într-un cilindru și acel cilindru ar trebui să se încălzească în comparație cu cilindrii rămași.
- O valvă de control deschisă poate fi blocată în poziția deschis, permițând uleiului să treacă.

Soluție

- Curățați lanțurile de noroi și resturi.
- Verificați disc chain ca să identificați zonele în care acesta poate fi prins, și efectuați ajustări pentru suporturile de susținere sau la procedura de pliere.
- Reduceți setarea de presiune la S3 cu o 1/2 de rotație în sens orar (repețați dacă este necesar).
- Demontați și inspectați supapa de control C4. Curățați toate contaminările și remontați-o.
- Dacă uleiul curge prin distribuitor, dar nu se produce nicio mișcare, atunci există posibilitatea defectării unei etanșări a pistonului. Izolați cilindrii în secvență până când îl găsiți pe cel defect (**AVERTISMENT:** Pliati aripile în poziția de transport înainte de a scoate cilindrii, poate rezulta DECES sau RĂNIRE).
- Verificați dacă presiunea uleiului hidraulic este adecvată (2200 psi/151 Bar).

CILINDRII CENTRALI SE EXTIND ÎNAINTE CA ARIPILE EXTERIOARE SĂ FIE AMBELE DREPTE (VERTICALE)

Dacă presiunea necesară pentru a ridica aripa dreaptă este mai mare decât cea setată de S3, atunci uleiul va trece de S3 către aripa stângă. Deoarece aripa dreaptă se sprijină deasupra aripii stângi și nici una nu se poate deplasa, atunci uleiul este, de asemenea forțat să treacă de S4 către cilindrii aripii principale, determinându-i să se extindă în timp ce aripile exterioare sunt încă pliate. Pe măsură ce aripile principale se depliază și greutatea este transferată de la aripile exterioare, uleiul va circula către cilindrii aripii exterioare, permițând îndreptarea aripilor. Nu permiteți continuarea acestei situații, deoarece știfturile cilindrului se vor forfecă și aripile vor cădea necontrolat.

Același simptom se va produce dacă supapa de control C4 este ținută deschisă de contaminări.

Ca mai sus, noroiul sau resturile de pe lanț vor modifica sarcina și presiunea necesară pentru a ridica aripile exterioare.

Soluție

- Dacă lanțurile sunt curate, creșteți setarea presiunii pe S3 (aripa dreaptă se va ridica).
- Creșteți setarea presiunii pe S4 (aripa stângă se va ridica).
- Demontați și inspectați supapa de control C4. Curățați toate materialele străine din jurul bilei și a zonei scaunului.

Depanare - Valve de secvență hidraulice

AMBELE ARIPI STAU VERTICAL, APOI SE OPRESC

După ce aripile exterioare stau vertical, presiunea uleiului deschide S4 și permite circularea către cilindrii aripii principale. O valvă over/centre, L1 previne căderea aripiilor și le controlează coborârea în poziția de lucru.

Soluție

- Reduceți setarea de presiune pe S4, înșurubați centrul în sens antiorar cu o 1/2 de rotație, verificați și repetați dacă este necesar.
- Valva L1 over/centre poate fi setată prea ridicat, împiedicând circularea uleiului către rezervor. Reduceți setarea de presiune la L1 rotind în sens ORAR 1 cu o rotație.
- Verificați dacă debitul hidraulic al tractorului nu este setat la foarte scăzut sau oprit.
- Verificați presiunea hidraulică a tractorului (ar trebui să depășească 2200 psi -151 Bar).
- Sunați la un tehnician de service. Testați debitul de ulei. Dacă există debit, izolați cilindrii unul câte unul pentru a asigura integritatea etanșării pistonului cilindrului (**AVERTISMENT:** Pliți aripiile în poziția de transport înainte de a scoate cilindrii, poate rezulta DECES sau RĂNIRE).

NU SE PRODUCE NICIO MIȘCARE

Soluție

- Consultați primul punct. Verificați, și dacă este necesar, curățați lanțurile de noroi sau resturi.
- Verificați dacă capetele furtunurilor sunt cuplate corect în prizele de pornire ale tractorului.
- Verificați dacă există robinete sau blocări de transport electronice deschise pe tractor.
- Verificați dacă debitul hidraulic al tractorului nu este setat la foarte scăzut sau oprit.
- Verificați presiunea hidraulică a tractorului (ar trebui să depășească 2200 psi -151 Bar).
- Sunați la un tehnician de service. Testați debitul de ulei. Dacă există debit, izolați cilindrii unul câte unul pentru a asigura integritatea etanșării pistonului cilindrului. (**AVERTISMENT:** Pliți aripiile în poziția de transport înainte de a scoate cilindrii, poate rezulta DECES sau RĂNIRE).

SECVENȚA FUNCȚIONA, DAR A DEVENIT NEREGULATĂ

Distribuitorul cu valve de secvență are o capacitate de debit de ulei de 30 Lpm.

La acest debit, cartușele de secvență pot face față la debitul de ulei și pot opera la setările corecte.

Dacă debitul este setat prea ridicat, presiunea din distribuitor se acumulează și poate deplasa valvele de secvență în mod prematur sau imprevizibil.

Soluție

- Setati debitele de ulei hidraulic independente la redus (20%).
- Acționați lent maneta hidraulică a tractorului.
- Reduceți debitul prin înșurubarea supapei de control a debitului E în sens antiorar cu 2 rotații.

Depanare - Valve de secvență hidraulice

Plierea

Secvența de pliere este după cum urmează:

1. Drawbar frontală inferioară la înălțimea de lucru. (Acest lucru este important pentru a vă asigura că toate lanțurile se află corect în suporturile lor de transport).
2. Ridicați rear tail și modulele ținând maneta hidraulică până când se opresc complet.
3. Pliati aripile. Acestea ar trebui să se deplaseze după cum urmează: cilindrii centrali principali se vor retrage, unul sau ambii, până când aripile stau vertical. Mai întâi, aripa exterioară stângă, apoi aripa exterioară dreaptă se va plia în jos.
4. Ridicați drawbar frontală la înălțimea de transport.

În timpul plierii, uleiul circulă direct către cilindrii aripii principale. Când aceștia sunt toți închiși, uleiul deschide apoi S1, permițând circulația uleiului către cilindrii aripii exterioare stângi. Când acești cilindri se închid, presiunea uleiului deschide S2, pentru a plia aripa exterioară dreaptă.

NU SE PRODUCE NICIO MIȘCARE

Cilindrii principali sunt primii care primesc ulei de la tractor și ar trebui să ridice aripile. Nefuncționarea conform așteptărilor ar putea indica un exces de noroi în discuri. În cazul în care coada nu a fost ridicată, este posibil ca aripile să nu se ridice, deoarece tensiunea lanțului le împiedică să se ridice.

Soluție

- Curățați noroiul de pe discuri.
- Ridicați complet secțiunea cozii înainte de a plia aripile.

AMBELE ARIPI PRINCIPALE STAU VERTICAL, APOI ARIPA STÂNGĂ NU SE PLIAZĂ

Uleiul circulă direct din tractor către cilindrii principali. După ridicare, uleiul trebuie apoi să forțeze S1 să se deschidă pentru a permite circulația către aripa exterioară stângă. Dacă S1 este setat prea ridicat, atunci uleiul se va bloca, și aripa exterioară stângă nu se va plia.

Valva over/centre L4 este utilizată pentru a menține aripa stângă dreaptă în timpul operării. Dacă L4 este setată la o presiune prea ridicată, aripa nu se va plia. L4 este o valvă operată de pilot și necesită o presiune corectă a sistemului pentru a funcționa.

Soluție

- Reduceți setarea de presiune la S1 prin înșurubarea în sens antiorar cu o 1/2 de rotație (repețiți dacă este necesar).
- Reduceți setarea de presiune la L4 prin înșurubarea în sens antiorar cu 1 rotație.

Depanare - Valve de secvență hidraulice

ARIPA EXTERIOARĂ STÂNGĂ SE PLIAZĂ ÎNAINTE CA AMBELE ARIPI INTERIOARE SĂ FIE VERTICALE

Dacă presiunea necesară pentru a ridica aripile este mai mare decât setarea presiunii pe S1, atunci uleiul va trece de S1 și va face ca cilindrii aripii exterioare stângi să se retragă. Acest lucru poate apărea dacă există o sarcină excesivă, cum ar fi noroi sau resturi sau în situații în care lanțurile s-au blocat sau au fost îngropate.

Același simptom se va produce dacă supapa de control C3 este ținută deschisă de contaminări.

Soluție

- Verificați și, dacă este necesar, curățați tot noroiul sau resturile de pe lanțuri. Nu încercați să pliați mașina dacă lanțurile sunt îngropate în timpul unui blocaj. Mai întâi, curățați solul de pe lanțuri.
- Dacă lanțurile sunt curate, dar problema persistă, poate fi necesar să reglați S1. Creșteți setarea de presiune prin înșurubarea în sens orar cu 1/2 de rotație.
- Demontați și curățați supapa de control C3.

ARIPA EXTERIOARĂ DREAPTĂ SE PLIAZĂ ÎNAINTE CA AMBELE ARIPI INTERIOARE SĂ FIE VERTICALE

În procesul normal de pliere, aripa stângă trebuie să se plieze înaintea aripii drepte. Chiar dacă atât S1 cât și S2 au setări de presiune prea scăzute, atunci ambele aripi se vor deplasa împreună. Pentru ca aripa exterioară dreaptă să se deplaseze prima, supapa de control C1 trebuie să fie deschisă.

Soluție

- Demontați și curățați supapa de control C1.

Depanare - Valve de secvență hidraulice

ARIPILE PRINCIPALE SE PLIAZĂ, ARIPA EXTERIOARĂ STÂNGĂ SE PLIAZĂ, ARIPA EXTERIOARĂ DREAPTĂ STĂ VERTICAL

Uleiul este forțat către cilindrii aripii exterioare stângi, care determină plierea aripii stângi. După închiderea acestor cilindri, presiunea uleiului crește și deschide S2, permițând uleiului să circule către cilindrii aripii exterioare drepte. Dacă S2 este setat la un nivel prea ridicat, uleiul se poate bloca după ce aripa exterioară stângă este pliată.

Valva over/centre L3 este utilizată pentru a menține dreaptă aripa dreaptă în timpul operării. Dacă setarea presiunii pe L3 este prea mare, aripa stângă nu se va plia. L3 este o valvă operată de pilot și necesită o presiune corectă a sistemului pentru a funcționa.

Soluție

- Reduceți setarea de presiune la S2 prin înșurubarea în sens antiorar cu o 1/2 de rotație (repetăți dacă este necesar).
- Reduceți setarea de presiune la L3 prin înșurubarea în sens antiorar cu 1 rotație.

ARIPILE EXTERIOARE SE CIOCnesc LA PLIERE

Dacă observați că cele două aripi exterioare se ciocnesc atunci când se pliază, trebuie să opriți imediat și să inversați operația. Depliați aripile la verticală, apoi reîncepeți lent. Aripile individuale ar trebui să se plieze în ordine. Dacă ambele continuă să se plieze împreună, atunci uleiul trebuie să treacă de S2 prematur. Pentru ca acest lucru să se întâmple, S2 are presiunea setată prea scăzută.

Soluție

- Creșteți setarea de presiune la S2 prin înșurubarea în sens orar cu o 1/2 de rotire (repetăți dacă este necesar).

Depanare - Valve de secvență hidraulice

ARIPA EXTERIOARĂ STÂNGĂ STĂ VERTICAL, ȘI ARIPA EXTERIOARĂ DREAPTĂ SE PLIAZĂ PESTE EA

Aripile principale stau vertical, apoi aripa stângă nu se mișcă, dar aripa exterioară dreaptă se pliază deasupra și apoi toate mișcările se opresc. Acest lucru se poate produce când valva over/centre L4 care menține dreaptă aripa în timpul operării pe câmp nu se va elibera și nu va permite aripii să se plieze. L4 ar putea fi contaminată, dar de regulă, rămâne deschisă. Există posibilitatea ca L4 să se fi defectat, dar acest lucru este rar.

Soluție

- Reduceți setarea de presiune la L4 prin înșurubarea în sens antiorar cu 1/2 de rotație.

SECVENȚA FUNCȚIONA BINE, DAR A DEVENIT NEREGULATĂ

Distribuitorul cu valve de secvență are o capacitate de debit de ulei de 30 Lpm. La acest debit, cartușele de secvență pot face față la debitul de ulei și pot opera la setările corecte. Dacă debitul este setat prea ridicat, presiunea din distribuitor se acumulează și poate deplasa valvele de secvență în mod prematur sau imprevizibil.

Ocazional, materiale străine se pot bloca într-una dintre supapele de control. Acest lucru va permite uleiului să curgă într-un mod care pare illogic. Simptomele sugerează ajustări ale valvelor, cu toate acestea, ajustările logice nu au efect.

Soluție

- Setati debitele de ulei hidraulic independente la un nivel redus (20%).
- Acționați lent maneta hidraulică a tractorului.
- Reduceți debitul prin înșurubarea supapei de control a debitului R în sens antiorar cu 2 rotații.

NU SE PRODUCE NICIO MIȘCARE

Soluție

- Verificați dacă capetele furtunurilor sunt cuplate corect în prizele de pornire ale tractorului.
- Verificați dacă există supape de închidere sau blocări de transport electronice deschise pe tractor.
- Verificați dacă debitul hidraulic al tractorului nu este setat la foarte scăzut sau oprit.
- Verificați presiunea hidraulică a tractorului (ar trebui să depășească 2200 psi- 151 Bar).
- Sunați la un tehnician de service. Testați debitul de ulei. Dacă există debit izolați cilindrii unul câte unul pentru a asigura integritatea etanșării pistonului cilindrului.

Depanare - Valve de secvență hidraulice

În lucru

Aripile „se lasă” în mijloc în timpul lucrului

Ambele seturi de aripi sunt blocate în poziție dreaptă, în poziție de lucru de către valvele over/centre L4 și L3. Dacă setarea presiunii la aceste valve este prea scăzută, aripile pot să nu fie blocate în mod eficient.

Soluție

- Aripa stângă este lăsată - creșteți setarea de presiune la L4 prin înșurubarea în sens ANTIORAR cu o 1/2 de rotație.
- Aripa dreaptă este lăsată - creșteți setarea de presiune la L3 prin înșurubarea în sens ANTIORAR cu o 1/2 de rotație.

Informații de contact

DACĂ ACESTE AJUSTĂRI NU REZOLVĂ PROBLEMA

Contactați agentul dvs. de service pentru asistență. Poate exista o defecțiune a unuia dintre cartușe. Distribuitorii cu valve sunt testate în fabrică și, din nou, înainte de expediere. Agentul de asamblare a asigurat și funcționarea corectă înainte de expediere. În cazuri foarte rare, dar ocazional, valvele se defectează. Cauza obișnuită este pătrunderea substanțelor contaminante.

De asemenea, puteți contacta Kelly pentru sfaturi tehnice și asistență.

Telefon: +618 8667 2253

E-mail: sales@kellytillage.com

Secțiune 6 - Specificații

Viteze de operare

Vitezele de operare recomandate în condiții normale, cu toate tipurile de lanțuri	
Viteza de operare / lucru	10-12 kph
Viteza de transport / remorcare	25 km/h

Presiunea anvelopelor

Dimensiunea anvelopelor	Pliu	KPA	BAR
400/55-22.5	18	350	3.4
10.0/75-15.3	14	300	3

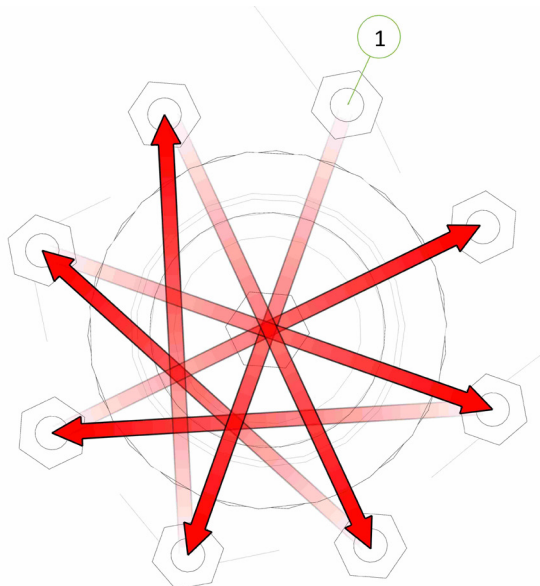
Specificații 3009NT

Model 3009NT	
Lățimea de operare	10 +0.16/-0.13m
Lățime de transport	2.4 m
Înălțime de transport	3.35 m
Lungime de transport	11.61 + 0.25m

Setările cuplului de strângere a șuruburilor

Tipul șurubului	Piuliță roată			Șurub în formă de U			Șurub clasa 8.8						Șurub clasa 10.9			
	M12	M18	M20	M12	M16	M20	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M20	M24	M36
Dimensiunea șurubului	M12	M18	M20	M12	M16	M20	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M20	M24	M36
Cheie	19	27	30	19	24	30	10	13	17	19	24	30	36	30	36	55
Nm (max)	94	305	430	42	105	214	9.3	23	45	77	190	385	660	550	950	3070

[1] Atunci când potriviți o roată și o anvelopă pe un butuc, strângeți piulițele roților într-un model de stea, la tensiunea corectă. Pentru a realiza acest lucru, alegeți o piuliță de roată și strângeți, apoi continuați pe partea opusă a butucului la următoarea piuliță de roată și strângeți și așa mai departe până când toate piulițele de roată sunt strânse. Apoi, repetați procedura pentru a verifica dacă toate piulițele sunt strânse. Nu utilizați scule de impact pentru a strânge piulițele roților.



Pentru un ghid de tensionare corectă a piulițelor de fixare a roților, utilizați tensiunea corespunzătoare pentru piulițele de fixare a roților de dimensiunea dvs. din tabelul Setări cuplu șuruburi.

Valorile cuplului sunt pentru filete și suprafețe uscate, cu toate acestea, este permisă aplicarea unei cantități mici de ulei anticoroziv pe filete.

Lungimile și cantitățile Disc Chain

Model		Lungime	K4	CL1	W36	SD49	Prickle chain
3009NT	Dreapta frontal	5.48m	34	33	32	44	61
	Stânga față	5.48m	34	33	32	44	61
	Spate dreapta	6.70m	41	41	39	53	74
	Spate stânga	5.97m	34	30	29	40	55
	Module frontal	1.99m	12	12	12	16	22
	Module spate	1.65m	10	10	10	13	18

Pentru tensionarea corectă a lanțului, este posibil să fie necesară îndepărtarea zalelor lanțului de la capătul lanțului, după cum urmează:

CL2 Disc Chain - desfaceți legătura/legăturile disc chain de la capătul disc chain

K4 Disc Chain - desfaceți legătura/legăturile disc chain de la capătul disc chain

CL1 Disc Chain - desfaceți legătura/legăturile disc chain de la capătul disc chain

Lanț cu discuri SD49 - tăiați o zală de lanț cu disc de la capătul lanțului cu discuri

Disc chain W36 - desprindeți o verigă disc chain de la capătul disc chain

Prickle Chain - tăiați o verigă din capătul prickle chain

Scanați următorul cod QR pentru a deschide scoaterea unui videoclip cu lanț de discuri sudate.



KELLY

Notă



Telefon: +61 8 8667 2253
E-mail: sales@kellytillage.com
kellytillage.com

Booleroo (Sediul central)
684 Kelly Road,
Booleroo Center SA 5482

Adelaide
28 Greenhill Road,
Wayville SA 5034

