

K4 MONTAGEANLEITUNG

1. K4 Scheibenketten:



K4 Scheibenketten werden mit einer Haken- und Ösen-Konfiguration verbunden. Die Baugruppen werden dann mit einem M12-Sicherungsschraube und einer Mutter gesichert, um ein Lösen während des Klappens oder Transports zu verhindern.

Alle für die Montage der K4 Scheibenketten an Ihrer Maschine erforderlichen Komponenten sind im Kit enthalten.

Für beste Ergebnisse sollten die Ketten von hinten nach vorne montiert werden, indem Sie die K4 Scheibenketten vom hinteren Bereich beginnend in Richtung Vorderseite der Maschine anbringen. Auf diese Weise kann jede nachfolgende K4 Disc Assembly zur Kette hinzugefügt werden, indem die „Öse“ über den „Haken“ der vorherigen K4 Disc Assembly gelegt wird. Siehe die mitgelieferten Handbücher.

Abbildung 1 - K4 Disc Assembly

Item	Description	Number	QTY
6	K4 Disc Assembly	0803-K4	1
7	M12 x 55 Bolt	0211-1255	1
8	Nyloc Nut M12	0211-NYL12	1

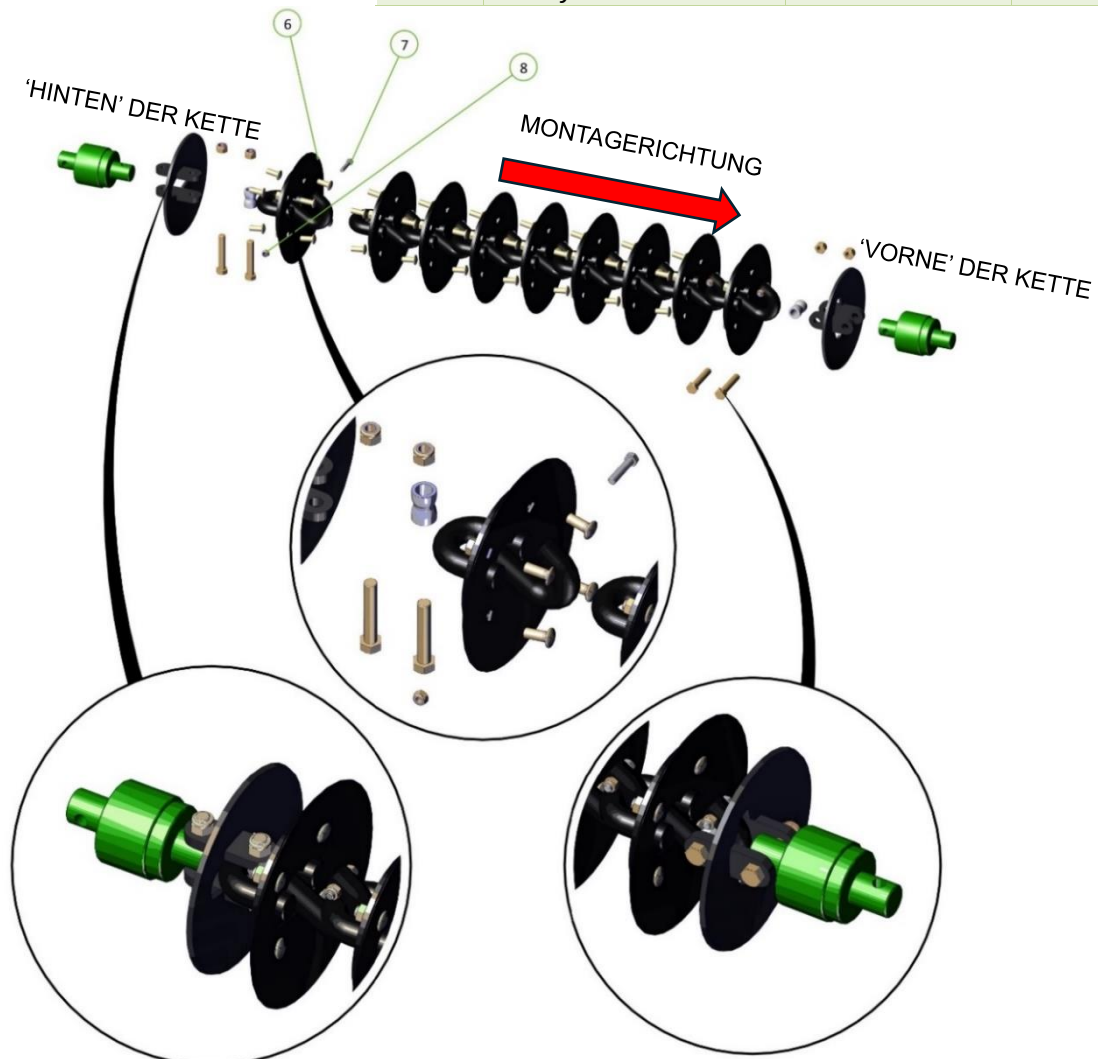


Abbildung 2 - Typische Montage der K4 Disc Chain

2. Option zum Anschrauben eines Gewichtspaares:

Für eine aggressivere Bodenbearbeitung können nach Bedarf Gewichtspaare an die K4 Scheibenketten hinzugefügt werden. Die Gewichtspaare werden durch ein einfaches Anschrauben angebracht.

Beim Hinzufügen von Gewichtsparen zu den K4 Scheibenketten werden die Originalschrauben durch längere Schrauben ersetzt, um die zusätzliche Dicke der Gewichtspaare zu berücksichtigen. Die ursprünglichen Flanschnuttern werden wiederverwendet, jedoch können die Originalschrauben beiseitegelegt und nur wiederverwendet werden, wenn die Gewichtspaare von der Kette entfernt werden.

Für eine einfachere Montage empfiehlt KELLY Tillage, die Gewichtspaare an den K4 Disc Assemblies zu befestigen, bevor diese an der Maschine installiert werden. Dies sorgt für einen geeigneten Zugang zu allen Flanschnuttern, sodass eine korrekte Schraubenausrichtung und das Erreichen des richtigen Drehmoments gewährleistet sind.

Item	Part Number	Description	Qty
1	0803-K4-344	K4 Weight Pair - 3.44kg	1
2	0215-KCH58218	Kelly 5/8" x 2 1/8" Coach Head Bolt	4

Hinweis: Die oben angegebenen Mengen gelten für jede K4 Disc Assembly

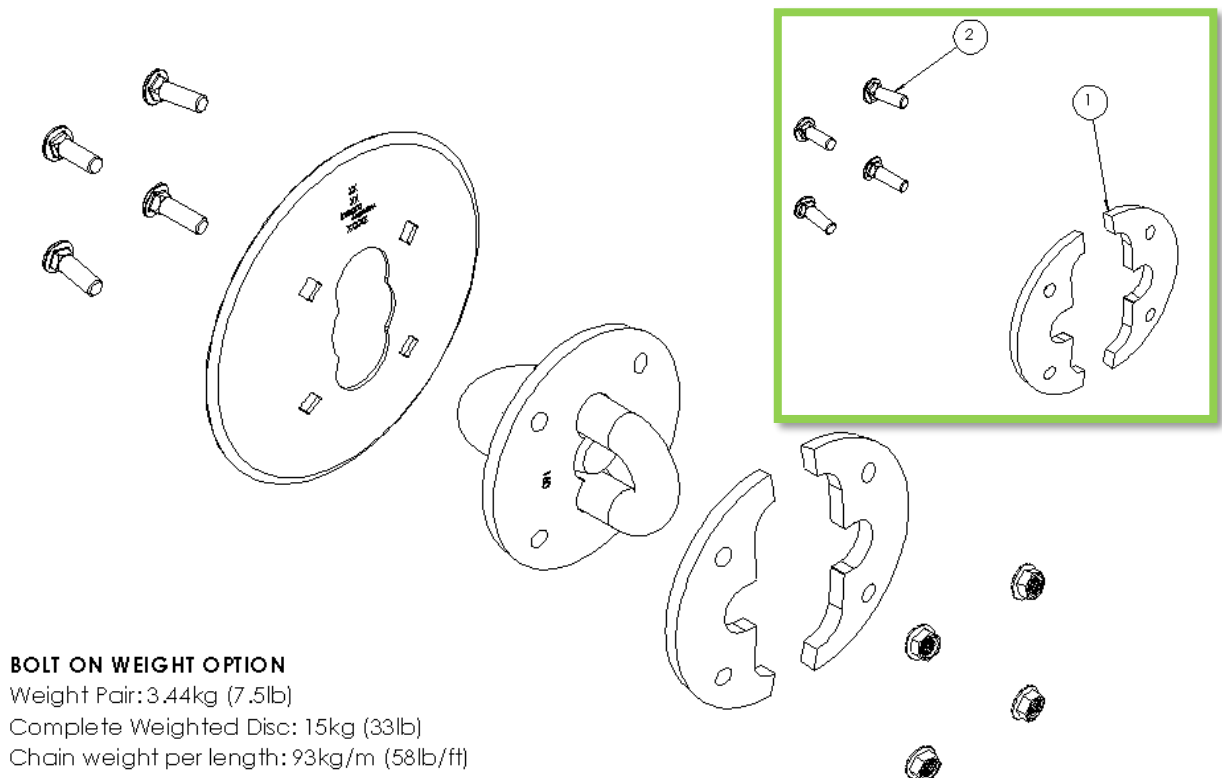


Abbildung 3 - K4 Bolt-on Weight Option

HINWEIS:

Es kann nur ein Paar Gewichte pro Scheibe montiert werden.
 Das empfohlene Drehmoment für die Flanschnuttern liegt bei 150-170 Nm (110-125 ft/lbs).

3. Gewichtete Scheiben für Modulketten:

Für eine aggressivere Bodenbearbeitung im mittleren Abschnitt der Maschine müssen die Scheiben in den vorderen und hinteren Modulketten mit Gewichtspaaren ausgestattet werden. Kettensätze, die vollständig geliefert werden, sind mit Gewichtspaaren und den erforderlichen Schrauben ausgestattet, die an den Modulketten montiert werden müssen.

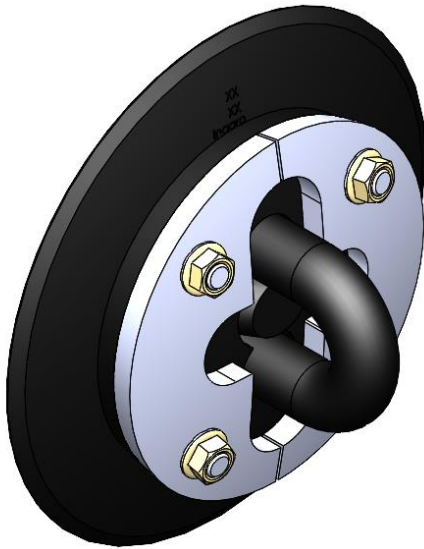


Abbildung 4 - K4 Gewichtspare (in Grau dargestellt)

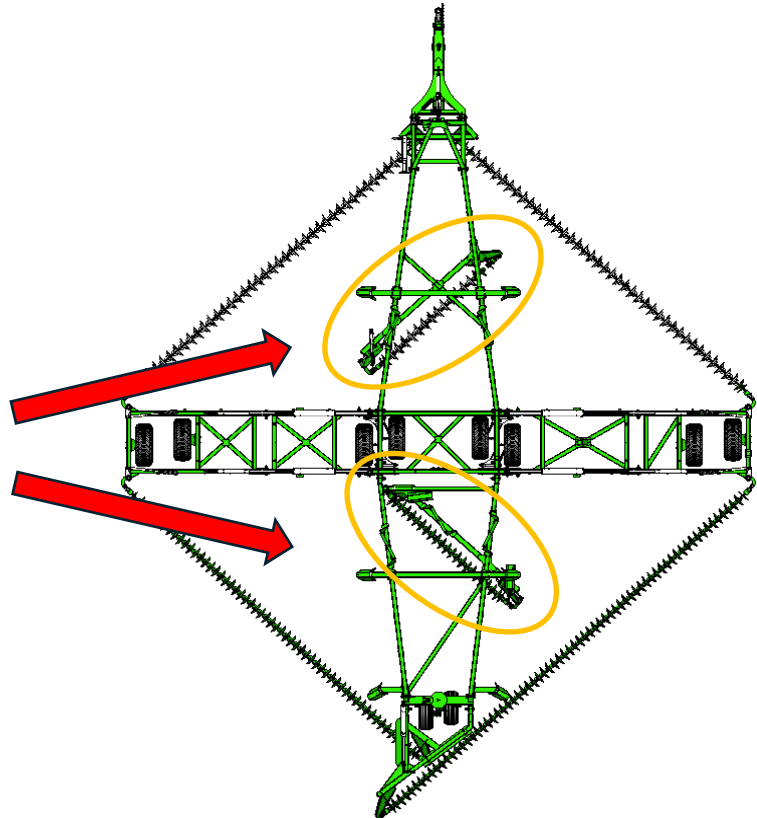


Abbildung 5 - Standorte der Modulketten (Modell 4614 dargestellt)

HINWEIS:

Die Einstellung der Scheibenketten-Spannung wird nicht durch die Montage von Gewichten beeinflusst. Bitte beachten Sie das Bedienerhandbuch für die korrekte Einstellung der Scheibenketten-Spannung.

4. Kettenspannfeder:

Die Leistung der K4 Disc Chains wird verbessert, wenn die schwerere „24-mm-Feder“ (Teilenummer 0801-K2455350) in den Spannmechanismen der Scheibenketten verwendet wird.

Wenn Ihre Maschine ab Werk nicht mit der schwereren Feder ausgestattet ist, werden diese in Ihrem K4-Kettensatz-Kit enthalten sein.

Es gibt eine Feder pro Kettenbaugruppe, und die Anzahl variiert je nach Maschine. Typische Positionen sind unten angegeben:

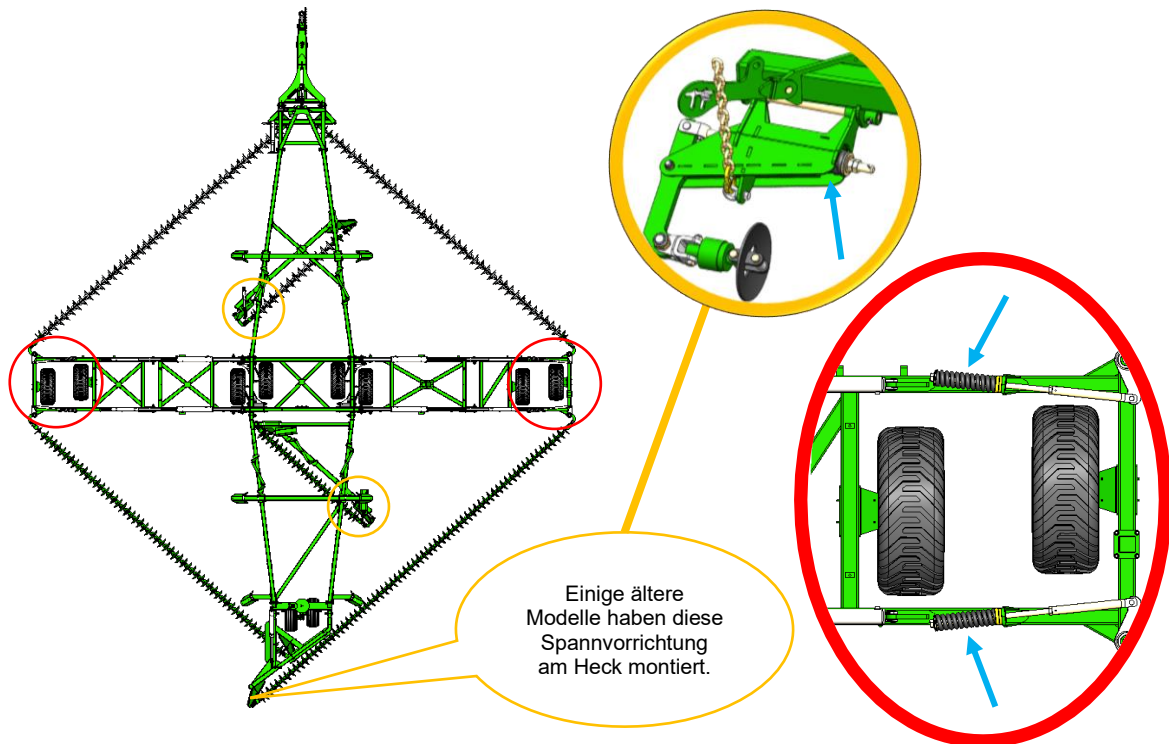


Abbildung 6 - Standorte der Kettenspannfedern (Modell 4614 dargestellt)

Es ist normal, dass sich alle KELLY Tillage Scheibenketten während des Einsatzes „längen“ sind, was zu einer leichten Verlängerung der Kette führt. Wenn dies geschieht, wird die Kettenspannung beeinflusst. Die Kettenspannung sollte regelmäßig überwacht und bei Bedarf angepasst werden.

Ein unzureichend Spannung der Scheibenketten kann die Leistung der Maschinen erheblich beeinträchtigen. Eine zu hohe Kettenspannung kann zu Rahmenschäden führen. Lesen Sie die Handbücher sorgfältig und stellen Sie die Kettenspannung entsprechend ein.

KELLY Tillage empfiehlt die Installation von Kettenspannungsanzeigen, um sicherzustellen, dass die Kettenspannung ordnungsgemäß aufrechterhalten wird. Weitere Informationen finden Sie im *Technischen Bulletin 114* – Installation der Federkraftanzeige..

Wenn Sie Fragen zur korrekten Montage der Scheibenketten oder zu Ersatzteilanfragen haben, zögern Sie nicht, das KELLY Tillage-Team zu kontaktieren (siehe Kontaktdaten am Ende dieses Dokuments), besuchen Sie den Bereich „Farmer Resources“ auf unserer Website oder sprechen Sie mit Ihrem örtlichen Händler.

5. Ersetzen der K4-Scheiben:

Die Scheiben, die in den K4 Scheibenketten verwendet werden, können ersetzt werden, wenn sie abgenutzt oder beschädigt sind.

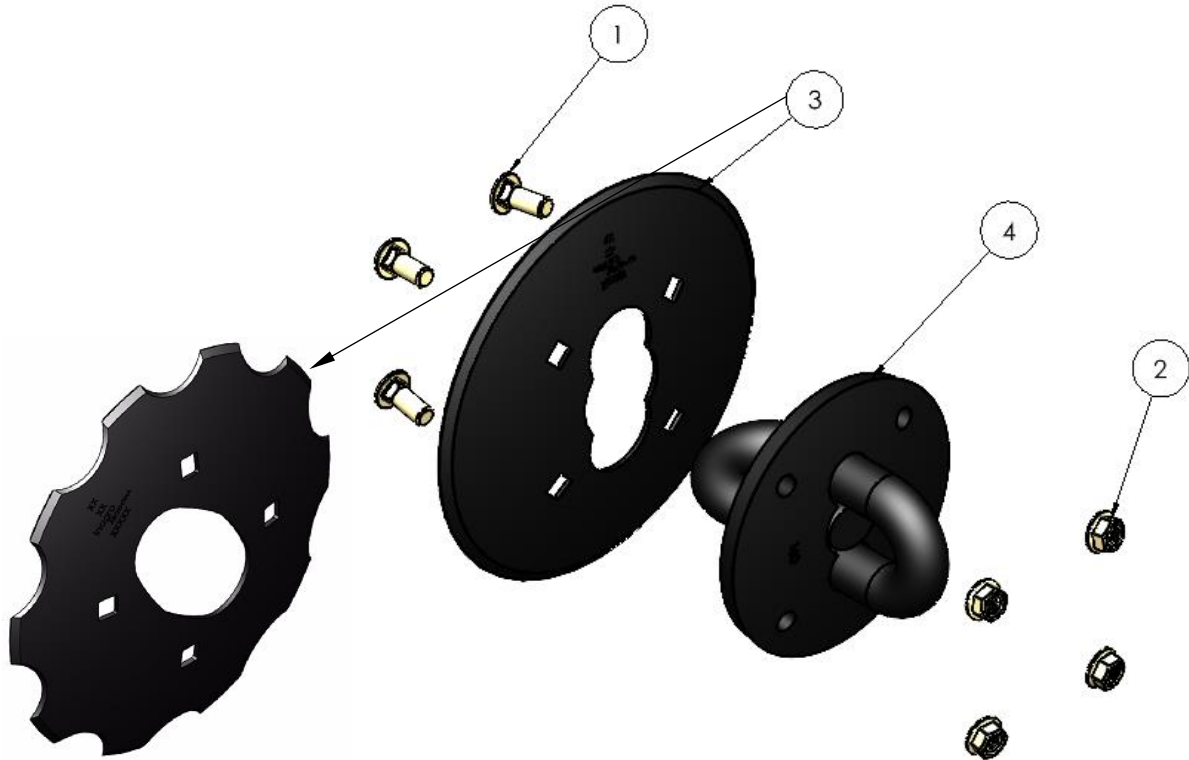


Figure 7 – K4 Disc Assembly Components

Item	Part Number	Description	Qty
1	0215-KCH58112	Kelly 5/8" x 1 1/2" Coach Head Bolt	4
2	022-WZ5-8	5/8" Serrated Flange Lock Nut ZP G5	4
3	0803-K4-01 or 0803-K4N-01	K4 Disc - Smooth D330xR590x4 K4 Notch Disc Blade 13"(330mm x 4mm)	1
4	0803-K4-160	K4 160mm Link Fabrication	1

Hinweis:

Die Ketten müssen vor dem Scheibenwechsel vom Gerät getrennt werden. Bitte beachten Sie das Bedienerhandbuch für die korrekten Verfahren zum Entfernen und Ersetzen der Ketten.

Nachdem die Ketten vom Gerät getrennt und eine einzelne K4 Disc Assembly aus der Kette entfernt wurde, können die Flanschmuttern (Position 2 oben) entfernt und die Scheibe gewechselt werden.

Beim Wiedermontieren der Scheiben liegt das empfohlene Drehmoment für die Flanschmuttern bei 150-170 Nm (110-125 ft/lbs).

6. Kontaktinformationen:

Um Ersatzteile zu bestellen oder bei Fragen zu K4-Scheibenketten, wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Händler oder an das Team von KELLY Tillage.

Australia:

KELLY Tillage Pty. Ltd

Phone: 08 8667 2253

Email: parts.aus@kellytillage.com

Europe:

KELLY Tillage Pty. Ltd

Phone: +61 8 8667 2253

Email: parts.eur@kellytillage.com