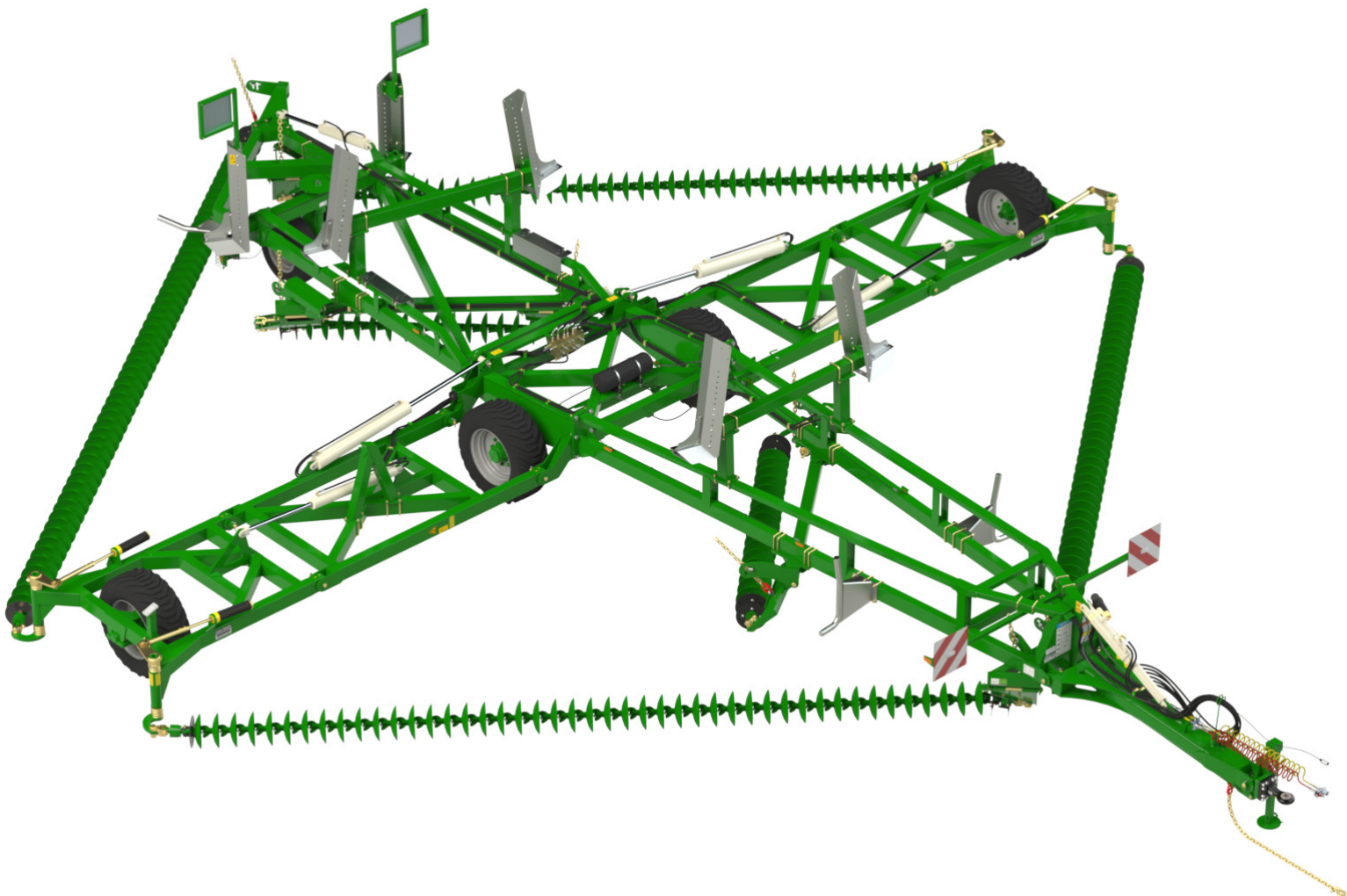


KELLY

Better Tillage. Better Tomorrow.

Kelly Tillage System 4012 Használati útmutató

KTOM-D-01022023



SOROZATSZÁM:

KELLY

Telefon: +61 8 8667 2253
E-mail: sales@kellytillage.com
kellytillage.com

Booleroo Igazgatóság
684 Kelly Road,
Booleroo Centre SA 5482

Adelaide
28 Greenhill Road,
Wayville SA 5034





Köszönjük, hogy a 4012-es modellű Kelly Tillage terméket választotta

Bízunk benne, hogy az alábbi útmutatót érthetőnek és könnyen követhetőnek találja. Ha további ügyféltámogatásra vagy segítségre van szüksége, kérjük, forduljon hozzánk bizalommal.

Pótalkatrészeket, szükség szerint, a helyi kereskedőnél vagy közvetlenül a Kelly csoportnál szerezhet be.

A Kelly örömmel fogadja a visszajelzéseket. Ha bármilyen nehézséget szeretne felvetni, javítási javaslatokat vagy módosításokat szeretne, amelyekről úgy érzi, hogy javítanak termékeinket, várjuk válaszáat.

Elérhetőségek

Ausztrália

Booloroo (Igazgatóság)

684 Kelly Road,
Booloroo Centre SA 5482

+61 8 8667 2253

Hétfő - Péntek
8:00 - 16:00 ACDT

Adelaide

28 Greenhill Road,
Wayville SA 5034

+61 8 8667 2253

Hétfő - Péntek
8:00 - 16:00 ACDT

Telephelyek világszerte

Kelet-Kanada

Leading Edge Equipment
www.leadingedgeequipment.ca

1-519-421-3223

Hétfő - Péntek
8:00 - 16:00 EST

Nyugat-Kanada

Adair Sales and Marketing Co Inc
www.adairreps.com

1-306-773-0996

Hétfő - Péntek
8:00 - 17:00 CST

Egyesült Államok

Hood and Company

+1 417-865-2100

Hétfő - Péntek
8:00 - 16:00 CST

Európa

kellytillage.com

+61 8 8667 2253

Hétfő - Péntek
8:00 - 16:00 ACDT

Argentína

Giorgi Sa Maquinarias Agrícolas
www.giorgi.com.ar

+54 3464 493512

Hétfő - Péntek
8:00 - 17:00 ART

Dél-Afrika

Desmond Whitfield CC

+27 82 567 8245

Hétfő - Péntek
8:00 - 16:00 SAST

Tartalom

Biztonsági információk

Jelzőszavak	4
Biztonsági irányelvek	4
Általános működés	5
Szállítás	5
Hidraulika	5
Karbantartás és ellenőrzés	5
Biztonsági matricák – Egyéni elhelyezés	6 - 20

1. Szakasz - Garancia

Garancia szabályai	21
Termékregisztrációs űrlap	22

2. Szakasz - A gép működése

Üzembe helyezés előtt	23
Üzembe helyezés előtti ellenőrző lista	23
A gép beállítása üzembe helyezés előtt	24
Kézifék	24
Fék beállítása	25
Alapvető működés - Fontos helyek	26
Alapvető működés - Kinyitás	27 - 30
Alapvető működés - Összecsukás	31 - 33

3. Szakasz - A lánc működése és helyes beállítása

A láncfeszesség fontossága	34
Láncfeszesség - Modules	35 - 36
Láncszítés	37
Láncgörbe	38
A lánc magasságának helyes beállítása	39
Chain Mount Plate magasságának beállítása	40
Elülső A Frame magasságának beállítása	41
Finombeállítás a tökéletes működési eredményekért	42
A kúpos láncvég (TCE) jelentősége	43
Lánc felszerelése	44 - 51

4. Szakasz - Hidraulikus szekvenciaszelepek

Szekvenciaszelep áttekintése	51
Szekvenciaszelepes doboz - folyamatábra	52
Szelepek funkcióinak magyarázata	53
Gyári beállítás: Táblázat V12.5-es szekvenciaszelep dobozokhoz	54
692196, V12.5 - Osztott kör	55
Zuhanásgátló szelepek	56
Visszacsapó szelepek	56

5. Szakasz - Karbantartás és ellenőrzés

Láncgörbe	57
Javasolt karbantartási ellenőrzőlista	58
Láncvizsgálat	59
Hibaelhárítás	59 - 60
Hibaelhárítás - Hidraulikus szekvenciaszelepek	60 - 69

6. Szakasz - Specifikációk

Működtetési sebességek	70
Gumiabroncsnyomás	70
4012-es specifikációk	70
Csavarnyomaték-beállítások	70
Disc Chain hosszúságok és mennyiségek	71
Jegyzetek	72

A gép megvásárlásától számított 2 hónapon belül regisztráljon, hogy további 12 hónap garanciát kapjon. A regisztrációval kapcsolatos információkat a 22. oldalon találja.

Biztonsági információk



Olvassa el az összes használati utasítást és alaposan tanulmányozza át az összes fényképet mielőtt üzembe helyezné a készüléket.



Jelzőszavak

Egy jelzőszót - VESZÉLY, FIGYELEM, vagy VIGYÁZZ, - a biztonsági figyelmeztető szimbólummal együtt használunk.

Ha ezeket a szimbólumokat látja a gépen vagy ebben az útmutatóban, figyeljen az Ön és mások biztonságát érintő utasításokra. Ezen utasítások figyelmen kívül hagyása sérülést vagy halált okozhat.



VESZÉLY - Közvetlen veszélyhelyzetet jelez, amely, ha nem kerüljük el, **HALÁLHOZ VAGY SÚLYOS SÉRÜLÉSHEZ vezet.**



FIGYELEM - Potenciális veszélyhelyzetet jelez, amely, ha nem kerüljük el, **HALÁLHOZ VAGY SÚLYOS SÉRÜLÉSHEZ vezethet.**



VIGYÁZZ - Potenciális veszélyhelyzetet jelez, amely, ha nem kerüljük el, **KISEBB VAGY KÖZEPES SÉRÜLÉSHEZ vezethet.**

Figyelmesen olvassa el a jelen útmutatóban és a gépen található összes biztonsági pontot. A biztonsági matricák mindig jó állapotban legyenek és pótolja a kopott vagy az elveszett matricákat. Pót matricák a helyi kereskedőnél kaphatóak.

Biztonsági irányelvek

- Ez a berendezés veszélyes olyan személyek számára akik nem ismerik a működését.
- Ne próbálja meg működtetni vagy összeszerelni a készüléket anélkül, hogy elolvasta volna ezt az útmutatót és a biztonsági óvintézkedések alapos megértése nélkül.
- Ne próbálja meg ezt a berendezést kábítószer vagy alkohol hatása alatt működtetni.
- Évente nézze át a biztonsági utasításokat minden felhasználóval.

Kérjük, figyeljen rá, hogy: A bal és a jobb oldal meghatározása úgy történik, hogy a gép mögött állunk és előre nézünk.

Általános működés

- Óvatosan járjon el a felsővezetékek alatt és a villanyoszlopok körül - az érintkezés a kezelő súlyos áramütését okozhatja.
- Soha ne engedjen senkit se a gép közvetlen közelébe amikor üzemelteti a gépet.
- Legyen szabad a terület amikor a szárnyakat felemeli vagy leengedi.

Szállítás

- Mindig biztonságos sebességgel közlekedjen. SOHA NE LÉPJE TÚL a 25 km/h-s sebességet.
- A láncoknak szabadon kell állniuk a talajon.
- Győződjön meg arról, hogy a sebessége elég alacsony ahhoz, hogy a vészmegállás biztonságos legyen, és csökkentse a sebességet a kanyarodás előtt.
- Kérjük, olvassa el a saját országa, állama, tartománya, megyéje vagy települése mezőgazdasági gépek közötti közlekedéséről szóló szabályait.

Hidraulika

- **SOHA** ne távolítsa el a hidraulika tömlőket vagy a végeket, kivéve, ha a gép szállítási helyzetben van vagy teljesen ki van hajtva munkapozícióban. A hidraulika tömlők és szerelvények eltávolítása előtt minden hidraulikus nyomást t egyen ész poz cib.
- Győződjön meg arról, hogy minden szerelvény és tömlő jó állapotban van.
- A sérülések elkerülése érdekében viseljen megfelelő arc- és kézvédőt vagy egyéni védőfelszerelést a hidraulika nyomás alatti ellenőrzése során.
- A hidraulika működtetése előtt ellenőrizze, hogy minden tiszta-e.
- A hidraulika folyadékszint és nyomás mindig megfelelő legyen.

Karbantartás és ellenőrzés

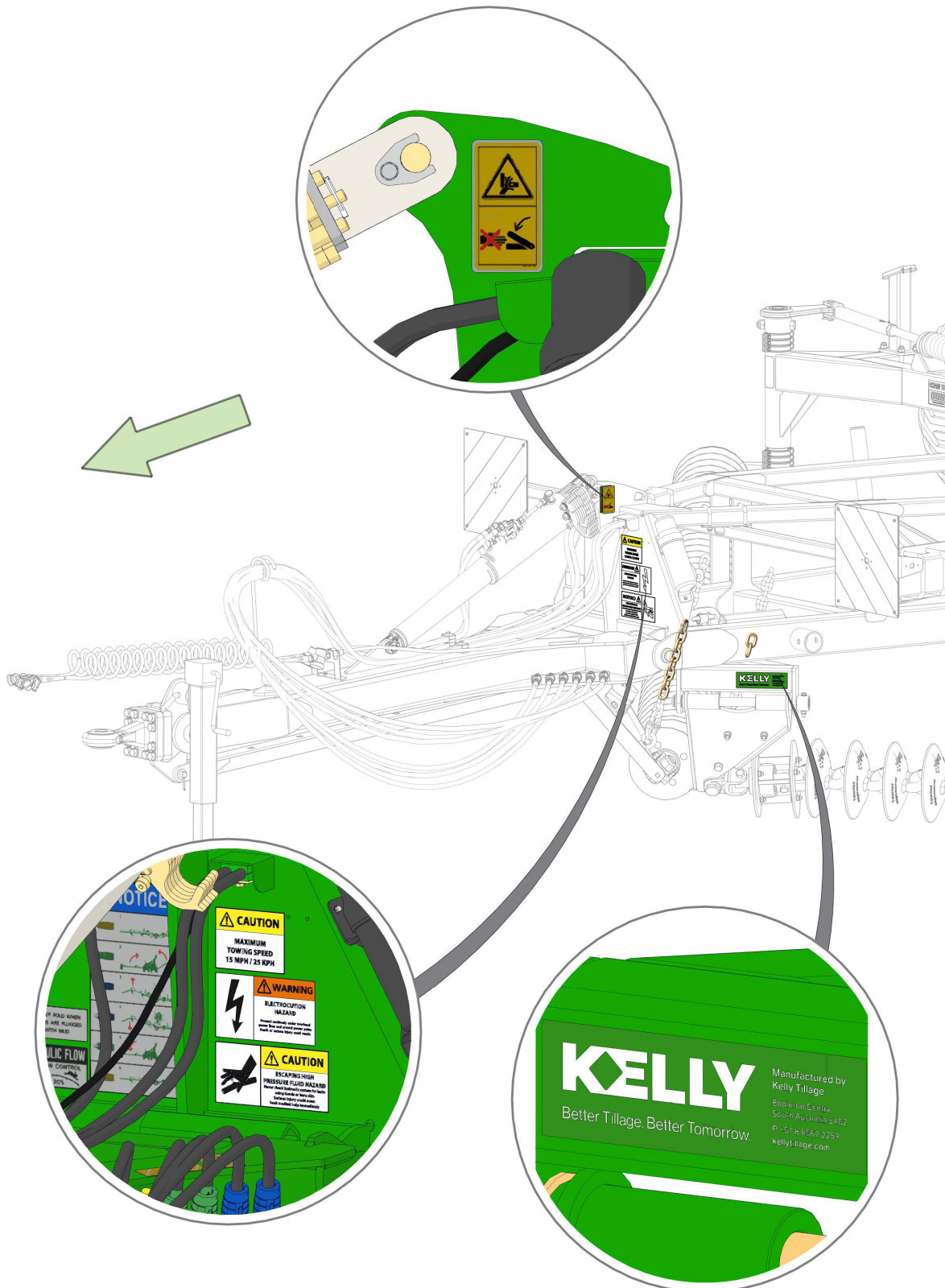
- A megfelelő karbantartás az Ön felelőssége.
- A rendszeres karbantartás és ellenőrzés elengedhetetlen.

A karbantartási irányelvek az 5. részben találhatóak.



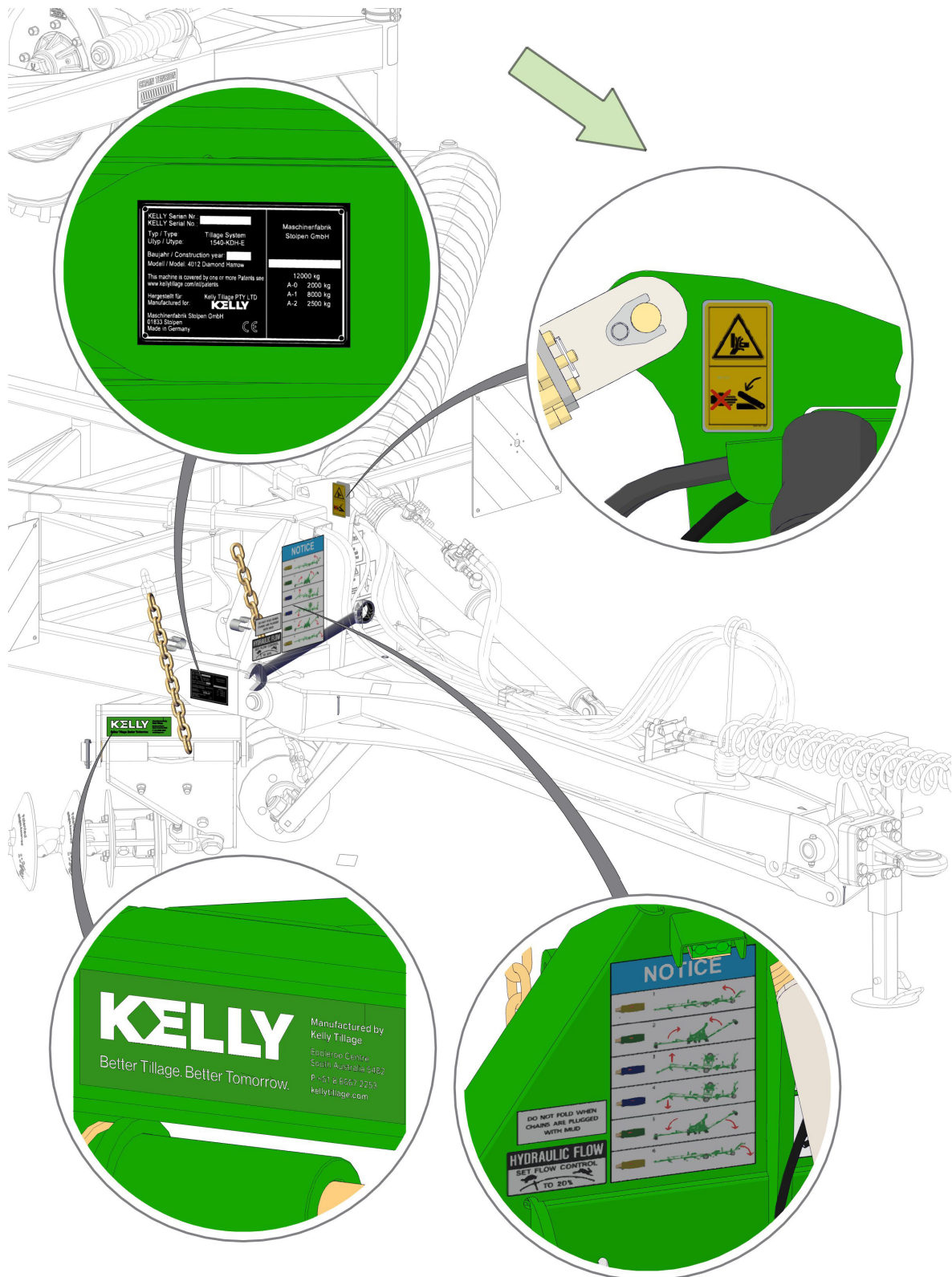
Ha bármelyik biztonsági matrica hiányzik, kérjük, azonnal lépjen kapcsolatba a helyi kereskedővel, és ne használja a gépet.

Biztonsági matricák – Egyéni elhelyezés



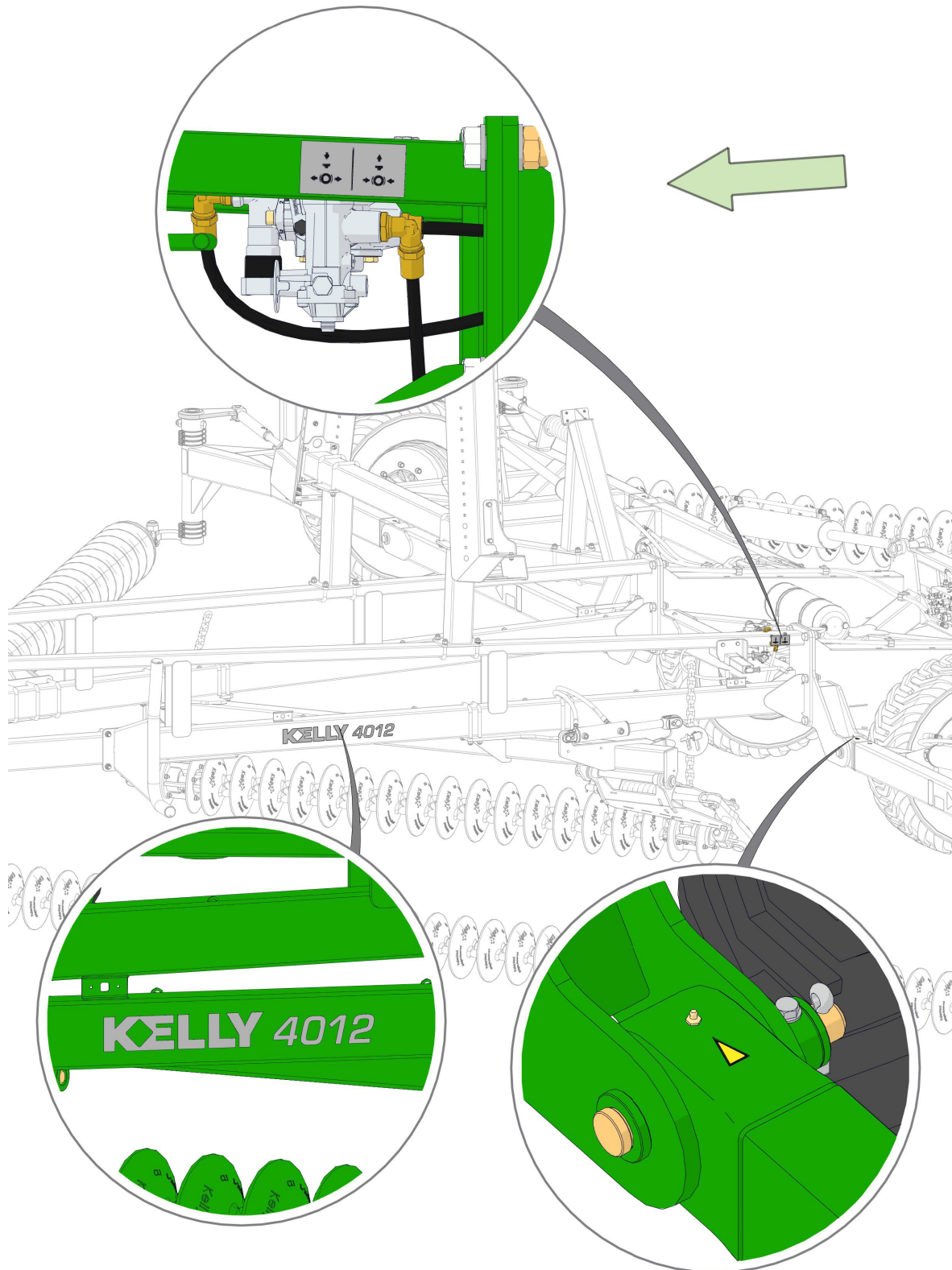
Ha bármelyik biztonsági matrica hiányzik, kérjük, azonnal lépjen kapcsolatba a helyi kereskedővel, és ne használja a gépet.

Biztonsági matricák – Egyéni elhelyezés



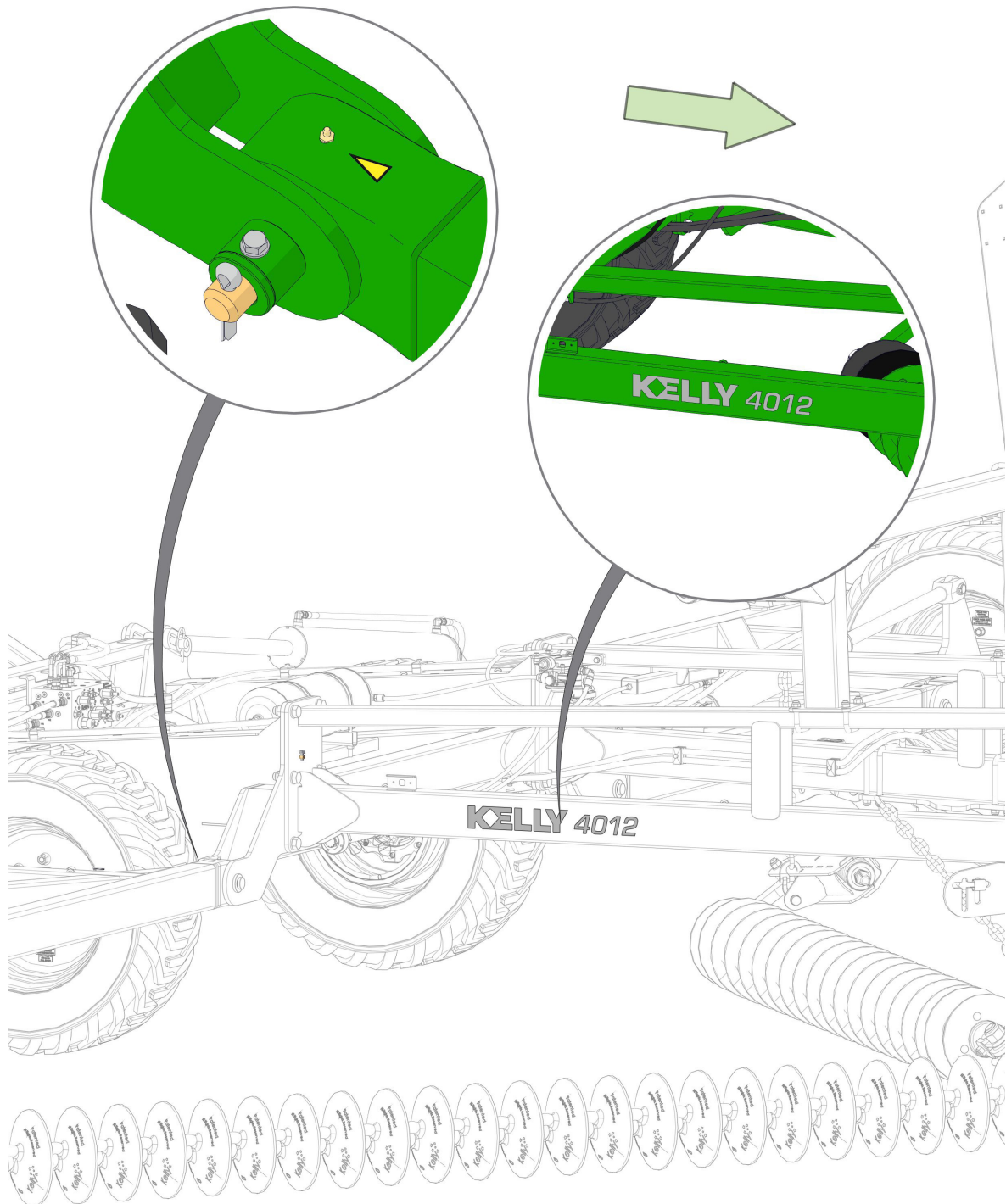
Ha bármelyik biztonsági matrica hiányzik, kérjük, azonnal lépjen kapcsolatba a helyi kereskedővel, és ne használja a gépet.

Biztonsági matricák - Egyéni elhelyezés



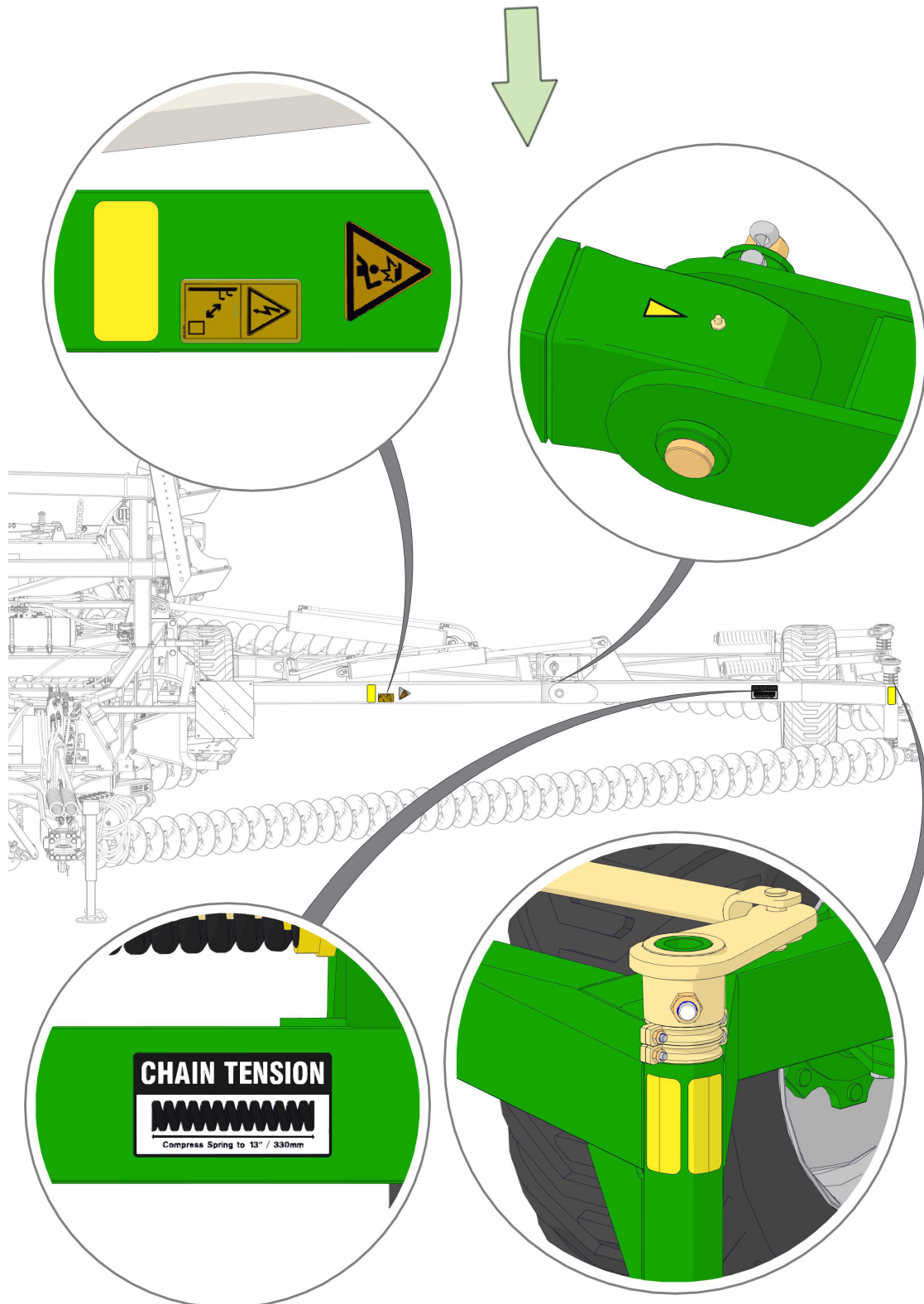
Ha bármelyik biztonsági matrica hiányzik, kérjük, azonnal lépjen kapcsolatba a helyi kereskedővel, és ne használja a gépet.

Biztonsági matricák – Egyéni elhelyezés



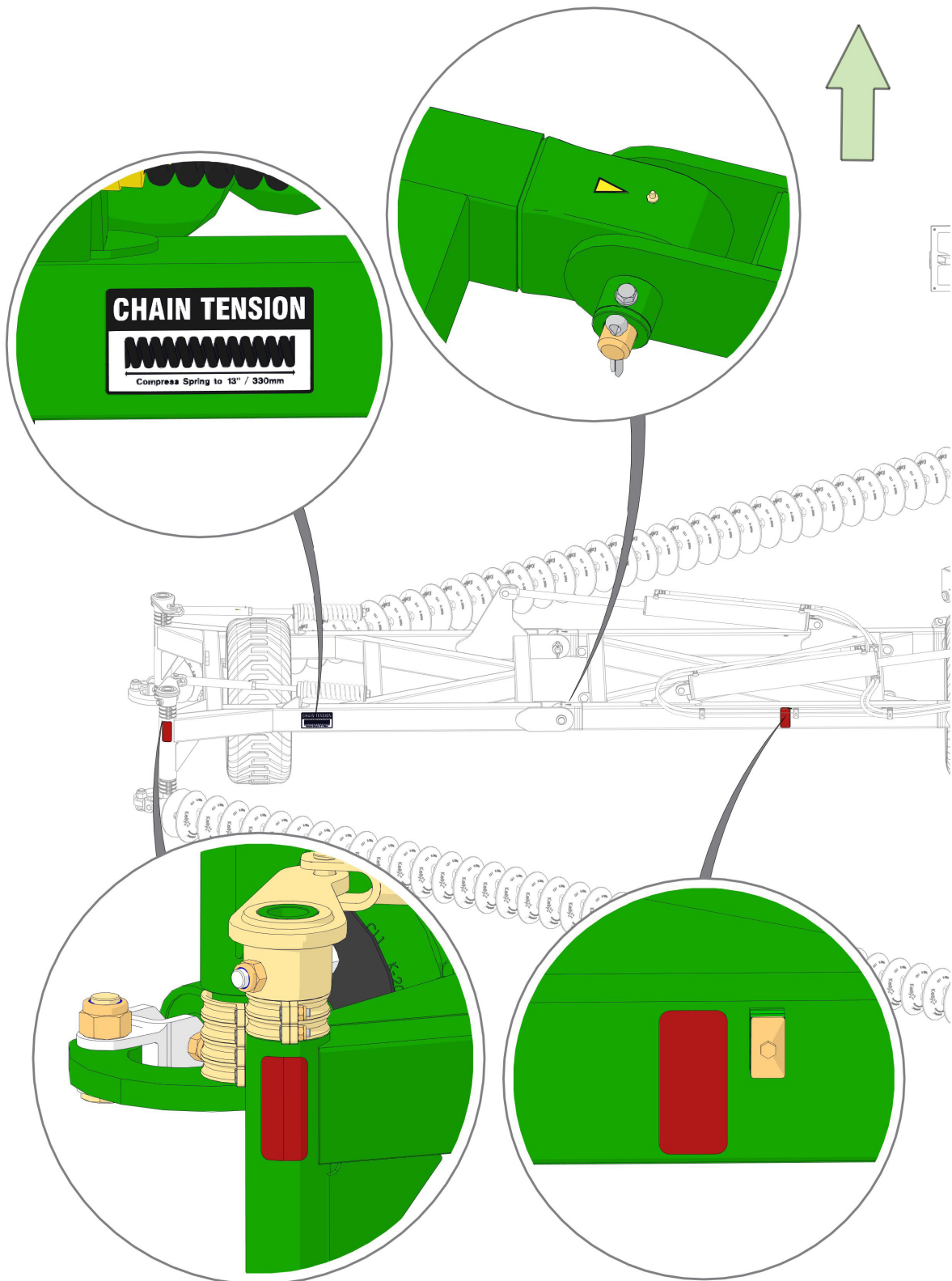
Ha bármelyik biztonsági matrica hiányzik, kérjük, azonnal lépjen kapcsolatba a helyi kereskedővel, és ne használja a gépet.

Biztonsági matricák - Egyéni elhelyezés



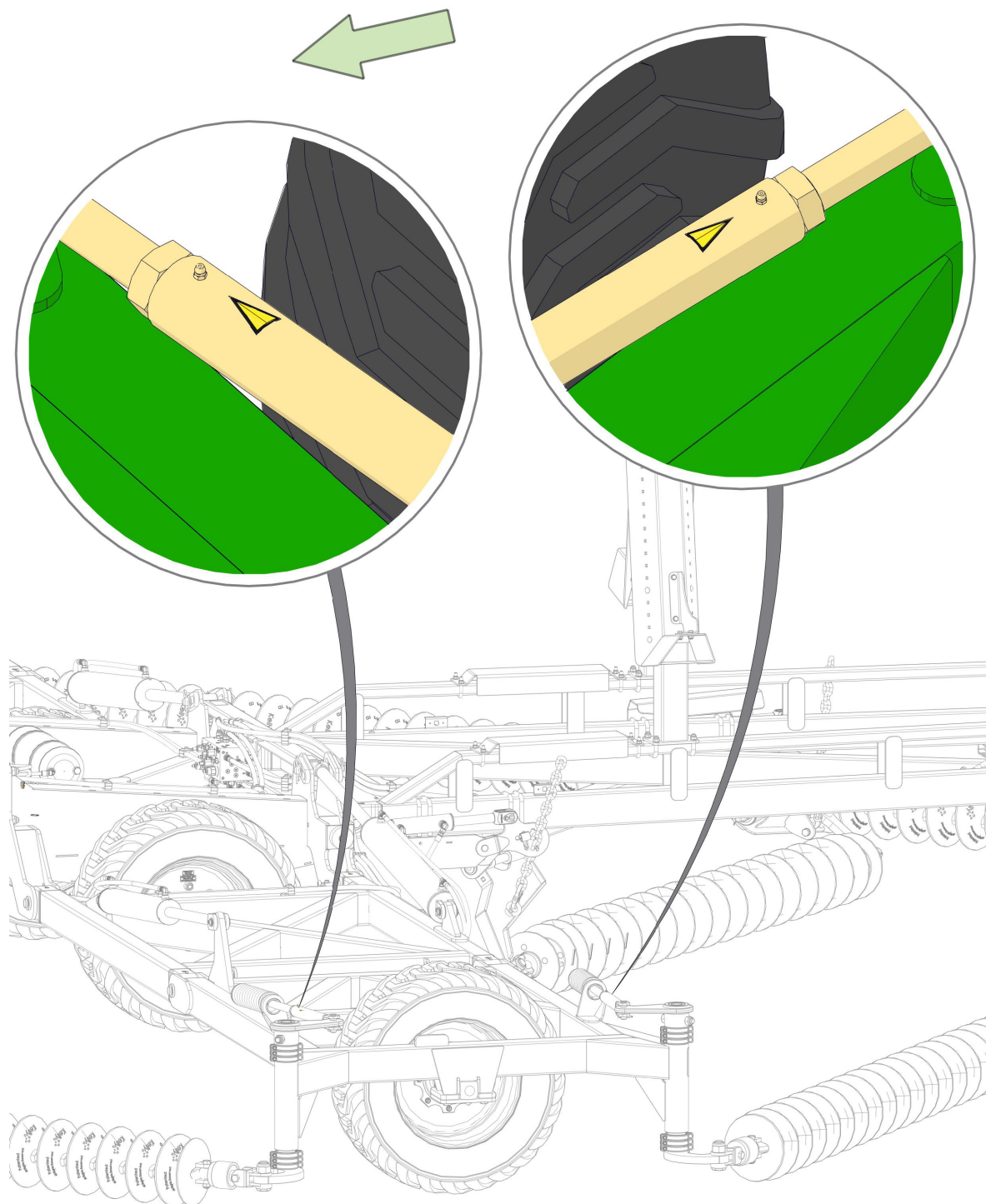
Ha bármelyik biztonsági matrica hiányzik, kérjük, azonnal lépjen kapcsolatba a helyi kereskedővel, és ne használja a gépet.

Biztonsági matricák – Egyéni elhelyezés



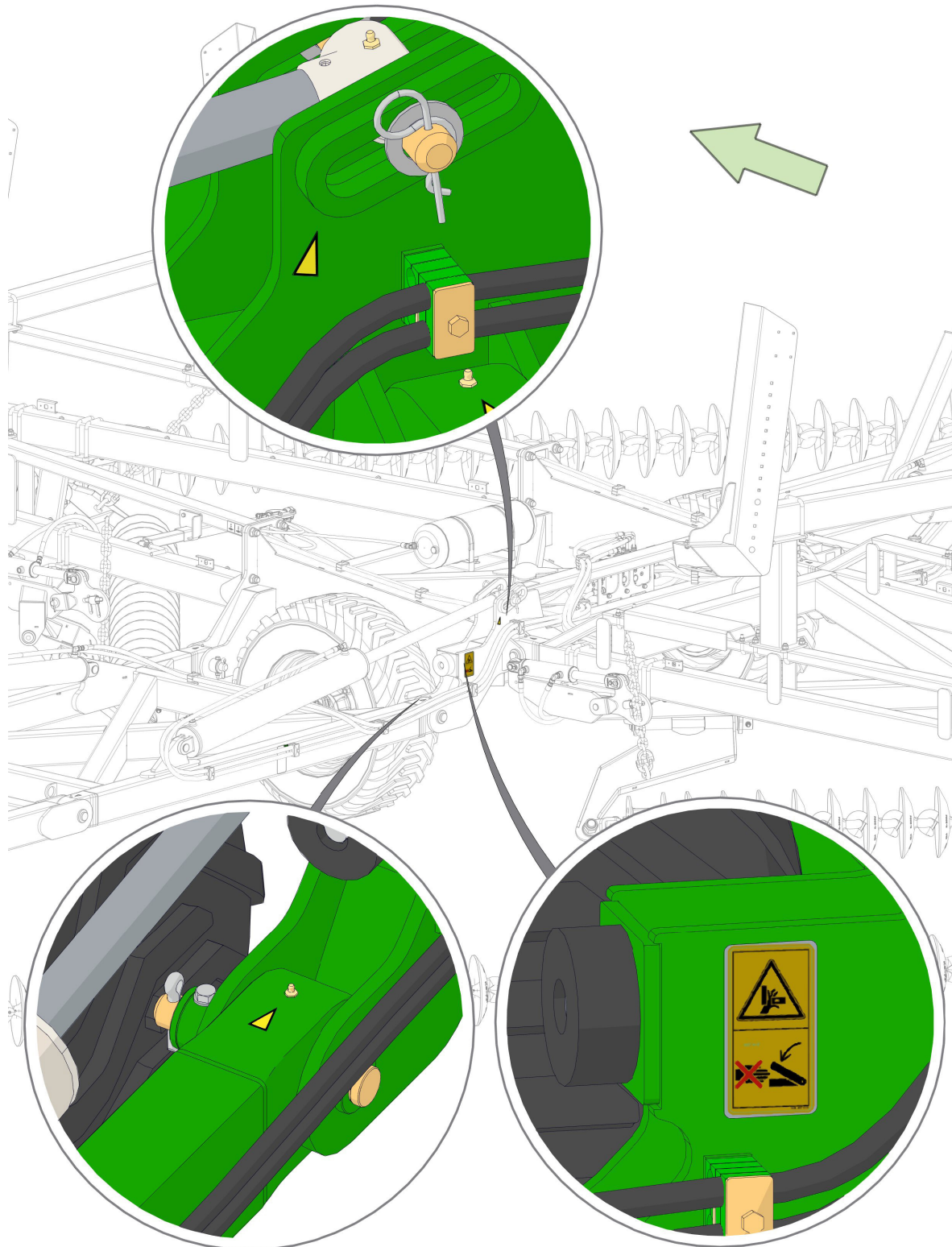
Ha bármelyik biztonsági matrica hiányzik, kérjük, azonnal lépjen kapcsolatba a helyi kereskedővel, és ne használja a gépet.

Biztonsági matricák - Egyéni elhelyezés



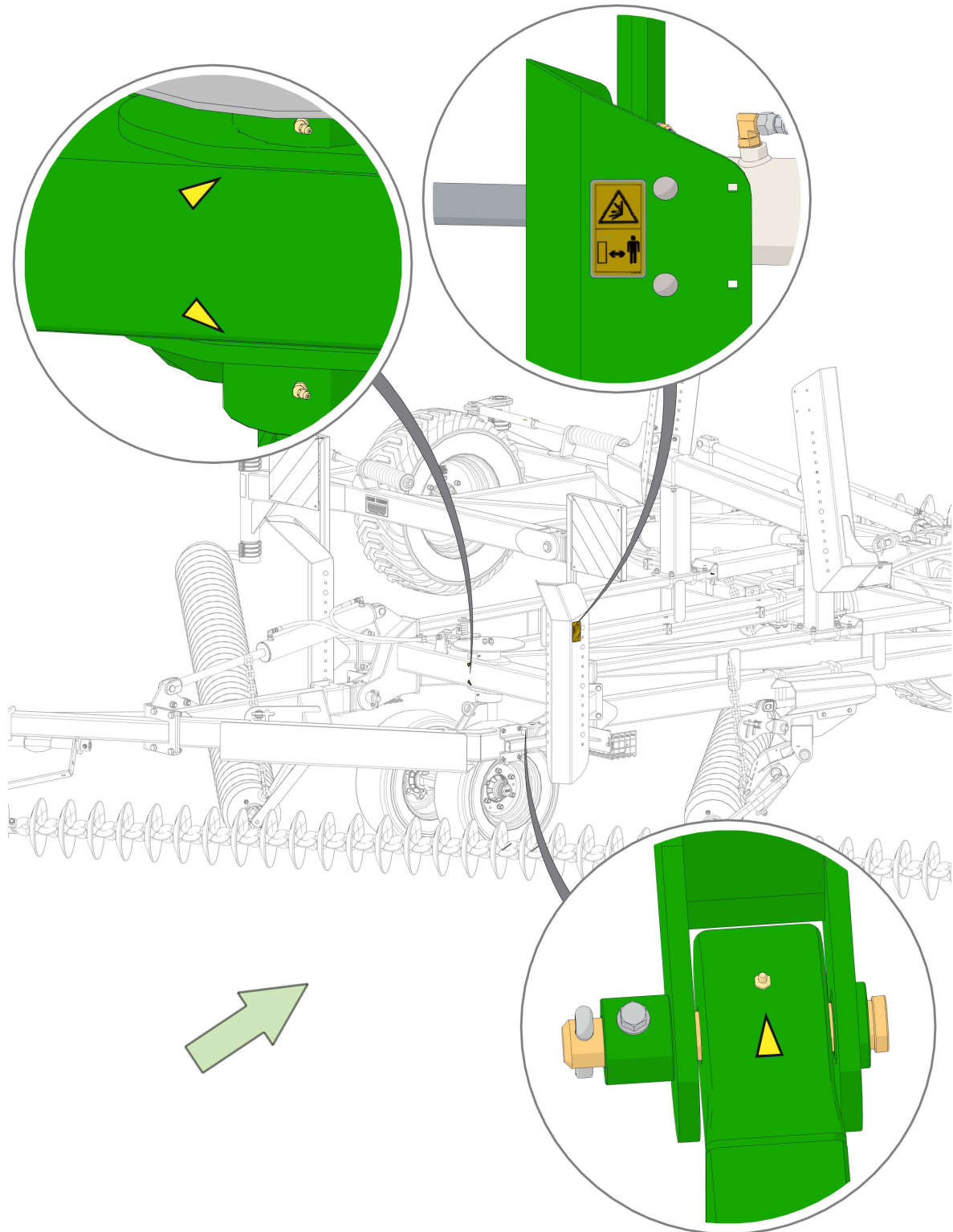
Ha bármelyik biztonsági matrica hiányzik, kérjük, azonnal lépjen kapcsolatba a helyi kereskedővel, és ne használja a gépet.

Biztonsági matricák – Egyéni elhelyezés



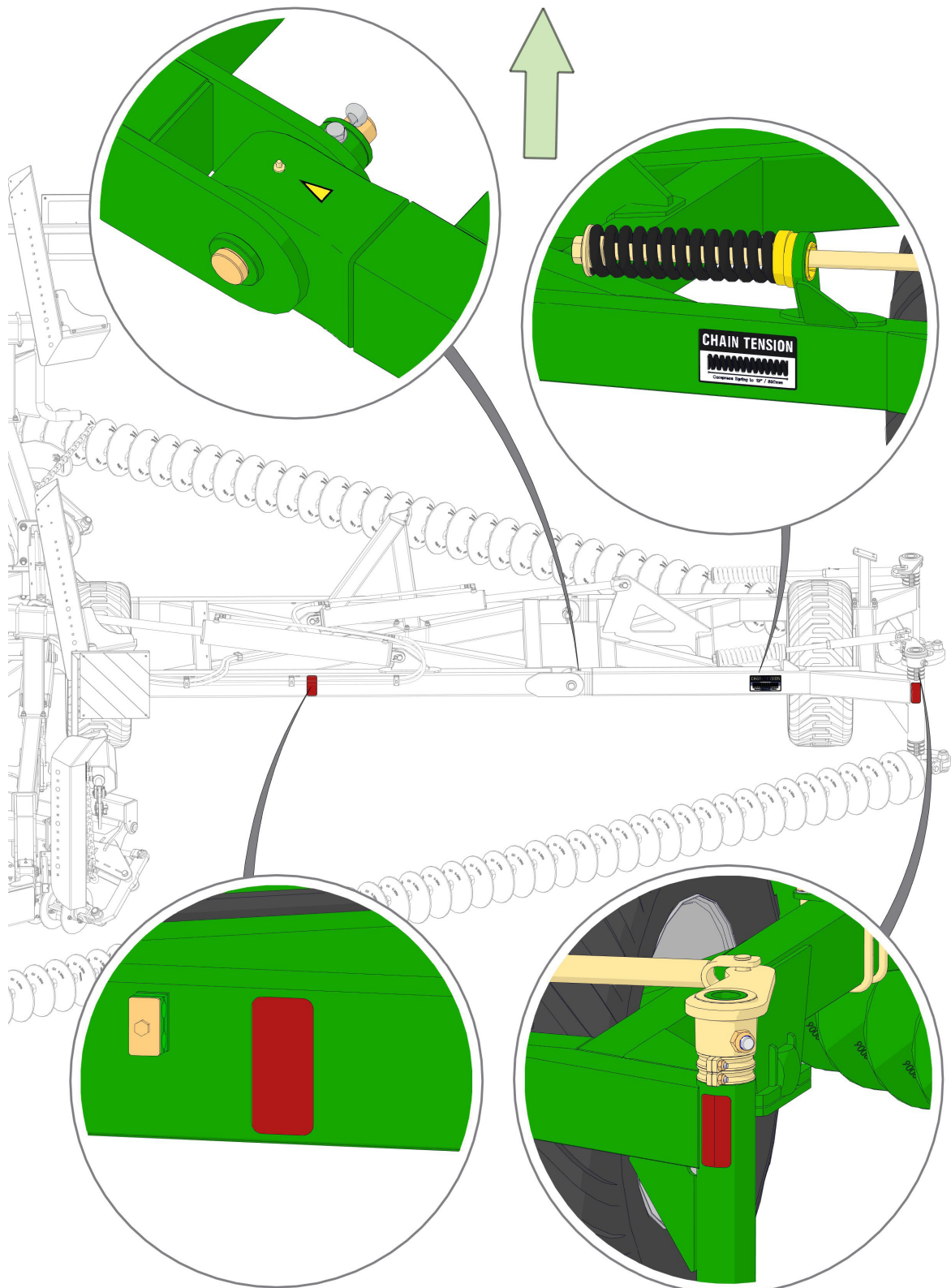
Ha bármelyik biztonsági matrica hiányzik, kérjük, azonnal lépjen kapcsolatba a helyi kereskedővel, és ne használja a gépet.

Biztonsági matricák - Egyéni elhelyezés



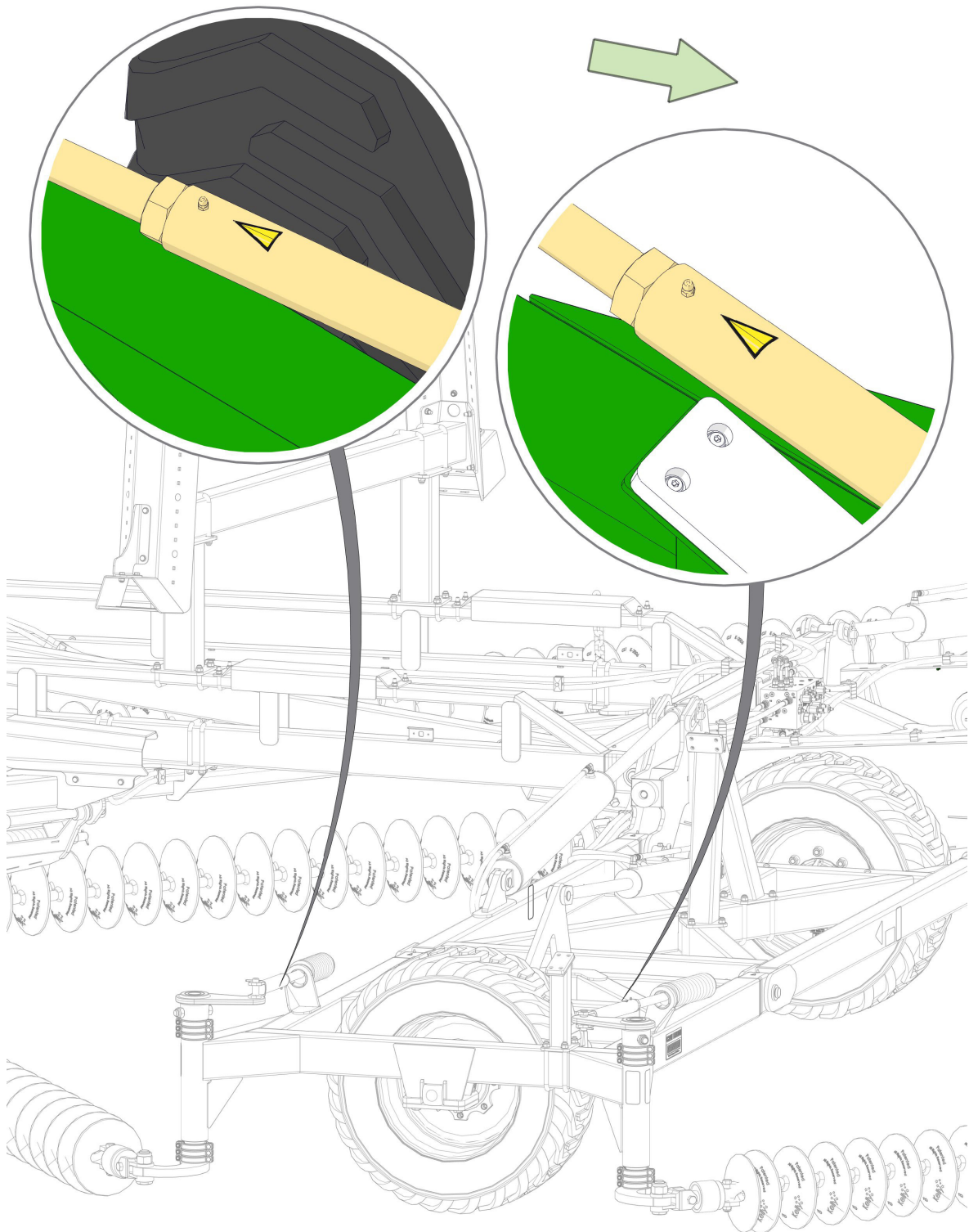
Ha bármelyik biztonsági matrica hiányzik, kérjük, azonnal lépjen kapcsolatba a helyi kereskedővel, és ne használja a gépet.

Biztonsági matricák – Egyéni elhelyezés



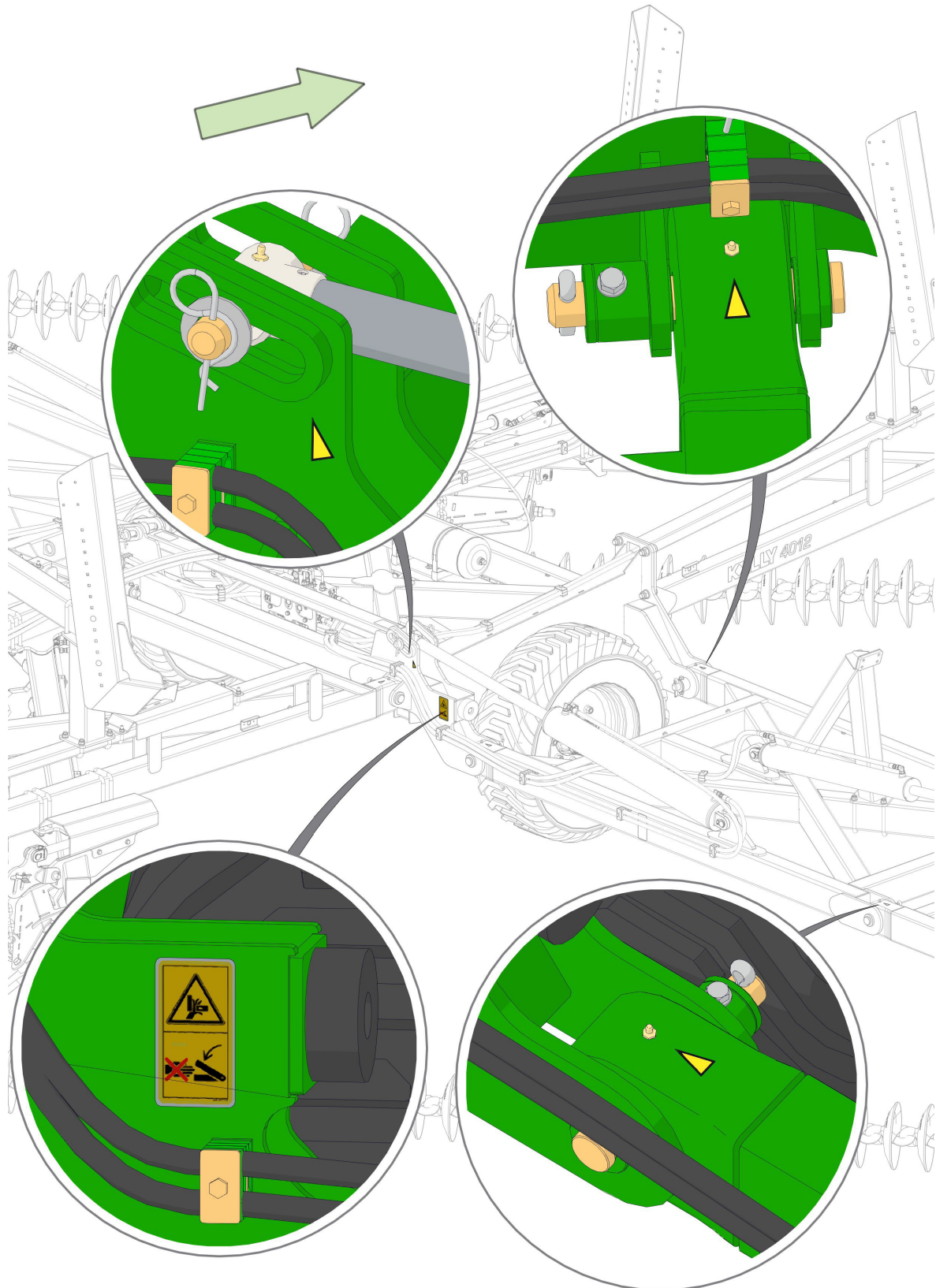
Ha bármelyik biztonsági matrica hiányzik, kérjük, azonnal lépjen kapcsolatba a helyi kereskedővel, és ne használja a gépet.

Biztonsági matricák - Egyéni elhelyezés



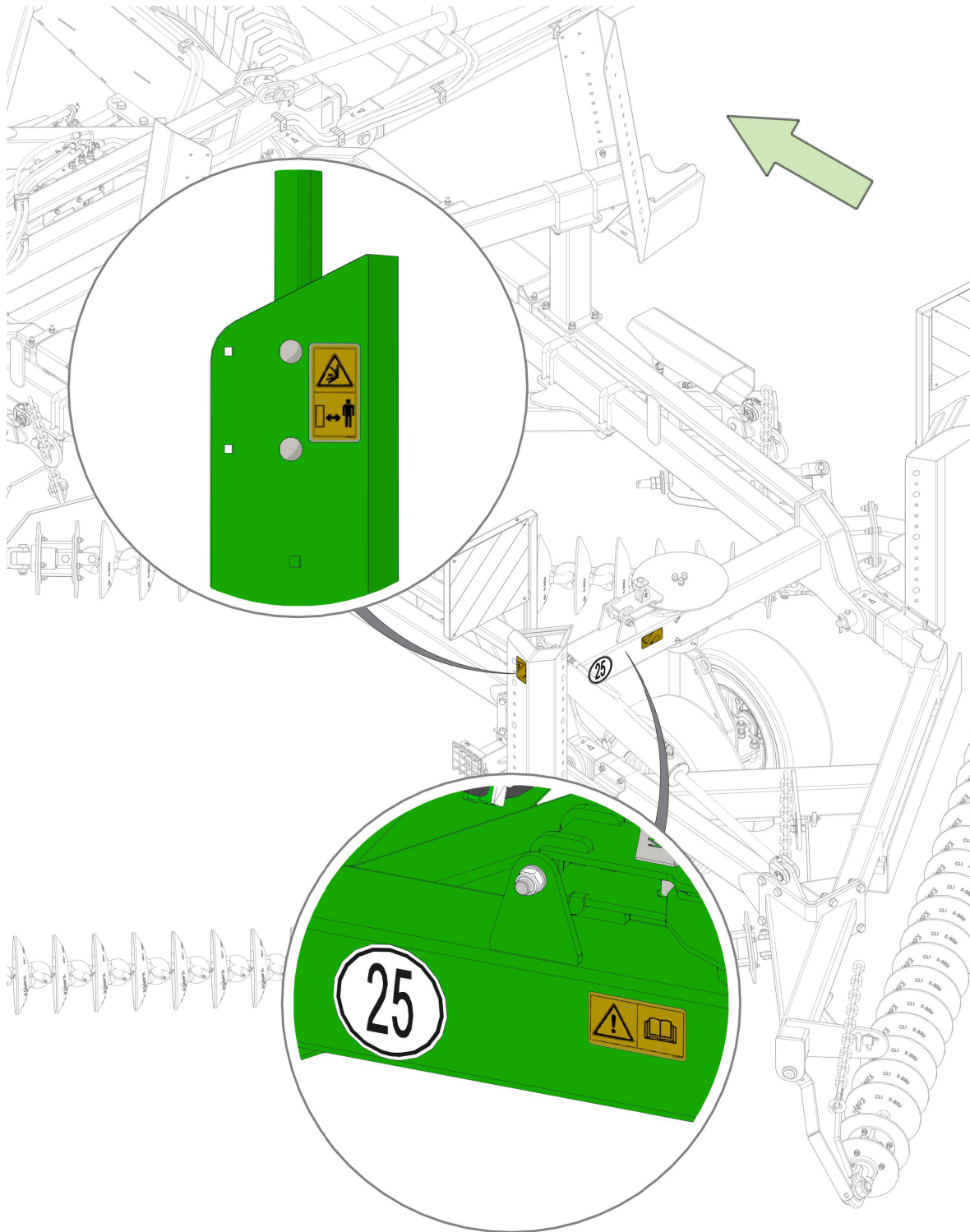
Ha bármelyik biztonsági matrica hiányzik, kérjük, azonnal lépjen kapcsolatba a helyi kereskedővel, és ne használja a gépet.

Biztonsági matricák – Egyéni elhelyezés



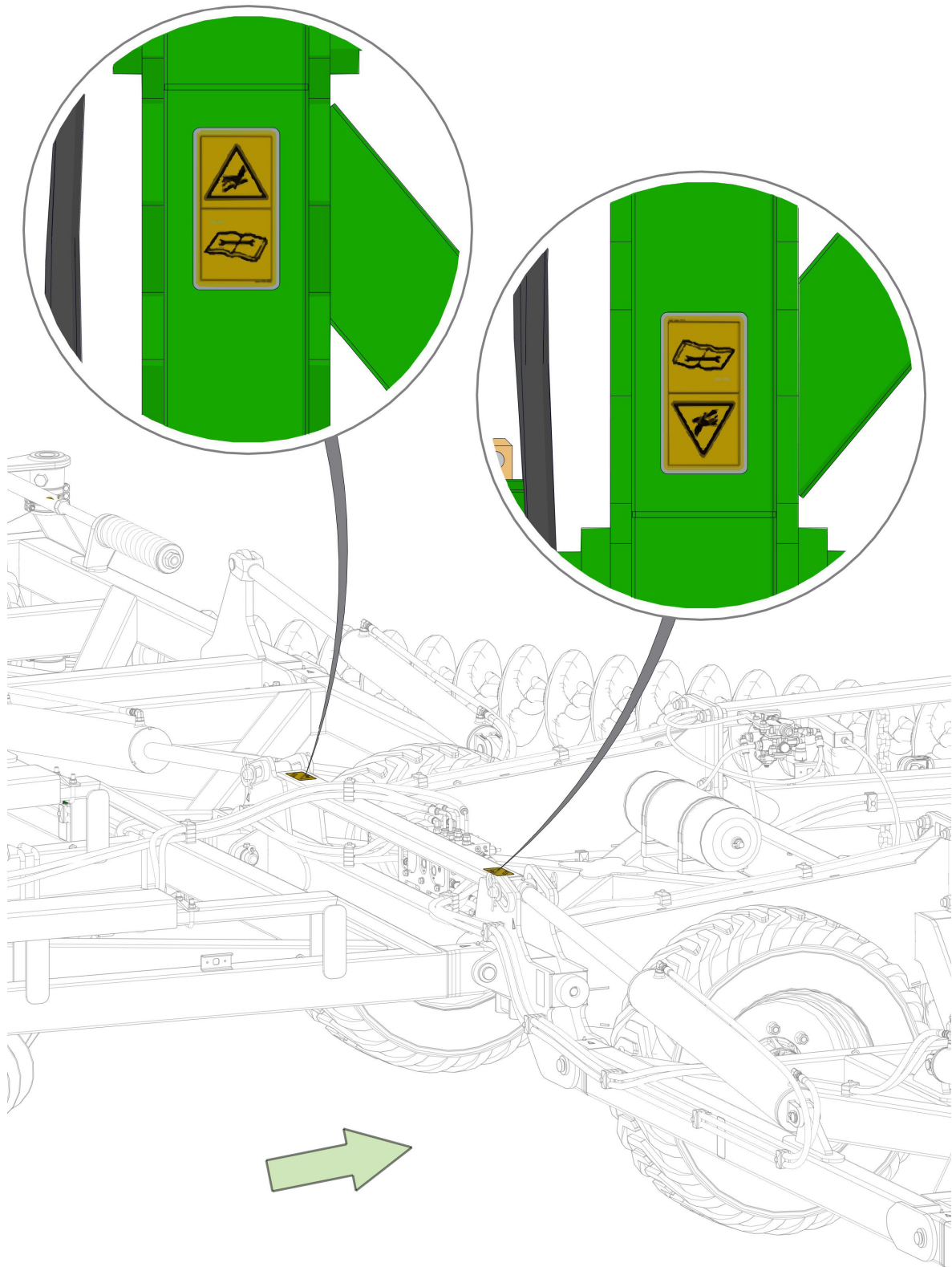
Ha bármelyik biztonsági matrica hiányzik, kérjük, azonnal lépjen kapcsolatba a helyi kereskedővel, és ne használja a gépet.

Biztonsági matricák - Egyéni elhelyezés



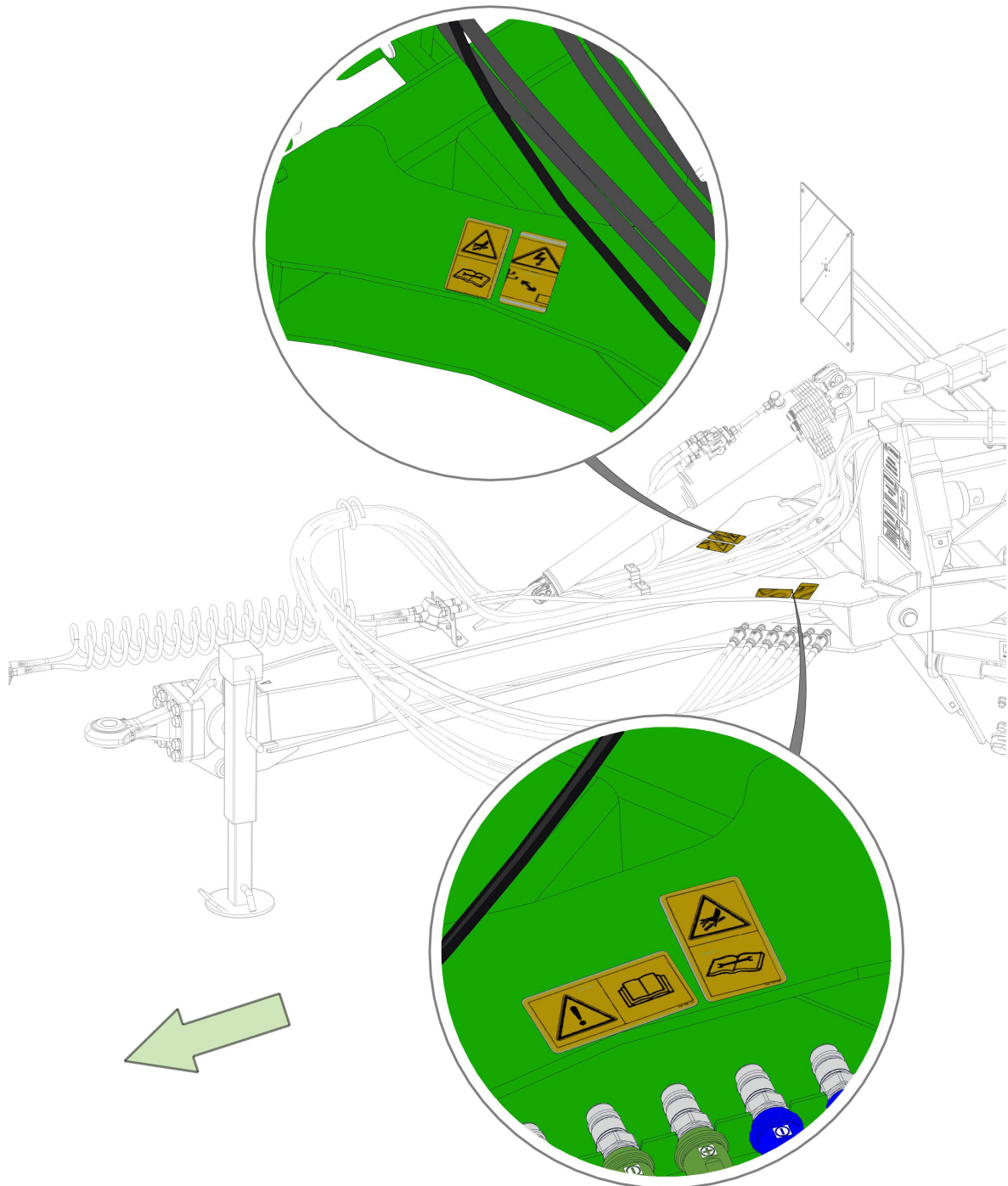
Ha bármelyik biztonsági matrica hiányzik, kérjük, azonnal lépjen kapcsolatba a helyi kereskedővel, és ne használja a gépet.

Biztonsági matricák - Egyéni elhelyezés



Ha bármelyik biztonsági matrica hiányzik, kérjük, azonnal lépjen kapcsolatba a helyi kereskedővel, és ne használja a gépet.

Biztonsági matricák – Egyéni elhelyezés



Ha bármelyik biztonsági matrica hiányzik, kérjük, azonnal lépjen kapcsolatba a helyi kereskedővel, és ne használja a gépet.

Rész 1 - Garancia

Garancia szabályai

A gépre vonatkozó garancia érvényét veszti, ha a gépen nem eredeti Kelly alkatrészt használnak.

Amennyiben a kereskedő meggyőződik arról, hogy a gép a vevőnek történő átadásakor az összeszerelési és használati útmutató szerint megfelelő üzemkész állapotban van, a Kelly a szállítás időpontjától számított tizenkét (12) hónapig garanciát vállal termékei gyártási és anyaghibáira.

A talajművelő eszközöknél 20 000 hektárra érvényes a garancia anyag- és gyártási hibák esetén. A cserélhető vágótárcsákra csak anyag- és gyártási hiba esetén vállalunk garanciát. Minden más talajművelő eszközre 20 000 hektár kopási garancia vonatkozik.

A Kelly további 12 hónapos garanciát biztosít a kereskedőnek, ha a gépet a szállítástól számított 2 hónapon belül regisztrálják. A gép regisztrációját a vevő vagy a kereskedő a Kelly weboldalán vagy a használati útmutatóban található, a Kelly által biztosított regisztrációs űrlapon töltheti ki.

A Kelly garanciára vonatkozó szabályai nem terjednek ki a vevőnek történő átadást követő helytelen összeszerelésre, a helytelen használatra, a módosításokra, a szállítás közbeni sérülésekre, illetve azokra a termékekre, amelyeket nem a saját termékkézikönyvükben leírt Kelly karbantartási eljárások szerint tartottak karban. A gép megfelelő karbantartásának elmulasztása vagy a nem rendeltetésszerű használat a garancia elvesztését eredményezi.

A vevő minden garanciális igényét a kereskedőn keresztül kell érvényesítenie, aki viszont a Kellyvel szemben érvényesíti az igényt. A Kelly minden általa jóváhagyott igényt megtérít a kereskedőnek, aki viszont megtéríti a vevőnek.

A Kelly fenntartja magának a jogot, hogy a garancia engedélyezése előtt írásos, fényképes vagy videós dokumentációt kérjen a tényleges hibáról vagy meghibásodásról. Minden garanciális kérdés és engedélykérés a warranty@kellytillage.com címre küldhető.

A termékek garanciális javítását, szervizelését vagy módosítását csak a Kelly által felhatalmazott javítóműhely végezheti el, és a Kelly-nek előzetesen írásban jóvá kell hagynia a munkálatok elvégzése előtt.

A Kelly a vállalat kérésére a hibás alkatrészek visszaküldéséhez "Engedélyezett visszaküldés" értesítést állít ki. Ennek elmulasztása a kárigény elutasítását eredményezheti.

Minden garanciára, munkára vagy alkatrésze vonatkozó igényt a Kelly weboldalán található, előírt garancia igénylőlapra kell kitölteni.

A garanciális igényeket a munka befejezését követő 30 napon belül kell benyújtani. Ha a piaci kapcsolattartó további információkat kér a követeléssel kapcsolatban, 30 nap áll rendelkezésére az információk megadására. Ha nem tartja be a fenti utasításokat, a jótállási igényt elutasíthatják.

A követelés teljesítését és jóváhagyását követően a kereskedő jóváírást kap a számláján.

A garancia aktiválásához Gépregisztrációs űrlapot kell benyújtani a gyártóhoz.

Töltse ki a Gépregisztrációs űrlapot online
Látogasson el weboldalunk [Források oldalára](#)

További 12 hónap garanciát kap, ha regisztrálja termékét a vásárlástól számított 2 hónapon belül.
Egyszerűen küldje vissza a kitöltött űrlapot e-mailben vagy postai úton, vagy töltsse ki az online űrlapot a jogosultsághoz.

Vevő/ tulajdonos

Név: _____

Cím: _____

E-mail cím: _____

Kapcsolattartó száma: _____

Foglalkozása: _____

Vásárlás adatai

Vásárlás dátuma: _____

Vásárlás helye: _____

Mevett modell: _____

Sorozatszám: _____

Honnan hallott a KELLY termékekről?

Terepnap

Család

Magazin/ újság: _____

Kereskedő

Weboldal

Bemutató: _____

Barát/ szomszéd

Rádió

Ajánlás forrása: _____

Egy 1-től 10-ig terjedő skálán (10 a legmagasabb) mennyire ajánlana minket barátainak és családtagjainak?

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Ha 8-as vagy alacsonyabb pontszámot adott, akkor Ön szerint mit kell tennünk ahhoz, hogy 10-esek legyünk?

Ha 9 vagy annál magasabb pontszámot adott, akkor kérjük, mondja el, miért adta ezt a pontszámot?

Kereskedővel/ügynökkel kapcsolatos ügyfélelégedettség

Megfelelő volt-e a gép szállítása?

Igen

Nem _____

Az ügynökök jól ismerték a terméket?

Igen

Nem _____

Ajánlaná az ügynököt más gazdáknak is?

Igen

Nem _____

Kérjük, küldje vissza a kitöltött űrlapot a
következő címre:

Levél címzett: PO Box 100, Booleroo Centre SA 5482 Australia

E-mail címzett: sales@kellytillage.com

VAGY töltsse ki a Gépregisztrációs űrlapot online:

Látogasson el weboldalunk Források oldalára

Rész 2 - A gép működése

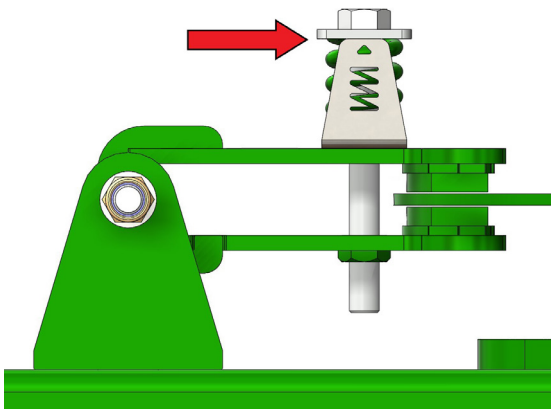
Üzembe helyezés előtt

- Gondosan tanulmányozza és ismerje meg ezt az útmutatót.
- Ne viseljen bő ruházatot mert beakadhat a mozgó alkatrészekbe.
- Mindig viseljen védőruházatot és cipőt.
- Ügyeljen arra, hogy a berendezésben vagy a berendezésen ne legyenek szerszámok.
- Ne használja a gépet, amíg nem győződött meg arról, hogy a terület tiszta.
- Ha ezt a gépet száraz területen vagy éghető anyagok jelenlétében használják, gondoskodni kell a tűz megelőzéséről, és a tűzoltó felszerelésnek könnyen elérhetőnek kell lennie.
- Használat előtt Ön is és a többi kezelő is ismerje meg a gép működését.

Üzembe helyezés előtti ellenőrző lista

- 1 Minden kerékanyát, csavart és anyát a megfelelő nyomatékkal húztak meg
- 2 Az osztócsapok a helyükön vannak és osztottak
- 3 A matricák és a figyelmeztető táblák a helyükön vannak
- 4 A hidraulikus szerelvények szorosak és szivárgásmentesek
- 5 A láncokat úgy állították be, hogy minden rugó 330 mm-re legyen összenyomva
- 6 Csukja össze a gépet, hogy a láncok a szállítótámaszokba illeszkedjenek
- 7 Ellenőrizze, hogy a forgógépségek nem szorulnak-e, és szabadon forognak-e.

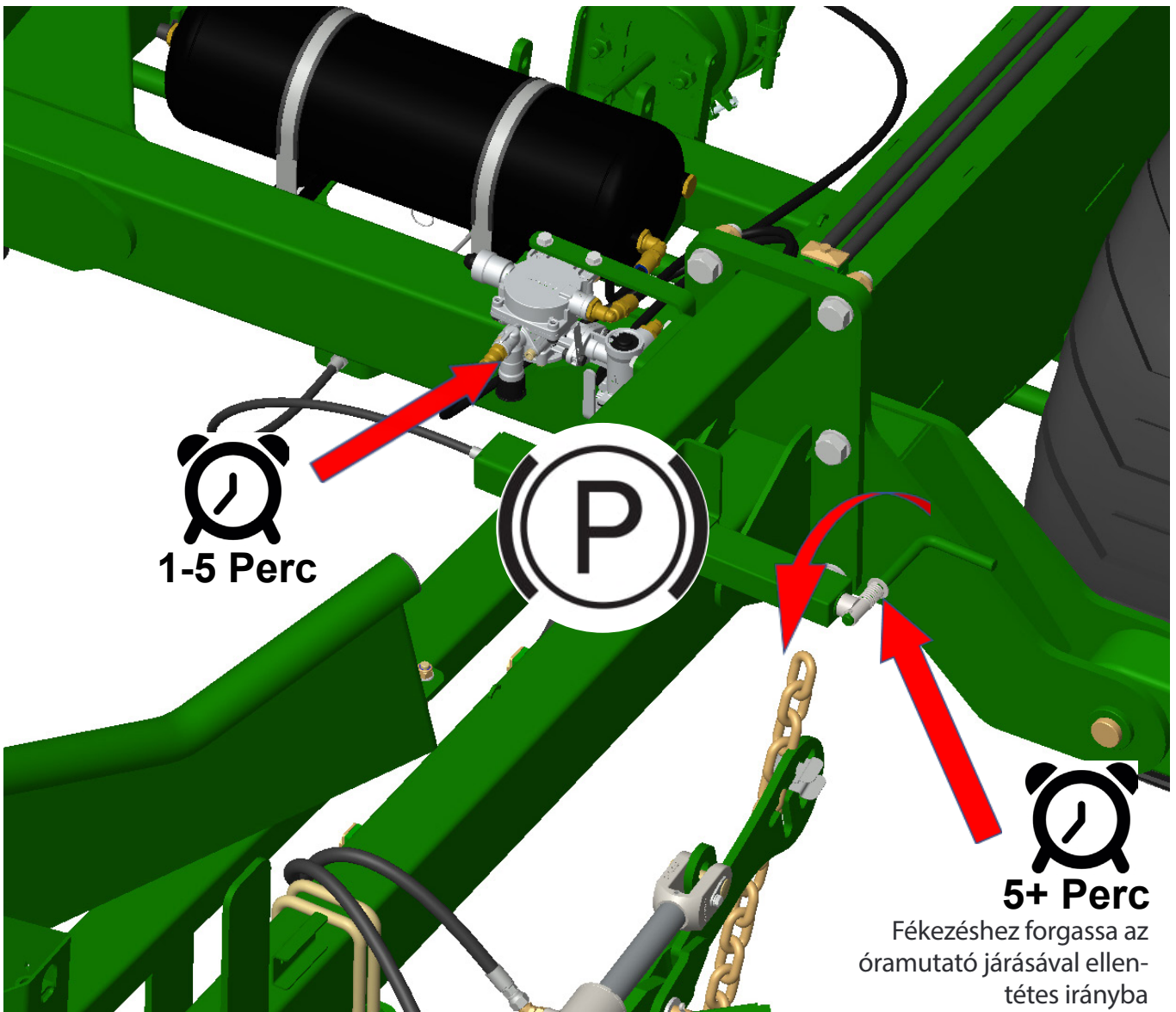
A gép beállítása üzembe helyezés előtt



A képen látható módon nyomja össze a féknyereg rugóját a jelzés magasságáig. Igény szerint állítsa be a talajviszonyokhoz.


(Általában nem szükséges a rugó feszségének folyamatos beállítása. Praktikus egy olyan közepső beállítás, amely mind a terepen, mind az országúton való használathoz megfelel. Ha a görgők országúti használat során lengnek, további beállításokat kell végezni).

Kézifék



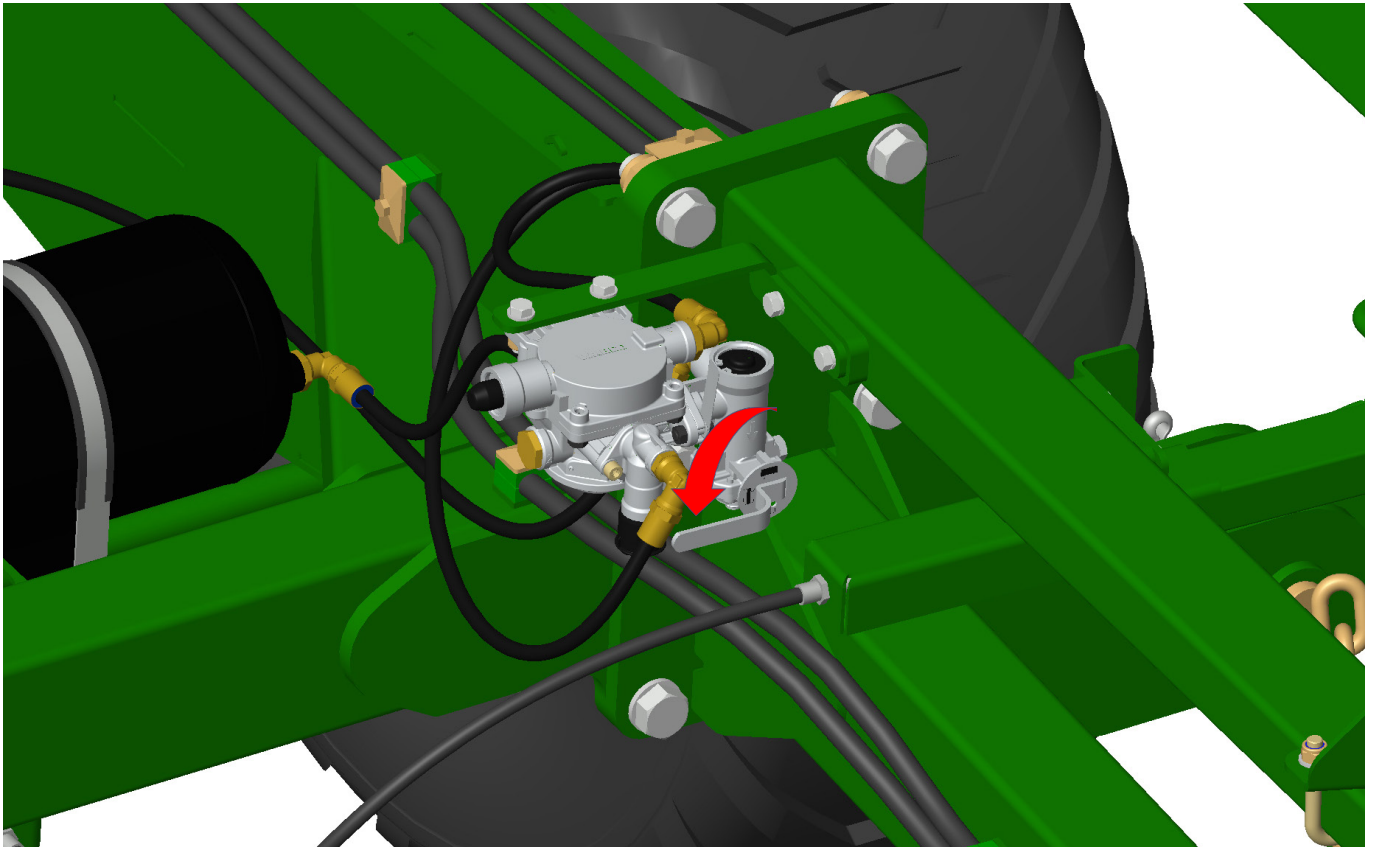

1-5 Perc

P

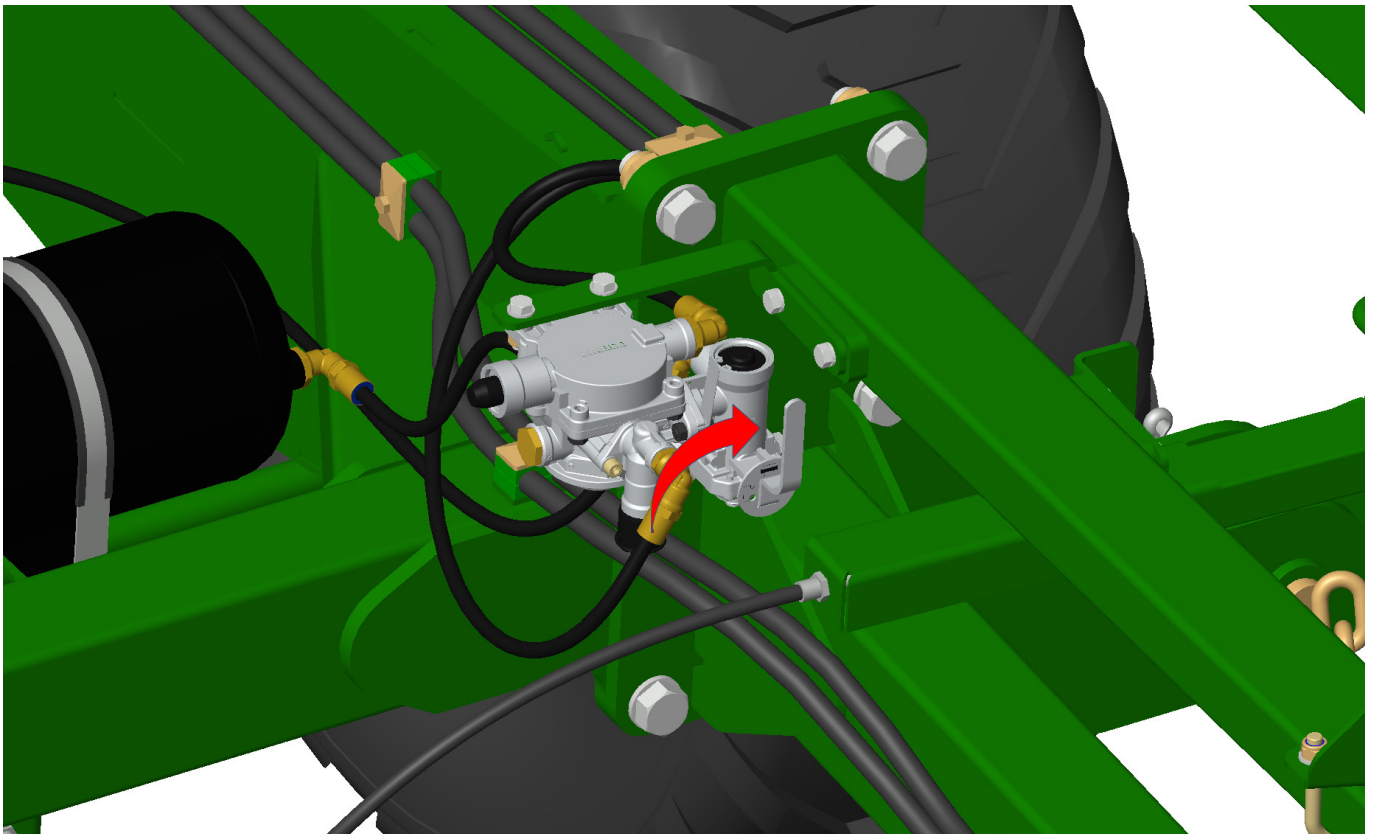

5+ Perc
Fékezéshez forgassa az óramutató járásával ellentétes irányba

Fék beállítása

Teljes terhelés a lánckonfigurációhoz (elől/hátul)
(CL1/CL1, CL1/W36, CL1/SD49 SD49/SD49)

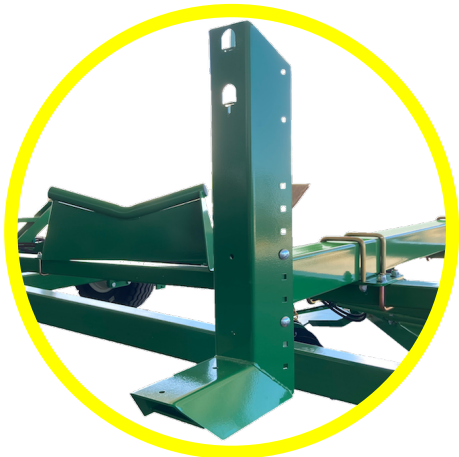


Fél terhelés a lánckonfigurációhoz (elől/hátul)
(W36/W36, Prickle Chain/ Prickle Chain)



Alapvető működés

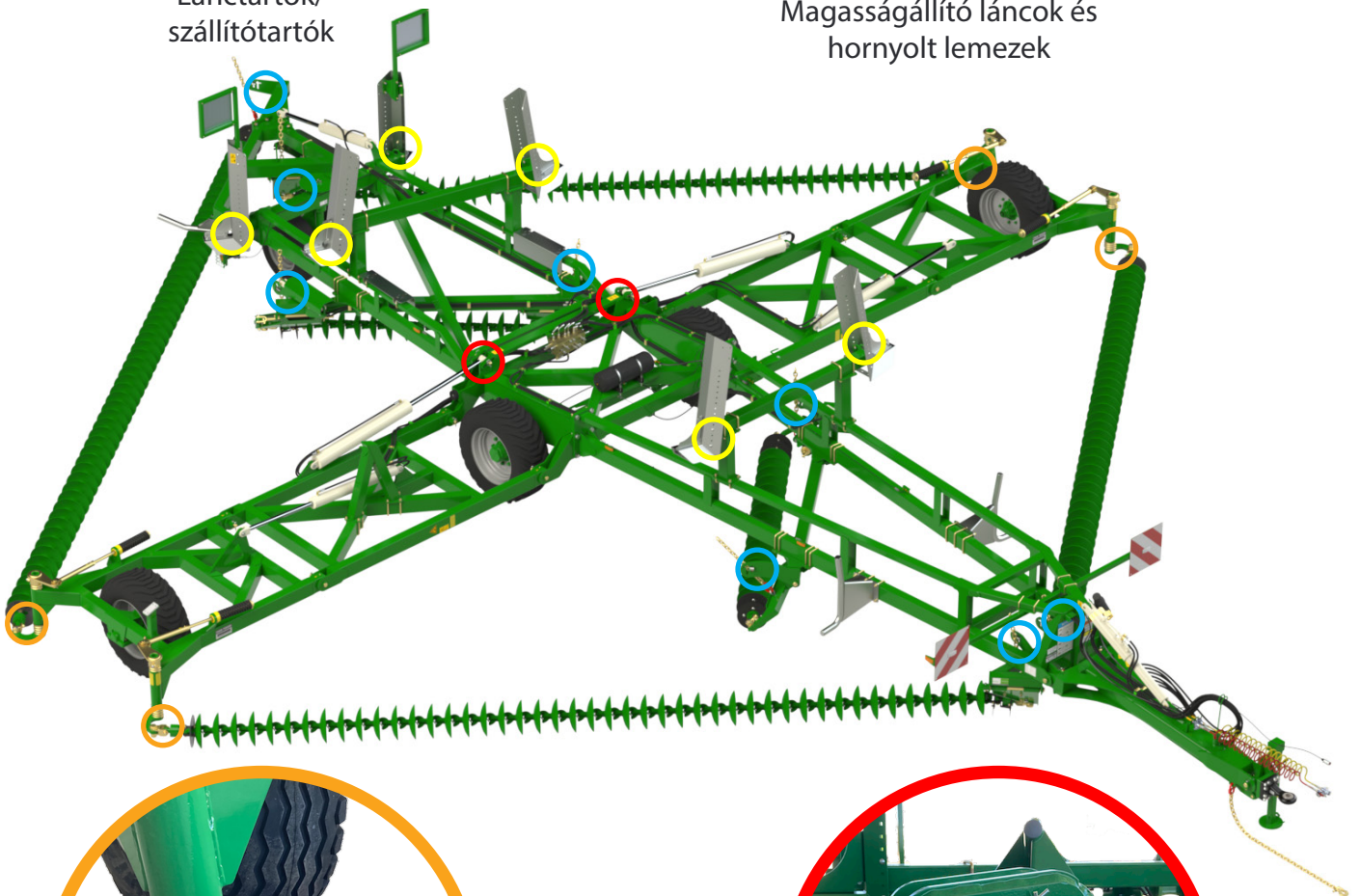
Fontos helyek



Lánctartók/
szállítótartók



Magasságállító láncok és
hornyolt lemezek



Csapagyhaz csapaggyal



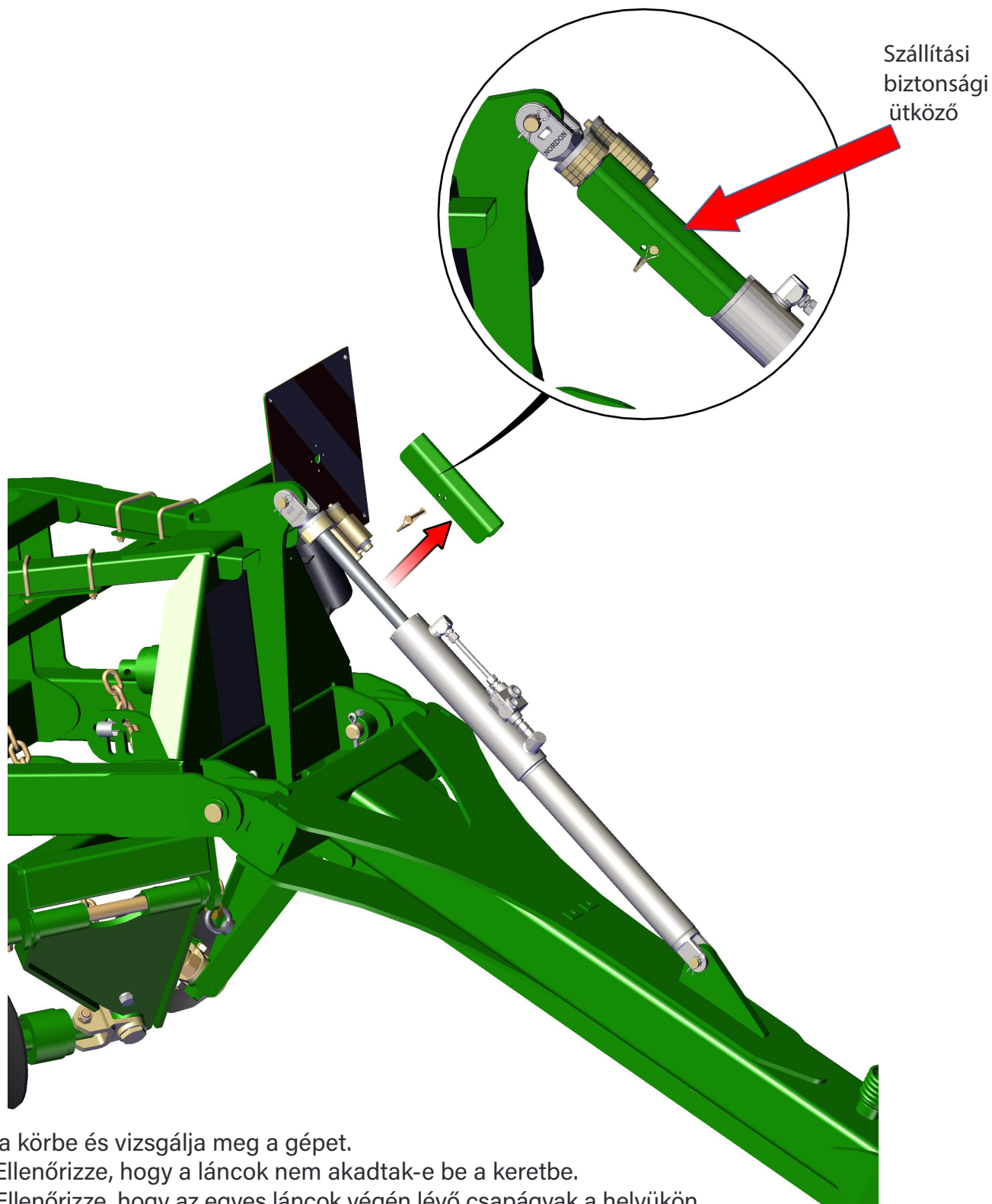
Középső váz hidraulikus
hengercsapjai

Kinyitás

Kinyitás:

1. Távolítsa el a szállítási biztonsági ütközőt a drawbar hengertengelyéről. Ha eltávolította, tárolja az elülső A Frame-en lévő tartóban.

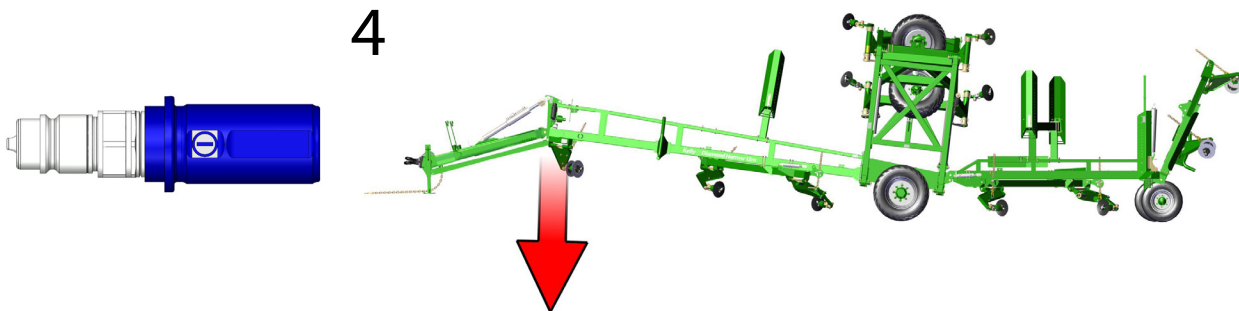
Győződjön meg arról, hogy az elülső henger mélységi ütközőlemezei teljesen rögzülnek-e a hengertengelyen.



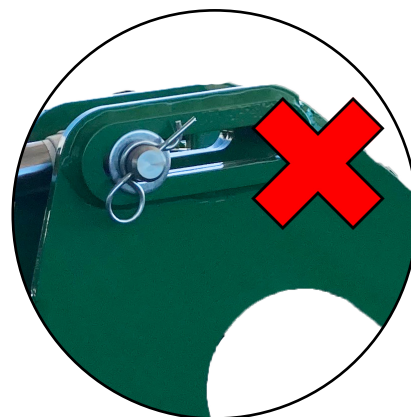
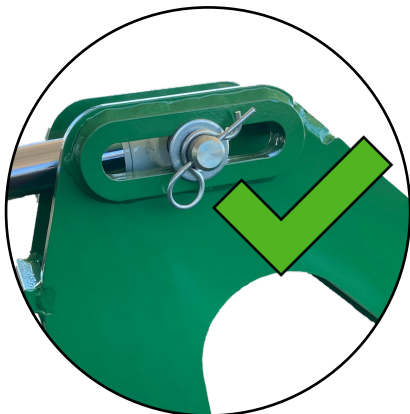
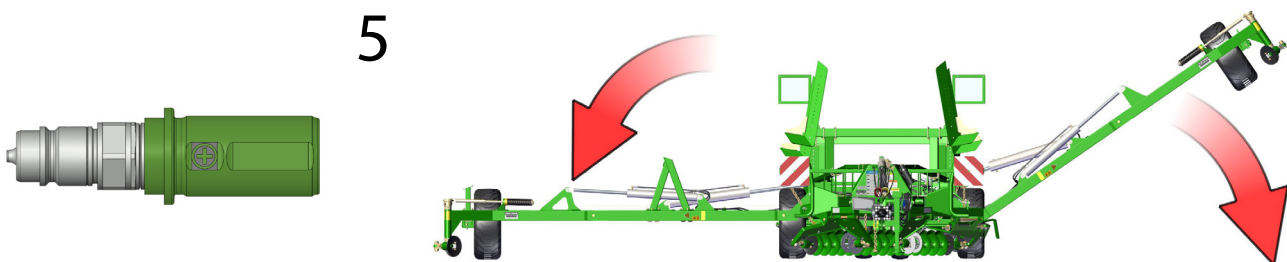
2. Járja körbe és vizsgálja meg a gépet.
 - a. Ellenőrizze, hogy a láncok nem akadtak-e be a keretbe.
 - b. Ellenőrizze, hogy az egyes láncok végén lévő csapágyak a helyükön vannak-e, és nem törtek-e el.
 - c. Ellenőrizze, hogy a magasságállító lánc nem esett-e ki a hornyolt lemezből szállítás közben.

Kinyitás

3. Kövesse az összecsukást/kinyitást mutató matrica 4-6. lépéseit
 a. Engedje le az elülső A Frame-t munkamagasságba.

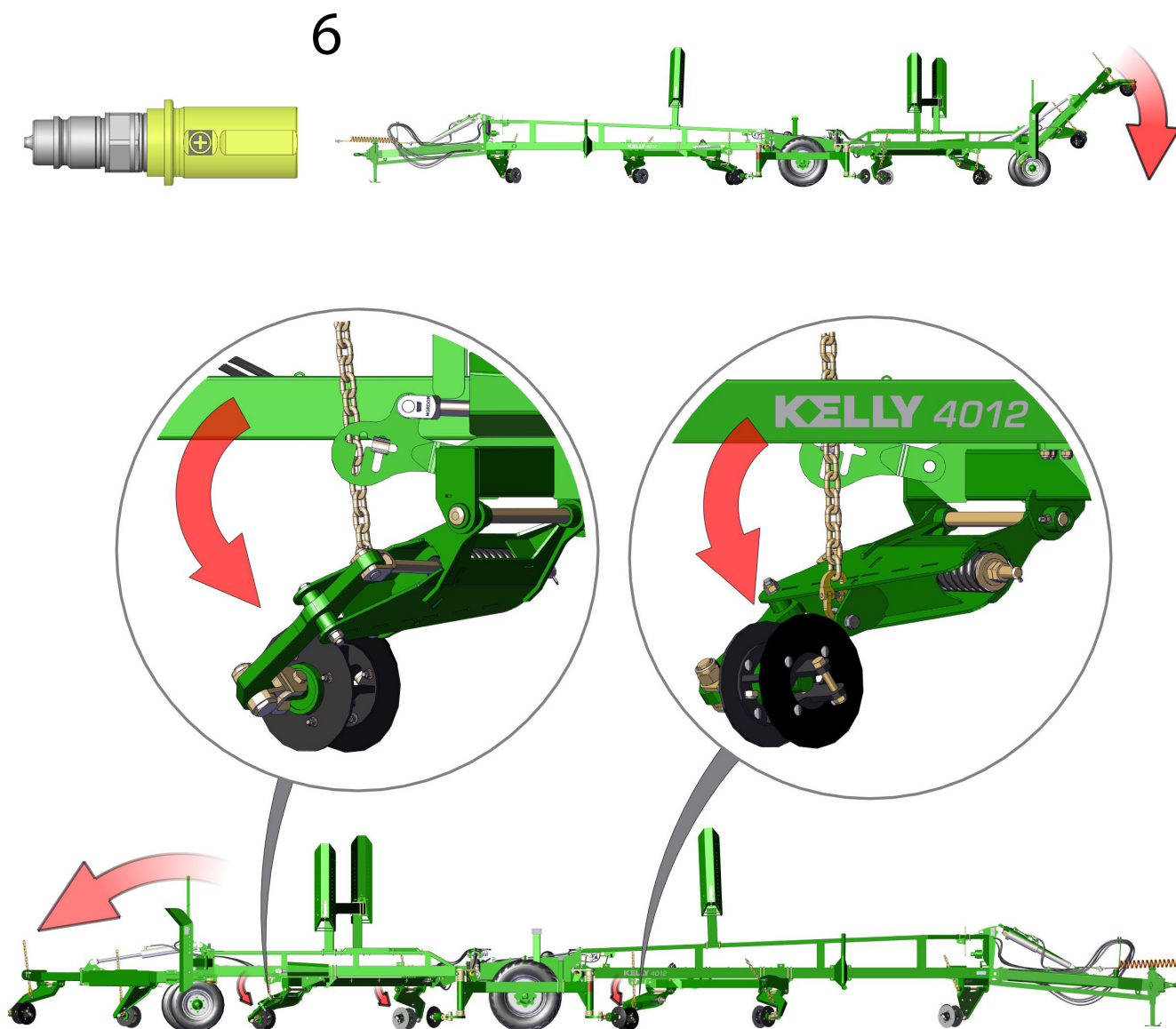


- b. Nyissa ki a szárnyakat, a hidraulikus kart addig tartva, amíg a középső keret hidraulikus hengercsapjai középre nem kerülnek a hornyokban.



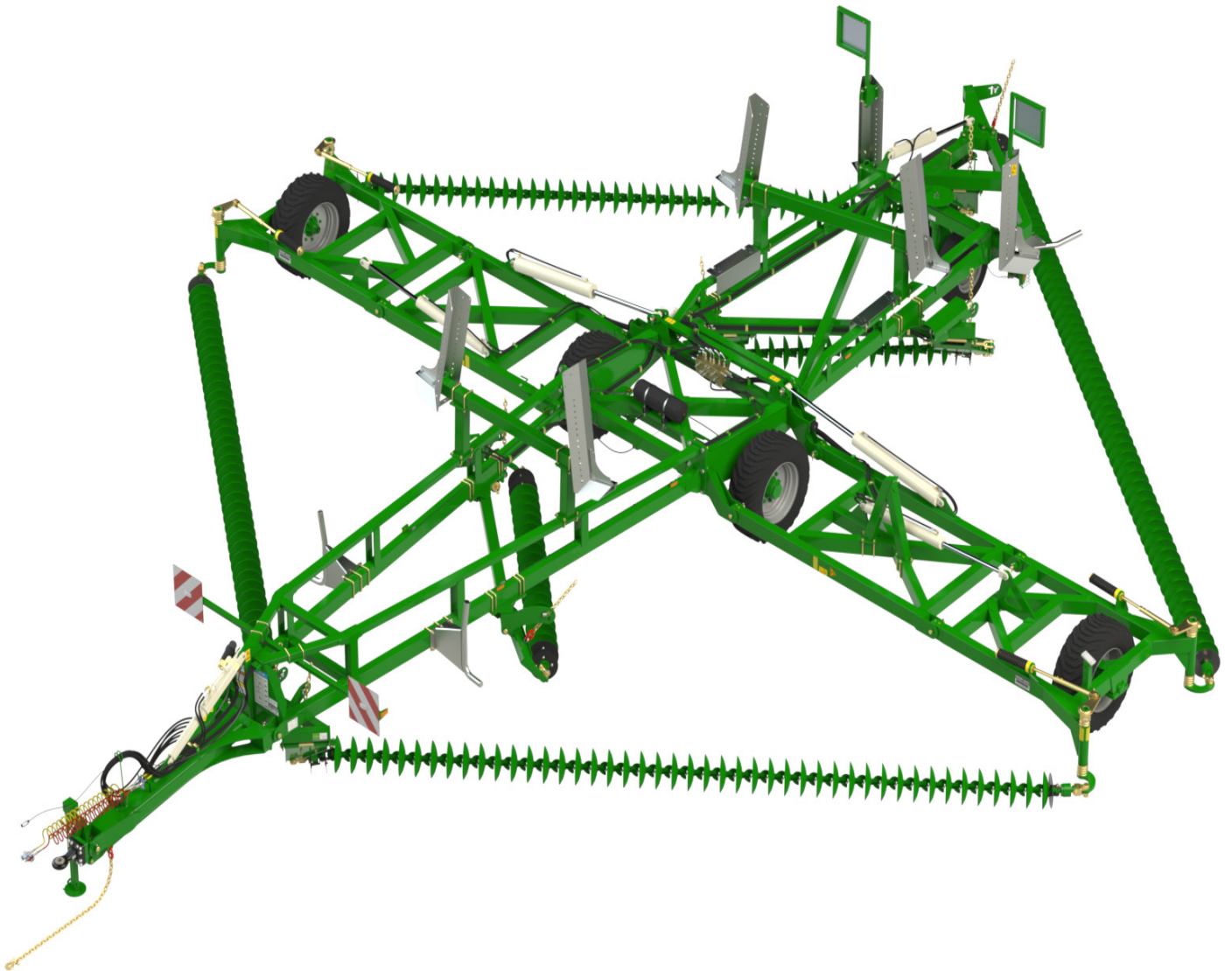
Kinyitás

- c. Engedje le a rear tail-t a hidraulikus kar nyomva tartásával, amíg a tail és a module teljesen le nem süllyednek a munkaállásba és a szárnyfeszítő hengerek teljesen visszahúzódnak, megfeszítve a láncot.



4. Járja körbe a gépet, és ellenőrizze, hogy minden láncszem egyenes-e, és hogy az összes forgó munkamagassága megfelel-e a terepi körülményeknek. Szükség esetén állítsa be. A láncmagasság beállítását lásd az 40. oldalon.
5. Induljon el úgy, hogy minden lánc munkapozícióban van. Szükség esetén az elülső A Frame-t és a drawbar-t szállítási magasságba lehet emelni. Ezáltal az első láncok felemelkednek a talajról, és csökken a traktor terhelése. Az üzemi sebesség elérése után engedje le az elülső A Frame-t.

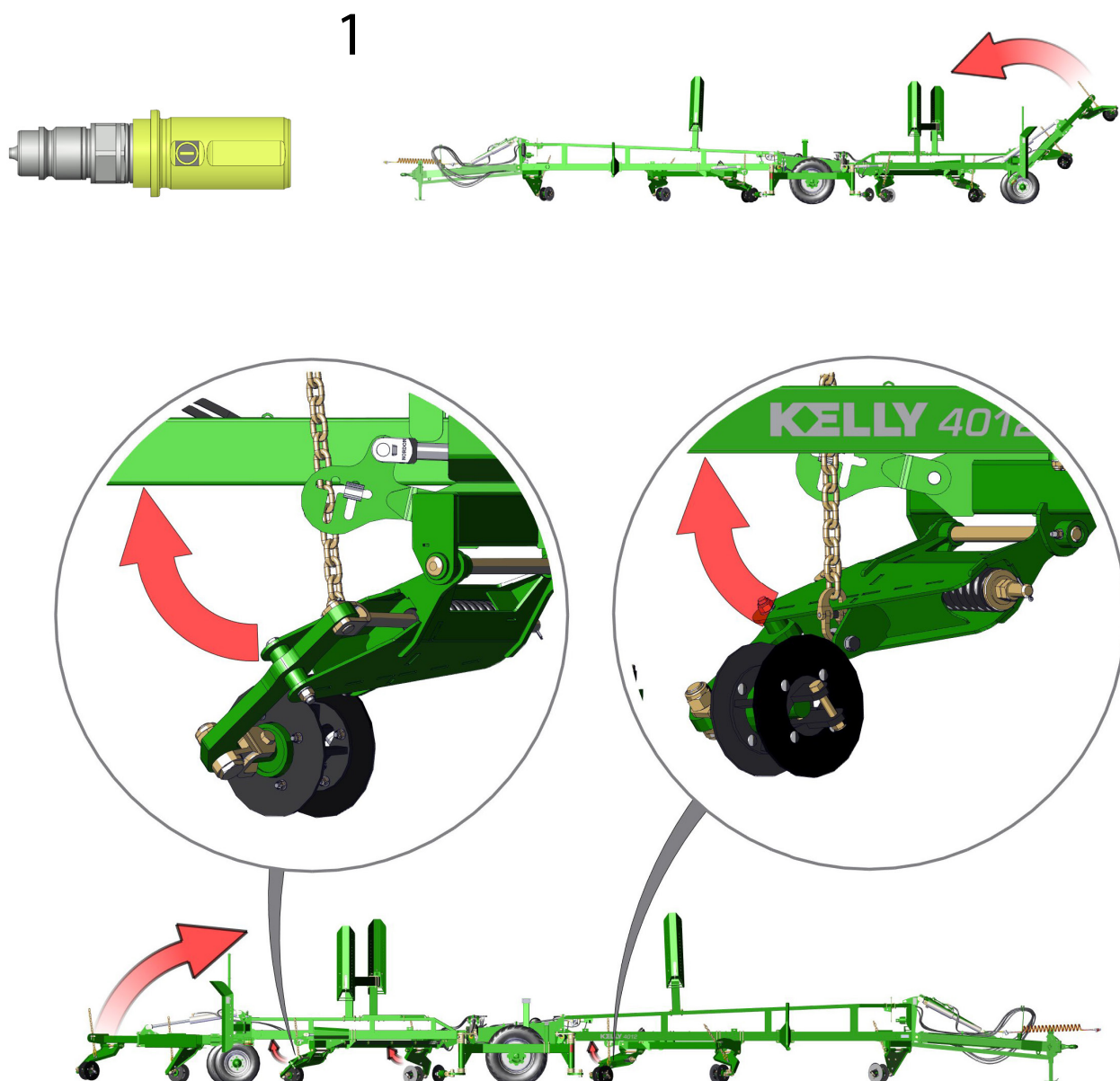
Kinyitás



Összecsukás

Összecsukás:

1. Kövesse az összecsukást/kinyitást mutató matrica 1-3. lépéseit
 - a. Engedje le az elülső A Frame-t munkamagasságba. Ez azért fontos, hogy minden lánc megfelelően helyezkedjen el a szállítótámaszban.
 - b. Emelje fel a Rear Tail-t és a Modules-t a hidraulikus kar nyomva tartásával, amíg azok teljesen meg nem állnak.

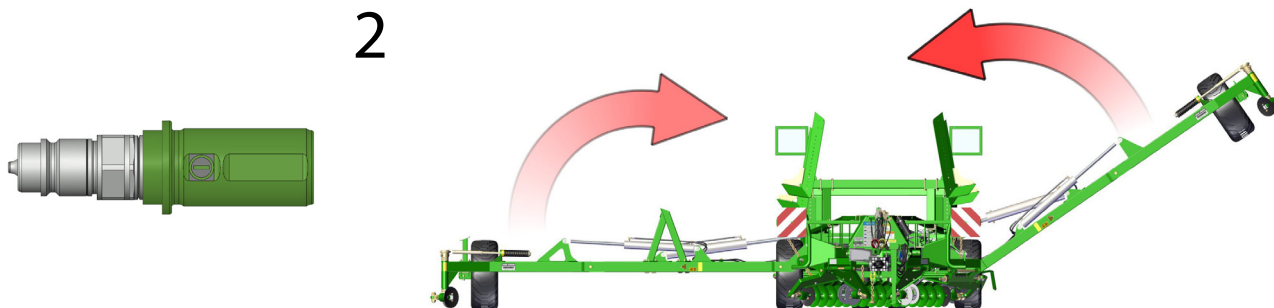


Összecsukás

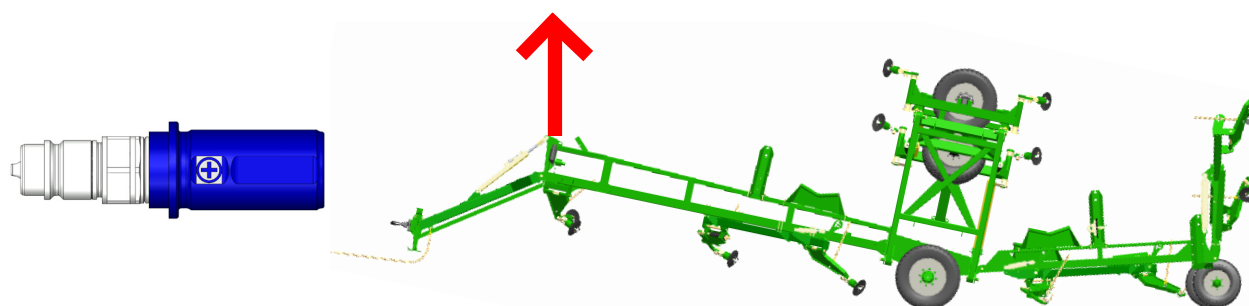
c. Csukja össze a szárnyakat. A következőképpen kell mozogniuk:

- A fő középső hengerek visszahúzódnak (az egyik vagy mindkettő), amíg a szárnyak függőlegesen állnak.
- A bal külső szárny, majd a jobb külső szárny lehajlik.

2

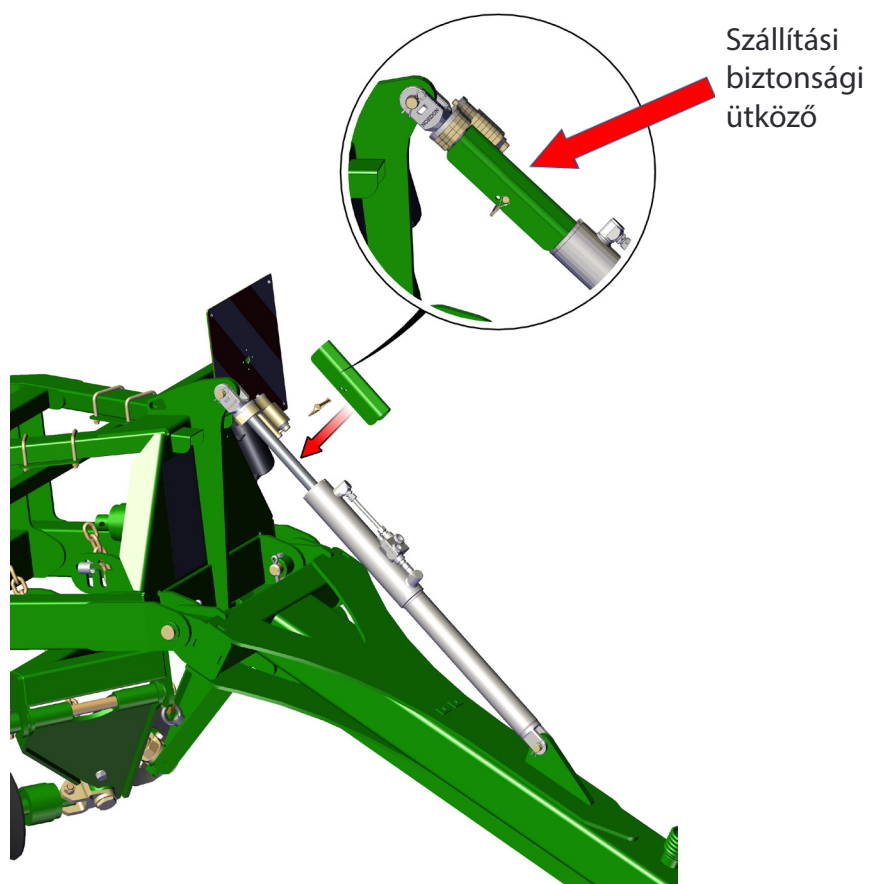


d. Emelje az elülső A Frame-t szállítási magasságba.

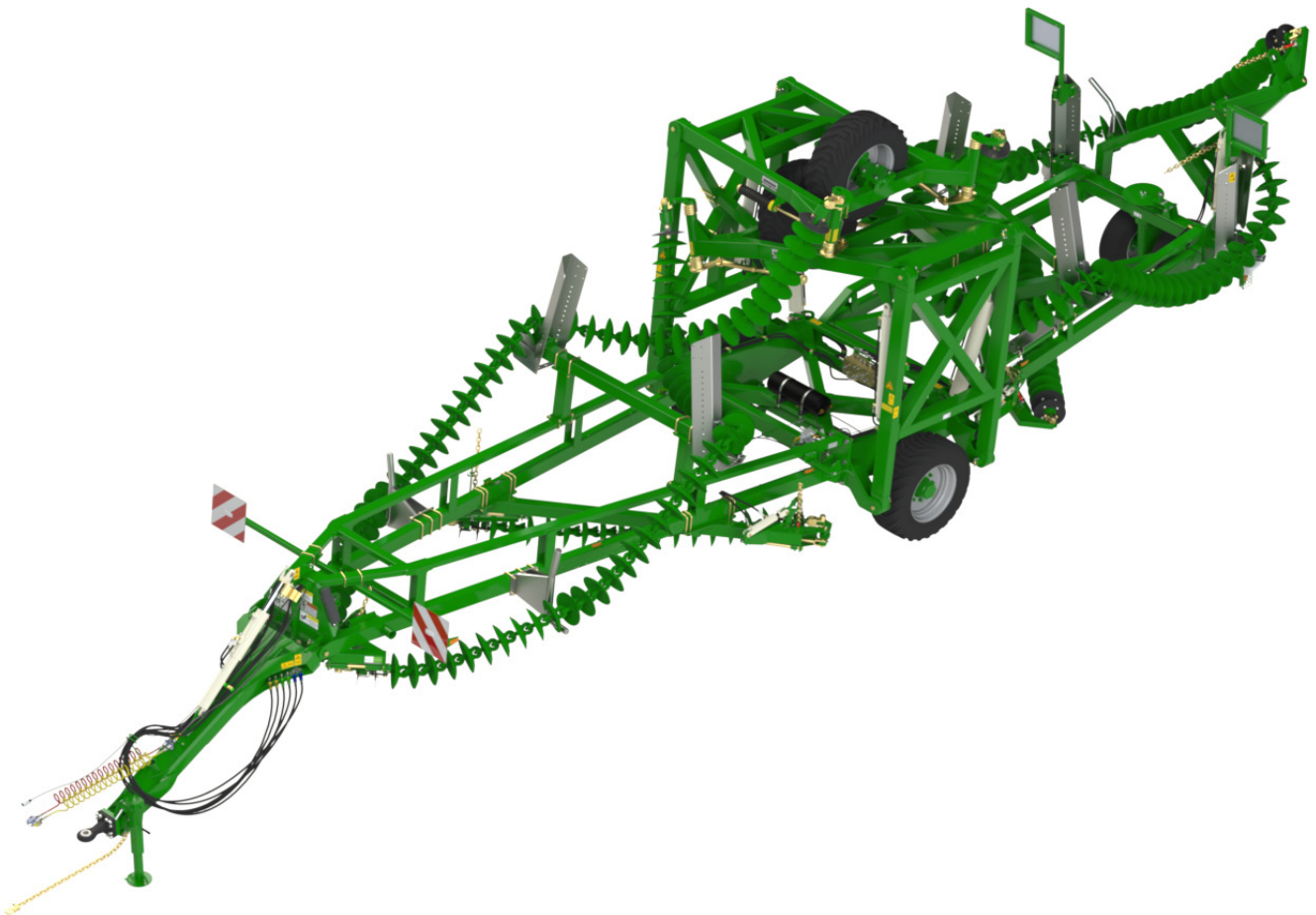


2. Járja körbe és ellenőrizze, hogy a láncok megfelelően helyezkednek-e el a szállítótámaszokban.

3. Szerelje fel a szállítási biztonsági ütközőt a drawbar hengertengelyére.



Összecsukás



Ne próbálja meg összecsukni a gépet szállításhoz, ha a lánc eltömődött gyommal vagy sárral - a többletsúly károsíthatja a hidraulikát vagy a vázat.

Rész 3 - A lánc működése és helyes beállítása

A láncfeszesség fontossága

Működési

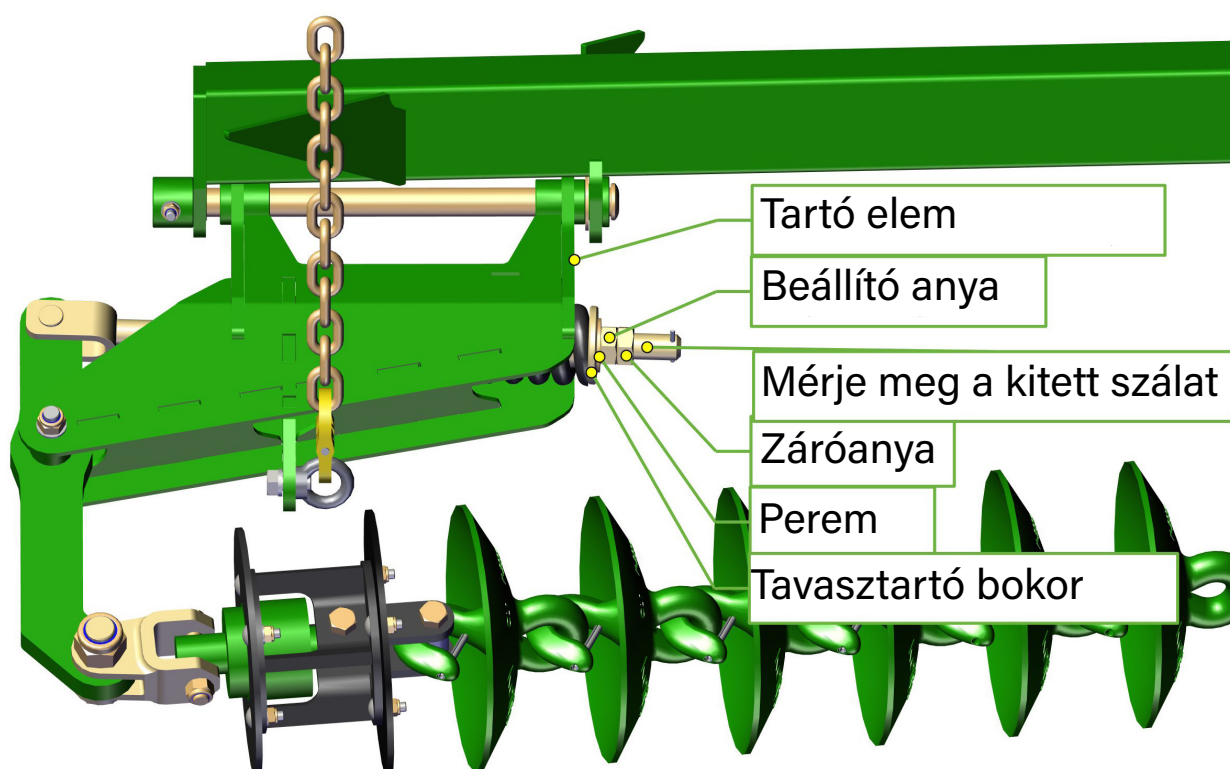
A láncfeszesség kritikus fontosságú a sima és egyenetlen magágy kialakításához. A megfelelően feszített, ellenőrzött és karbantartott lánc biztosítja a kívánt eredményt. A helytelen láncfeszesség a következőkhöz vezethet :

- Egyenetlen eredmények a gép vágási szélességében
- Egyenetlen gyomirtás
- Nem kielégítő bedolgozás
- Hatástalan egyenetlés
- A láncszemek gyorsabb vagy idő előtti elhasználódása (a garancia nem terjed ki rá)
- A láncok összecsukva nem akadnak be a szállítószervezetekbe
- A gép sérülése összecsukáskor vagy szétnyitáskor
- Egyenetlen szántófelület, ahol bakhátak és barázdák keletkeznek.

Egy megfelelően beállított gépnél nem jelentkezik ez a probléma.

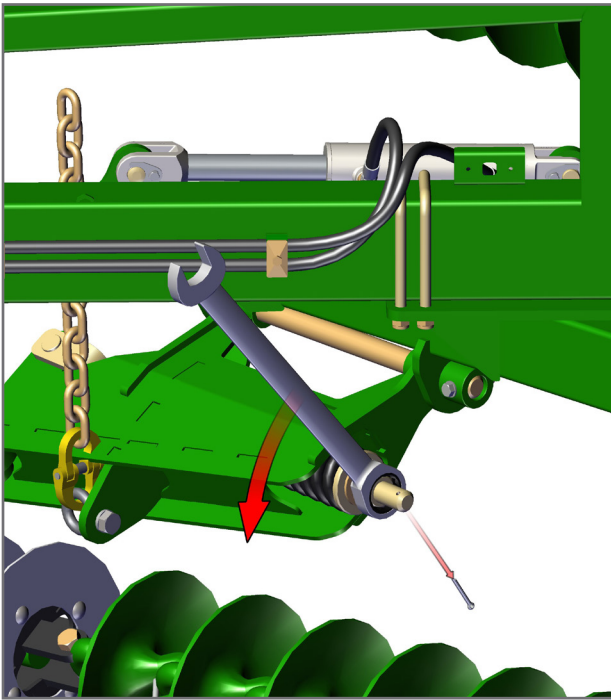
Láncfeszesség - Modules

1. Lazítsa meg a module feszítő rúdjának záróanyáját.
2. A megfelelő láncfeszítéshez húzza meg a beállítóanyákat az óramutató járásával megegyező irányba addig, amíg a rugó tartó alátét külső felülete a feszítőtest felületével egy vonalba nem ér. A rugó hossza 330 mm.
3. Ha több mint 150 mm feszítőszál látható, akkor a megfelelő láncfeszítés fenntartásához távolítsa el egy láncszemet a láncszettből.
4. Húzza meg újra a záróanyát.

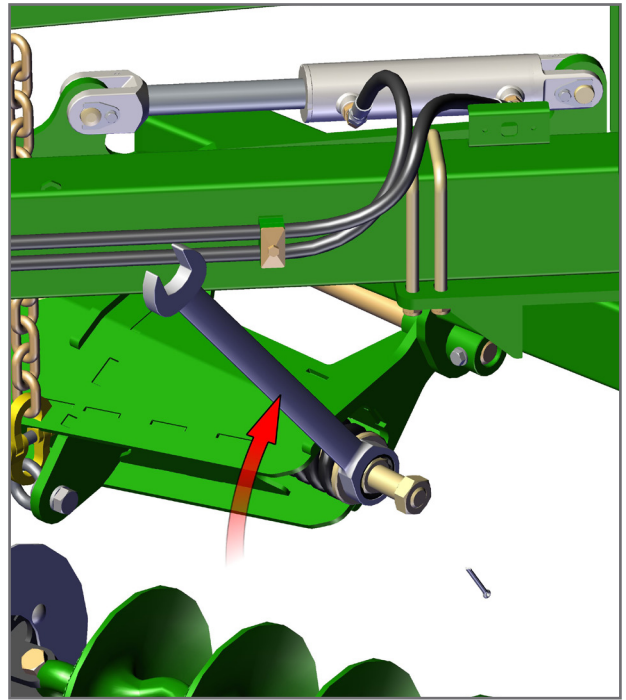


Láncfeszesség - Modules

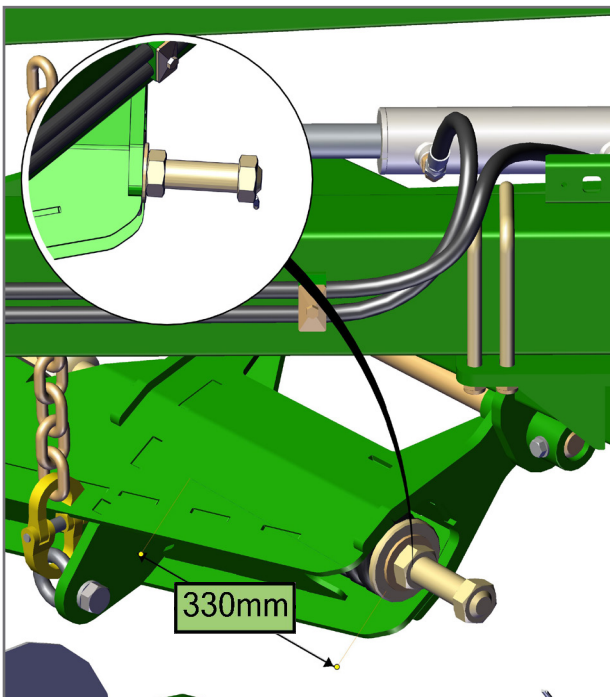
1.



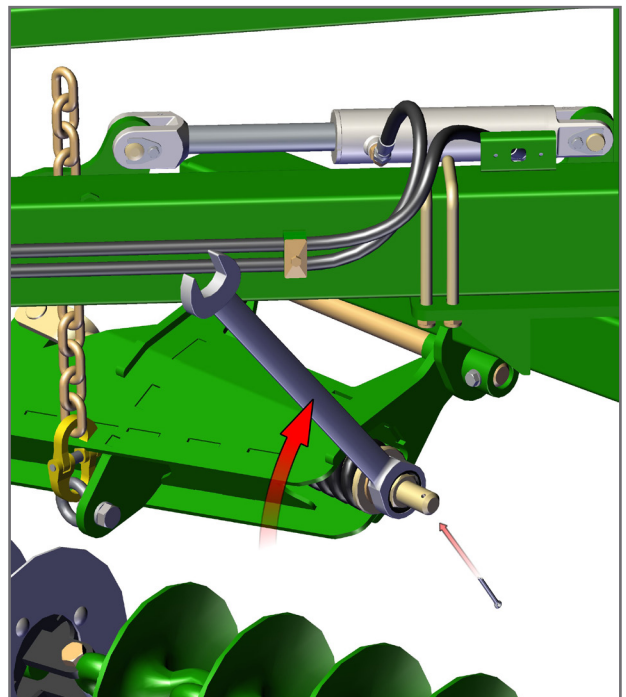
2.



3.



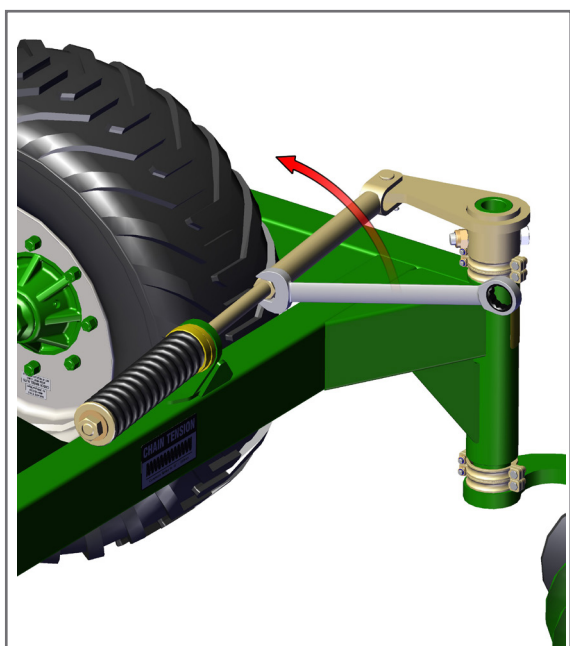
4.



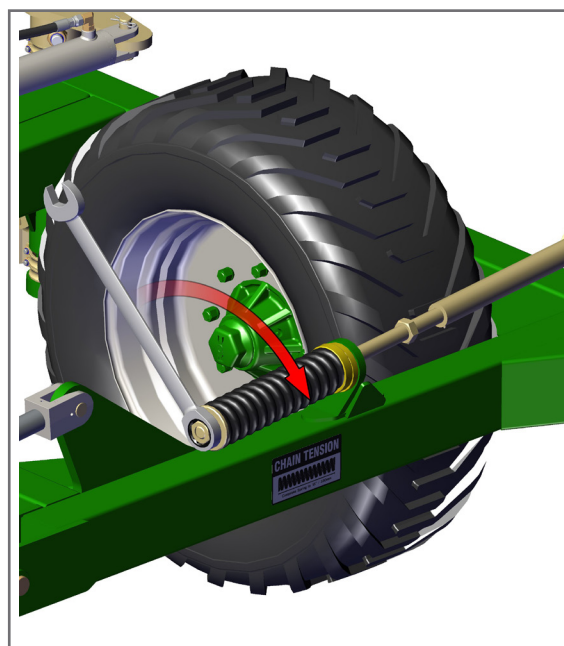
Láncfeszesség

- A mellékelt villáskulccsal lazítsa meg a feszítő szerelvény teste melletti záróanyát.
- Fordítsa el a module feszítő rúdját az óramutató járásával megegyező irányba, hogy a tekercsrugót 330 mm-re összenyomja. A megfelelő feszesség akkor érhető el, ha a rugó megtartja a beállított hosszát, amikor a kezelő a láncot a talajon előre és hátra görgeti.
- Húzza meg újra a záróanyát.
- Ha az állítócsavaron kevesebb mint 25 mm menet marad látható, akkor egy láncszemet el kell távolítani a láncból.

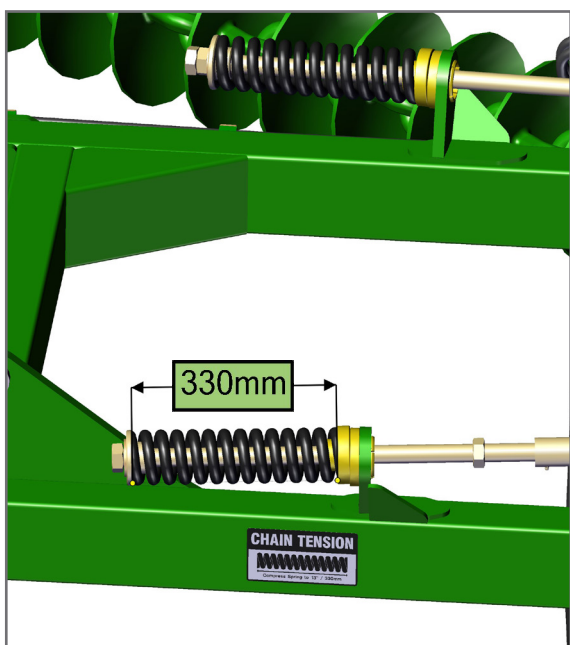
1.



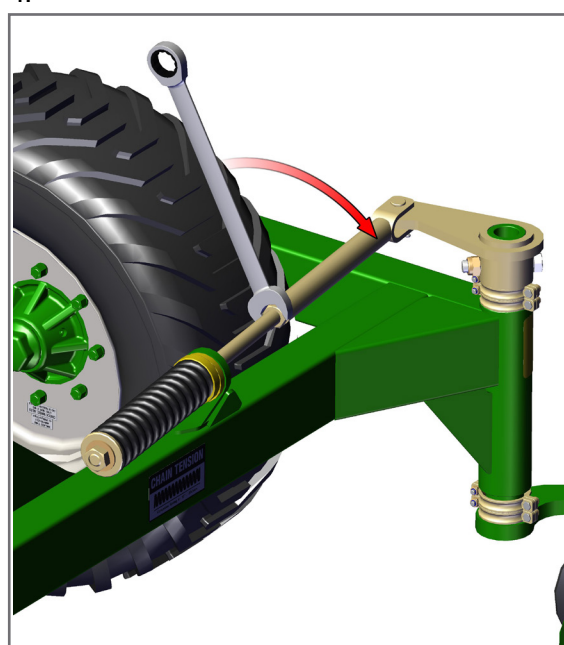
2.



3.



4.

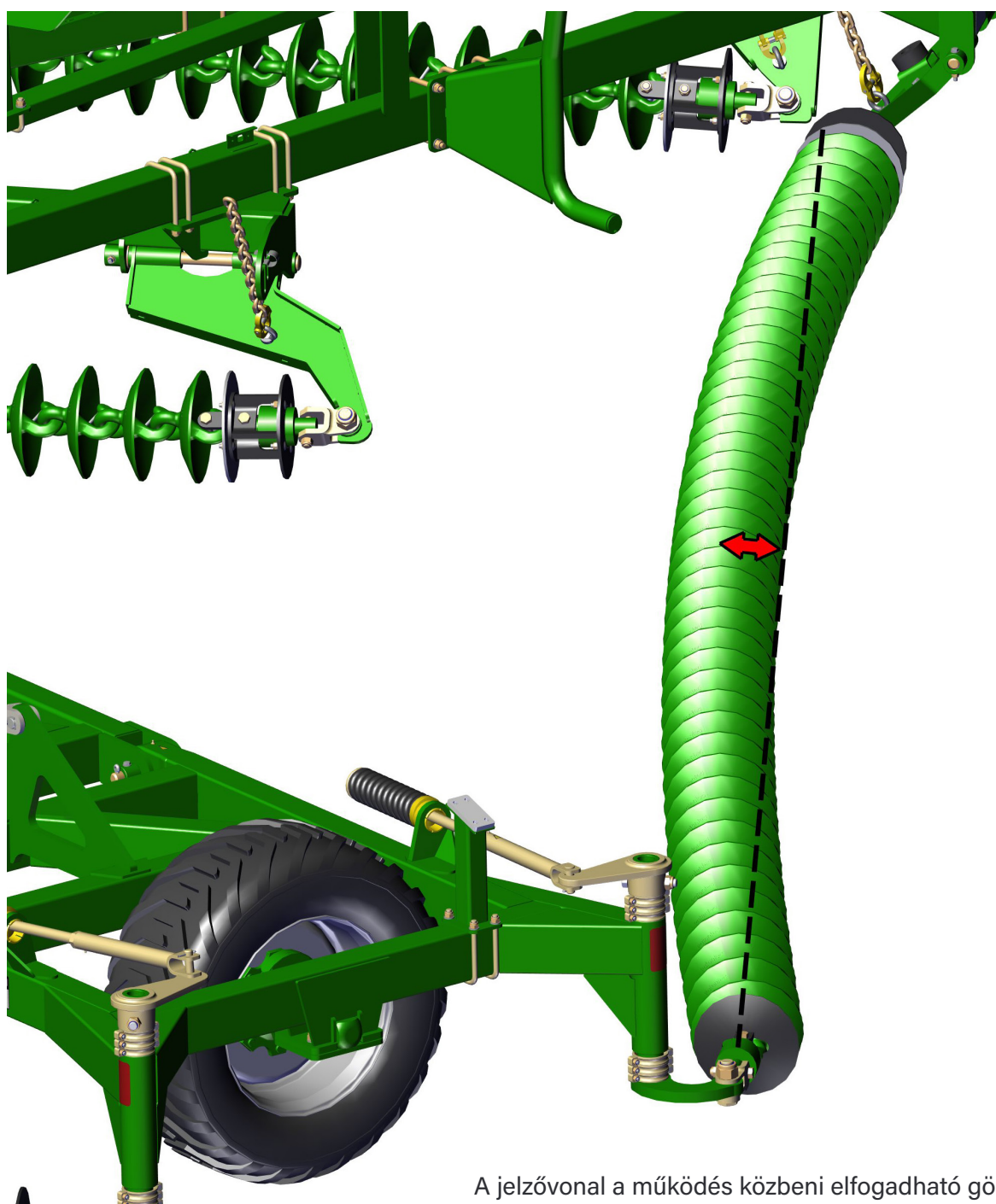


Láncgörbe

A megfelelő láncfeszítés biztosítja, hogy a tárcsák teljes hossza egyként gördüljön. Ez minimálisra csökkenti az egyes láncszemek közötti mozgást. Ha a lánc nincs beállítva és lazán fut, akkor minden egyes láncszem úgy viselkedik, mint egy kardáncsukló, miközben az ívelt lánc végiggördül. Az egyes láncszemek közötti kopás mértéke nagymértékben felgyorsul és idő előtti meghibásodáshoz vezethet. A lánc nem kophat el mielőtt a tárcsák elhasználnának.

CSAK A ROSSZ BEÁLLÍTÁS OKOZ IDŐ ELŐTTI KOPÁST

- A lánc legfeljebb 150 mm-re lóghat el a középvonaltól amikor dolgozik.
- Nyugalmi állapotban a láncban kevesebb mint 100 mm-es lógás lehet.



A jelzővonal a működés közbeni elfogadható görbületet mutatja.

A lánc magasságának helyes beállítása

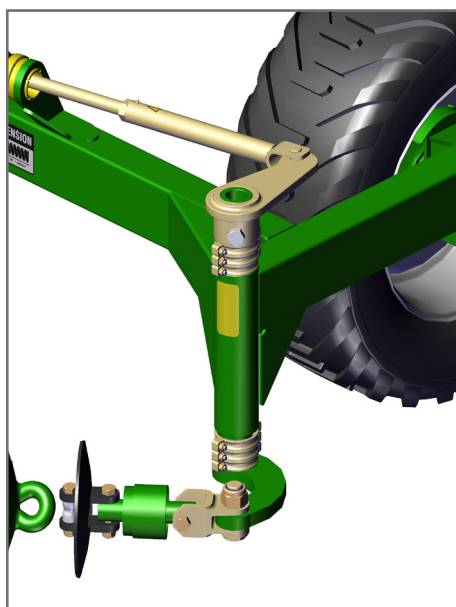
A szárnyaknál a forgó magasságának beállításához helyezze át az egyik távtartót a rögzített rögzítőcső fölé vagy alá. Mindegyik droplegnek hat pár 25 mm-es öntött távtartója van. Leggyakrabban úgy állítják be, hogy három pár öntött távtartó alul, három pedig felül helyezkedik el.

Az alábbiakban a Dropleg magasságának beállítását mutatjuk be.

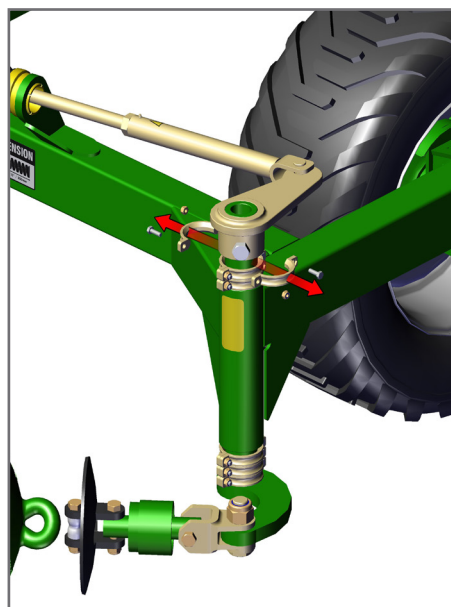
1. Teljesen lazítsa meg a láncot
2. Csavarja ki a megfelelő távtartókészlet 2 x M10-es csavarját, és vegye ki a teleszkópos láb csövének a két felét
3. Helyezze vissza a kiválasztott pozícióba a teleszkópos láb felemelése vagy leengedése után
4. Szerelje vissza az M10-es csavarokat, és feszítse meg újra a láncot

Az összes távtartót a rögzítőcső fölé vagy alá lehet szerelni, így a beállítási lehetőség legfeljebb 100 mm lehet.

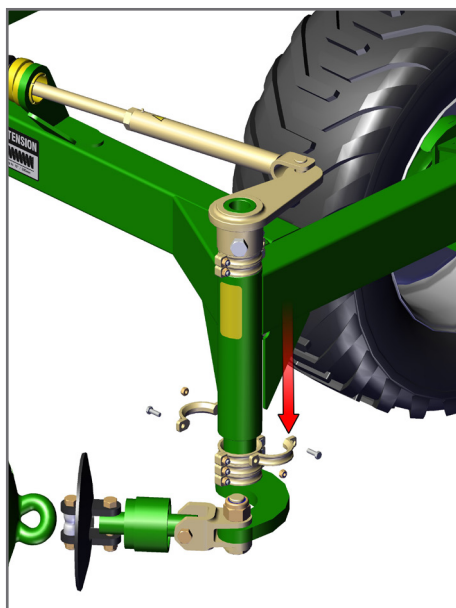
1.



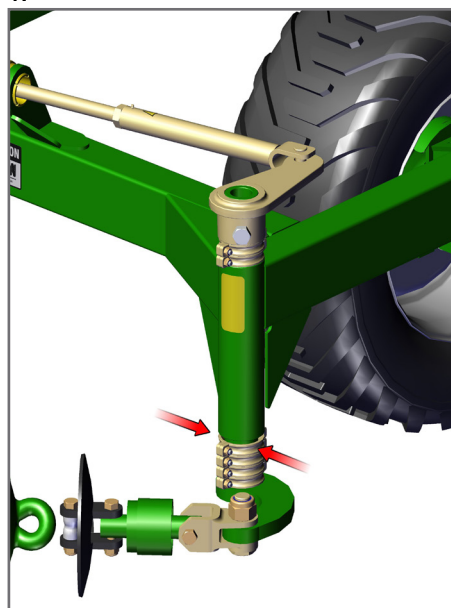
2.



3.



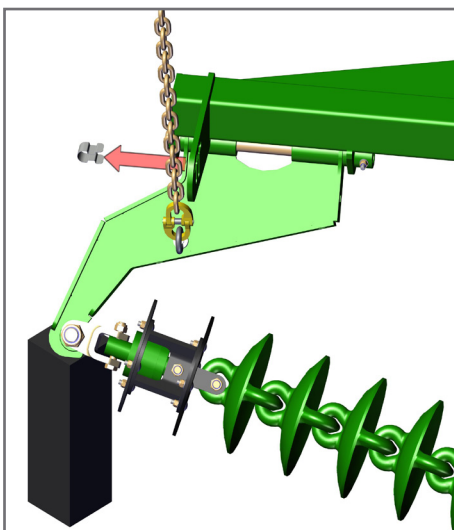
4.



Chain Mount Plate magasságának beállítása

1. Használja a traktor hidraulikáját a module láncának vagy a beállítást igénylő chain mount plate megemeléséhez. Helyezzen el egy megfelelő blokkot vagy állványt a kar alátámasztására. A traktor hidraulikája segítségével engedje le a gépet amíg a magasságállító láncok meglazulnak.
2. Távolítsa el a rugótartó kapcsot. Csúsztassa fel a láncot az emelőkarban lévő nyílás tetejéig, hogy a láncot át lehessen vezetni a lemez tetején lévő keresztben keresztül.
3. A kívánt pozíció elérésekor csúsztassa vissza a láncot az aljára. Az "1 láncszem" beállítás eléréséhez emelje fel a láncot a nyílás tetejére, vezessen át 1 láncszemet a nyíláson, és forgassa el 90 fokba, hogy a beállító lánc következő láncszemét ugyanabba a nyílásba engedje le. A "½ láncszem" beállítás eléréséhez emelje a láncot a nyílás tetejéig, és csúsztassa a láncot vízszintesen, és engedje le ugyanazt a láncszemet a második nyílásba. Ezzel a chain mount plate-t egy fél láncszemmel megemeli vagy leengedi attól függően, hogy a lánc melyik nyílásból indult. A felesleges láncot vissza lehet vezetni a második nyíláson keresztül.
4. Szerelje fel a rögzítőkapcsot. Távolítsa el az állványt.

1.



2.



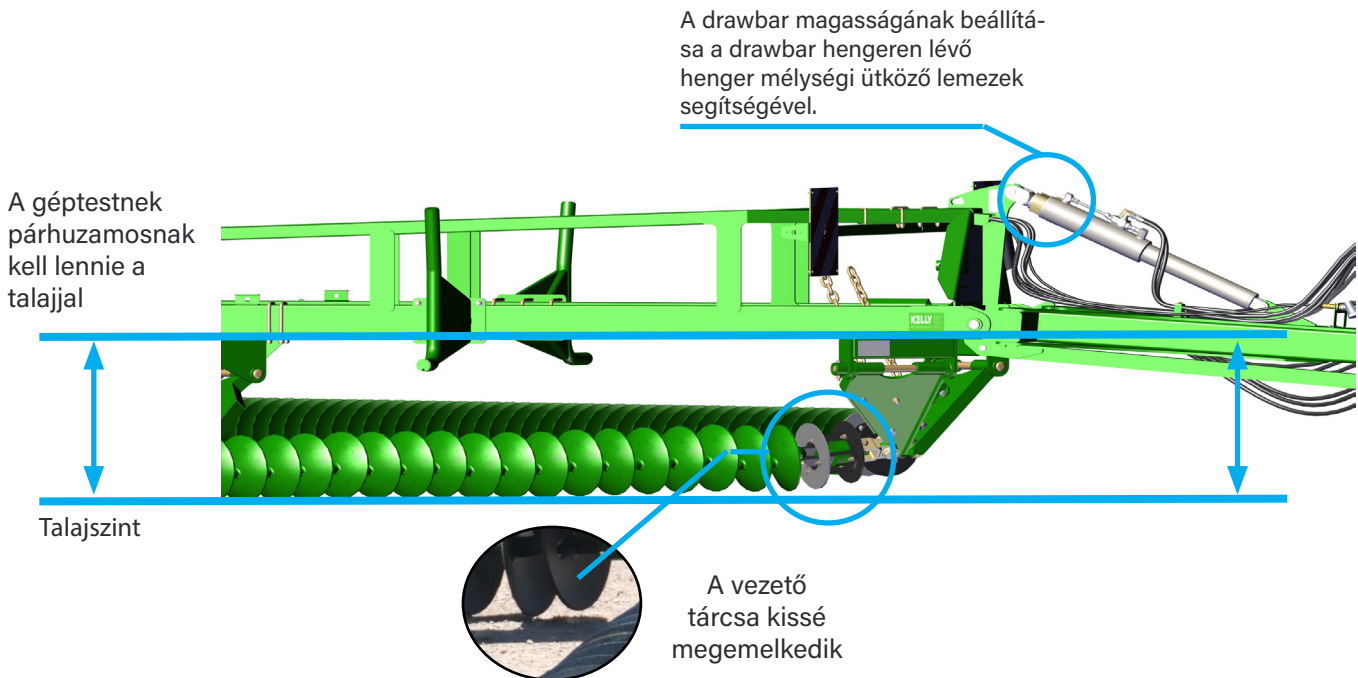
3.



4.

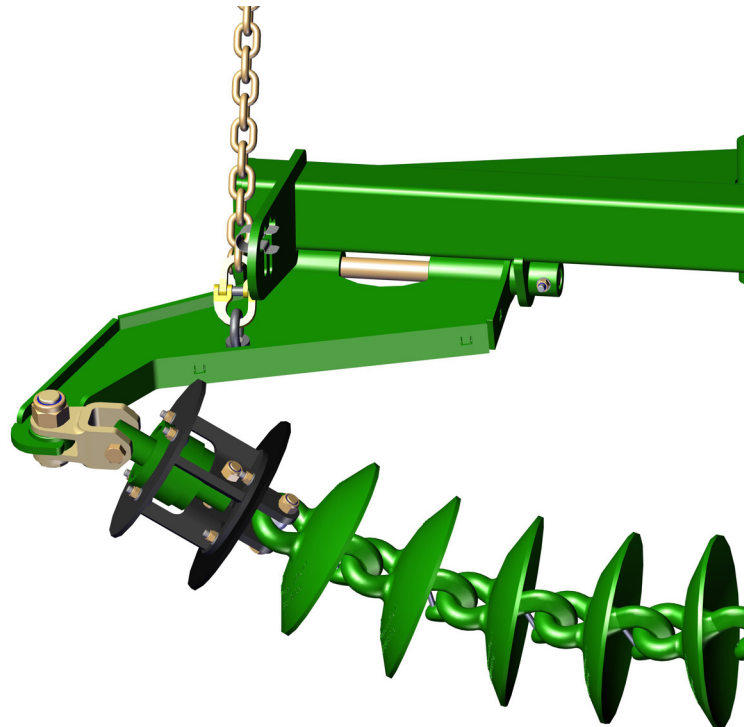


Elülső A Frame magasságának beállítása



Ellenőrizze le a magasságbeállító láncokat a két elülső láncrögzítő lemezen. A lánc nem lehet laza és körülbelül egy 25-51 mm-es üres helynek kell lennie a talaj és a gép középső vonalán elhelyezkedő első tárcsának az alja közt.

A hátsó Chain Mount Plate magasságának beállítása



- Ellenőrizze a két faroktartó lemezen lévő magasságállító láncok hosszát.
- A bal rear tail chain mount plate-n lévő magasságállító láncot úgy kell beállítani, hogy 25-51 mm-es távolság legyen a talaj és az utolsó tárcsa között.
- A hátsó chain mount plate-n lévő magasságállító lemezt úgy kell beállítani, hogy 75-100 mm-es távolság legyen a talaj és az utolsó tárcsa között.

Finombeállítás a tökéletes működési eredményekért

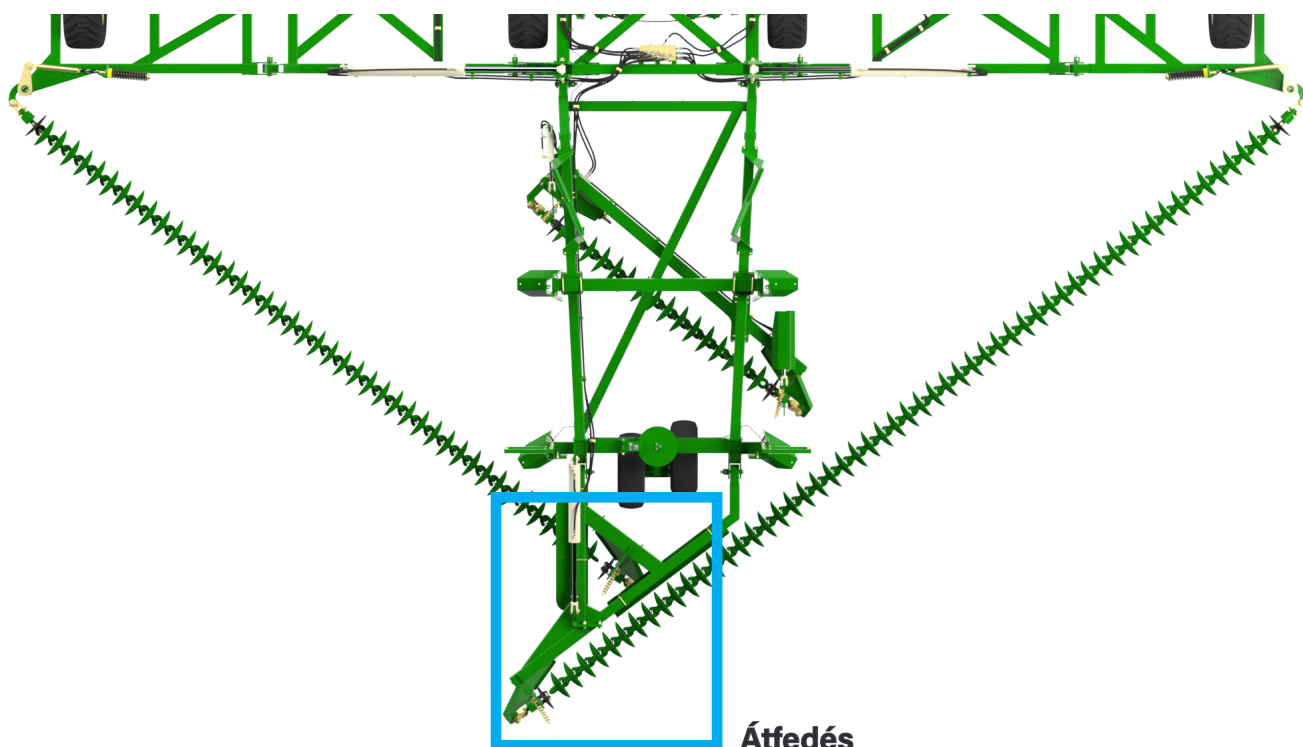
Előfordulhat, hogy bizonyos területeket továbbra is be kell állítania az egyenletes felület és a tökéletes magágy eléréséhez.

Helyes beállítással a legtöbb esetben a láncok elülső és hátsó magasságának módosításával egyenletes felületet lehet elérni.

Ha túl alacsonyra állítja, az egyes láncok vezető tárcsája ki tud emelni olyan bakhátakat, amelyeket a következő láncok nem tudnak egyengetni. Ez előfordulhat az egyes láncok elején, a hátsó láncok elején (legszélesebb pont) és a gép elején (a középpont mindkét oldalán).

Ha a vonótárcsát túl alacsonyra állítják, akkor olyan barázdát hagyhat, amelyet a többi lánc nem tud feltölteni. Ezt keresse az egyes láncok hátsó részén, a szárnyakon lévő elülső láncok hátsó részén és a gép leghátsó részén a középvonal közelében.

A gépbe elegendő átfedés van beépítve ahhoz, hogy az összes lánc elejét éppen csak fel lehessen emelni a talaj fölé, és mégis teljes vágást lehessen elérni.



Átfedés

Az optimális beállítás a talajtakarótól függően változhat. Erős tarlóban és megmunkálatlan talajban a forgókat közel lehet állítani a talajhoz. Könnyű tarlóban vagy laza talajban a legjobb, ha a vezető tárcsákat megemeli, hogy a láncok 'beletapadjanak' a talajba.

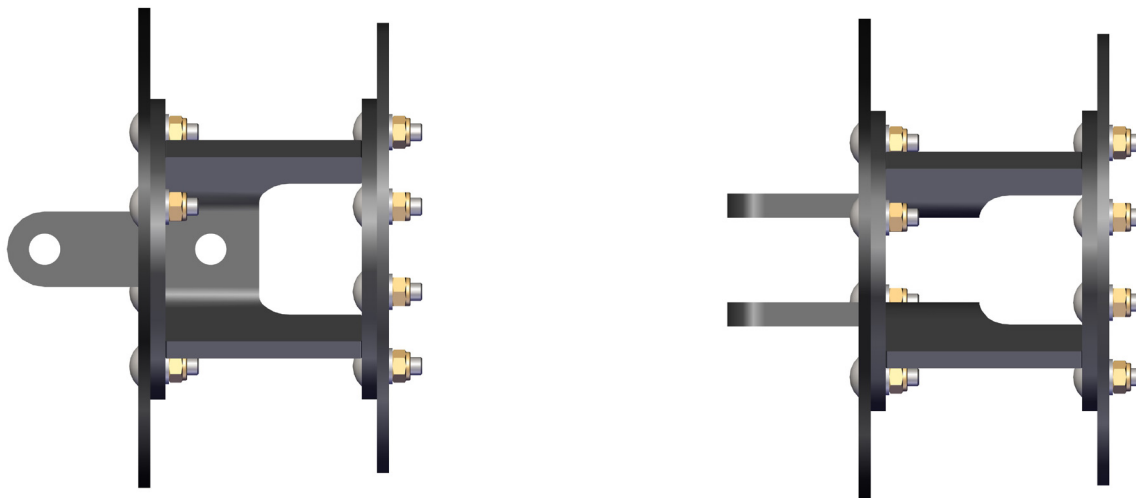
Fontos megjegyezni, hogy a forgók leengedése nem eredményezi azt, hogy a tárcsák mélyebbre ássanak vagy agresszívbabban ássanak. Ez a forgók és az első két láncszem idő előtti elhasználódását eredményezi.

Ez bakhátakat és barázdákat is okoz.

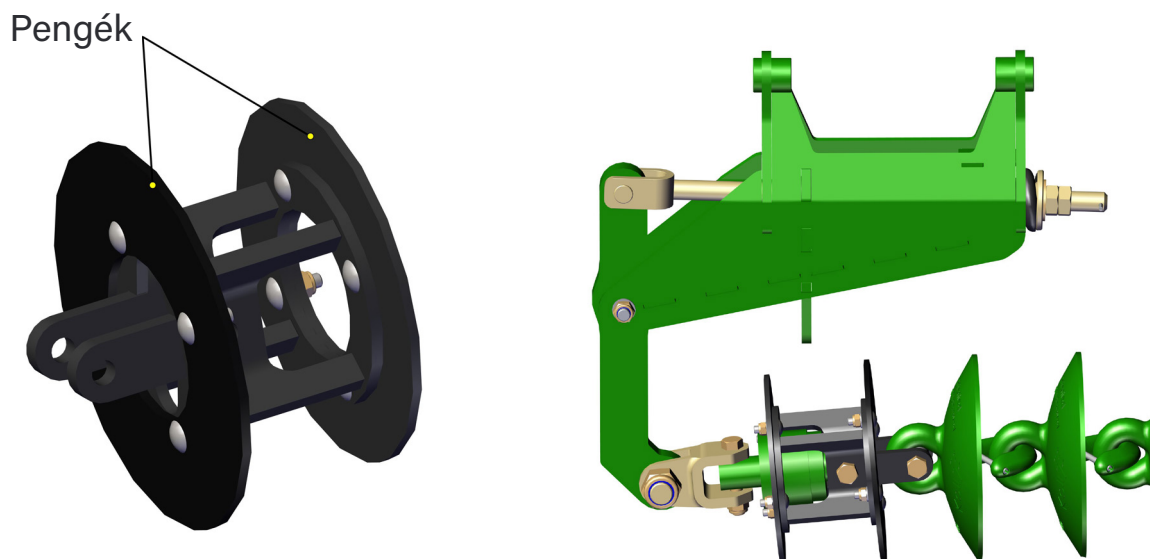
Az talajmunka dolhatékonyasága a talajviszonyok és a disc chain konstrukció eredménye. A tárcsák súlya, alakja, szöge és távolsága befolyásolja a hatékonyságot. Kemény, száraz talajokon nem reális elvárni, hogy a tárcsák teljesen vagy egyenletesen dolgozzanak. A szermaradványo feldarabolása és a vetőmagok serkentése szempontjából azonban még mindig jól teljesítenek.

A kúpos láncvég (TCE) jelentősége

Fontos megjegyezni, hogy a TCE-t úgy tervezték, hogy növeljék a disc chain hatékony vágási hosszát. A forgóegység fölé beágyazódva ez minimalizálja a rögzítési pont és az első hatékony vágótárcsa közötti területet.

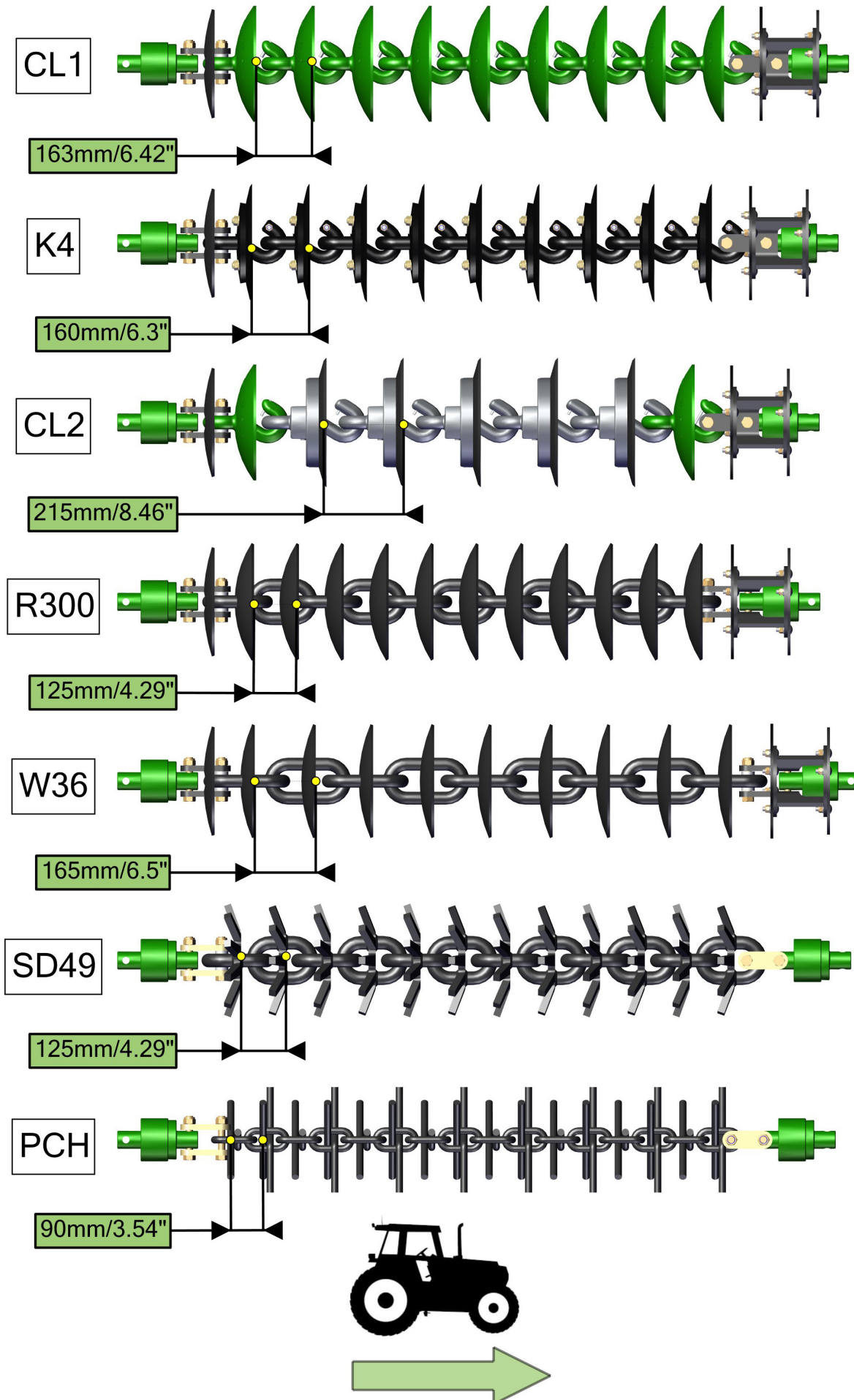


A kések átmérőjét úgy tervezték, hogy a láncok végén optimális talajfelületet biztosítsanak. Így a szándék az, hogy a csapágmagasság a lánc középvonalán, a talajjal párhuzamosan állítható legyen.

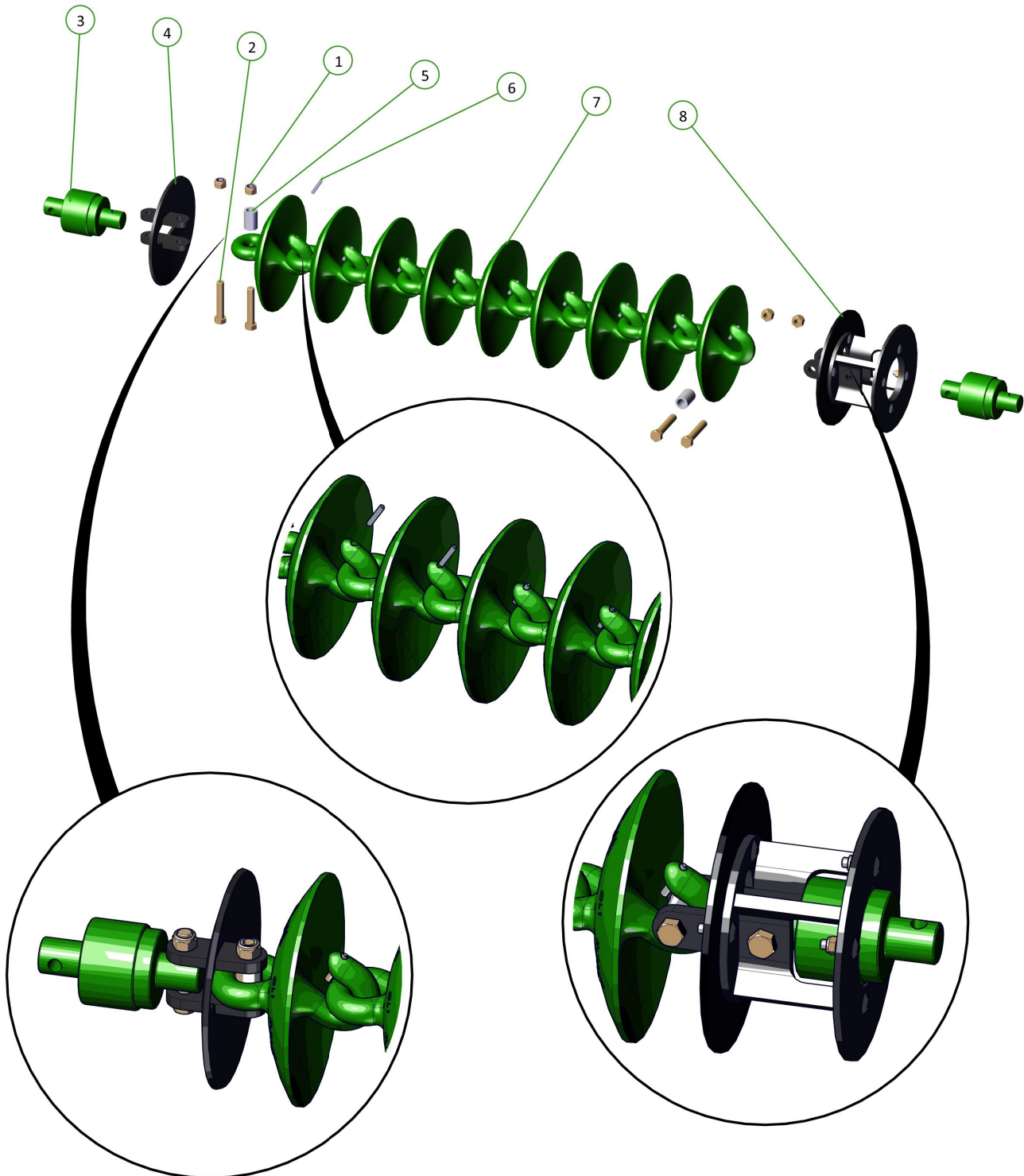
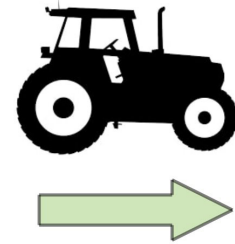


A sérülések elkerülése érdekében soha ne zsirozza vagy szervizelje a Kelly Tillage System-et mozgás közben (fel- vagy lehajtás vagy munkamozgás közben).

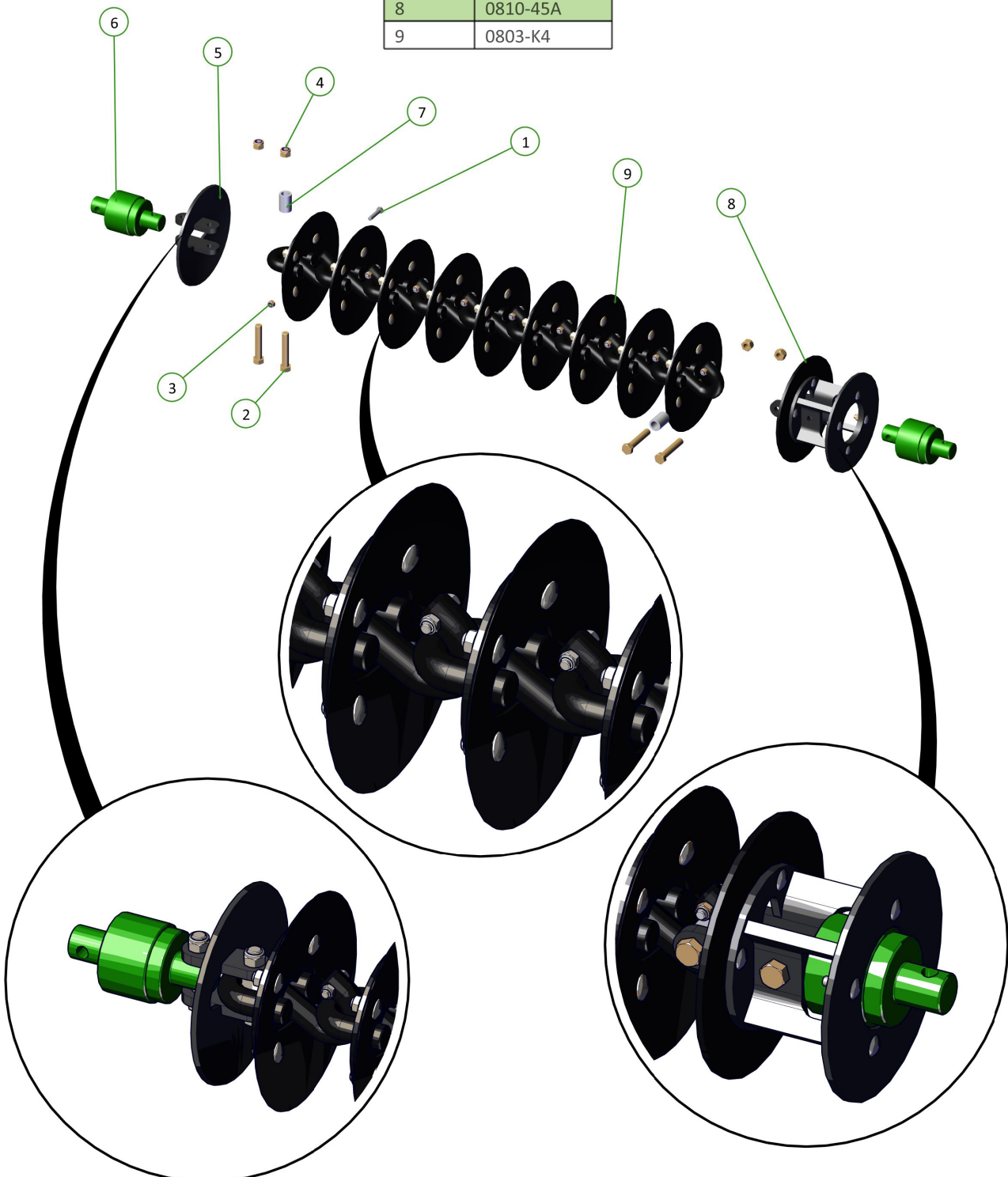
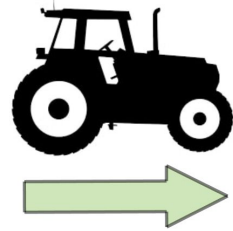
Minden lánc

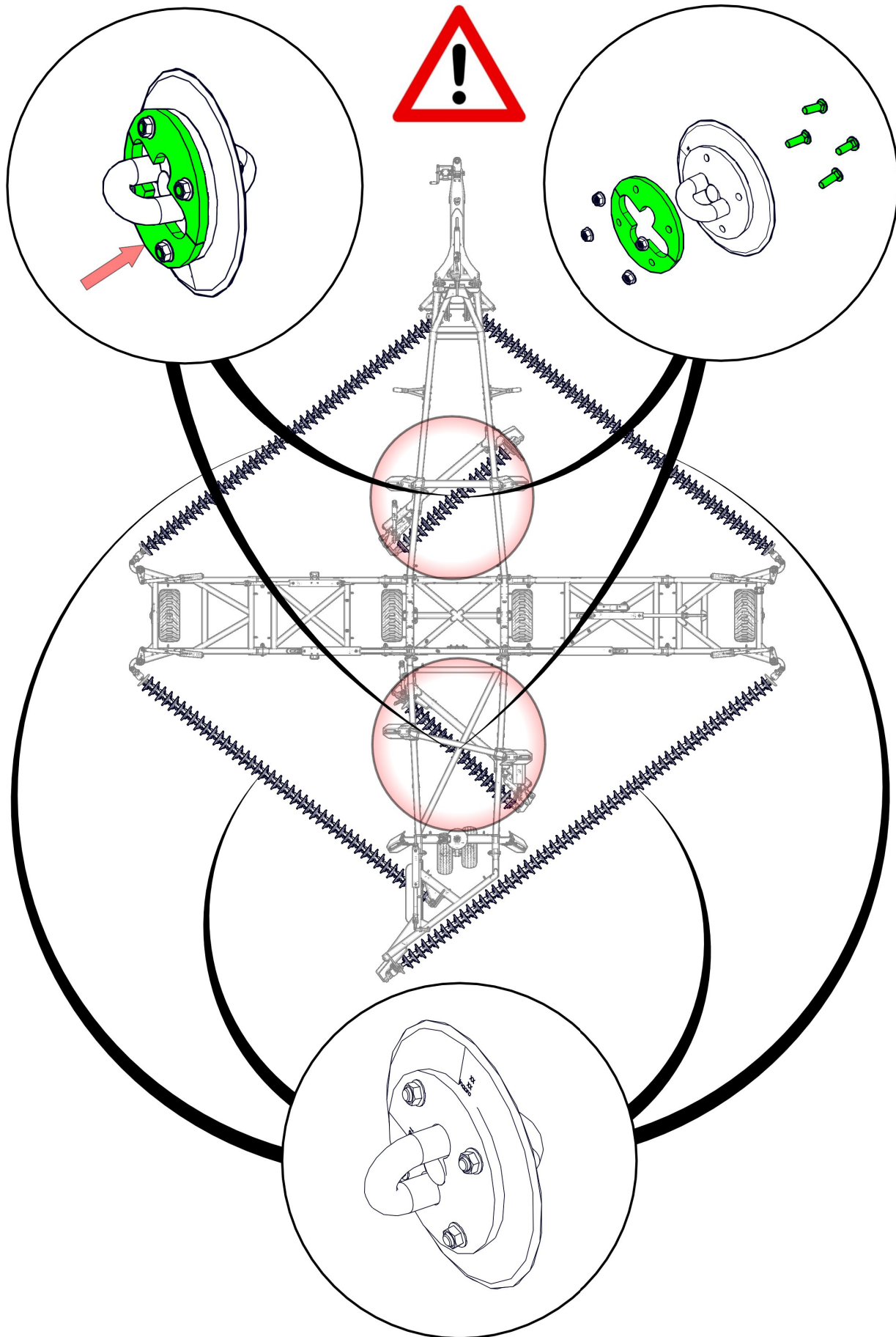


Item No.	Number
1	0221-NYL20
2	0211-20110ST
3	0802-PCHB55
4	0802-DCTP-20
5	0801-PCDCS55
6	0262-3-8X2
7	0803-CL1
8	0810-45A

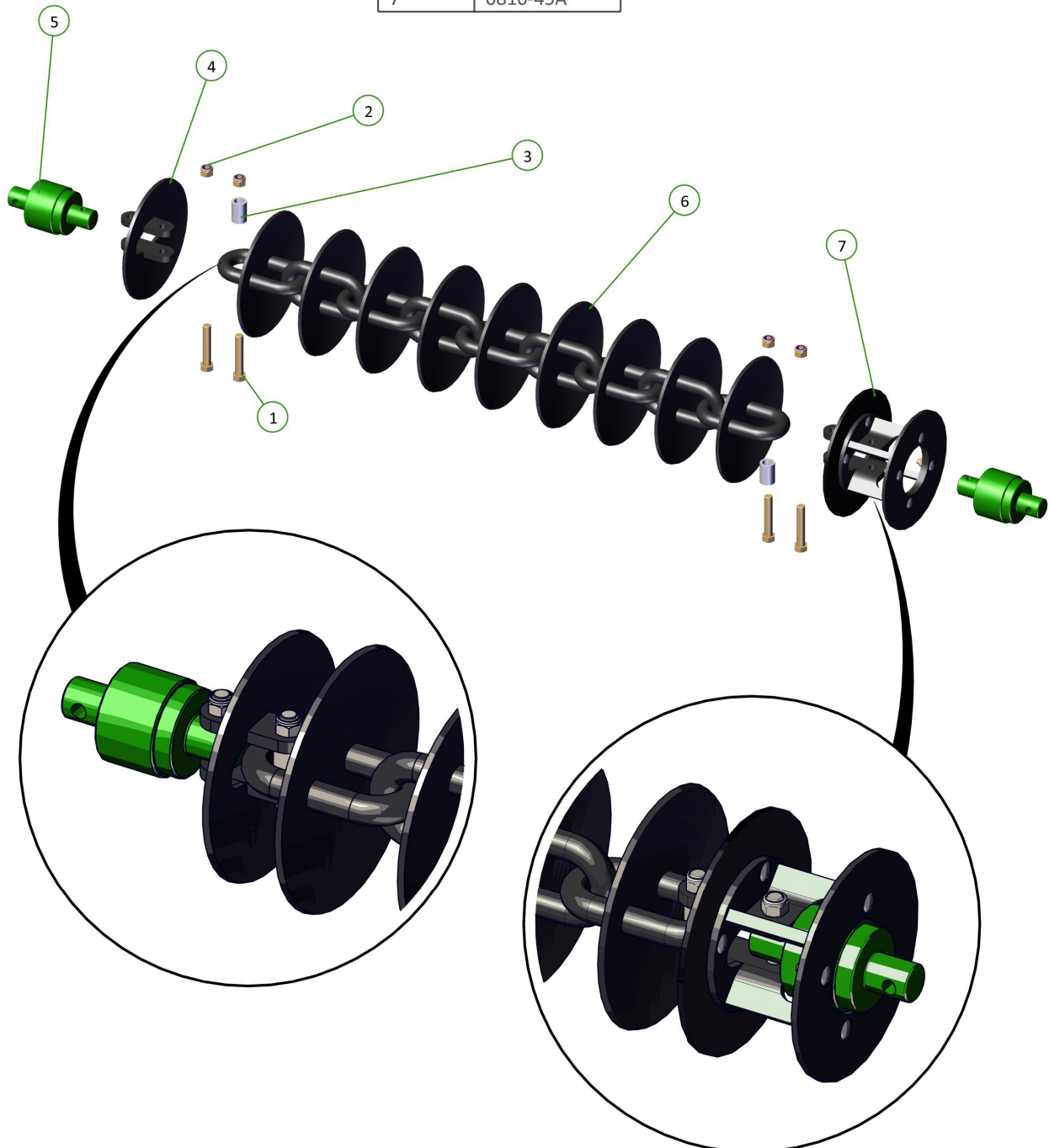


Item No.	Number
1	0211-1255
2	0211-20110ST
3	0221-NYL12
4	0221-NYL20
5	0802-DCTP-20
6	0802-PCHB55
7	0801-PCDCS55
8	0810-45A
9	0803-K4

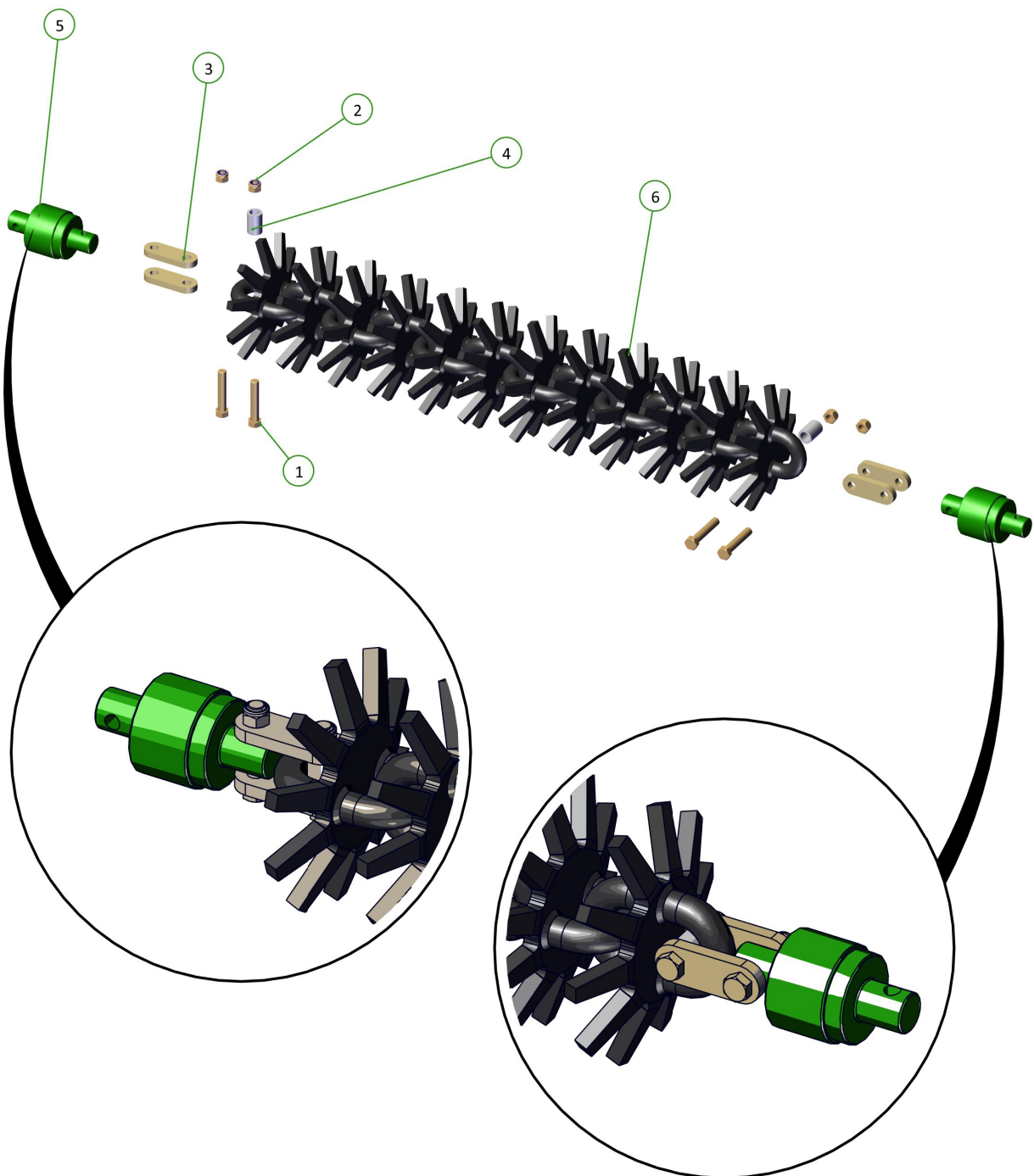
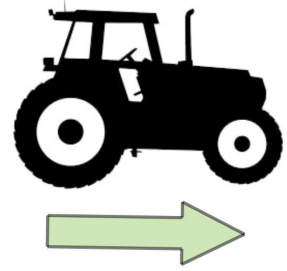




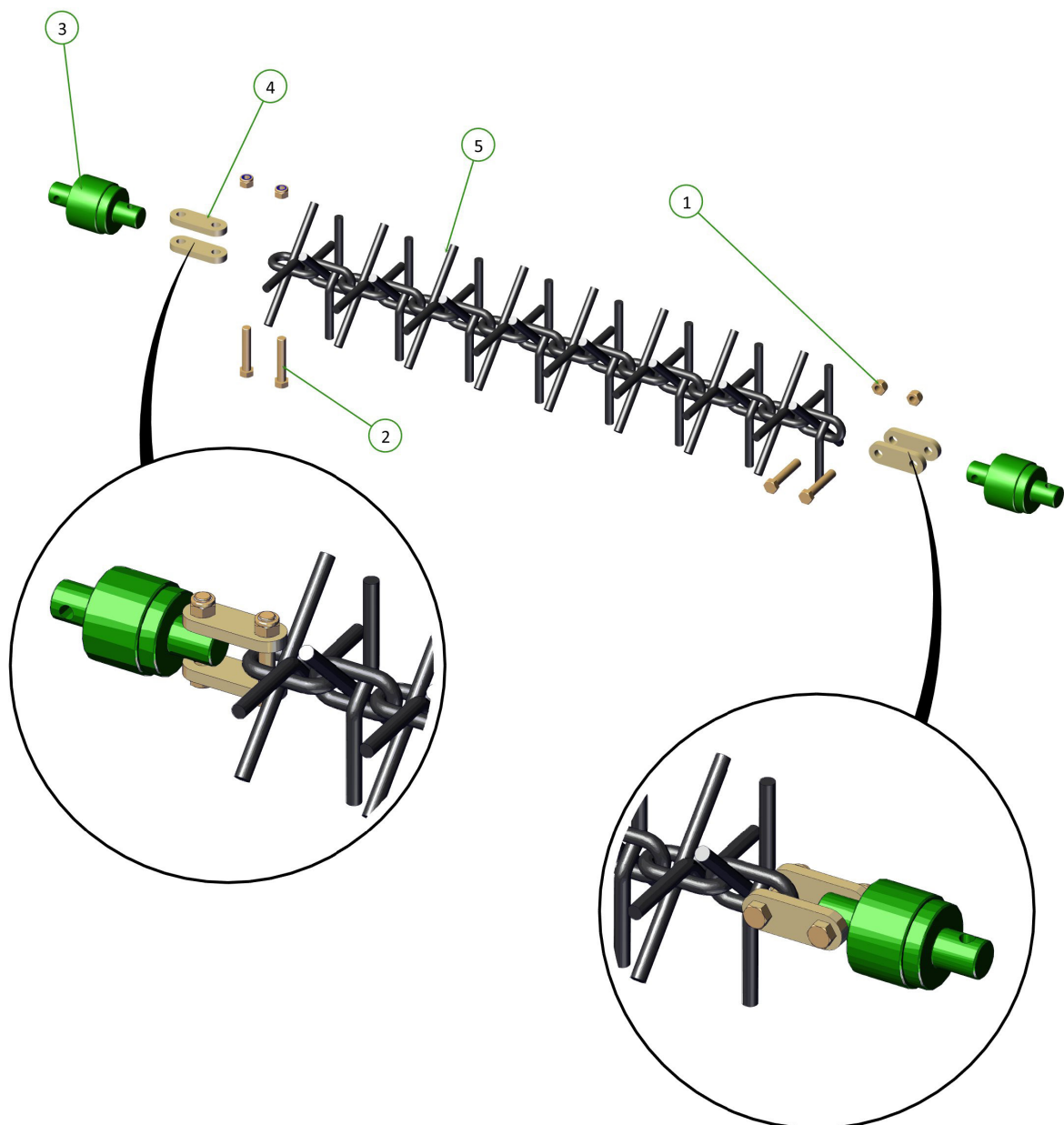
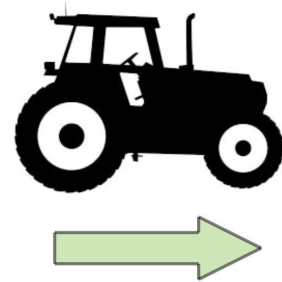
Item No.	Number
1	0211-20110ST
2	0221-NYL20
3	0801-PCDCS55
4	0802-DCTP-20
5	0802-PCHB55
6	0803-W36
7	0810-45A



Item No.	Number
1	0211-20110ST
2	0221-NYL20
3	0800-83.2
4	0801-PCDCS55
5	0802-PCHB55
6	0803-SD49



Item No.	Number
1	0221-NYL20
2	0211-20110ST
3	0802-PCHB55
4	0800-83.2
5	0803-PCH



Rész 4 - Hidraulikus szekvenciaszelepek

Szekvenciaszelep áttekintése

A traktor hidraulikai áramlását 20%-ra kell állítani - Maximális áramlás 30 liter/perc

A Kelly Tillage System-be épített szekvenáló szelepdoboz egyszerű és megbízható működést biztosít. A doboz nyomásérzékeny; ha egyszer helyesen beállítják, hosszú éveken át problémamentesen fog működni. Ha az üzemi körülmények megváltoznak, szükség lehet a különböző szelepek beállítására.

Ez a rész segítséget nyújt a problémák elhárításában és a megfelelő beállítások elvégzésében. A gyári beállítások a rész elején találhatóak, ha újra kellene kezdeni.

Mint minden hidraulikus alkatrész esetében, a fő ellenség a szennyeződés. Mindig ügyelni kell arra, hogy ne kerüljenek szennyeződések a hidraulikus körbe. Öntisztító vezetékiszűrőket szereltek fel a traktortömlőkre a doboz nyomásrészén.

A szelepdoboz vezérli a Kelly Tillage System össze- és kihajtását. Két pár tömlő köti össze a szelepdobozt a traktorral. Az egyik pár a farokrész és a module kört működteti. A másik pár a szárnyakat csukja össze és nyitja ki. A harmadik tömlőpár a drawbar hengert működteti.

Az olajat az össze- vagy kihajtási szekvencia első szakaszához vezetik. Amikor a hengerek elérik a löketük végét és a nyomás megnő, egy szekvenciaszelep lép működésbe, amely lehetővé teszi az olaj áramlását a következő szintre. A szelepek automatikusan visszaállnak, amikor a rendszernyomás lehetővé teszi.

A szelepdoboz biztonsági eszközként zuhanásgátló (O/C) vagy csőszakadás biztonsági szelepeket tartalmaz.

A zuhanásgátló szelepek:

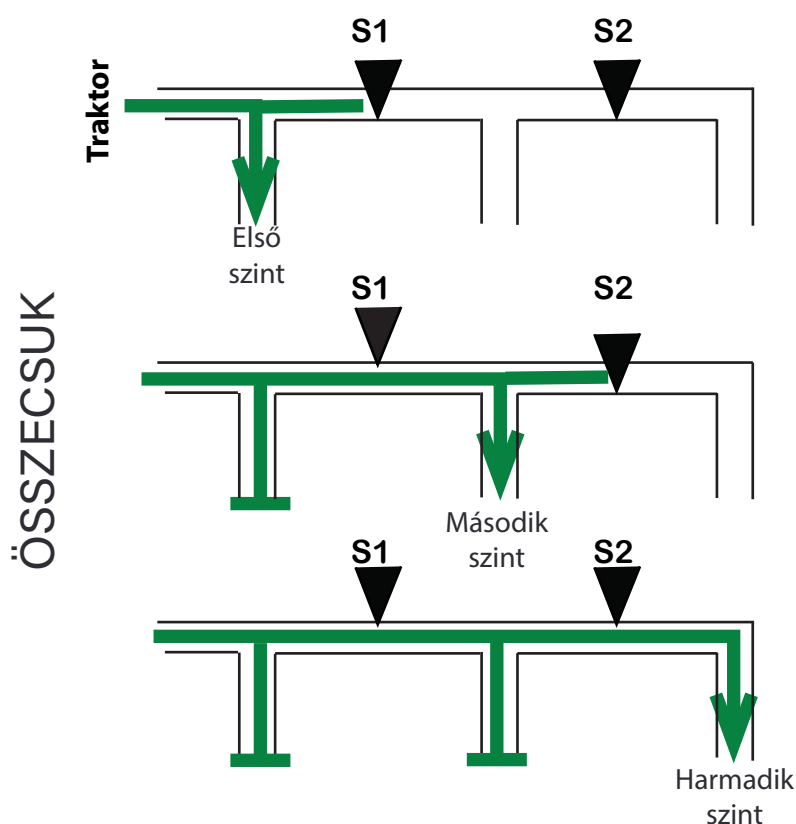
- Megakadályozzák a farokrész vagy a szárnyak lezuhanását abban az esetben, ha az egyik traktortömlő meghibásodik.
- Kezelik a sima összecsukást.
- A szárnyakat egyenesen tartják a munkapozícióban.

A dobozokat nyomásszabályozó szelepekkel látták el, hogy megakadályozzák a gép károsodását, ha az összecsukás során valami nem jól sikerül.

Megjegyzés. A szelepdoboz maximális átfolyási kapacitása 30 l/p.

Ezen utasítás alkalmazásánál tekintsen úgy minden irányt mintha a gép mögött állna és előre nézne.

Szekvenciaszelepes doboz - folyamatábra



1. lépés - Teljesen emelje fel a farokrészt és a modules-t

2. lépés - Emelje fel a szárnyakat amíg össze nem csukódnak

1. szint

S1 zárva S2 zárva.
Az olaj a fő szárny hengereibe áramlik

2. szint

S1 nyitva, S2 zárva.
Az olaj a bal külső szárny felé áramlik

3. szint

S1 és S2 nyitva. Az olaj a jobb külső szárny felé áramlik

3. lépés - Teljesen emelje fel az elülső drawbar szerelvényt

1. lépés - Engedje le az elülső drawbar szerelvényt munkapozícióba

2. lépés - Teljesen nyissa ki a szárnyakat

1. szint

S3 zárva. Az olaj a jobb külső szárny felé áramlik

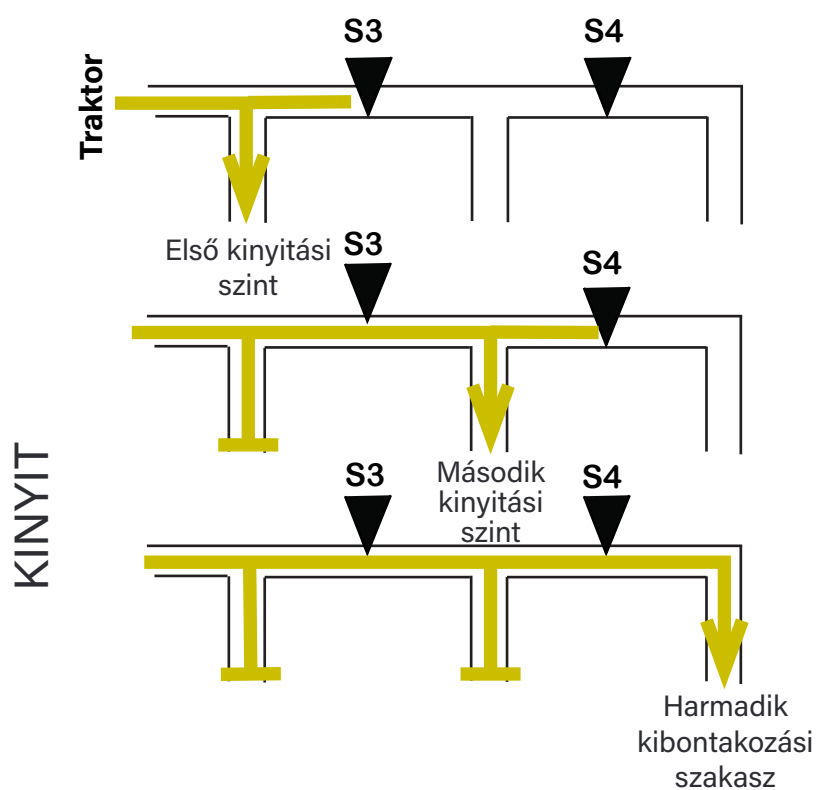
2. szint

S3 nyitva, S4 zárva.
Az olaj a bal külső szárny felé áramlik

3. szint

S3 nyitva S4 nyitva.
Az olaj a fő szárnyak, a modules és a farokrész felé áramlik

3. lépés - Teljesen engedje le a farokrészt és a modules-t.



Szelepek funkcióinak magyarázata

Fő szárnyat összecsukó kör

- E Áramlásszabályozó az olajáram növelésére vagy csökkentésére a szárnycsukó hengerek kitágulásához (kinyitáshoz).
- R Áramlásszabályozó az olajáram növelésére vagy csökkentésére a szárnycsukó hengerek behúzásához (összecsukáshoz).
- S1 Szekvenciaszelep, amely zárva marad, amíg a fő hengerek be nem záródnak (a belső szárnyak függőlegesen össze csukódnak). Ezután kinyílik, hogy a bal külső szárny össze tudjon csukódni.
- S2 Szekvenciaszelep, amely zárva marad, amíg a bal külső szárny össze nem csukódik. Ezután kinyílik, hogy a jobb külső szárny össze tudjon csukódni.
- S3 Szekvenciaszelep, amely zárva marad, amíg a jobb külső szárny függőleges helyzetbe nem kerül. Ezután kinyílik, hogy a bal külső szárny ki tudjon nyílni.
- S4 Szekvenciaszelep, amely zárva marad, amíg a bal külső szárny függőleges helyzetbe nem kerül. Ezután kinyílik, hogy a fő szárnyak hengerei ki tudjanak tárgulni és mindkét fő szárny ki tudjon nyílni munkapozícióba.
- L1 Zuhanásgátló szelep, amely a fő szárnyakat a helyükön tartja, ha a traktortömlő meghibásodik. Meg akadályozza a szárnyak leesését.
- L3 Zuhanásgátló szelep, amely munka közben egyenesen tartja a jobb szárnyakat.
- L4 Zuhanásgátló szelep, amely munka közben egyenesen tartja a bal szárnyakat.
- C1 Visszacsapó szelep a jobb külső szárny nyitásából visszatérő olajhoz. S2 problémának tűnhet.
- C2 Visszacsapó szelep a bal külső szárny csukásából visszatérő olajhoz. S3 problémának tűnhet.
- C3 Visszacsapó szelep a bal külső szárny nyitásából visszatérő olajhoz. S1 problémának tűnhet.
- C4 C5 Visszacsapó szelep a fő szárny hengerének behúzásából visszatérő olajhoz. S4 problémának tűnhet.

Megjegyzés - A visszacsapó szelepek egyes dobozok hátoldalán találhatóak. Nem minden szelep van felszerelve minden dobozmodellbe.

Farokrész és module kör

- L2 Zuhanásgátló szelep, amely a farokrészt felemelt vagy részben felemelt helyzetben tartja.
- L5 Zuhanásgátló szelep, amely a két középső module láncát fent tartja szállításkor és tároláskor.

Gyári beállítás: Táblázat V12.5-es szekvenciaszelep dobozokhoz

Szelep száma	Gyári beállítás - az óramutató járásával ellentétes irányba forog legalulról	A nyomás növeléséhez - fordítsa el :	A nyomás csökkentéséhez - fordítsa el :
S1	3 7/8	Az óramutató járásával megegyező irányba	Az óramutató járásával ellentétes irányba
S2	4 3/8	Az óramutató járásával megegyező irányba	Az óramutató járásával ellentétes irányba
S3	4 3/8	Az óramutató járásával megegyező irányba	Az óramutató járásával ellentétes irányba
S4	4 1/4	Az óramutató járásával megegyező irányba	Az óramutató járásával ellentétes irányba
L1	3 1/2	Az óramutató járásával megegyező irányba	Az óramutató járásával ellentétes irányba
L2	2	Az óramutató járásával megegyező irányba	Az óramutató járásával ellentétes irányba
L3	3 3/4	Az óramutató járásával megegyező irányba	Az óramutató járásával ellentétes irányba
L4	3 2/3	Az óramutató járásával megegyező irányba	Az óramutató járásával ellentétes irányba
L5	3 1/2	Az óramutató járásával megegyező irányba	Az óramutató járásával ellentétes irányba

Szelep száma	Gyári beállítás - az óramutató járásával ellentétes irányba forog legalulról	Az áramlás növeléséhez - fordítsa el :	Az áramlás csökkentéséhez - fordítsa el :
E	2 1/3	Az óramutató járásával ellentétes irányba növeli az áramlást. Egy fordulat 15 l/p	Az óramutató járásával megegyező irányba csökkenti az áramlást. Egy fordulat 15 l/p
R	2	Az óramutató járásával ellentétes irányba növeli az áramlást. Egy fordulat 15 l/p	Az óramutató járásával megegyező irányba csökkenti az áramlást. Egy fordulat 15 l/p

Ezek a beállítások érvényesek vagy nagyon jó kiindulópontok minden szelep esetében, függetlenül a dobozmodelltől.

692196, V12.5 - Osztott kör

Kelly alkatrészszám: 0802-692196

Szekvenciaszelep beállítása (692196, V12.5 - osztott kör) a 4012 Kelly Diamond Harrow típushoz

A szeleptömb típuszáma a szeleptömb bal végén, elől található.
A belső szűrők a szeleptömb bal és jobb végén és alján találhatók.

Győződjön meg róla, hogy a faroktömlők a TR1 és TE1 szelepen vannak.

- 1) Lassítsa le a traktor hidraulikájának áramlását 20%-ra vagy körülbelül 30 liter/percre.
- 2) Szükség lehet a tárcsákon felgyülemlett felesleges súly, például sár eltávolítására.

Határozza meg, hogy a probléma a becsukási vagy a kinyitási folyamatban van-e.
Kinyitás = kitágulás és becsukás = behúzódás

Összecsukási problémák

Ez a szeleptömb két körre van osztva. Az egyik tömlőkészlet a farok és a modulok felemelését és leeresztését vezérli, függetlenül a szárny összecsukásától.

- Először a farkat emelje fel.
- Lazítsa meg az S1 és S2 szekvenciaszelep-patronok szorítóanyacsavarját.
- Növelje a szelep nyomásbeállítását addig csavarva be az S1-et és az S2-öt, (az óramutató járásával megegyező irányban) amíg el nem éri a legalját.
- Aktiválja a becsukó áramkört a traktor vezérlőszelepeivel. A fő szárnyak megemelkednek/becsukódnak. A bal és a jobb külső szárnyak nem fognak becsukódni.
- Csavarja ki addig az S1-et (az óramutató járásával ellentétes irányban), amíg a bal külső szárny be nem csukódik, majd fordítsa el még ½ fordulattal. A jobb külső szárny nem fog becsukódni.
- Csavarja ki addig az S2-öt (az óramutató járásával ellentétes irányban), amíg a jobb külső szárny be nem csukódik, majd fordítsa el még ½ fordulattal.

Kinyitási problémák

- Kinyitás előtt ellenőrizze, hogy a tárcsák nem akadnak-e el a szállítótámaszokban és a védőelemekben.
- Lazítsa meg az S3 és S4 szekvenciaszelep-patronok szorítóanyacsavarját.
- Csavarja be az S3-at és az S4-et, (az óramutató járásával megegyező irányban) amíg el nem éri a legalját. Ekkor aktiválja a kinyitó kört a traktor vezérlőszelepeivel. A jobb külső szárny kinyílik, majd semmi más nem mozdul.
- Csavarja ki addig az S3-at (az óramutató járásával ellentétes irányban), amíg a bal külső szárny ki nem nyílik, majd fordítsa el még ½ fordulattal. A fő szárnyak nem fognak kinyílni.
- Csavarja ki addig az S4-et (az óramutató járásával ellentétes irányban), amíg a fő szárnyak ki nem nyílnak, majd fordítsa el még ½ fordulattal.
- Mivel a szeleptömb két részre van osztva, most a farokrész körét kell aktiválni a farok és a modulok leengedéséhez.

Ha több traktort kell használni, a szelepeket arra a traktorra állítsa be, amelynek a legalacsonyabb a nyomása (általában a legrégebbi traktor).

Ha a fenti állítások elvégzése után még mindig problémák merülnek fel, érdemes megvizsgálni a többi visszacsapó szelepet és a zuhanásgátló szelepeket is.

Csavarja be a szelepeket a legaljára (az óramutató járásával megegyező irányban), majd vissza (az óramutató járásával ellentétesen).

Zuhanásgátló szelepek

- L1 – 3 1/2 fordulat kifelé; védi a fő szárnyakat a szabadeséstől
- L2 – 2 fordulat kifelé; vezérli a farkat, fent tartja tároláshoz és szállításhoz
- L3 – 3 3/4 fordulat kifelé; vezérli a jobb oldali külső szárny zárolását
- L4 – 3 2/3 fordulat kifelé; vezérli a bal oldali külső szárny zárolását
- L5 – 3 1/2 fordulat kifelé; vezérli a modulokat, fent tartja azokat tároláshoz és szállításhoz

Visszacsapó szelepek

Ha egy visszacsapó szelep szennyeződés miatt nyitva van, a tünet olyan lesz, mintha a hozzá tartozó szekvenciaszelep lenne nyitva.

- C1 - a visszacsapó szelep az S2 (jobb külső szárny) körüli elkerülő összecukó körben
- C2 - a visszacsapó szelep az S3 (bal külső szárny) körüli elkerülő kihajtó körben
- C3 - a visszacsapó szelep az S1 (bal külső szárny) körüli elkerülő összecukó körben
- C4 - a visszacsapó szelep az S4 (fő szárny) körüli elkerülő kihajtó körben



Rész 5 - Karbantartás és ellenőrzés

Karbantartás és ellenőrzés

A megfelelő karbantartás az Ön felelőssége

- Mielőtt a gépen dolgozna, győződjön meg arról, hogy minden mozgó alkatrész megállt-e
- Mindig használjon biztonsági támasztékot és blokkolja a kerekeket
- Beállítások végzésekor fokozott óvatossággal járjon el
- Szervizelés után győződjön meg arról, hogy minden szerszámot, alkatrészt és szervizeszközt eltávolítottak
- Amennyiben az időszakos karbantartáshoz és szervizeléshez cserealkatrészekre van szükség, eredeti gyári alkatrészeket kell használni. A Kelly Tillage nem vállal garanciát a nem jóváhagyott alkatrészek használatáért és egyéb, a használatukból eredő károkért, és nem vállal felelősséget sérülésekért vagy garanciát, ha a berendezéseket bármilyen módon megváltoztatták
- A megfelelő tűzoltó készüléket és elsősegélycsomagot mindig kéznél kell tartani karbantartás közben.

Javasolt karbantartási ellenőrzőlista

Ellenőrizendő tétel	Első működés	Napi	25 óránkénti	Szezon előtti
Hidraulika, tömlő és hengerek sérülések és olajszivárgás szempontjából	✓	✓		✓
Légvezeték-szivárgás és tömlősérülés	✓	✓		✓
Laza vagy hiányzó kötőelemek/osztócsapok	✓	✓		✓
A perselyek, a tengely- és a hengercsapok kopásának ellenőrzése, és szükség szerinti cseréje				✓
Swivel unit rögzítőelemei	✓	✓		✓
Swivel unit - szabad és akadálymentes forgása		✓	✓	✓
Swivel unit hőmérséklete: Az átlagos üzemi hőmérséklet 55 °C, Meghibásodás +80 °C-nál jelentkezik	✓	✓		✓
A gumiabroncsokat a megfelelő nyomásra fűjték-e fel	✓	✓	✓	✓
A kerékanyákat a megfelelő nyomatékmal húzták-e meg	✓			✓
Kerékcsapágyak ellenőrzése	✓	✓	✓	✓
A porvédő sapkák ellenőrzése és meghúzása	✓		✓	✓
A vonóhorog csavarjait a megfelelő nyomatékmal húzták-e meg	✓			✓
A tárcsa tekerescsapjai / zárócsavarjai a helyükön vannak-e	✓			✓
A lánc megfelelően feszül-e	✓	✓		✓
A lámpák megfelelően működnek-e	✓	✓		✓
A figyelmeztető táblákat felhelyezték-e	✓	✓		✓
A kerékcsapágyak zsírozása				✓
Kerékar-keret zsírozása (CSAK 2006)			✓	✓
A kerékemelő perselyének zsírozása (CSAK 2006)			✓	✓
Középső hengercsapok zsírozása, 2 db			✓	✓
Jockey wheel zsírozása (CSAK 3009NT és 4012)			✓	✓
A szárnyláncfeszítő menetének zsírozása (CSAK 3009NT és 4012)			✓	✓
Szárnycsapszegek zsírozása, 8 db			✓	✓
Javasoljuk, hogy a víz behatolásának megelőzése érdekében a swivel unit-okat tárolás közben takarják le.				



A sérülések elkerülése érdekében soha ne zsírozza vagy szervizelje a Kelly Tillage System-et mozgás közben (fel- vagy lehajtás vagy munkamozgás közben).

Láncvizsgálat

- Van egy betörési időszak, amikor a tárcsás lánc bekopik és hosszabb lesz.
- Egy új gépnél gyakoribb állításokra lesz szükség.
- Ne felejtse el ellenőrizni a modul tárcsás láncait is a fő tárcsás láncok ellenőrzésekor.
- Idővel, ahogy a tárcsás lánc kopik, szükségessé válhat egy láncszem eltávolítása a tárcsás lánc feszességének megőrzése érdekében.
Ez a legfontosabb ellenőrzés és beállítás a tárcsás lánc hosszú élettartamának biztosítása érdekében.

Hibaelhárítás

A Kelly Tillage System működési problémáinak többsége helytelen beállításokra vezethető vissza. Ez a hibaelhárítási szakasz a gyakori problémák megoldásában segíthet Önnek.

Tünet	Probléma	Megoldás
A szárnyak pattognak	A szárny gumiabroncsnyomása túl alacsony	Lásd az 70 oldalt a gumiabroncs specifikációiért
	A működtetési sebesség túl gyors a szántóföldi viszonyokhoz képest	Lásd az 70 . oldalt a működtetési sebességért
Láncszemek kopása	A lánc túl laza. A lánc visszahúzódik munkavégzés közben.	Lásd a 35 oldalt a megfelelő láncfeszesség beállításához
	A forgót túl közel állították a földhöz.	Lásd a 41 - 42 oldalt
A lánc nem forog	Csapágyhiba a forgóegységben	Lásd a napi ellenőrzéseket a 58 oldalon
	Az elülső láncforgók a gépen túl alacsonyak Idegen anyag szennyezi a csapágyat	Lásd a 41 - 42 oldalt
Egyenetlen futófelületi kopás a szállítókerekeken	A gumiabroncsnyomás túl alacsony Túl nagy közúti sebesség	Fújja fel az 70 oldalon található megfelelő nyomásra Mindig biztonságos sebességgel közlekedjen. SOHA NE LÉPJE TÚL a 25 km/h-s sebességet.
A láncok nem megfelelően helyezkednek el a szállítótámaszon	A szállítótámasz nem pontos	Állítson annyit a szállítótámasz pontosságán, hogy a lánc helyzete megfelelő legyen
A működés a gép mögött középen bakhátat hagy hátra	Az első láncok forgói túl alacsonyak	Lásd a Chain Mount Plate magasságának beállítása szakaszt a 40 oldalon
A láncok nem megfelelően helyezkednek el a szállítótámaszon	A szállítótámasz nem pontos	Állítson annyit a szállítótámasz pontosságán, hogy a lánc helyzete megfelelő legyen



Soha ne próbálja meg összecusgni szállításhoz, ha a lánc eltömődött gyommal vagy sárral, mivel a többletsúly károsíthatja a hidraulikát vagy a vázat.

Hibaelhárítás

Tünet	Probléma	Megoldás
A működés a gép mögött középen bakhátat hagy hátra	Az első láncok forgói túl alacsonyak	Lásd a Chain Mount Plate magasságának beállítása szakaszt a 40 oldalon
A működés a gép mögött középen barázdát hagy hátra	A hátsó láncok forgói túl alacsonyak	Lásd a Chain Mount Plate magasságának beállítása szakaszt a 40 oldalon
Bakhátasodás a gép külső szélé mentén	A megfelelő hátsó lánc vezetővége túl alacsony	Lásd a teleszkópos láb magasságának beállítása szakaszt a 39 oldalon
Barázda a külső szélén	Az elülső lánc hátulját túl alacsonyra állították be	Lásd a teleszkópos láb magasságának beállítása szakaszt a 39 oldalon
A lánc nem feszül meg megfelelően	Túlzottan kopott lánc Egy szem eltávolítása szükséges lehet	Cserélje, ha szükséges Távolítsa el a fölösleges láncszemet

Hibaelhárítás - Hidraulikus szekvenciaszelepek

Amivel probléma van:	Tünet	Oldal
Kinyitás	A jobb szárny nem emelkedik ki a becsukott helyzetéből	62
	A jobb szárny felemelkedik, viszont a bal szárny nem emelkedik fel	63
	A középső hengerek kitágulnak még mielőtt mindkét külső szárny kiegyenesedik (függőleges)	63
	Mindkét szárny függőlegesen áll, majd leállnak	64
	Egyáltalán nem mozdul	64
	A szekvencia működött, de kiszámíthatatlanná vált	64
Összecsukás	Egyáltalán nem mozdul	65
	Mindkét fő szárny függőlegesen áll, ilyenkor a bal szárny nem csukható be.	65
	A bal oldali külső szárny összecsukódik, mielőtt mindkét belső szárny függőlegesen állna	66
	A jobb oldali külső szárny összecsukódik, mielőtt mindkét belső szárny függőlegesen állna	66
	A fő szárnyak összecsukódnak, a bal külső szárny összecsukódik, a jobb külső szárny függőlegesen áll	67
	A külső szárnyak összecsukáskor összeütköznek	67
	A bal külső szárny függőlegesen áll, a jobb külső szárny pedig felhajlik	68
	A szekvencia működött, de kiszámíthatatlanná vált	68
	Egyáltalán nem mozdul	68
	Munkavégzés	A szárnyak megereszkednek középen munkavégzés közben
Megoldatlan	Forduljon a szervizügynökéhez vagy a gyártóhoz	69

Hibaelhárítás - Hidraulikus szekvenciaszelepek

Duális funkció

A 12-es verzió dobozai lehetővé teszik a farokrész független emelését és süllyesztését. Ez azt jelenti, hogy úttesten vagy vízi utakon való áthaladáskor az első és a hátsó rész gyorsan felemelhető azért, hogy a láncokat elemelje a talajról. Ez lehetővé teszi, hogy a szántóföld sarkaiba visszamenjen, és javítja a fordulást a sorvégeken.

Ennek működtetéséhez 3 pár hidraulikus csatlakozó szükséges. A gépet sikeresen lehet működtetni olyan traktorral is, amely csak két körrel rendelkezik, miután a tömlőcsatlakozások és az útvonalvezetés kisebb módosításait elvégeztük.

Kinyitás

A kinyitás alatt az alábbi sorrendet kell betartani.

1. Engedje le az elülső drawbar-t munkamagasságba.
2. Nyissa ki a szárnyakat, a hidraulikus kart addig tartva, amíg a fő központi henger csapok középre nem kerülnek a hornyokban.
3. Engedje le a rear tail-t a hidraulikus kar nyomva tartásával, amíg a tail és a module teljesen le nem süllyednek a munkaállásba és a szárnyfeszítő hengerek teljesen visszahúzódnak, megfeszítve a láncot.

A szárnyak kinyitásakor az olaj közvetlenül a jobb oldali külső szárnyhengerekhez áramlik addig, amíg azok teljesen ki nem nyílnak. Ezután az olaj kinyitja az S3-at és a bal oldali külső szárnyhengerekhez áramlik. Amikor ezek teljesen kinyílnak, az olajnyomás kinyitja az S4-et és a középső váz hidraulikus hengereihez áramlik a talajhoz nyomva a kiterjesztett szárnyakat. Van egy zuhanásgátló szelep, az L1, ami a fő szárnyakat védia leeséstől és vezérli az ereszkedésüket.

Hibaelhárítás - Hidraulikus szekvenciaszelepek

A JOBB SZÁRNY NEM EMELKEDIK KI A BECSUKOTT HELYZETÉBŐL

Ha a jobb szárny felemeléséhez szükséges nyomás nagyobb, mint a traktornyomás, az olaj nem fog áramlani. Ez akkor fordulhat elő, ha a lánc tele van sárral vagy más, a lánc súlyát növelő anyaggal. Az eredetihez képest alacsonyabb hidraulikaolaj-nyomású traktoroknál is előfordulhat.

- Ha az S3 nyomásbeállítása túl alacsony, akkor a felső szárny felemelése előtt kinyílna. Az olaj ekkor megpróbálja felemelni a második szárnyat, amely beszorul és nem tud mozogni. A fő hengerek megpróbálják szétfeszíteni a szárnyakat.
- A tárcsás lánc beakadhat valamelyik lánctartóba vagy védőelembe, különösen a farokrészen, megakadályozva a szárny felemelkedését. Ha ez a helyzet, általában azt fogja látni, hogy a felső szárny kicsit megemelkedik, majd megáll.
- Az olaj megkerülheti a henger dugattyútömítését, ha a tömítés vagy a dugattyú meghibásodott. Hallani fogja az olaj áramlását az egyik hengerben, és ennek a hengernek melegednie kell a többi hengerhez képest.
- A C4-es vagy C5-ös visszacsapó szelepeket szennyeződés tarthatja nyitva, ami lehetővé teszi az olaj áramlását a bal szárny vagy a fő hengerekbe.

Megoldás

- Tisztítsa meg a láncokat a sártól és a törmeléktől.
- Ellenőrizze a tárcsás lánc azon területeit, ahol elakadhatott, és végezzen beállításokat a tartókonzolok vagy az összehajtási eljárás támogatására.
- Növelje az S3 nyomásbeállítását 1/2 fordulattal az óramutató járásával megegyező irányba (ismételje meg, ha szükséges).
- Vegye ki a C4-es vagy a C5-ös visszacsapó szelepet és vizsgálja meg.
- Ha az olaj átfolyik a dobozon, de nem történik mozgás, akkor lehetséges, hogy egy dugattyútömítés hibásodott meg. Egymás után szigetelje el a hengereket, amíg a hiba okát meg nem állapítja. **(FIGYELEM:** Hajtsa a szárnyakat a szállítási helyzetbe, mielőtt eltávolítja a hengereket, HALÁLESET vagy SÉRÜLÉS történhet).
- Ellenőrizze, hogy a traktor hidraulikaolaj-nyomása megfelelő-e (2200psi / 151Bar).

Hibaelhárítás - Hidraulikus szekvenciaszelepek

A JOBB SZÁRNY FELEMELKEDIK, VISZONT A BAL SZÁRNY NEM EMELKEDIK FEL

Ha a bal szárny felemeléséhez szükséges nyomás nagyobb, mint a traktornyomás, az olaj nem fog áramlani. Ez akkor fordulhat elő, ha a lánc tele van sárral vagy más, a lánc súlyát növelő anyaggal. Az eredetihez képest alacsonyabb hidraulikaolaj-nyomású traktoroknál is előfordulhat. A bal szárny nehezebb, mint a jobb szárny, és nagyobb nyomást igényelhet a felemelésére.

- Ha az S3 nyomásbeállítása túl magas, az olaj elakad, és a bal szárny nem emelkedik fel.
- A tárcsás lánc beakadhat valamelyik lánctartóba, különösen a hátsó „M” konzol rögzítésénél, megakadályozva a bal szárny felemelkedését.
- Az olaj megkerülheti a henger dugattyútömítését, ha a tömítés vagy a dugattyú meghibásodott. Hallani fogja az olaj áramlását az egyik hengerben, és ennek a hengernek melegednie kell a többi hengerhez képest.
- Egy visszacsapószelep elakadhat, ami lehetővé teszi az olaj kijutását.

Megoldás

- Tisztítsa meg a láncokat a sártól és a törmeléktől.
- Ellenőrizze a tárcsás lánc azon területeit, ahol elakadhatott, és végezzen beállításokat a tartókonzolok vagy az összecukási eljárás támogatására.
- Csökkentse az S3 nyomásbeállítását 1/2 fordulattal az óramutató járásával megegyező irányba (ismételje meg, ha szükséges).
- Vegye ki és vizsgálja meg a C4-es visszacsapó szelepet. Távolítsa el az esetleges szennyeződéseket, és szerelje vissza.
- Ha az olaj átfolyik a dobozon, de nem történik mozgás, akkor lehetséges, hogy egy dugattyútömítés hibásodott meg. Egymás után szigetelje el a hengereket, amíg a hiba okát meg nem állapítja. **(FIGYELEM:** Hajtsa a szárnyakat a szállítási helyzetbe, mielőtt eltávolítja a hengereket, HALÁLESET vagy SÉRÜLÉS történhet).
- Ellenőrizze, hogy a traktor hidraulikaolaj-nyomása megfelelő-e (2200psi / 151Bar).

A KÖZÉPSŐ HENGEREK KITÁGULNAK MÉG MIELŐTT MINDKÉT KÜLSŐ SZÁRNY KIEGYENESEDIK (FÜGGŐLEGES)

Ha a jobb szárny felemeléséhez szükséges nyomás nagyobb, mint az S3 által beállított nyomás, akkor az olaj az S3-on keresztül a bal szárnyba áramlik. Mivel a jobb szárny a bal szárny tetején nyugszik, és egyik sem tud mozogni, az olaj az S4-en keresztül a fő szárnyhengerekhez is eljut, így azok kitágulnak, miközben a külső szárnyak még mindig össze vannak csukva. Ahogy a fő szárnyak kinyílnak és a súly lekerül a külső szárnyakról, az olaj a külső szárnyhengerekbe áramlik, lehetővé téve a szárnyak kiegyenesedését. Ne hagyja, hogy ez így folytatódjon, mert a hengercsapok elnyíródnak, és a szárnyak szabályozhatatlanul leesnek.

Ugyanez a tünet jelentkezik, ha a C4-es visszacsapó szelepet szennyeződés tartja nyitva.

A fentiek alapján, a láncban lévő sár vagy törmelék megváltoztatja a külső szárnyak felemeléséhez szükséges terhelést és üzemi nyomást.

Megoldás

- Ha a láncok tiszták, növelje a nyomást az S3-on (a jobb szárny megemelkedik).
- Növelje a nyomásbeállítást az S4-en (a bal szárny megemelkedik).
- Vegye ki és vizsgálja meg a C4-es visszacsapó szelepet. Távolítsa el minden idegen anyagot a golyó és az ülék környékéről.

Hibaelhárítás - Hidraulikus szekvenciaszelepek

MINDKÉT SZÁRNY FÜGGŐLEGESEN ÁLL, MAJD LEÁLLNAK

Miután a külső szárnyak függőlegesre beálltak, az olajnyomás kinyitja az S4-et, és lehetővé teszi az áramlást a fő szárny hengereihez. Az L1 zuhanásgátló szelep akadályozza meg a szárnyak leesését, és szabályozza a munkapozícióba ereszkedésüket.

Megoldás

- Csökkentse az S4 nyomásbeállítását 1/2 fordulattal az óramutató járásával ellentétes irányba csavarva azt, ellenőrizze, és ismétlje meg, ha szükséges.
- Az L1 zuhanásgátló szelepet túl magasra állíthatták, megakadályozva ezzel az olaj visszaáramlását a tartályba. Csökkentse az L1 nyomásbeállítását 1 fordulattal az ÓRAMUTATÓ JÁRÁSÁVAL MEGEGYEZŐ IRÁNYBA csavarva azt.
- Ellenőrizze, hogy a traktor hidraulikus áramlása nincs-e nagyon alacsony értékre állítva vagy kikapcsolt állapotban.
- Ellenőrizze a traktor hidraulikus nyomását (a nyomásnak meg kell haladnia a 2200 psi -151 Bar értéket).
- Hívjon szerviztechnikust. Vizsgálja meg az olajáramlást. Ha van áramlás, a hengereket egyesével szigetelje el, hogy biztosítsa a henger dugattyútömítésének sértetlenségét. **(FIGYELEM:** Hajtsa a szárnyakat a szállítási helyzetbe, mielőtt eltávolítja a hengereket, HALÁLESET vagy SÉRÜLÉS történhet).

EGYÁLTALÁN NEM MOZDUL

Megoldás

- Lásd az első pontot. Ellenőrizze, ha szükséges, tisztítsa meg a láncokat a sártól vagy törmeléktől.
- Ellenőrizze, hogy a tömlőcsúcsokat megfelelően illesztették-e be a traktor leválasztó aljzatába.
- Ellenőrizze, hogy a traktoron a csapok és az elektronikus szállítózárak nyitva vannak-e.
- Ellenőrizze, hogy a traktor hidraulikus áramlása nincs-e nagyon alacsony értékre állítva vagy kikapcsolt állapotban.
- Ellenőrizze a traktor hidraulikus nyomását (a nyomásnak meg kell haladnia a 2200 psi -151 Bar értéket).
- Hívjon szerviztechnikust. Vizsgálja meg az olajáramlást. Ha van áramlás, a hengereket egyesével szigetelje el, hogy biztosítsa a henger dugattyútömítésének sértetlenségét. **(FIGYELEM:** Hajtsa a szárnyakat a szállítási helyzetbe, mielőtt eltávolítja a hengereket, HALÁLESET vagy SÉRÜLÉS történhet).

A SZEKVENCIA MŰKÖDÖTT, DE KISZÁMÍTHATATLANNÁ VÁLT

A szekvenciaszelep-doboz 30 liter/perc olajáramlási kapacitással rendelkezik. Ennél az áramlásnál a szekvenciapatronok képesek megbirkózni az olaj áramlásával és a megfelelő beállításuk mellett működnek. Ha az áramlási sebességet túl magasra állítják, nyomás keletkezik a dobozban, és a szekvenciaszelepek idő előtt vagy kiszámíthatatlan módon kinyílnak.

Megoldás

- Állítsa a traktor hidraulikus csatlakozóinak olajáramlását lassúra (20%).
- Lassan húzza be a traktor hidraulikus karját.
- Csökkentse az áramlás mértékét az E áramlásszabályozó szeleppel 2 fordulattal elfordítva azt az óramutató járásával ellentétes irányba.

Hibaelhárítás - Hidraulikus szekvenciaszelepek

Összecsukás

Az összecsukás sorrendje a következő:

1. Engedje le az elülső drawbar-t munkamagasságba. (Ez azért fontos, hogy minden lánc megfelelően helyezkedjen el a szállítótámaszban).
2. Emelje fel a Rear Tail-t és a Modules-t a hidraulikus kar nyomva tartásával, amíg azok teljesen meg nem állnak.
3. Csukja össze a szárnyakat. A következőképpen kell mozogniuk: a fő középső hengerek visszahúzódnak, az egyik vagy mindkettő, amíg a szárnyak függőlegesen nem állnak. A bal külső szárny, majd a jobb külső szárny lehajlik.
4. Emelje az elülső drawbar-t szállítási magasságba.

Az összecsukódás alatt az olaj közvetlenül a fő szárnyhengerekhez áramlik. Amint ezek mind bezáródnak, az olaj kinyitja az S1-et. Ez lehetővé teszi, hogy az olaj a bal oldali külső szárnyhengerekbe áramoljon. Amikor ezek a hengerek záródnak, az olajnyomás kinyitja az S2-öt, hogy a jobb külső szárnyat becsukja.

EGYÁLTALÁN NEM MOZDUL

A fő hengerek kapnak először olajat a traktorból, és fel kell emelniük a szárnyakat. Az elvárttól különböző működés túl sok sarat jelezhet a tárcsákban. Ha a farok nem emelkedett meg, lehetséges, hogy a szárnyak sem fognak felemelkedni, mivel a lánc feszessége megakadályozza a felemelkedésüket.

Megoldás

- Tisztítsa le a sarat a tárcsákról.
- A szárnyak összecsukása előtt emelje fel teljesen a farokrészt.

MINDKÉT FŐ SZÁRNY FÜGGŐLEGESEN ÁLL, ILYENKOR A BAL SZÁRNY NEM CSUKHATÓ BE

Az olaj a traktorból egyenesen a fő hengerekhez áramlik. Miután az olaj felemelkedett, az S1-et ki kell tudni nyitnia, hogy a bal külső szárnyba áramolhasson. Ha az S1-et túl magasra állítják, az olajáramlás leáll, és a bal külső szárny nem csukható össze.

Az L4 zuhanásgátló szelep a bal szárny egyenesen tartására szolgál működés közben. Ha az L4-et túl magas nyomásra állítják, a bal szárny nem fog összecsukódni. Az L4 egy elővezérelt szelep, a működéséhez megfelelő rendszernyomás szükséges.

Megoldás

- Csökkentse az S1 nyomásbeállítását 1/2 fordulattal az óramutató járásával ellentétes irányba csavarva azt (szükség szerint ismételje meg).
- Csökkentse az L4 nyomásbeállítását 1 fordulattal az óramutató járásával ellentétes irányba csavarva azt.

Hibaelhárítás - Hidraulikus szekvenciaszelepek

A BAL OLDALI KÜLSŐ SZÁRNY ÖSSZECSUKÓDIK, MIELŐTT MINDKÉT BELSŐ SZÁRNY FÜGGŐLEGESEN ÁLLNA

Ha a szárnyak függőlegesbe emeléséhez szükséges nyomás nagyobb, mint az S1-en beállított nyomás, az olaj áthalad az S1-en, és a bal oldali külső szárnyhengerek visszahúzódnak. Ez akkor fordulhat elő, ha túl nagy a terhelés, például sár vagy törmelék, vagy ha a láncok eltömődtek és betemetődtek.

Ugyanez a tünet jelentkezik, ha a C3-as visszacsapó szelepet szennyeződés tartja nyitva.

Megoldás

- Ellenőrizze, és ha szükséges, tisztítson le minden sarat vagy törmeléket a láncokról. Ne próbálja meg összecskülni a gépet, ha a láncok elakadás közben betemetődtek. Először távolítsa el a földet a láncokról.
- Ha a láncok tiszták, de a probléma továbbra is fennáll, akkor szükség lehet az S1 beállítására. Növelje a nyomást 1/2 fordulattal az óramutató járásával megegyező irányba csavarva azt.
- Távolítsa el és tisztítsa meg a C3 visszacsapó szelepet.

A JOBB OLDALI KÜLSŐ SZÁRNY ÖSSZECSUKÓDIK, MIELŐTT MINDKÉT BELSŐ SZÁRNY FÜGGŐLEGESEN ÁLLNA

A normál összecsküsi folyamat során a bal szárnynak a jobb szárny előtt kell becsukódnia. Még akkor is, ha az S1 és az S2 nyomásbeállítása túl alacsony, együtt mozog mindkét szárny. Ahhoz, hogy a jobb külső szárny mozogjon először, a C1 visszacsapó szelepnak nyitva kell lennie.

Megoldás

- Távolítsa el és tisztítsa meg a C1 visszacsapó szelepet.

Hibaelhárítás - Hidraulikus szekvenciaszelepek

A FŐ SZÁRNYAK ÖSSZECSUKÓDNAK, A BAL KÜLSŐ SZÁRNY ÖSSZECSUKÓDIK, MAJD A JOBB KÜLSŐ SZÁRNY FÜGGŐLEGESEN ÁLL

Az olaj a bal külső szárnyhengerekbe kerül, ami a bal szárny leállítását okozza. Amint ezek a hengerek bezáródnak, az olajnyomás megnő, és kinyitja az S2-t. Ez lehetővé teszi, hogy az olaj a jobb oldali külső szárnyhengerekbe áramoljon. Ha az S2-t túl magasra állítják, az olajáramlás leállhat a bal külső szárny becsukása után.

Az L3 zuhanásgátló szelep a jobb szárny egyenesen tartására szolgál működés közben. Ha az L3 nyomásbeállítása túl magas, a bal szárny nem csukható össze. Az L3 egy elővezérelt szelep, a működéséhez megfelelő rendszernyomás szükséges.

Megoldás

- Csökkentse az S2 nyomásbeállítását 1/2 fordulattal az óramutató járásával ellentétes irányba csavarva azt (szükség szerint ismétlje meg).
- Csökkentse az L3 nyomásbeállítását 1 fordulattal az óramutató járásával ellentétes irányba csavarva azt.

A KÜLSŐ SZÁRNYAK ÖSSZECSUKÁSKOR ÖSSZEÜTKÖZNEK

Ha azt tapasztalja, hogy a két külső szárny összeér összecukás közben, azonnal meg kell állnia, és visszafordítania a műveletet. Nyissa ki a szárnyakat függőlegesre, majd lassan haladva kezdje előlről. Az egyes szárnyaknak egymás után kell összecukódniuk. Ha mindkettő együtt csukódik, az olaj biztosan idő előtt folyik át az S2-n. Ahhoz, hogy ez megtörténhessen, az S2 nyomását túl alacsonyra kellett állítani.

Megoldás

- Növelje az S2 nyomásbeállítását 1/2 fordulattal az óramutató járásával megegyező irányba csavarva azt (szükség szerint ismétlje meg).

Hibaelhárítás - Hidraulikus szekvenciaszelepek

A BAL KÜLSŐ SZÁRNY FÜGGŐLEGESEN ÁLL, A JOBB KÜLSŐ SZÁRNY PEDIG FELHAJLIK.

A fő szárnyak függőlegesen állnak, majd a bal szárny nem mozdul, de a jobb oldali külső szárny lehajlik, majd minden mozgás leáll. Ez akkor fordulhat elő, ha az L4 zuhanásgátló szelep, amely a szárnyat egyenesen tartja a szántóföldön működés közben, nem engedi ki és nem engedi összezsukódni a szárnyat. Az L4 lehet szennyezett, de általában nyitva marad. Az L4 meghibásodhatott, de ez ritka.

Megoldás

- Csökkentse az L4 nyomásbeállítását 1/2 fordulattal az óramutató járásával ellentétes irányba csavarva azt.

A SZEKVENCIA JÓL MŰKÖDÖTT, DE KISZÁMÍTHATATLANNÁ VÁLT

A szekvenciaszelep-doboz 30 liter/perc olajáramlási kapacitással rendelkezik. Ennél az áramlásnál a szekvenciapatronok képesek megbirkózni az olaj áramlásával és a megfelelő beállítások mellett működnek. Ha az áramlási sebességet túl magasra állítják, nyomás keletkezik a dobozban, és a szekvenciaszelepek idő előtt vagy kiszámíthatatlan módon kinyílnak.

Esetenként idegen anyag kerülhet az egyik visszacsapószelepbe. Ez lehetővé teszi, hogy az olaj látszólag logikátlan módon áramoljon. A tünetek szelepbeállítás szükségességére utalnak, azonban a logikus beállítások nem hatnak.

Megoldás

- Állítsa a traktor hidraulikus csatlakozóinak olajáramlását lassúra (20%).
- Lassan húzza be a traktor hidraulikus karját.
- Csökkentse az áramlás mértékét az R áramlásszabályozó szelepnek az óramutató járásával ellentétes irányba történő 2 fordulatot elfordításával.

EGYÁLTALÁN NEM MOZDUL

Megoldás

- Ellenőrizze, hogy a tömlőcsúcsokat megfelelően illesztették-e be a traktor leválasztó aljzatába.
- Ellenőrizze, hogy a traktoron az elzárószelepek és az elektronikus szállítózárok nyitva vannak-e.
- Ellenőrizze, hogy a traktor hidraulikus áramlása nincs-e nagyon alacsony értékre állítva vagy kikapcsolt állapotban.
- Ellenőrizze a traktor hidraulikus nyomását (a nyomásnak meg kell haladnia a 2200 psi - 151 Bar értéket).
- Hívjon szerviztechnikust. Vizsgálja meg az olajáramlást. Ha van áramlás, a hengereket egyesével szigetelje el, hogy biztosítsa a henger dugattyútömítésének sértetlenségét.

Hibaelhárítás - Hidraulikus szekvenciaszelepek

Munkavégzés

A szárnyak „megereszkednek” közben munkavégzés közben

Mindkét szárnykészletet az L4 és L3 zuhanásgátló szelepek rögzítik egyenes munkapozícióban. Ha a szelepek nyomásbeállítása túl alacsony, előfordulhat, hogy a szárnyak nem rögzülnek hatékonyan.

Megoldás

- A bal szárny megereszkedik - növelje az L4 nyomásbeállítását 1/2 fordulattal az ÓRAMUTATÓ JÁRÁSÁVAL ELLENTÉTES IRÁNYBA csavarva azt.
- A jobb szárny megereszkedik - növelje az L3 nyomásbeállítását 1/2 fordulattal az ÓRAMUTATÓ JÁRÁSÁVAL ELLENTÉTES IRÁNYBA csavarva azt.

Elérhetőségi adatok

HA EZEK AZ ÁLLÍTÁSOK NEM OLDJÁK MEG A PROBLÉMÁT

Forduljon a szervizügynökéhez segítségért. Az egyik patron is hibás lehet. A szelepdobozokat a gyárban és a kiszállítás előtt is tesztelik. Az összeszerelő a kiszállítás előtt szintén meggyőződött a helyes működésről. Nagyon ritkán, de előfordulhat, hogy a szelepek meghibásodnak. A szokásos ok szennyezőanyag bejutása.

Műszaki tanácsadásért és segítségért a Kellyvel is felveheti a kapcsolatot.

Telefon: +618 8667 2253

E-mail: sales@kellytillage.com

Rész 6 - Specifikációk

Működtetési sebességek

Ajánlott működtetési sebességek normál körülmények között az összes lánc típusra

Működtetési / munkasebesség	10-12 km/h
Szállítási / vontatási sebesség	25 km/h

Gumiabroncsnyomás

Gumiabroncsméret	Terhelés	KPA	BAR
400/55-22.5	18	350	3,4
10.0/75-15.3	14	300	3

4012-es specifikációk

4012-es specifikációk

Üzemi szélesség	12,93 +0,16/-0,13 m
Szállítási szélesség	2,98 m
Szállítási magasság	3,89 m
Szállítási hosszúság	14,30 m

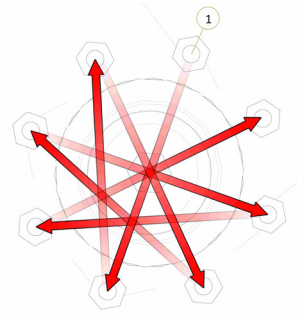
Csavaranyomaték-beállítások

Csavartípus	Kerékanya			U-csavar			8.8-as osztályú csavar							10.9-es osztályú csavar		
	M12	M18	M20	M12	M16	M20	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M20	M24	M36
Csavarméret	M12	M18	M20	M12	M16	M20	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M20	M24	M36
Csavarkulcs	19	27	30	19	24	30	10	13	17	19	24	30	36	30	36	55
Nm (max)	94	305	430	42	105	214	9.3	23	45	77	190	385	660	550	950	3070

[1] Amikor kereket és gumiabroncsot szerel a kerékagyra, csillag alakban húzza meg a kerékanyákat, hogy a feszességük megfelelő legyen. Ennek elérése érdekében, válasszon ki egy kerékanyát, és húzza meg, majd menjen a kerékagy másik oldalán a következő kerékanyához, és húzza meg, és így folytassa tovább, amíg az összes kerékanya lesz. Ezután ismételje meg az eljárást, hogy ellenőrizze, hogy az összes anya szoros-e. Ne használjon ütőszerszámokat a kerékanyák meghúzásához.

A kerékanyák helyes feszességéhez útmutatóként használja a kerékanya méretének megfelelő feszességet a Csavarnyomaték-beállítási táblázatból.

A nyomatékértékek száraz menetre és felületre vonatkoznak, azonban kis mennyiségű korróziógátló olaj alkalmazása megengedett a menetekben.



Disc Chain hosszúságok és mennyiségek

Modell		Hosszúság	K4	CL1	W36	SD49	Prickle chain
4012	Jobb első	7.15m	45	44	42	57	79
	Bal első	7.15m	45	44	42	57	79
	Jobb hátsó	9.06m	57	55	53	74	101
	Bal hátsó	6.65m	42	41	39	57	74
	Elülső modul	2.59m	16	16	15	21	29
	Hátsó modul	2.60m	16	16	15	21	29

A megfelelő láncfeszesség elérése érdekében előfordulhat, hogy láncszemeket kell eltávolítani a lánc végéről az alábbiak szerint:

CL2 Disc Chain - unhook disc chain link/s from end of the disc chain

K4-es Disc Chain - akasszon ki tárcsás láncszem(ek)et a tárcsás lánc végéről

CL1-es Disc Chain - akasszon ki tárcsás láncszem(ek)et a tárcsás lánc végéről

W36-os Disc Chain - vágjon le egy tárcsás láncszemet a tárcsás lánc végéről

SD49-es - vágjon le egy tárcsás láncszemet a tárcsás lánc végéről

Prickle Chain - vágjon le egy tüskés láncszemet a tüskés lánc végéről



Olvassa be az alábbi QR-kódot a hegesztett tárcsás lánc eltávolításáról szóló videó megnyitásához.

KTOM-D-01022023
HUNGARIAN - HU



Telefon: +61 8 8667 2253
E-mail: sales@kellytillage.com
kellytillage.com

Booleroo (Igazgatóság)
684 Kelly Road,
Booleroo Centre SA 5482

Adelaide
28 Greenhill Road,
Wayville SA 5034

