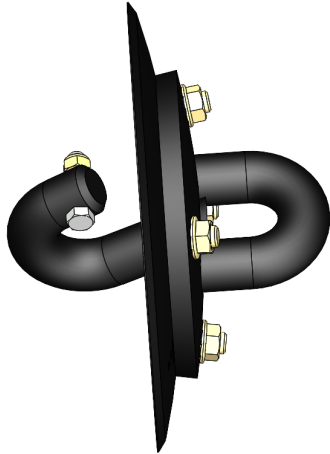


## K4 Installationsanleitung

Seite 1 von 6

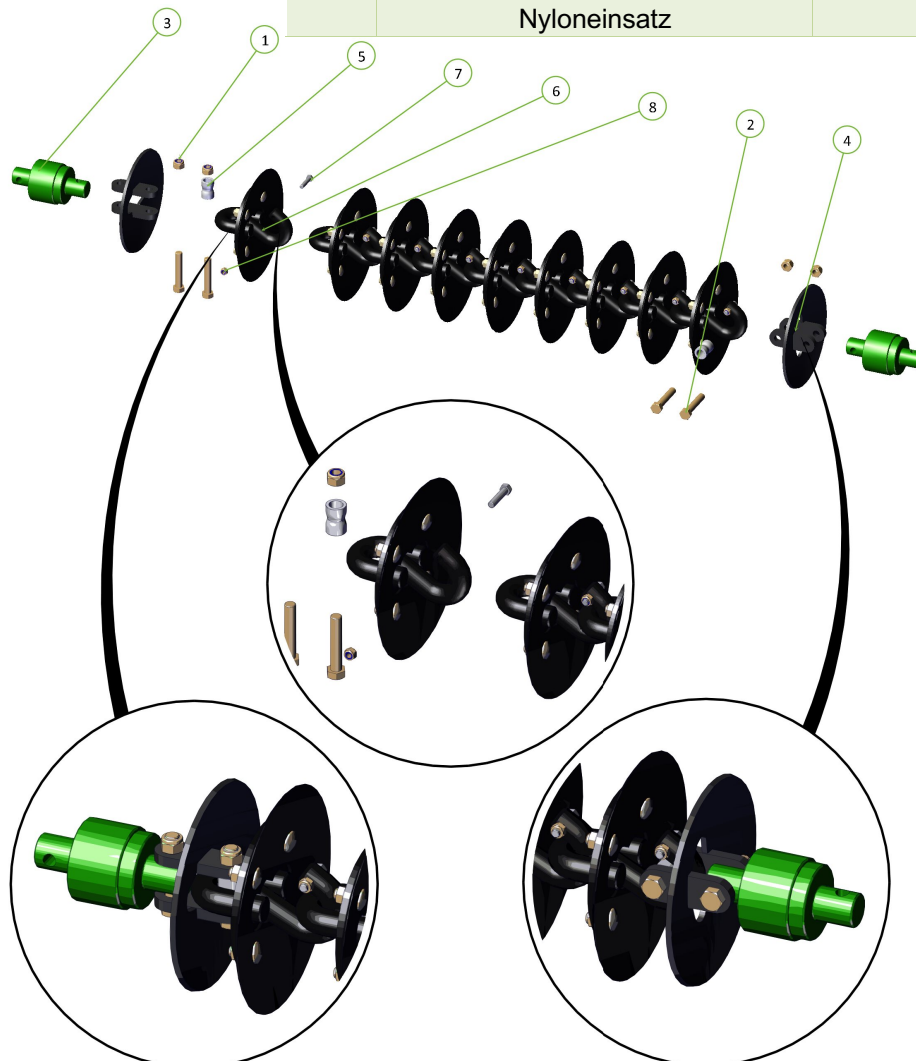


K4-Scheiben werden mit einem Haken- und Ösensystem verbunden, welches mit 12mm Sicherungsbolzen und Muttern gesichert ist, um ein Aushängen der Glieder während des Einklappens oder des Transports zu verhindern.

Alle Komponenten, welche zum Anbringen der K4-Scheiben an Ihrer Maschine benötigt werden, sind im Kit enthalten.

**TIPP ZUR ANBRINGUNG:** Fangen Sie in der Mitte der Maschine an und arbeiten Sie nach aussen zu den Aussensegmenten hin.

Item	Description	Number	QTY
6	K4 Scheibeneinheit	0803-K4	1
7	12mm x 55mm verzinkter Bolzen	0211-1255	1
8	12mm Kontermutter mit Nyloneinsatz	0211-NYL12	1

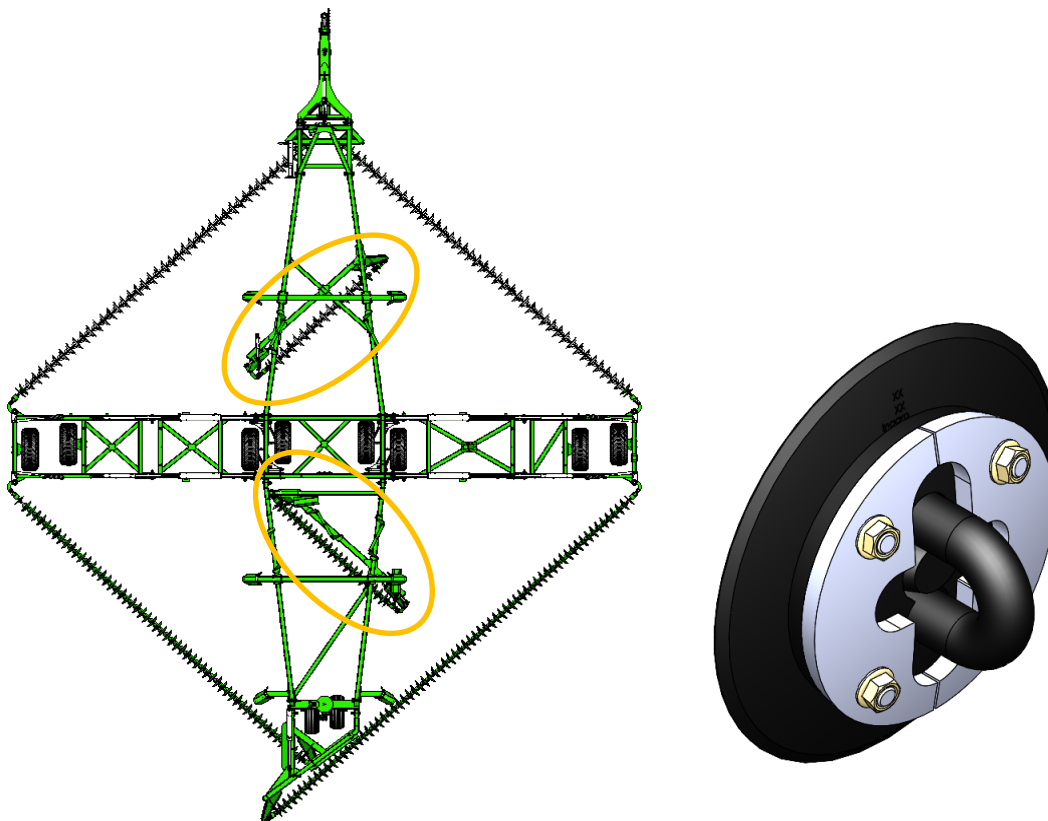


### SCHEIBEN MIT GEWICHTEN FÜR KETTEN DER MITTELAGGREGATE

Die Ketten der Mittelaggregate arbeiten am effektivsten mit angebrachten Gewichten.

Das Kettenset wird mit passenden Gewichtpaaren und Bolzen geliefert.

Das empfohlene Anzugsmoment liegt bei 150-170Nm (110-125ft/lbs).



*Das Gewichtspaar (abgebildet in Grau auf dem rechten Bild) muss an jeder K4 Scheibe der kurzen Mittelaggregate angebracht werden.*

### BEMERKUNG:

Kelly empfiehlt die Gewichte an den Scheiben anzubringen, bevor die Ketten an die Maschine gehängt werden, um die korrekte Ausrichtung der Schrauben zu vereinfachen.

Die Kettenspannung wird durch die Montage der Gewichte nicht beeinflusst. Bitte beachten Sie die Betriebsanleitung zur Einstellung der korrekten Kettenspannung.

## K4 Installationsanleitung

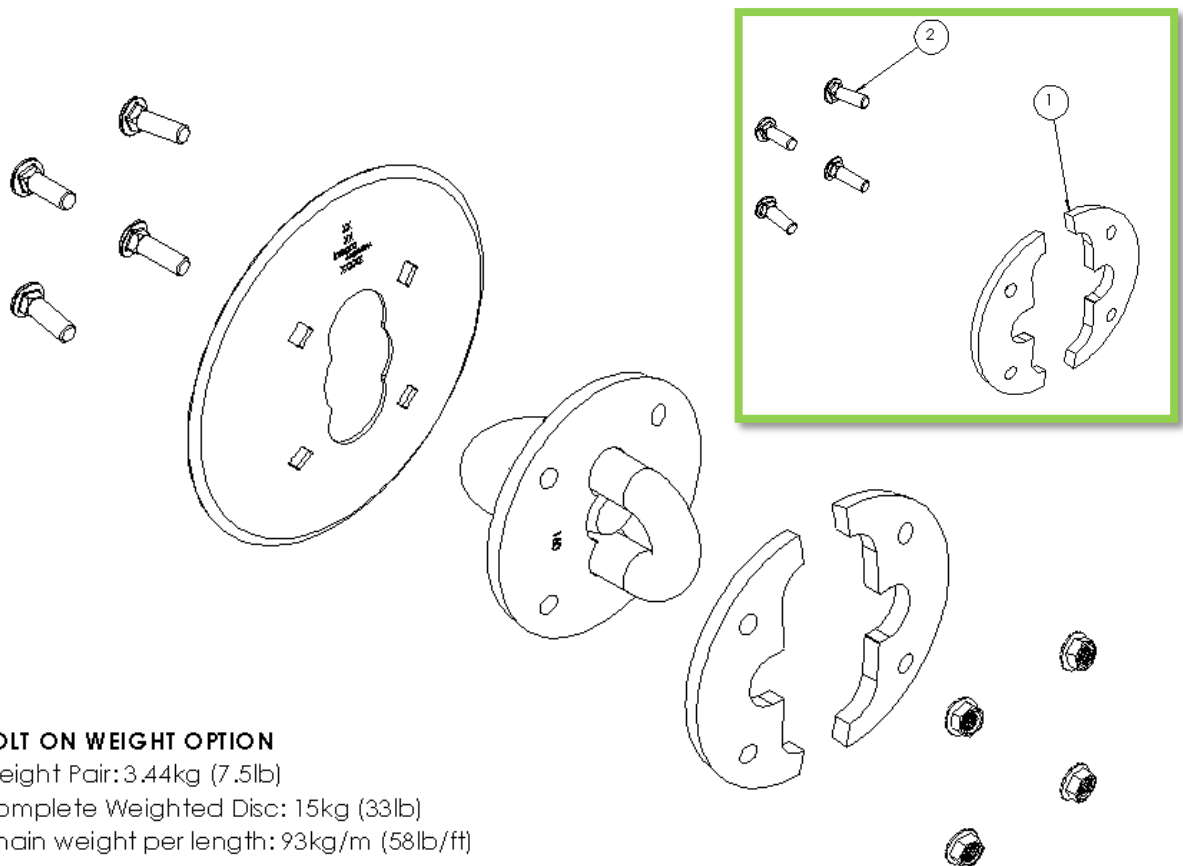
Seite 3 von 6

### OPTION MIT ANSCHRAUBBAREN GEWICHTEN

Die K4 Scheiben werden in einem einfachen Verfahren zusammengeschaubt.

Die Bolzen müssen mit einer längeren Ausführung ausgetauscht werden. (Artikel: 0215-CH5-82ZP) ist beigelegt.

Item	Part Number	Description	QTY
1	0803-K4-344	K4 Gewichtspaar – 3.44kg	1
2	0215-CH5-82ZP	5/8" x 2" Flachrundschaube mit Vierkantansatz	4



#### BOLT ON WEIGHT OPTION

Weight Pair: 3.44kg (7.5lb)

Complete Weighted Disc: 15kg (33lb)

Chain weight per length: 93kg/m (58lb/ft)

#### BEMERKUNG

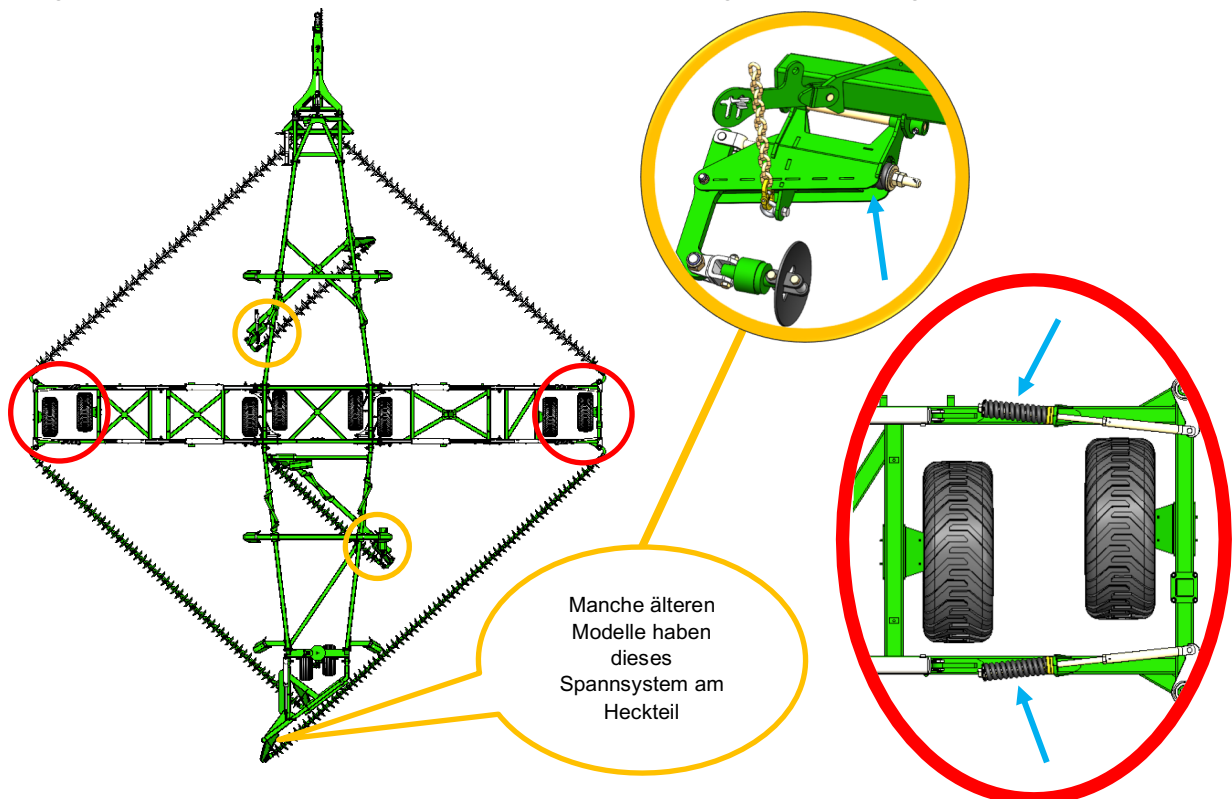
- Es kann nur ein Gewichtspaar pro Scheibe angebracht werden
- Die Gewichte müssen als Paar angebracht werden

### KETTEN SPANNFEDERN

Die Leistung der K4 Kette wird besser, unter Spannung mit einer festeren 24mm Feder. (0801-K2455350).

Falls Ihre Maschine keine schwereren Federn von der Fabrik hat, werden sie mitgeliefert mit Ihrem Ketten-kit.

Es gibt eine Feder pro Kette und die können an den folgenden Orten gefunden werden:



*Die Orte an welchen Federn ausgetauscht werden müssen (FALLS neue Federn mit Ihrer Maschine mitgeliefert wurden)*

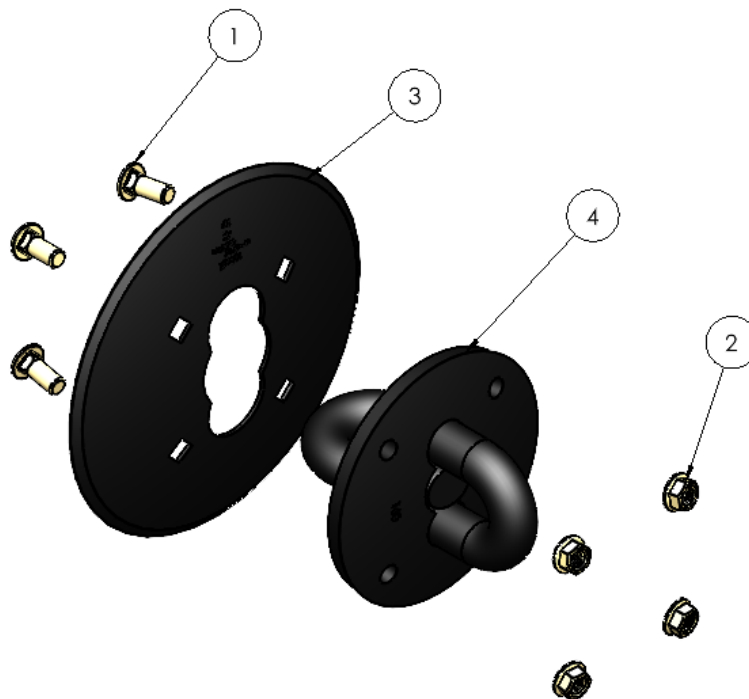
Richtlinien zur Spannung der Ketten finden Sie in der Betriebsanleitung.

Bei Fragen bezüglich der richtigen Anbringung der Ketten oder Ersatzteilen, kontaktieren Sie bitte unser Kelly-Team unter [sales@kellytillage.com](mailto:sales@kellytillage.com) oder informieren Sie sich auf unserer Webseite in der Rubrik «Farmer resources», oder bei Ihrem Händler.

### SCHEIBENKLINGEN AUSTAUSCHEN

Die Scheibenklingen der K4 Scheiben können nach Bedarf ausgetauscht werden.

Item	Part Number	Description	QTY
1	0215-CH5-811-2ZP	5/8" x 1 1/2" Flachrundschraube mit Vierkantansatz	4
2	0222-WZ5-8	5/8" Sechskantmutter mit Flansch verzinkt G5	4
3	0803-K4-01	K4 Scheibe – glatt D330xR590x4	1
4	0803-K4-160	K4 160mm Grundkörper	1



### VORSICHT!

Versuchen Sie nicht, Scheiben auszutauschen, während die Kette unter Spannung steht!

Informationen zum korrekten Verfahren zum Spannen der Kette finden Sie in Ihrer Betriebsanleitung.

- ☆ Mit gelöster Spannung kann der Sicherheitsbolzen entfernt und jede Einheit von der Kette ausgehängt werden.
- ☆ Beim Zusammensetzen der Scheiben wird ein Anzugsmoment von 150-170Nm (110-125ft/lbs) empfohlen.

### ERSATZKLINGE EINSETZEN

Das Zusammensetzen der K4 Einheit wird erheblich vereinfacht mit einem Ständer wie unten abgebildet.



1. Platzieren Sie die Scheibe auf dem Ständer, mit der konkaven Seite nach unten
2. Führen Sie den Grundkörper durch den Schlitz in der Mitte der Klinge mit dem Haken nach unten.
3. Fügen Sie jede Flachrundschraube von unten in die vorgesehenen Löcher ein. Der Kopf der Schrauben wird in den Löchern verhaken, um Bewegungen zu verhindern.
4. Ziehen Sie alle Muttern mit den Fingern an.
5. Wenn alle vier Bolzen in korrekter Position sind, ziehen Sie sie mit einem Schraubenschlüssel an, mit dem Drehmoment 150-170Nm (110-125ft/lbs).